

0 Informacje ogólne

0.1 Ogólne instrukcje bezpieczeństwa

0.1.1 Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i zagrożeń

Następujące symbole i określenia zostały w niniejszej instrukcji obsługi użyte jako wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i lub zagrożeń:



OSTRZEŻENIE !

Nieprzestrzeganie lub niedokładne przestrzeganie instrukcji pracy i obsługi oznaczonych tym symbolem może prowadzić do poważnych obrażeń osób lub wypadków śmiertelnych. Należy **bezwzględnie** przestrzegać wskazówek ostrzegawczych.



UWAGA !

Nieprzestrzeganie lub niedokładne przestrzeganie instrukcji pracy i obsługi oznaczonych tym symbolem może prowadzić do fatalnych w skutkach uszkodzeń maszyn i szkód rzeczowych. Należy **dokładnie** przestrzegać wskazówek z kategorii «Uwaga».



WSKAZÓWKA

Przestrzeganie instrukcji pracy i obsługi oznaczonych tym symbolem zwiększa skuteczność pracy i powoduje jej uproszczenie. Wskazówki służą ułatwieniu pracy.

0.2 Ogólne postanowienia dotyczące bezpieczeństwa i działania organizacyjne

Instrukcja obsługi musi być zawsze dostępna w miejscu użytkowania wózków. Informacje o typie wózka oraz tabliczkę znamionową należy sprawdzić z tabelami 5-1 do 5-7, strona 22 do 23 oraz odpowiednim rysunkiem wymiarowym. Na rysunku wymiarowym pokazano również wymiary wózka. Dzięki temu niniejsza instrukcja obsługi może być w przejrzysty sposób przyporządkowana do wózka. Należy przestrzegać instrukcji obsługi. Uzupełniająco do instrukcji obsługi należy przestrzegać ogólnych przepisów ustawowych dotyczących zapobiegania wypadkom i przepisów ochrony środowiska.

Przed rozpoczęciem pracy operatorzy i pracownicy utrzymania ruchu muszą przeczytać i zrozumieć instrukcję obsługi a w szczególności wytyczne dotyczące bezpieczeństwa. Środki ochronne dla operatorów i pracowników utrzymania ruchu muszą być udostępnione i noszone. Użytkownik wózka lub jego upoważniony przedstawiciel musi nadzorować bezpieczną i świadomą pracę pracowników przy i z wózkiem.

Producent zastrzega sobie prawo do wprowadzenia zmian technicznych w produkcie lub w niniejszej instrukcji i nie ponosi odpowiedzialności za kompletność i aktualność niniejszej instrukcji. Wersja oryginalna niniejszej instrukcji została sporządzona w języku niemieckim. W sprawach spornych obowiązuje wyłącznie niemieckie wydanie oryginalne jako dokument referencyjny.

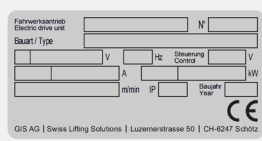
0.2.1 Powłoka ostrzegawcza / opis / tabliczki ostrzegawcze

- Znak CE Rysunek 0-1
- Tabliczka znamionowa Rysunek 0-2
- Tabliczka znamionowa Rysunek 0-3
- Napięcie elektryczne Rysunek 0-4

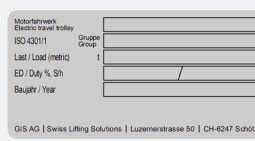
Rysunek 0-1



Rysunek 0-2



Rysunek 0-3



Rysunek 0-4



0.3 Specjalne wskazówki dotyczące bezpieczeństwa

Transport / ustawianie:

- Mocować wózki, pojedyncze części i większe podzespoły starannie na odpowiednich i technicznie nienagannych wciągnikach / zawieszach o dostatecznym udźwigu.

Podłączanie:

- Połączenia mogą być wykonywane wyłącznie przez personel przeszkolony z danego obszaru specjalistycznego.

Uruchamianie / obsługa:

- Przed pierwszym i codziennym uruchomieniem należy dokonać oględzin i przeprowadzić przepisowe prace kontrolne.
 - Eksploatować wózek wyłącznie przy sprawnych dostępnych urządzeniach ochronnych i zabezpieczeniach.
 - Zgłaszać niezwłocznie uszkodzenia na wózki i zmiany w jego pracy właściwej osobie.
 - Zabezpieczyć wózek po wyłączeniu/unieruchomieniu przed przypadkowym i nieuprawnionym użyciem.
 - Zaniechać wszelkich działań, przy których istnieją wątpliwości względem bezpieczeństwa.
- Patrz również użytkowanie zgodne z przeznaczeniem (rozdział 0.6).

Czyszczenie / konserwacja / naprawa / utrzymanie ruchu / remonty:

- Podczas wykonywania prac montażowych powyżej wysokości ciała stosować przewidziane do tego celu drabiny pomocnicze i podesty robocze.
- Nie wykorzystywać części maszyny jako rusztowania, podestu, itp.
- Sprawdzić kable elektryczne pod kątem przetarć i uszkodzeń.
- Zadbaj o bezpieczne i przyjazne dla środowiska spuszczenie, przechwytywanie i utylizację środków eksploatacyjnych i pomocniczych.
- Zabezpieczenia zdjęte podczas wykonywania prac montażowych, konserwacji i naprawy należy bezpośrednio po zakończeniu prac konserwacyjnych i naprawczych z powrotem zamontować i sprawdzić.
- Przestrzegać podanych w instrukcji terminów okresów kontroli i konserwacji.
- Przestrzegać informacji podanych w instrukcji obsługi dotyczących wymiany części.
- Przed rozpoczęciem wykonywania prac specjalnych oraz czynności związanych z obsługą techniczną poinformować operatorów.
- Zabezpieczyć duży obszar wokół naprawy.
- Zabezpieczyć wózki podczas wykonywania czynności konserwacyjnych i naprawczych przed przypadkowym włączeniem.
- Zawiesić tabliczki ostrzegawcze.
- Wyłączyć przełącznik sieciowy i zabezpieczyć przed nieuprawnionym włączeniem.
- W przypadku czynności konserwacyjnych i naprawczych dokręcić z powrotem prawidłowo poluzowane połączenia śrubowe.
- Wymienić jednorazowe elementy mocujące (np. nakrętki samozabezpieczające, podkładki, sworznie dzielone, o-ringi) i uszczelki.

Unieruchamianie / przechowywanie:

- Wyczyścić i zakonserwować (naoliwić/nasmarować) wózki przed unieruchomieniem i długoterminowym przechowywaniem.

0.4 Wskazówki dotyczące ochrony przed zagrożeniem

Należy jednoznacznie oznakować strefy zagrożenia tabliczkami ostrzegawczymi i zabezpieczyć je z użyciem urządzeń zamykających. Należy zadbać o przestrzeganie wskazówek dotyczących stref bezpieczeństwa.

Zagrożenia mogą wynikać z:

- niewłaściwego użytkowania,
- niedostatecznego przestrzegania wskazówek dotyczących bezpieczeństwa,
- niedokładnego wykonania czynności kontrolnych i konserwacyjnych.

0.4.1 Zagrożenia stwarzane przez czynniki mechaniczne



Uszkodzenia ciała:

Omdlenie i obrażenia na skutek:

- zmiżdżenia, obcięcia, przecięcia, nawinięcia
- wciągnięcia, uderzenia, uklucia, tarcia
- poślizgnięcia, potknięcia, upadnięcia

Przyczyny:

- obszary zmiżdżenia, obcięcia i nawinięcia
- pęknięcie lub rozerwanie części

Możliwości ochrony:

- utrzymanie podłogi, urządzeń i maszyn w czystości
- usuwanie wycieków
- zachowanie odstępów bezpieczeństwa

Producent gwarantuje bezpieczną i trwałą eksploatację wyłącznie w sytuacji, gdy wózek jest użytkowany z zachowaniem wskaźników obowiązujących dla jego grupy jednostek napędowych.

Przed pierwszym uruchomieniem użytkownik musi oszacować na podstawie cech podanych w tabeli 1-1, który z czterech rodzajów obciążenia jest właściwy dla użycia wózka przez jego cały okres użytkowania. W tabeli 1-2 pokazano wskaźniki obowiązujące dla warunków eksploatacji grup jednostek napędowych w zależności od rodzaju obciążenia i liczby cykli.

Tabela 1-1 Zakres udźwigu

Rodzaj obciążenia Q2 małe $Q < 0.50$ $Q = 0.50$	Rodzaj obciążenia Q3 średnie $0.50 < Q < 0.63$ $Q = 0.63$	Rodzaj obciążenia Q4 duże $0.63 < Q < 0.80$ $Q = 0.80$	Rodzaj obciążenia Q5 bardzo duże $0.80 < Q < 1.00$ $Q = 1.00$
Pełne obciążenie wyłącznie w sytuacji wyjątkowej, w przeważającej mierze jednakże jedynie niewielkie obciążenie	Często pełne obciążenie, na bieżąco jednakże niewielkie obciążenie	Często pełne obciążenie, na bieżąco średnie obciążenie	Regularne pełne obciążenie

Q = zakres udźwigu (rodzaj obciążenia)

Tabela 1-2 Warunki eksploatacji

Grupa jednostek napędowych zgodnie z DIN EN 14492-2 (ISO 4301-1)	A3 (M3)	A4 (M4)	A5 (M5)	A6 (M6)
Zakres udźwigu	Liczba cykli na dzień roboczy (klasy postępowania Dt2 - Dt5, prędkość jazdy 12 m/min)			
Q2 - małe $Q < 0.50$	120	240	480	960
Q3 - średnie $0.50 < Q < 0.63$	60	120	240	480
Q4 - duże $0.63 < Q < 0.80$	30	60	120	240
Q5 - bardzo duże $0.80 < Q < 1.00$	15	30	60	120

Określenie prawidłowego rodzaju użycia wózka:

Przy określaniu prawidłowego rodzaju użycia wózków można oprzeć się na liczbie cykli lub oczekiwanym rodzaju obciążenia.



Przed pierwszym uruchomieniem wózka należy zdefiniować, zgodnie z którym z podanych w tabeli 1-1 rodzajów obciążenia eksploatowany ma być wózek. Przyporządkowanie do jednego z rodzajów obciążenia lub do zakresu udźwigu (Q) obowiązuje dla całego okresu użytkowania urządzenia i ze względu na bezpieczeństwo eksploatacji nie można go zmieniać.

Przykład 1: Określenie dozwolonego czasu eksploatacji wózka

Wózek grupy jednostek napędowych A4 powinien być przez cały okres eksploatacji użytkowany ze średnim bieżącym obciążeniem. Odpowiada to rodzajowi obciążenia <Q4 duże> (patrz tabela 1-1). Zgodnie z wartościami orientacyjnymi podanymi w tabeli 1-2, wózek nie powinien być użytkowany dłużej niż przez 60 cykli na dzień roboczy.

Przykład 2: Określenie dozwolonego rodzaju obciążenia

Wózek z grupy A5 powinien być używany przez około 400 cykli na dzień roboczy przez cały okres jego eksploatacji. Aby to osiągnąć, wózek musi być eksploatowany z zachowaniem cech rodzaju obciążenia <Q2 małe> (patrz tabela 1-1).



Przewód ochronny nie może przewodzić prądu. W przypadku zastosowania wyłącznika ochronnego silnika należy dopilnować, aby natężenie prądu było zgodne z tabliczką znamionową wózka jeźdźnego elektrycznego i elektrycznego wciągacza łańcuchowego.

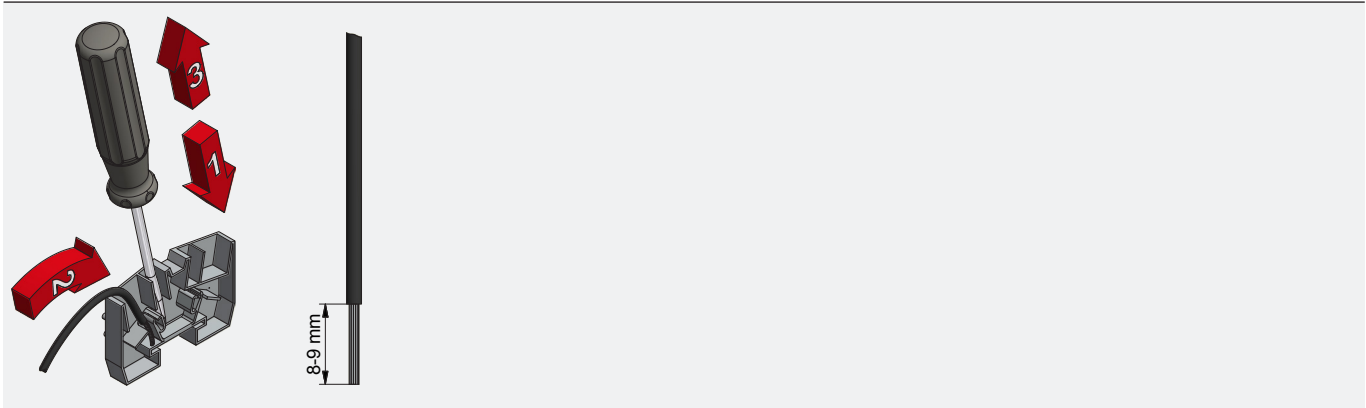


Kontrola kierunku obrotów: Jeżeli kierunki ruchów nie są zgodne z symbolami na wyłączniku krańcowym, należy zamienić druty doprowadzające L1 i L2.



Otwór użytych zacisków zgodnie z rysunkiem 2-15.

Rysunek 2-15



3 Pielęgnacja i konserwacja

3.1 Ogólne wytyczne dotyczące czynności konserwacyjnych i obsługi technicznej

Usterki w pracy wózków, które pogarszają bezpieczeństwo pracy, muszą być niezwłocznie usuwane.



Czynności konserwacyjne i związane z obsługą techniczną wózka mogą być wykonywane wyłącznie przez wykwalifikowanych i odpowiednio wykształconych specjalistów.



W przypadku, gdy użytkownik wykonuje na własną odpowiedzialność czynności konserwacyjne na wózku, należy zaznaczyć w karcie przeglądów serwisowych rodzaj czynności konserwacyjnej wraz z datą wykonania.

Zmiany, uzupełnienia i modyfikacje wózków, które mogą mieć negatywny wpływ na bezpieczeństwo, muszą być wcześniej zatwierdzone przez producenta. Niezatwierdzone przez producenta modyfikacje budowlane wózków wykluczają w przypadku szkody wyłączają producenta z odpowiedzialności. Materialne roszczenia gwarancyjne są uznawane wyłącznie w przypadku użytkowania oryginalnych części zamiennych producenta. Zwracamy jednoznacznie uwagę na fakt, iż części oryginalne oraz osprzęt, które nie zostały dostarczone przez nas, nie są przez nas sprawdzone ani dopuszczone.

Informacje ogólne:

Czynności obsługowe i konserwacyjne to działania zapobiegawcze zmierzające do zachowania pełnej funkcjonalności wózków. Niezachowanie terminów czynności obsługowych i konserwacyjnych może prowadzić do zmniejszenia sprawności i uszkodzenia wózków. Czynności obsługowe i konserwacyjne należy wykonywać zgodnie z instrukcją obsługi po upływie zdefiniowanych okresów (tabela 3-1 i 3-2). Podczas wykonywania czynności obsługowych i konserwacyjnych należy przestrzegać ogólnych przepisów dotyczących zapobiegania wypadkom, specjalnych wskazówek dotyczących bezpieczeństwa (rozdział 0.3) oraz wskazówek dotyczących ochrony przed zagrożeniami (rozdział 0.4).



Wykonywać czynności obsługowe i konserwacyjne wyłącznie na nieobciążonych wózkach. Wyłącznik główny musi być wyłączony.

Czynności obsługowe obejmują kontrole wzrokowe i porządkowe. Czynności konserwacyjne obejmują dodatkowo kontrole funkcji. Podczas wykonywania kontroli funkcji elementy mocujące i zaciski kablowe należy sprawdzić pod kątem prawidłowego osadzenia. Kable należy sprawdzić pod kątem zanieczyszczenia, przebarwienia i miejsc spieczenia.



Zebrać w bezpieczny sposób zużyte materiały eksploatacyjne (oleje, smar, ...) i zutylizować w sposób przyjazny dla środowiska.

Okresy czynności obsługowych i konserwacyjnych należy podawać w następujący sposób:

t (codziennie), 3 M (po 3 miesiącach), 12 M (po 12 miesiącach)

Należy skrócić podane okresy czynności obsługowych i konserwacyjnych w momencie, gdy obciążenie wózków jest nad wyraz duże i podczas eksploatacji zachodzą często niekorzystne warunki (np. pył, wysoka temperatura, wilgotność, opary itp.).

3.2 Pielęgnacja i konserwacja

Wózki są w dużej mierze zakonserwowane na okres eksploatacji. Nietypowe hałasy podczas codziennej eksploatacji należy zgłaszać odpowiedniej jednostce. Należy niezwłocznie wykonać wymaganą naprawę.

3.2.1 Przegląd czynności obsługowych

Tabela 3-1 Przegląd czynności obsługowych

Oznaczenie	t	3 M	12 M	Czynność	Adnotacja
1. Wózek	x			Kontrola pod kątem nietypowych odgłosów / uszczelnienia	
2. Kabel zasilający	x			Kontrola wzrokowa	
3. Uszczelka		x		Kontrola wzrokowa	
4. Odciążający uchwyt odciążający kabla sterującego	x			Kontrola wzrokowa	

3.2.2 Przegląd konserwacji

Tabela 3-2 Przegląd konserwacji

Oznaczenie	t	3 M	12 M	Czynność	Adnotacja
1. Układ hamulcowy	x		x	Kontrola działania z ładunkiem	Rozdział 3.2.3
2. Instalacja elektryczna			x	Kontrola działania	
3. Śruba nośna			x x	Kontrola pod kątem pęknięć Kontrola momentów dokręcania śrub	Rozdział 3.2.5
4. Rółki			x	Kontrola zużycia	Rozdział 3.2.6
5. Napęd, uzębienie			x	Kontrola wzrokowa zużycia	Rozdział 3.2.4
6. Szczelność			x	Kontrola momentów śrub pokrywy	Rozdział 3.2.5

4 Środki w celu osiągnięcia bezpiecznych okresów eksploatacji

Na podstawie wymagań bezpieczeństwa i ochrony zdrowia ujętych w dyrektywach WE wyłączenie zagrożeń specjalnych, mogących wystąpić np. na skutek zmęczenia i starzenia się, jest wymagane ustawowo. Użytkownik wózków seryjnych jest wówczas zobowiązany do określenia faktycznego zużycia. W ramach corocznej kontroli przez dział obsługi klienta dokumentowane jest rzeczywiste użytkowanie. Po osiągnięciu teoretycznych cykli pełnego obciążenia lub najpóźniej po 10 latach należy przeprowadzić ogólny przegląd. Wszystkie kontrole i remonty generalny muszą być zlecane przez użytkownika wózka.

W wózkach sklasyfikowanych zgodnie z normą DIN EN 14492-2 obowiązują następujące teoretyczne cykle pełnego udźwigu przez cały okres użytkowania, w zależności od zakresu udźwigu:

Grupa jednostek napędowych zgodnie z DIN EN 14492-2 (ISO 4301-1)	A3 (M3)	A4 (M4)	A5 (M5)	A6 (M6)
Zakres udźwigu	Liczba cykli udźwigu w całym okresie użytkowania			
Q2 = 0.50	250 000	500 000	1 000 000	2 000 000
Q3 = 0.63	125 000	250 000	500 000	1 000 000
Q4 = 0.80	63 000	125 000	250 000	500 000
Q5 = 1.00	31 500	63 000	125 000	250 000

4.1 Ustalenie faktycznego okresu użytkowania

Rzeczywiste użytkowanie zależy od dziennej liczby cykli i zakresu udźwigu. Liczba cykli jest określana zgodnie ze specyfikacją operatora lub jest rejestrowana przez licznik danych eksploatacyjnych. Zakres udźwigu jest określany zgodnie z tabelą 1-1, strona 10. W tabeli 4-1 przedstawiono roczne wykorzystanie tych dwóch liczb. W przypadku zastosowania BDE (urządzenia do pracy z systemem danych operacyjnych) nasz rzeczoznawca w ramach corocznej kontroli możliwość odczytania faktycznego zużycia bezpośredniego z systemu.



Okresowo wyliczane lub odczytywane wartości należy dokumentować w karcie przeglądów serwisowych.

Przykład:

Wózek grupy jednostek napędowych A4 jest stosowany przy obciążeniu typu <Q4 ciężki> (Q = 0,80, patrz tabela 1-1). Użytkowanie w ciągu dnia roboczego obejmuje 60 cykli. Zgodnie z tabelą 4-1, daje to teoretyczne roczne wykorzystanie 6 300 cykli pełnego udźwigu. Z teoretycznego całkowitego okresu użytkowania wynoszącego 125 000 cykli pełnego udźwigu wynika, że teoretyczny okres użytkowania wynosi 19,8 roku. Najpóźniej po 10 latach należy przeprowadzić ogólny przegląd, podczas którego określa się dalsze użytkowanie.

Tabela 4-1 Użytkowanie roczne (208 dni roboczych/rok)

Liczba cykli na dzień roboczy	<= 15 (15)	<= 30 (30)	<= 60 (60)	<= 120 (120)	<= 240 (240)	<= 480 (480)	<= 960 (960)	<= 1920 (1920)
Zakres udźwigu	Roczne użytkowanie w cyklach pełnego udźwigu							
Q2 = 0.50	400	800	1 600	3 150	6 300	12 500	25 000	50 000
Q3 = 0.63	800	1 600	3 150	6 300	12 500	25 000	50 000	100 000
Q4 = 0.80	1 600	3 150	6 300	12 500	25 000	50 000	100 000	200 000
Q5 = 1.00	3 150	6 300	12 500	25 000	50 000	100 000	200 000	400 000

PMFO

1162						3	3		0	
						PP	PP			
PMFO	F		1000	800	630					10
PMFO	F		1000	800	630		14.4			10
PMFO	F		1000	800	630	12			28	10
PMFO	F		2000	1600						10
PMFO	F		2000	1600			14.4			10
PMFO	F		2000	1600		12			36	10
PMFO	F	4000	3200							16
PMFO	F	4000	3200							16
PMFO	F		4000	3200					62	16
PMFO	F		4000	3200					62	16
PMFO	F	6300		4000	3200					16
PMFO	F	6300		4000	3200					16

PMF

1162						3	3		0	
						PP	PP			
PMF	P		1000	800	630		14.4			16
PMF	P		2000	1600		1000	14.4			16

PMFR

1162						3	3		0	
						PP	PP			
30		630		400	320		14.4			16
PMFR	FG	1000	800	630		12	14.4			16

3		1	186	32
PHF	PMF	1	286	32
PHF	PMF	1		42
PHF	PMF	1		42
PHF	P F	2	368	40
3		2		

5.2 Parametry elektryczne

Tabela 5-9 Parametry elektryczne PMF (modele 3-fazowe)

Typoszereg	Typ silnika	Liczba biegunów	P_N [kW]	n_N [1/min]	min./maks. prądy i prąd rozruchowy							
					3 x 400 V, 50 Hz				3 x 230 V, 50 Hz			
					I_{N400} [A]		I_{max} [A]	$\cos \phi_{iN}$	I_{N230} [A]		I_{max} [A]	$\cos \phi_{iN}$
PMF	B9 71 12/4	12	0.045	410	0.75		0.9	0.56	1.2		1.4	0.56
		4	0.15	1340	0.65		0.8	0.78	1.0		1.2	0.78
PMF	B9 71 8/2	8	0.075	665	0.9		1.1	0.54	1.6		1.8	0.54
		2	0.3	2745	1.0		1.2	0.74	1.8		2.0	0.74
PMF	B9 71 4	4	0.25	1410	0.8		1.0	0.82	1.2		1.4	0.82

Tabela 5-10 Parametry elektryczne PMF (modele 3-fazowe)

Typoszereg	Typ silnika	Liczba biegunów	P_N [kW]	n_N [1/min]	min./maks. prądy i prąd rozruchowy							
					3 x 460 V, 60 Hz							
					I_{N460} [A]		I_{max} [A]	$\cos \phi_{iN}$				
PMF	B9 71 12/4	12	0.054	490	0.75		0.9	0.56				
		4	0.18	1610	0.65		0.8	0.78				
PMF	B9 71 8/2	8	0.09	815	0.9		1.1	0.54				
		2	0.36	3345	1.0		1.2	0.74				
PMF	B9 71 4	4	0.3	1690	0.8		1.0	0.82				

Tabela 5-11 Parametry elektryczne PMF (modele 3-fazowe)

Typoszereg	Typ silnika	Liczba biegunów	P_N [kW]	n_N [1/min]	min./maks. prądy i prąd rozruchowy							
					3 x 230 V, 60 Hz				3 x 575 V, 60 Hz			
					I_{N230} [A]		I_{max} [A]	$\cos \phi_{iN}$	I_{N575} [A]		I_{max} [A]	$\cos \phi_{iN}$
PMF	B9 71 12/4	12	0.054	490	1.5		1.7	0.56	0.6		0.8	0.56
		4	0.18	1610	1.3		1.5	0.78	0.5		0.7	0.78
PMF	B9 71 8/2	8	0.09	815	1.7		1.9	0.54	0.8		1.0	0.54
		2	0.36	3345	2.1		2.3	0.74	0.9		1.1	0.74
PMF	B9 71 4	4	0.3	1690	1.7		1.9	0.82	0.6		0.8	0.82

Tabela 5-12 Parametry elektryczne PMF (modele 1-fazowe)

Typoszereg	Typ silnika	Liczba biegunów	P_N [kW]	n_N [1/min]	min./maks. prądy i prąd rozruchowy									
					1 x 115 V, 50 Hz					1 x 230 V, 50 Hz				
					$I_{N\ 115}$ [A]		$I_{max.}$ [A]		$\cos \phi_{iN}$	$I_{N\ 230}$ [A]		$I_{max.}$ [A]		$\cos \phi_{iN}$
PMF	B9 71 4	4	0.25	1410	2.2		2.4		0.82	1.0		1.2		0.82

Tabela 5-13 Parametry elektryczne PMF (modele 1-fazowe)

Typoszereg	Typ silnika	Liczba biegunów	P_N [kW]	n_N [1/min]	min./maks. prądy i prąd rozruchowy									
					1 x 115 V, 60 Hz					1 x 230 V, 60 Hz				
					$I_{N\ 115}$ [A]		$I_{max.}$ [A]		$\cos \phi_{iN}$	$I_{N\ 230}$ [A]		$I_{max.}$ [A]		$\cos \phi_{iN}$
PMF	B9 71 4	4	0.3	1690	3.9		4.1		0.82	1.0		1.2		0.82

5.3 Deklaracja zgodności WE

Deklaracja dla maszyny zgodnie z dyrektywami WE 2006/42/WE, załącznik II A, 2014/30/EU, załącznik I i 2014/35/UE, załącznik III



Niniejszym deklarujemy jako firma,

GIS AG, Swiss Lifting Solutions, Luzernerstrasse 50, CH-6247 Schötz

że maszyna

**Wózek GIS, modele
z zakresu udźwigów
z zakresu numerów seryjnych**

**PHF, PMF
250 kg do 6300 kg
1000001 do 2000000**

zaprojektowany do ręcznego lub elektrycznego przemieszczania ładunków, wyposażony seryjnie w kontrolę obciążenia, od roku produkcji 2020, odpowiada podstawowym wymaganiom podanych poniżej dyrektyw WE, o ile mają one zastosowanie dla dostarczanego zakresu:

Dyrektywa maszynowa WE	2006/42/WE
Dyrektywa WE o kompatybilności elektromagnetycznej	2014/30/UE
Dyrektywa niskonapięciowa WE	2014/35/UE

Zastosowane normy zharmonizowane:

DIN EN ISO 13849-1	Elementy systemów sterowania związane z bezpieczeństwem, część 1: Ogólne zasady projektowania
DIN EN 14492-2	Żurawie, wciągarki i wciągarki z napędem; część 2: Wciągarki z napędem
DIN EN 60204-32	Wyposażenie elektryczne; część 32: Wymagania dla dźwignic

Podmiot upoważniony do zestawiania właściwych dokumentów technicznych:
GIS AG, Luzernerstrasse 50, CH-6247 Schötz

Schötz, 06.05.2020

GIS AG

I. Muri
Kierownik firmy

E. Widmer
Kierownik sprzedaży

Kompletacja, montaż i uruchomienie zgodnie z instrukcją obsługi zostały udokumentowane w karcie przeglądów serwisowych.

5.4 Deklaracja włączenia WE

Deklaracja dla włączenia niekompletnej maszyny zgodnie z dyrektywami WE 2006/42/WE, załącznik II B, 2014/30/EU, załącznik I i 2014/35/UE, załącznik III



Niniejszym deklarujemy jako firma,

GIS AG, Swiss Lifting Solutions, Luzernerstrasse 50, CH-6247 Schötz

że niekompletna maszyna

**Wózek GIS, modele
z zakresu udźwigów
z zakresu numerów seryjnych**

**PHF, PMF
250 kg do 6300 kg
1000001 do 2000000**

zaprojektowany do ręcznego lub elektrycznego przemieszczania ładunków, wyposażony seryjnie w kontrolę obciążenia, od roku produkcji 2020, jest przeznaczony do montażu w niekompletnej maszynie i odpowiada podstawowym wymaganiom podanych poniżej dyrektyw WE, o ile mają one zastosowanie dla dostarczanego zakresu:

Dyrektywa maszynowa WE	2006/42/WE
Dyrektywa WE o kompatybilności elektromagnetycznej	2014/30/UE
Dyrektywa niskonapięciowa WE	2014/35/UE

Ponadto deklarujemy, że dokumentacja techniczna została sporządzona zgodnie z załącznikiem VII część B dyrektywy 2006/42/WE. Zobowiązujemy się do przekazania dokumentacji specjalnej do wózka na uzasadniony wniosek instytucji państwowej. Dokumentacja przekazywana jest w wersji elektronicznej.

Zastosowane normy zharmonizowane:

DIN EN ISO 13849-1	Elementy systemów sterowania związane z bezpieczeństwem, część 1: Ogólne zasady projektowania
DIN EN 14492-2	Żurawie, wciągarki i wciągarki z napędem; część 2: Wciągarki z napędem
DIN EN 60204-32	Wyposażenie elektryczne; część 32: Wymagania dla dźwignic

Niniejsza deklaracja odnosi się wyłącznie do wózka. Uruchomienie jest zabronione do momentu stwierdzenia, że cała instalacja, w którą włączony został wózek spełnia wymagania wymienionych powyżej dyrektyw EG.

Podmiot upoważniony do zestawiania właściwych dokumentów technicznych:
GIS AG, Luzernerstrasse 50, CH-6247 Schötz

Schötz, 06.05.2020

GIS AG

I. Muri
Kierownik firmy

E. Widmer
Kierownik sprzedaży

Kompletacja, montaż i uruchomienie zgodnie z instrukcją obsługi zostały udokumentowane w karcie przeglądów serwisowych.

