

Uvedení do provozu / obsluha:

- Před prvním uvedením do provozu a také při každodenním uvedením do provozu proveďte vizuální kontrolu a předepsané zkušební práce.
 - Pojezdový vozík provozujte pouze tehdy, pokud jsou existující ochranná a bezpečnostní zařízení funkční.
 - Poškození pojezdového vozíku a změny provozního chování neprodleně ohlaste odpovědné osobě.
 - Po vypnutí/zastavení zajistěte pojezdový vozík proti neúmyslnému a neoprávněnému použití.
 - Vyvarujte se provádění prací jakýmkoli způsobem, který představuje bezpečnostní riziko.
- Viz také použití k určenému účelu (kapitola 0.6).

Čištění / údržba / oprava / ošetřování / zprovoznění:

- Při montáži ve výšce přesahující tělesnou výšku použijte dodané pomůcky pro výstup a pracovní plošiny.
- Nepoužívejte části stroje jako pomůcky pro výstup.
- Zkontrolujte, zda elektrické kabely nejsou odřené a poškozené.
- Zajistěte bezpečné a ekologické vypouštění, zachycení a likvidaci provozních a pomocných látek.
- Bezpečnostní zařízení, která jsou demontována při montáži, údržbě a opravách, se musí ihned po dokončení údržbových prací a oprav znovu namontovat a zkontrolovat.
- Dodržujte intervaly pro zkušební a údržbové práce uvedené v návodu k obsluze.
- Při výměně dílů dodržujte údaje uvedené v návodu k obsluze.
- Před zahájením speciálních prací a oprav informujte pracovníky obsluhy.
- Celý prostor opravy v rozsáhlé míře zajistěte.
- Při provádění údržbových prací a oprav zajistěte pojezdové vozíky proti neočekávanému zapnutí.
- Umístěte výstražné štítky.
- Vypněte síťový vypínač a zajistěte jej proti neoprávněnému zapnutí.
- Šroubové spoje povolené při provádění údržbových prací a oprav předepsaným způsobem opět dotáhněte.
- Vyměňte upevňovací prvky, které nelze znovu použít (např. pojistné matice, podložky, závlačky, těsnicí O kroužky), a těsnění.

Odstavení z provozu / uskladnění:

- Před odstavením z provozu a dlouhodobým uskladněním pojezdový vozík očistěte a nakonzervujte (promazání olejem/tukem).

0.4 Upozornění k ochraně před nebezpečím

Nebezpečné prostory se musí jednoznačným způsobem označit výstražnými štítky a zajistit zábranami. Je třeba zajistit, aby byla dodržována upozornění na nebezpečné prostory.

Nebezpečí mohou vzniknout z:

- neodborného používání
- nedostatečného dodržování bezpečnostních pokynů
- nedostatečného provádění zkušebních a údržbových prací

0.4.1 Nebezpečí způsobená mechanickými vlivy



Tělesná zranění:

Bezvědomí a zranění způsobená:

- sevřením, ustřížením, pořezáním, navinutím
- vtažením, naražením, bodnutím, oděrem
- sklouznutím, klopýtnutím, pádem

Příčiny:

- oblasti sevření, pořezání a navinutí
- zlomení nebo prasknutí dílů

Možnosti ochrany:

- udržování podlahy, zařízení a strojů v čistotě
- odstranění netěsností
- dodržování potřebných bezpečnostních vzdáleností

Výrobce zaručuje bezpečný a dlouhodobý provoz pouze tehdy, pokud je pojezdový vozík používán v souladu se směrnými hodnotami platnými pro jeho hnací skupinu.

Před prvním uvedením do provozu musí provozovatel pomocí charakteristik v tabulce 1-1 posoudit, který ze čtyř druhů zatěžování se vztahuje na používání pojezdového vozíku po celou dobu jeho životnosti. V tabulce 1-2 jsou uvedeny směrné hodnoty pro provozní podmínky hnacích skupin v závislosti na druhu zatěžování a počtu cyklů.

Tabulka 1-1 Zátěžová pracovní skupina

| Druh zatěžování Q2 lehké $Q < 0.50$ $Q = 0.50$ | Druh zatěžování Q3 střední $0.50 < Q < 0.63$ $Q = 0.63$ | Druh zatěžování Q4 těžké $0.63 < Q < 0.80$ $Q = 0.80$ | Druh zatěžování Q5 velmi těžké $0.80 < Q < 1.00$ $Q = 1.00$ |
|--|--|--|--|
| | | | |
| Plné zatížení pouze ve výjimečných případech, ale převážně však pouze nízké zatížení | Často plné zatížení, neustále však nízké zatížení | Často plné zatížení, neustále střední zatížení | Pravidelně plné zatížení |

Q = zátěžová pracovní skupina (druh zatěžování)

Tabulka 1-2 Provozní podmínky

| Hnací skupina podle DIN EN 14492-2 (ISO 4301-1) | A3 (M3) | A4 (M4) | A5 (M5) | A6 (M6) |
|---|--|---------|---------|---------|
| Zátěžová pracovní skupina | Počet cyklů za pracovní den (třídy pojezdu Dt2 - Dt5, rychlost pojezdu 12 m/min) | | | |
| Q2 - lehké $Q < 0.50$ | 120 | 240 | 480 | 960 |
| Q3 - střední $0.50 < Q < 0.63$ | 60 | 120 | 240 | 480 |
| Q4 - těžké $0.63 < Q < 0.80$ | 30 | 60 | 120 | 240 |
| Q5 - velmi těžké $0.80 < Q < 1.00$ | 15 | 30 | 60 | 120 |

Určování správného druhu použití pojezdového vozíku:

Při určování správného druhu použití pojezdových vozíků lze vycházet z počtu cyklů nebo očekávaného druhu zatěžování.



Před prvním uvedením pojezdového vozíku do provozu je nutno stanovit, podle kterého z druhů zatěžování uvedených v tabulce 1-1 má být pojezdový vozík provozován. Přiřazení jednomu z druhů zatěžování nebo zátěžové pracovní skupině (Q) platí po celou dobu životnosti zařízení a nesmí se z důvodu provozní bezpečnosti změnit.

Příklad 1: Určení přípustné provozní doby pojezdového vozíku

Pojezdový vozík hnací skupiny A4 se má používat po celou dobu své životnosti s neustále středním namáháním. To odpovídá druhu zatěžování <Q4 těžké> (viz tabulka 1-1). Podle směrných hodnot v tabulce 1-2 nemá počet cyklů pojezdového vozíku překročit za jeden pracovní den 60 cyklů.

Příklad 2: Určení přípustného druhu zatěžování

Pojezdový vozík hnací skupiny A5 se má během celé své doby životnosti používat za jeden pracovní den pro cca 400 cyklů. Pojezdový vozík se proto musí provozovat podle charakteristik druhu zatěžování <Q2 lehké> (viz tabulka 1-1).



Ochranný vodič nesmí během provozu vést žádný proud. Při použití motorového jističe je nutno dbát na to, aby velikost proudu odpovídala typovému štítku motorového pojezdu a elektrického kladkostroje.

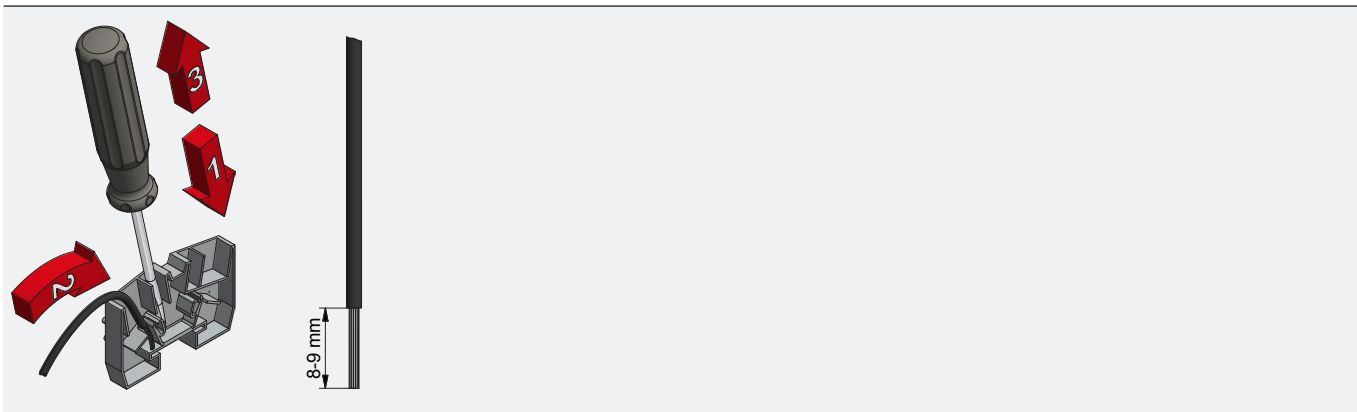


Kontrola směru otáčení: Pokud se směry pohybu neshodují se symboly tlačítek na řídicím spínači, musí se zaměnit napájecí vodiče L1 a L2.



Otvor použité svorky podle obrázku 2-15.

Obrázek 2-15



3 Ošetřování a údržba

3.1 Všeobecné směrnice pro údržbové a servisní práce

Provozní poruchy na pojezdových vozících, které ohrožují provozní bezpečnost, je třeba okamžitě odstranit.



Údržbové a servisní práce na pojezdovém vozíku smí provádět pouze kvalifikovaní a odpovídajícím způsobem vyškolení odborní pracovníci.



Pokud provozovatel provádí údržbové práce na pojezdovém vozíku na vlastní odpovědnost, je třeba do kontrolní knihy zapsat druh údržbových prací s datem provedení.

Změny, nastavby a přestavby na pojezdových vozících, které by mohly ohrozit bezpečnost, musí být nejdříve schváleny výrobcem. Konstruktivní změny pojezdových vozíků, které nebyly povoleny výrobcem, vylučují v případě poškození odpovědnost výrobce. Záruční nároky na materiál jsou uznány za přípustné pouze tehdy, pokud jsou používány výhradně originální náhradní díly od výrobce. Výslovně upozorňujeme na to, že originální díly a příslušenství, které nebyly námi dodány, nejsou také námi přezkoušeny a schváleny.

Všeobecné informace:

Ošetřování a údržbové práce jsou preventivní opatření pro zachování plné funkčnosti pojezdových vozíků. Nedodržení intervalů ošetřování a údržby může vést ke snížení možnosti používání a k poškození pojezdových vozíků.

Ošetřování a údržbové práce se musí provádět v souladu s návodem k obsluze po uplynutí stanovených časových intervalů (tabulky 3-1 a 3-2). Při provádění ošetřování a údržbových prací je třeba dodržovat obecné předpisy o prevenci nehod, zvláštní bezpečnostní pokyny (kapitola 0.3) a informace o ochraně před nebezpečím (kapitola 0.4).



Ošetřování a údržbové práce provádějte pouze na nezátížených pojezdových vozících. Hlavní vypínač musí být vypnutý.

Ošetřování zahrnuje vizuální kontroly a čisticí práce. Údržbové práce zahrnují navíc funkční kontroly. Při provádění funkční kontroly je třeba zkontrolovat pevné dosednutí všech upevňovacích prvků a kabelových svorek. Kabely musí být zkontrolovány z hlediska nečistot, změny barvy a míst natažení.



Staré provozní materiály (olej, tuky, ...) zachyťte bezpečným způsobem a ekologicky je zlikvidujte.

Intervaly ošetřování a údržby jsou stanoveny následujícím způsobem:

d (denně), 3 M (po 3 měsících), 12 M (po 12 měsících)

Uvedené intervaly ošetřování a údržby je třeba zkrátit, pokud je zatížení pojezdových vozíků nadprůměrné velké a pokud se během provozu často vyskytují nepříznivé podmínky (např. prach, teplo, vlhkost, páry atd.).

3.2 Ošetřování a údržba

Pojezdové vozíky nevyžadují z velké části žádnou údržbu. Neobvyklé zvuky při denním používání je nutné neprodleně ohlásit příslušnému oddělení. Potřebná oprava musí být ihned provedena.

3.2.1 Přehled ošetřování

Tabulka 3-1 Přehled ošetřování

| Označení | t | 3 M | 12 M | Činnost | Poznámka |
|----------------------------|---|-----|------|---------------------------------------|----------|
| 1. Pojezdový vozík | x | | | Kontrola neobvyklých zvuků / utěsnění | |
| 2. Přívodní kabel | x | | | Vizuální kontrola | |
| 3. Utěsnění | | x | | Vizuální kontrola | |
| 4. Odtah ovládacího kabelu | x | | | Vizuální kontrola | |

3.2.2 Přehled údržby

Tabulka 3-2 Přehled údržby

| Označení | t | 3 M | 12 M | Činnost | Poznámka |
|----------------------|---|-----|--------|---|----------------|
| 1. Brzdový systém | x | | x | Funkční kontrola se zatížením | Kapitola 3.2.3 |
| 2. Elektrická výbava | | | x | Funkční kontrola | |
| 3. Nosný čep | | | x x | Kontrola z hlediska tvoření trhlin Kontrola utahovacích momentů šroubů | Kapitola 3.2.5 |
| 4. Pojezdové kladky | | | x | Kontrola opotřebení | Kapitola 3.2.6 |
| 5. Pohon, ozubení | | | x | Vizuální kontrola opotřebení | Kapitola 3.2.4 |
| 6. Těsnost | | | x | Kontrola utahovacích momentů šroubů víka | Kapitola 3.2.5 |

4 Opatření pro dosažení bezpečných provozních období

Požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví směrnic ES zákonným způsobem vyžadují eliminování speciálních nebezpečí, které mohou nastat např. v důsledku únavy a stárnutí. Podle těchto směrnic je provozovatel sériových pojezdových vozíků povinen stanovit skutečné použití. V rámci roční kontroly prováděné zákaznickým servisem se zdokumentuje skutečné používání. Po dosažení teoretického počtu cyklů při plném zatížení nebo nejpozději po 10 letech se musí provést generální oprava. Všechny kontroly a generální opravy musí zajistit provozovatel pojezdového vozíku.

Pro pojezdové vozíky, které jsou klasifikovány podle normy DIN EN 14492-2, platí podle zátěžové pracovní skupiny následující teoretický počet cyklů při plném zatížení po celou dobu životnosti:

| Hnací skupina podle DIN EN 14492-2 (ISO 4301-1) | A3 (M3) | A4 (M4) | A5 (M5) | A6 (M6) |
|---|---|---------|-----------|-----------|
| Zátěžová pracovní skupina | Počet zatěžovacích cyklů po celou dobu životnosti | | | |
| Q2 = 0.50 | 250 000 | 500 000 | 1 000 000 | 2 000 000 |
| Q3 = 0.63 | 125 000 | 250 000 | 500 000 | 1 000 000 |
| Q4 = 0.80 | 63 000 | 125 000 | 250 000 | 500 000 |
| Q5 = 1.00 | 31 500 | 63 000 | 125 000 | 250 000 |

4.1 Zjištění skutečného používání

Skutečné používání je závislé na denním počtu cyklů a na zátěžové pracovní skupině. Zjištění počtu cyklů se provádí podle údajů provozovatele nebo se zaznamenává počítadlem provozních hodin. Zátěžová pracovní skupina se určuje podle tabulky 1-1, strana 10. Z těchto údajů vyplývá roční používání z tabulky 4-1. Při použití zařízení BDE (zařízení pro sběr provozních dat) lze skutečné použití odečíst přímo během každoroční kontroly našimi odborníky.



Pravidelně vypočítávané nebo načítané hodnoty se musí zdokumentovat v kontrolní knize.

Příklad:

Pojezdový vozík hnací skupiny A4 se používá s druhem zatěžování <Q4 těžké> (Q = 0,80, viz tabulka 1-1). Používání za jeden pracovní den zahrnuje 60 cyklů. Z tabulky 4-1 vyplývá teoretické roční používání 6 300 cyklů při plném zatížení. Z teoretické celé doby životnosti 125 000 cyklů při plném zatížení vznikne teoretická doba používání 19,8 let. Nejpozději po 10 letech se musí provést generální oprava, při které se stanoví další používání.

Tabulka 4-1 Roční používání (208 pracovních dnů/rok)

| Počet cyklů za pracovní den | <= 15 (15) | <= 30 (30) | <= 60 (60) | <= 120 (120) | <= 240 (240) | <= 480 (480) | <= 960 (960) | <= 1920 (1920) |
|-----------------------------|--|---------------|---------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-------------------|
| Zátěžová prac. skupina | Roční používání při cyklech při plném zatížení | | | | | | | |
| Q2 = 0.50 | 400 | 800 | 1 600 | 3 150 | 6 300 | 12 500 | 25 000 | 50 000 |
| Q3 = 0.63 | 800 | 1 600 | 3 150 | 6 300 | 12 500 | 25 000 | 50 000 | 100 000 |
| Q4 = 0.80 | 1 600 | 3 150 | 6 300 | 12 500 | 25 000 | 50 000 | 100 000 | 200 000 |
| Q5 = 1.00 | 3 150 | 6 300 | 12 500 | 25 000 | 50 000 | 100 000 | 200 000 | 400 000 |

4.2 Generální oprava

Při dosažení teoretického počtu cyklů při plném zatížení (nejpozději po 10 letech v případě zjišťování bez BDE) se musí provést generální oprava. Zařízení je touto opravou uvedeno do stavu, který umožňuje bezpečný provoz po další dobu používání. Při této opravě se musí zkontrolovat nebo vyměnit součásti podle tabulky 4-2. Kontrolu a schválení pro další použití musí provést odborná firma pověřená výrobcem nebo sám výrobce.

Kontrolor stanoví:

- Které nové teoretické cykly při plném zatížení jsou možné.
- Max. dobu do příští generální opravy.

Tato data se musí zdokumentovat v kontrolní knize.

Tabulka 4-2 Generální oprava

| Součásti pojezdových vozíků, všechny typy | Kontrola opotřebení * | Výměna |
|---|-----------------------|--------|
| Brzda | x | |
| Hřídel motoru | x | |
| Ozubení převodovky | | x |
| Valivá ložiska | | x |
| Těsnění | | x |
| Nosný čep | x | |
| Pojezdová kola | x | |
| Stykače | x | |

* v případě opotřebení vyměnit

4.3 Likvidace

Pokud již není možné další používání zařízení, musí se ekologickým způsobem zlikvidovat. Maziva, jako jsou například oleje a tuky, se musí zlikvidovat v souladu s platnými zákony o odpadech. Kovy a plasty je třeba předat k recyklaci.

Tabulka 5-5 Technické údaje PMFO (3fázové modely)

| Hnací skupina DIN EN (ISO) | A3 (M3) 15 C/d (25% duty) | A4 (M4) 30 C/d (30% duty) | A5 (M5) 60 C/d (40% duty) | A6 (M6) 120 C/d (50% duty) | A6 (M6) 120 C/d (50% duty) | Rychlost pojezdu 50 Hz | Rychlost pojezdu 60 Hz | Typ motoru | Vlastní hmotnost | Síťová pojistka (se zdvihacím zaříze- ním, 400 V, pomalá) |
|-------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------|---------------------|---|
| Typová řada | Nosnost [kg] | | | | | [m/min] | [m/min] | | [kg] | [A] |
| PMFO 1250/NF | 1250 | 1000 | 800 | 630 | 500 | 12/4 | 14.4/4.8 | B9 71 12/4 | 29 | 10 |
| PMFO 1250/SF | 1250 | 1000 | 800 | 630 | 500 | 24/6 | 28.8/7.2 | B9 71 8/2 | 29 | 10 |
| PMFO 1250/N | 1250 | 1000 | 800 | 630 | 500 | 12 | 14.4 | B9 71 4 | 28 | 10 |
| PMFO 2500/NF | 2500 | 2000 | 1600 | 1250 | 1000 | 12/4 | 14.4/4.8 | B9 71 12/4 | 37 | 10 |
| PMFO 2500/SF | 2500 | 2000 | 1600 | 1250 | 1000 | 24/6 | 28.8/7.2 | B9 71 8/2 | 37 | 10 |
| PMFO 2500/N | 2500 | 2000 | 1600 | 1250 | 1000 | 12 | 14.4 | B9 71 4 | 36 | 10 |
| PMFO 4000/NF | 4000 | 3200 | 2500 | - | - | 12/4 | 14.4/4.8 | B9 71 12/4 | 54 | 16 |
| PMFO 4000/SF | 4000 | 3200 | 2500 | - | - | 24/6 | 28.8/7.2 | B9 71 8/2 | 54 | 16 |
| PMFO 5000/NF | 5000 | 4000 | 3200 | - | - | 12/4 | 14.4/4.8 | B9 71 12/4 | 62 | 16 |
| PMFO 5000/SF | 5000 | 4000 | 3200 | - | - | 24/6 | 28.8/7.2 | B9 71 8/2 | 62 | 16 |
| PMFO 6300/NF | 6300 | 5000 | 4000 | 3200 | - | 12/4 | 14.4/4.8 | B9 71 12/4 | 77 | 16 |
| PMFO 6300/SF | 6300 | 5000 | 4000 | 3200 | - | 24/6 | 28.8/7.2 | B9 71 8/2 | 77 | 16 |

Tabulka 5-6 Technické údaje PMF (1fázové modely)

| Hnací skupina DIN EN (ISO) | A3 (M3) 15 C/d (25% duty) | A4 (M4) 30 C/d (30% duty) | A5 (M5) 60 C/d (40% duty) | A6 (M6) 120 C/d (50% duty) | A6 (M6) 120 C/d (50% duty) | Rychlost pojezdu 50 Hz | Rychlost pojezdu 60 Hz | Typ motoru | Vlastní hmotnost | Síťová pojistka (se zdvihacím zaříze- ním, 230 V, pomalá) |
|-------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------|---------------------|---|
| Typová řada | Nosnost [kg] | | | | | [m/min] | [m/min] | | [kg] | [A] |
| PMF 1250/N 1Ph | 1250 | 1000 | 800 | 630 | 500 | 12 | 14.4 | B9 71 4 | 29 | 16 |
| PMF 2500/N 1Ph | 2500 | 2000 | 1600 | 1250 | 1000 | 12 | 14.4 | B9 71 4 | 37 | 16 |

Tabulka 5-7 Technické údaje PMFR (1fázové modely)

| Hnací skupina DIN EN (ISO) | A3 (M3) 15 C/d (25% duty) | A4 (M4) 30 C/d (30% duty) | A5 (M5) 60 C/d (40% duty) | A6 (M6) 120 C/d (50% duty) | A6 (M6) 120 C/d (50% duty) | Rychlost pojezdu 50 Hz | Rychlost pojezdu 60 Hz | Typ motoru | Vlastní hmotnost | Síťová pojistka (se zdvihacím zaříze- ním, 230 V, pomalá) |
|-------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------|---------------------|---|
| Typová řada | Nosnost [kg] | | | | | [m/min] | [m/min] | | [kg] | [A] |
| PMFR 1250/N 1Ph | 630 | 500 | 400 | 320 | 250 | 12 | 14.4 | B9 71 4 | 29 | 16 |
| PMFR 2500/N 1Ph | 1250 | 1000 | 800 | 630 | 500 | 12 | 14.4 | B9 71 4 | 37 | 16 |

Tabulka 5-8 Technické údaje nosného čepu

| Typová řada | Počet nosných čepů | Délka nosného čepu [mm] | Průměr nosného čepu [mm] | Rozsah šířky příruby [mm] |
|--------------------------|--------------------|-------------------------|--------------------------|---------------------------|
| PHF 1250 / PMF 1250 | 1 | 186 | 32 | 70 - 140 |
| PHF 1250 / PMF 1250 | 1 | 286 | 32 | 70 - 240 |
| PHF 2500 / PMF 2500 | 1 | 258 | 42 | 88 - 200 |
| PHF 2500 / PMF 2500 | 1 | 358 | 42 | 88 - 300 |
| PHF 5000 / PMF 4000/5000 | 2 | 368 | 40 | 91 - 300 |
| PHF 6300 / PMF 6300 | 2 | 392 | 45 | 91 - 300 |

5.2 Elektrické parametry

Tabulka 5-9 Elektrické parametry PMF (3fázové modely)

| Typová řada | Typ motoru | Počet pólů | P_N [kW] | n_N [1/min] | min. / max. proudy a rozběhový proud | | | | | | | |
|-------------|------------|------------|---------------|------------------|--------------------------------------|--|-------------------|------------------|-------------------|--|-------------------|------------------|
| | | | | | 3 x 400 V, 50 Hz | | | | 3 x 230 V, 50 Hz | | | |
| | | | | | I_{N400} [A] | | $I_{max.}$ [A] | $\cos \phi_{iN}$ | I_{N230} [A] | | $I_{max.}$ [A] | $\cos \phi_{iN}$ |
| PMF | B9 71 12/4 | 12 | 0.045 | 410 | 0.75 | | 0.9 | 0.56 | 1.2 | | 1.4 | 0.56 |
| | | 4 | 0.15 | 1340 | 0.65 | | 0.8 | 0.78 | 1.0 | | 1.2 | 0.78 |
| PMF | B9 71 8/2 | 8 | 0.075 | 665 | 0.9 | | 1.1 | 0.54 | 1.6 | | 1.8 | 0.54 |
| | | 2 | 0.3 | 2745 | 1.0 | | 1.2 | 0.74 | 1.8 | | 2.0 | 0.74 |
| PMF | B9 71 4 | 4 | 0.25 | 1410 | 0.8 | | 1.0 | 0.82 | 1.2 | | 1.4 | 0.82 |

Tabulka 5-10 Elektrické parametry PMF (3fázové modely)

| Typová řada | Typ motoru | Počet pólů | P_N [kW] | n_N [1/min] | min. / max. proudy a rozběhový proud | | | | | | | |
|-------------|------------|------------|---------------|------------------|--------------------------------------|--|-------------------|------------------|--|--|--|--|
| | | | | | 3 x 460 V, 60 Hz | | | | | | | |
| | | | | | I_{N460} [A] | | $I_{max.}$ [A] | $\cos \phi_{iN}$ | | | | |
| PMF | B9 71 12/4 | 12 | 0.054 | 490 | 0.75 | | 0.9 | 0.56 | | | | |
| | | 4 | 0.18 | 1610 | 0.65 | | 0.8 | 0.78 | | | | |
| PMF | B9 71 8/2 | 8 | 0.09 | 815 | 0.9 | | 1.1 | 0.54 | | | | |
| | | 2 | 0.36 | 3345 | 1.0 | | 1.2 | 0.74 | | | | |
| PMF | B9 71 4 | 4 | 0.3 | 1690 | 0.8 | | 1.0 | 0.82 | | | | |

Tabulka 5-11 Elektrické parametry PMF (3fázové modely)

| Typová řada | Typ motoru | Počet pólů | P_N [kW] | n_N [1/min] | min. / max. proudy a rozběhový proud | | | | | | | |
|-------------|------------|------------|---------------|------------------|--------------------------------------|--|-------------------|------------------|-------------------|--|-------------------|------------------|
| | | | | | 3 x 230 V, 60 Hz | | | | 3 x 575 V, 60 Hz | | | |
| | | | | | I_{N230} [A] | | $I_{max.}$ [A] | $\cos \phi_{iN}$ | I_{N575} [A] | | $I_{max.}$ [A] | $\cos \phi_{iN}$ |
| PMF | B9 71 12/4 | 12 | 0.054 | 490 | 1.5 | | 1.7 | 0.56 | 0.6 | | 0.8 | 0.56 |
| | | 4 | 0.18 | 1610 | 1.3 | | 1.5 | 0.78 | 0.5 | | 0.7 | 0.78 |
| PMF | B9 71 8/2 | 8 | 0.09 | 815 | 1.7 | | 1.9 | 0.54 | 0.8 | | 1.0 | 0.54 |
| | | 2 | 0.36 | 3345 | 2.1 | | 2.3 | 0.74 | 0.9 | | 1.1 | 0.74 |
| PMF | B9 71 4 | 4 | 0.3 | 1690 | 1.7 | | 1.9 | 0.82 | 0.6 | | 0.8 | 0.82 |

Tabulka 5-12 Elektrické parametry PMF (1fázové modely)

| Typová řada | Typ motoru | Počet pólů | P_N [kW] | n_N [1/min] | min. / max. proudy a rozběhový proud | | | | | | | | | |
|-------------|------------|------------|---------------|------------------|--------------------------------------|--|-------------------|--|------------------|---------------------|--|-------------------|--|------------------|
| | | | | | 1 x 115 V, 50 Hz | | | | | 1 x 230 V, 50 Hz | | | | |
| | | | | | $I_{N\ 115}$ [A] | | $I_{max.}$ [A] | | $\cos \phi_{iN}$ | $I_{N\ 230}$ [A] | | $I_{max.}$ [A] | | $\cos \phi_{iN}$ |
| PMF | B9 71 4 | 4 | 0.25 | 1410 | 2.2 | | 2.4 | | 0.82 | 1.0 | | 1.2 | | 0.82 |

Tabulka 5-13 Elektrické parametry PMF (1fázové modely)

| Typová řada | Typ motoru | Počet pólů | P_N [kW] | n_N [1/min] | min. / max. proudy a rozběhový proud | | | | | | | | | |
|-------------|------------|------------|---------------|------------------|--------------------------------------|--|-------------------|--|------------------|---------------------|--|-------------------|--|------------------|
| | | | | | 1 x 115 V, 60 Hz | | | | | 1 x 230 V, 60 Hz | | | | |
| | | | | | $I_{N\ 115}$ [A] | | $I_{max.}$ [A] | | $\cos \phi_{iN}$ | $I_{N\ 230}$ [A] | | $I_{max.}$ [A] | | $\cos \phi_{iN}$ |
| PMF | B9 71 4 | 4 | 0.3 | 1690 | 3.9 | | 4.1 | | 0.82 | 1.0 | | 1.2 | | 0.82 |

5.3 Prohlášení o konformitě ES

Prohlášení pro stroj podle směrnic ES 2006/42/EG, příloha II A, 2014/30/EU, příloha I a 2014/35/EU, příloha III



Tímto prohlašujeme,

GIS AG, Swiss Lifting Solutions, Luzernerstrasse 50, CH-6247 Schötz

že stroj

**Pojezdový vozík GIS, modelová řada
v rozsahu nosnosti
v rozsahu sériových čísel**

**PHF, PMF
250 kg až 6 300 kg
1000001 až 2000000**

který byl vyvinut pro ruční nebo elektrický pojezd břemen, v sériovém provedení, včetně kontroly zatížení, od roku výroby 2020, splňuje základní požadavky následujících směrnic ES, pokud jde o rozsah dodávky:

| | |
|---|------------|
| Směrnice pro strojní zařízení ES | 2006/42/ES |
| Směrnice ES o elektromagnetické kompatibilitě | 2014/30/EU |
| Směrnice ES o nízkém napětí | 2014/35/EU |

Použité harmonizované normy:

| | |
|--------------------|--|
| DIN EN ISO 13849-1 | Bezpečnostní části ovládacích systémů; část 1: Všeobecné zásady pro konstrukci |
| DIN EN 14492-2 | Jeřáby, vrátky a zdvihací mechanismy se strojním pohonem; část 2: Zdvihací mechanismy se strojním pohonem |
| DIN EN 60204-32 | Elektrická výbava; část 32: Požadavky pro zdvihací zařízení |

Oprávnění k sestavování příslušných technických dokumentů:
GIS AG, Luzernerstrasse 50, CH-6247 Schötz

Schötz, 06.05.2020

GIS AG

I. Muri
Vedení společnosti

E. Widmer
Vedení prodeje

Kompletace, montáž a uvedení do provozu podle návodu k obsluze je zdokumentováno v kontrolní knize.

5.4 Prohlášení o zabudování ES

Prohlášení pro zabudování neúplného stroje podle směrnic ES 2006/42/EG, příloha II A, 2014/30/EU, příloha I a 2014/35/EU, příloha III



Tímto prohlašujeme,

GIS AG, Swiss Lifting Solutions, Luzernerstrasse 50, CH-6247 Schötz

že neúplný stroj

**Pojezdový vozík GIS, modelová řada
v rozsahu nosnosti
v rozsahu sériových čísel**

**PHF, PMF
250 kg až 6 300 kg
1000001 až 2000000**

který byl vyvinut pro ruční nebo elektrický pojezd břemen, v sériovém provedení, včetně kontroly zatížení, od roku výroby 2020, je určen pro montáž do stroje a splňuje základní požadavky následujících směrnic ES, pokud jde o rozsah dodávky:

| | |
|---|------------|
| Směrnice pro strojní zařízení ES | 2006/42/ES |
| Směrnice ES o elektromagnetické kompatibilitě | 2014/30/EU |
| Směrnice ES o nízkém napětí | 2014/35/EU |

Dále prohlašujeme, že technické podklady byly sestaveny v souladu s přílohou VII, část B směrnice 2006/42/ES. Zavazujeme se, že na oprávněnou žádost předáme zvláštní podklady k pojezdovému vozíku vnitrostátním orgánům. Předání se provádí elektronicky.

Použité harmonizované normy:

| | |
|--------------------|--|
| DIN EN ISO 13849-1 | Bezpečnostní části ovládacích systémů; část 1: Všeobecné zásady pro konstrukci |
| DIN EN 14492-2 | Jeřáby, vrátky a zdvihací mechanismy se strojním pohonem; část 2: Zdvihací mechanismy se strojním pohonem |
| DIN EN 60204-32 | Elektrická výbava; část 32: Požadavky pro zdvihací zařízení |

Toto prohlášení platí pouze pro pojezdový vozík. Uvedení do provozu je zakázáno, dokud nebude zjištěno, že celé zařízení, ve kterém je pojezdový vozík nainstalován, splňuje výše uvedená ustanovení směrnic ES.

Oprávnění k sestavování příslušných technických dokumentů:
GIS AG, Luzernerstrasse 50, CH-6247 Schötz

Schötz, 06.05.2020

GIS AG

I. Muri
Vedení společnosti

E. Widmer
Vedení prodeje

Kompletace, montáž a uvedení do provozu podle návodu k obsluze je zdokumentováno v kontrolní knize.

