

Prevedena verzija

ORIGINALNA UPUTSTVA ZA RAD

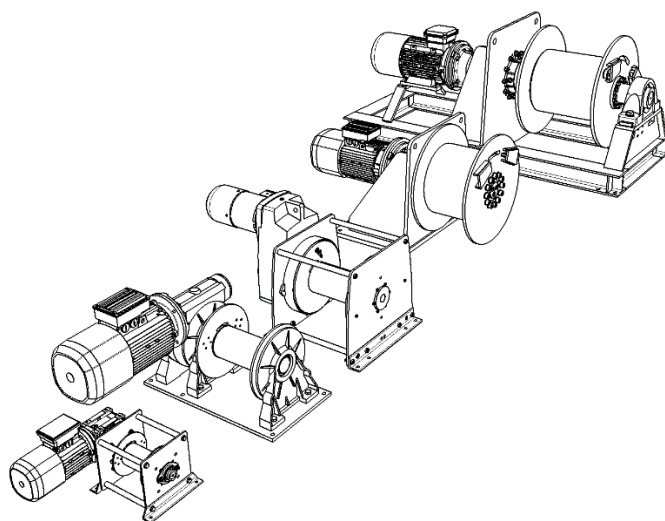
KONOPCI VINČES



UVEK DRŽITE OVAJ PRIRUČNIK PRI RUCI ZA BRZU REFERENCU.

Kupcima

Hvala vam puno što ste odabrali kvalitetan proizvod iz PLANETA. Svi oni koji žele da upravljaju ovim vinčem moraju da pročitaju ova uputstva za rad pre nego što ga prvi put koriste. Naš proizvod je razvijen na ekološki prihvatljiv način i oslobođen je opasnih supstanci prema REACH regulativi i listi kandidata ECHER- a.



Prvo izdanje 01-2023 (verzija 2)

PLANETA-Hebetechnik GmbH | Resser Str.17 | 44653 Herne



Management
System
ISO 9001:2015
ISO 14001:2015
SCC** :2011
www.tuv.com
ID 9105039001



Sadržaj

1	UVOD	1
1.1	Detalji proizvođača	1
1.2	CE deklaracija i deklaracija o inkorporiranju	1
1.3	Informacije o autorskim pravima	2
1.4	Ograničenje odgovornosti	2
1.5	Garancije	2
2	BEZBEDNOSTI	4
2.1	Bezbednosne informacije	4
2.2	Propisa	4
2.3	Lična zaštitna oprema	5
2.4	Simboli, komandni znaci i signalne reči	5
2.5	Dužnosti brige o operateru	6
2.6	Zahtevi za osoblje	6
2.7	Namenjeno,-nenamerno korišćenje Operatora	7
2.8	Namenjeno, nenamerno korišćenje operatora	8
2.9	Mere za postizanje bezbednih operativnih perioda	10
2.10	Utvrđivanje stvarno korisnog života S	10
2.11	Opšti remont	11
2.12	Važni zaštitni uređaji vinča	11
2.12.1	Prekidač za hitne slučajeve	12
2.12.2	Zaštitne navlake	12
2.12.3	Zaštita od preopterećenja	12
2.12.4	Ograniči prekidač	12
3	OPIS PROIZVODA	13
3.1	Dozvoljeno radno opterećenje	13
3.2	Opseg primene	13
3.3	Otkucajte ploče	13
3.4	Tehnički podaci	14
3.5	Šematski dijagram vinča	14
3.6	Konopac	15
3.6.1	Čelični kablovi za bubnjeve	15
3.6.2	Vlaknasti konopci za bubnjeve	16
3.7	Pregaženo kvačilo (FLM)	17
3.7.1	Tip vitla PFW	17
3.7.2	Tip vitla PHW, MC & PORTY	18
3.8	Navlaka za zaštitu od bubnjeva (TSH)	19
3.8.1	Tip vitla PFW	19
3.8.2	Tip vitla PHW, MC i PCW	19
3.8.3	Tip vitla PORTY	19
3.9	Valjak za pritisak užeta (SAR)	20
3.9.1	Tip vitla PFW	20
3.9.2	Tip vitla PHW, MC i PCW	21
3.9.3	Tip vitla PORTY	21
3.10	Prekidač za ograničenje vretena (GGS)	22
3.10.1	Tip vitla PFW	22
3.10.2	Tip vitla PHW, MC, PCW	22
3.10.3	Tip vitla PORTY	22

3.11	Slack rope switch (SSS).....	24
3.11.1	Postavljanje tačke izdavanja	24
3.12	Izdanje ručne kočnice (HBL)	25
3.13	Hitan krank ruke (NHK)	25
3.14	Zaštita od preopterećenja (ULA)	26
3.15	Nadgledanje mreže (USW).....	27
3.16	Opis električnog kola.....	27
3.17	Specijalne karakteristike za 1-fazne 230V AC motore	27
4	MONTAŽA, MONTAŽA I NARUČIVANJE	28
4.1	Podešavanje vinča.....	28
4.1.1	Podizanje i transport vinča.....	28
4.1.2	Opcije priloga za standardne tipove vinča	29
4.1.3	Pozicioniranje i prilaganje vinča	30
4.2	Pre narudžbine.....	31
4.2.1	Električna veza motora i kočnice.....	31
4.2.2	Odmotavanje i otkopčavanje konopca.....	33
4.2.3	Povlačeći konopac na vježbaču	34
4.2.4	Prekvalifikacija konopca na vinču.....	35
4.2.5	Pričvršćivanje konopca za vinč bubanj	36
4.3	Naručivanje	38
4.3.1	Verifikacija instalacije.....	38
4.4	Statika i protokoli	38
4.5	Test smanjenog opterećenja.....	38
4.6	Postavljanje prekidača za ograničenje	38
4.7	Završni test opterećenja i zaštita od preopterećenja.....	38
4.8	Vođenje evidencije i CE obeležavanje	39
5	OPERACIJA	40
5.1	Pre rada	40
5.2	Operacija.....	40
5.2.1	Kontrola kontaktora u kontrolnom kabinetu	40
5.2.2	Ručno pritiskanje dugmeta za direktnu kontrolu/kontrolu kontaktora	40
5.2.3	Radio daljinski upravljač.....	41
5.2.4	Nekoliko operativnih režima	41
6	SKLADIŠTENJE.....	42
7	INSPEKCIJA , ODRŽAVANJE I POPRAVKA	43
7.1	Inspekcijska klasifikacija	44
7.1.2	Česte inspekcije	45
7.2	Periodična inspekcija	46
7.3	Vinčes u nepravilnoj upotrebi	46
7.4	Podmazivanje.....	47
7.4.1	Podmazivanje menjača	47
7.4.2	Podmazivanje piniona i konca.....	48
7.4.3	Podmazivanje ležajevima i pivot tačkama.....	48
7.4.4	Podmazivanje motora	48
7.4.5	Podmazivanje žičanog užeta	48
7.5	Provera šrafova i šrafova	49
7.6	Održavanje.....	49
7.6.1	Inhibitor korozije.....	49

7.6.2	Menjač ulje promeniti i proveriti	50
7.6.3	Promena ulja	51
7.7	Podešavanje zabušavanja kočnice	51
7.7.1	Podešavanje kočionog pleja za tip FD	52
7.7.2	Podešavanje kočione igre za tipove FDB / FDD	53
7.7.3	Podešavanje kočione igre za tip K	54
8	PERIODIČNE INSPEKCIJE.....	55
8.1	Zapisi i izveštaji	55
9	POREMEĆAJI	56
10	DEMONTAŽA & RECIKLAŽA	56
11	PRILOŽENA PROPUSNICA ZA VINČ.....	57

Lista tabela

Stol 1	Evropske direktive.....	4
Stol 2	Propisi Udruženja za osiguranje od odgovornosti poslodavca	4
Stol 3	Simboli i njihova značenja	5
Stol 4	Klasifikacije.....	10
Stol 5	Učitaj spektra	10
Stol 6	Godišnji koristan život.....	10
Stol 7	Ugao skretanja konopca	35
Stol 8	Inspeksijska klasifikacija I	44
Stol 9	Inspeksijska klasifikacija II	44
Stol 10	Zatezanje torquesa	49

Lista ilustracija

Ilustracija 1	Primer pregaženog kvačila PFW	17
---------------	-------------------------------------	----

Ilustracija 2 Pregaženo kvačilo PHW	18
Ilustracija 3 Poklopac za zaštitu od bubnjeva PFW	19
Ilustracija 4 Poklopac za zaštitu od bubnjeva PHW	19
Ilustracija 5 Poklopac za zaštitu od bubnjeva PORTY	19
Ilustracija 6 Valjak za pritisak konopca PFW	20
Ilustracija 7 Valjak za pritisak užeta.....	20
Ilustracija 8 Valjak za pritisak užeta PHW.....	21
Ilustracija 9 Valjak za pritisak užeta PORTY	21
Ilustracija 10 Prekidač za ograničenje vretena PFW (ESG)	22
Ilustracija 11 Prekidač za ograničenje vretena PHW	22
Ilustracija 12 Prekidač za ograničenje vretena PORTY	22
Ilustracija 13 Postavljanje kamera.....	23
Ilustracija 14 Primer veze za prekidač za ograničenje priključka.....	23
Ilustracija 15 Slack kanap prekidač PFW	24
Ilustracija 16 Slack kanap prekidač PHW.....	24
Ilustracija 17 Handbrake release PFW	25
Ilustracija 18 Hitna ruka krank PFW	25
Ilustracija 19 Hitan ručni krank prilog sa kutijom za praćenje porty	25
Ilustracija 20 Preopterećujuću relej	26
Ilustracija 21 Fazni relej sekvence.....	27
Ilustracija 22 Opcije PORTY slinga	29
Ilustracija 23 Opcije priloga PFW	29
Ilustracija 24 Opcije priloga MC	29
Ilustracija 25 Opcije priloga računar	29
Ilustracija 26 Opcije PHW priloga.....	29
Ilustracija 27 Primer veze.....	32
Ilustracija 28 Primer veze.....	32
Ilustracija 29 Primer veze 230V motor.....	32
Ilustracija 30 Odmotavanje sa okreta ili ručno.....	33
Ilustracija 31 Odmotavanje iz rolne	33
Ilustracija 32 Montažni ajlajner.....	35
Ilustracija 33 Prođužavanje konopca ka spolja.....	36
Ilustracija 34 Pričvršćivanje konopca klinom za konopac.....	36
Ilustracija 35 Pričvršćivanje konopca klinom za konopac.....	36
Ilustracija 36 Pričvršćivanje konopca stegom za konopac.....	37
Ilustracija 37 Stezanje konopca na PFW DT2	37
Ilustracija 38 Pričvršćivanje konopca duplom okruglom stegom	37
Ilustracija 39 Kontrola kontaktora u kontrolnom kabinetu	40
Ilustracija 40 Ručni prekidač	40
Ilustracija 41 Radio daljinski upravljač	41
Ilustracija 42 Radio prijemnik.....	41
Ilustracija 43 Više operativnih režima	41
Ilustracija 44 Kočiona reprodukcija podešavanje tipa FD.....	52
Ilustracija 45 Kočiona reprodukcija podešavanje tipa FDB / FDD.....	53
Ilustracija 46 Kočiono odobrenje podešavanje tipa K	54

1 UVOD



Pažljivo pročitajte ova uputstva pre upotrebe i zadržite ih.

Ovo uputstvo je sastavio proizvođač kako bi pružio informacije o bezbednom transportu, rukovanju, instalaciji, održavanju i popravci vinčeva. Nepoštovanje informacija sadržanih ovde može, pod određenim okolnostima, da ugrozi zdravlje i bezbednost operatera i nanese štetu imovini. Dokumentaciju mora da čuva ovlašćeno lice i uvek mora biti dostupna za referencu kada je to potrebno. Kopija korisničkog priručnika mora se čuvati u neposrednoj blizini viski radnog prostora. Priručnik odražava stanje umetnosti u trenutku prodaje viskija. Proizvođač zadržava pravo da promeni, dopuni ili poboljša priručnik, a da se ova publikacija iz tog razloga ne smatra neadekvatnom. Posebno značajni odeljci priručnika i važnih informacija istaknuti su simbolima, čiji je značenje opisano u nastavku.



Specifične informacije o vinču

Pored ovog priručnika, svaki vinč je obezbeđen određenim dokumentom, propusnicom za vinč. Ovo je ograđeno vinčem i, kao i ovaj priručnik, mora da ostane sa vinčem. Pored tačnih tehničkih podataka instaliranih komponenti i opcija, winch pass sadrži informacije o projektovanju i izgradnji vinča u vidu crteža, planova i lista rezervnih delova. Ako je vinč isporučen kontrolnim sistemom, dijagram kontrolnog sistema je takođe uključen u ovaj winch pass. Vinč propusnica sadrži i fabričke probne sertifikate proizvođača i deklaracije o usaglašenosti i takođe služi kao inspekcijski dnevnik za periodične testove koji će se sprovoditi. Postoji samo jedan vinč pas za svaki vinč. Koji pasoš pripada kom vinču se može odrediti serijskim brojem vinča, koji se može naći na tipskoj ploči vinča i na naslovnoj strani viski pasoša. U slučaju gubitka, nova kopija - ali bez originalnih sertifikata - može se poručiti od proizvođača kao duplikat.

1.1 Detalji proizvođača

Ime:	PLANETA.-Hebetechnik GmbH	E-pošta:	info@planeta-hebetechnik.de
Adresa:	Resser StraÙe 17, 44653 Herne, Nemačka	Telefon:	+49-(0)- 2325 9580-0

1.2 CE deklaracija i deklaracija o inkorporiranju

Mašina spremna za upotrebu sa svim povezanim bezbednosnim uređajima ima CE deklaraciju o usaglašenosti i označena je CE oznakom. Nepotpune mašine se snabdevaju bez CE oznake i sadrže samo Deklaraciju o inkorporiranju u skladu sa trenutnom Direktivom o mašinama.

1.3 Informacije o autorskim pravima

Ova originalna uputstva za rad zaštićena su autorskim pravima. Ovlašćeni korisnik ima jednostavno pravo korišćenja u okviru namene ugovora. Svako izmenjeno korišćenje ili iskorišćavanje sadržaja koji je obezbeđen, posebno reprodukcija, izmena ili objavljivanje bilo koje vrste odstupanja, dozvoljeno je samo uz prethodnu saglasnost proizvođača. Ako su operativna uputstva izgubljena ili oštećena, od proizvođača se može zahtevati nova kopija. Proizvođač ima pravo da menja uputstva za rad bez prethodnog obaveštenja i nije u obavezi da zameni ranije kopije.

1.4 Ograničenje odgovornosti

PLANETA-Hebetechnik, u daljem tekstu proizvođač, ne prihvata odgovornost za lične povrede, oštećenja imovine ili drugu štetu nastalu neprimenjenjem ovih originalnih operativnih uputstava. Proizvođač posebno ne prihvata odgovornost u slučaju nepravilnog korišćenja proizvoda, neovlašćenih popravki ili izmena proizvoda ili drugih radnji neobučenog, nekvalifikovanog ili neovlašćenog specijalističkog osoblja.

1.5 Garancije

Proizvođač nalaže korisniku da će vinč materijal i rad biti oslobođeni nedostataka u periodu od godinu dana od dana kupovine. Proizvođač će popraviti, bez naknade, bilo koji neispravan proizvod, uključujući delove i radnu snagu, ili, po svojoj opciji, zameniti takve proizvode ili refundirati nabavnu cenu manje razumnom uplatom za amortizaciju u zamenu za proizvod.

Ako se pokaže da je proizvod neispravan u stvarnom jednogodišnjem garantnom roku, on mora biti vraćen ovlašćenom dileru, uključujući dokaz o kupovini ili uključujući winch list sa podacima/test sertifikat. Vinč mora biti isporučen pripejd tereta. Ova garancija se ne odnosi na proizvode za koje proizvođač smatra da su nepravilno korišćeni ili zloupotrebjeni i nepravilno održavani od strane naručioca, niti gde je kvar ili šteta posledica upotrebe ne-originalnih rezervnih delova.

Proizvođač ne daje druge garancije, a sve podrazumevane garancije, uključujući garancije o prodaji ili podesnosti za određenu namenu, ograničene su na trajanje navedenog garantnog perioda kao što je gore navedeno. Maksimalna odgovornost proizvođača je ograničena na nabavnu cenu proizvoda i ni u kom slučaju proizvođač neće biti odgovorn za bilo kakvu posledičnu, indirektnu, slučajnu ili posebnu štetu bilo koje vrste koja proističe iz prodaje ili upotrebe proizvoda, bilo na osnovu ugovora, tortu ili na neki drugi način.

Bilo koja upotreba osim onog navedenog na ploči tipa, propusnica za vinč ili u listu sa podacima o proizvodu vinča će poništiti svaku odgovornost proizvođača.



Ako nedostaje ploča sa vrstom, proizvod nije u skladu sa trenutnom Direktivom o mašinama i garancija se završava.

Sledeće informacije su neophodne da bi se obezbedila pouzdana isporuka rezervnih delova:

Serijski broj (br. naloga za) (na tip ploči)
 proizv.)
 Tip proizvoda _____ (na tip ploči)
 Broj rezervnog _____ (iz Windenpassa)
 dela _____
 Dodatne informacije kao što su tip i/ili opis delova _____ (iz Windenpassa)



Proizvođač ne može da garantuje nesmetanu isporuku rezervnih delova ukoliko gore navedene informacije nisu navedene u celosti. Ako je ploča sa imenom uklonjena ili oštećena, obratite se prodavcu ili dobavljaču. Proizvođač zadržava pravo da izmeni i produži vinčeve koje proizvodi u bilo kom trenutku i bez prethodne najave i neće biti u uvek određenim razlikama između karakteristika viskija i specifikacija ovog Priručnika za korišćenje i održavanje. U slučaju da su potrebne dodatne informacije o, na primer, radovima na održavanju i popravci, obratite se tehničkom odeljenju proizvođača. Ovo korisničko uputstvo pripremljeno je sa velikom negom. Međutim, proizvođač se ne može smatrati odgovornim za greške koje se mogu pojaviti u ovoj publikaciji i posledice toga. Proizvođač je napisao ovo korisničko uputstvo.



Vinčes kupljen direktno od proizvođača mora se smatrati "delimičnim mašinama" jer su namenjene da se instaliraju u sklop koji se sastoji od, na primer, platforme, sistema suspenzije itd. Zbog toga se snabdevaju bez CE oznake, ali sa Deklaracijom o inkorporiranju u skladu sa aktuelnom Direktivom o mašinama. S tim što su opremljeni odabranim bezbednosnim opcijama, "delovi" vinča i dalje su u skladu sa zahtevima EK ako operater bude u skladu sa zahtevima EK celog sistema

2 BEZBEDNOSTI

2.1 Bezbednosne informacije

	Većina nezgoda prilikom rukovanja tehničkom opremom posledica je nepoštovanja osnovnih bezbednosnih pravila. Prepoznavanje moguće opasnosti može sprečiti nesreću pre nego što se dogodi. Shodno tome, bezbednosna uputstva u ovom uputstvu i na mašini nisu all-inclusive. Informacije, opisi i ilustracije u ovom uputstvu zasnivaju se na informacijama dostupnim u vreme pisanja. Ako se sprovede operativne ili procedure održavanja koje proizvođač ne preporučuje posebno, mora se osigurati da bezbednost proizvoda ne bude ugrožena preduzetim merama. Ukoliko postoji neizvesnost u pogledu bilo kakvog koraka u procedurama rada ili održavanja, proizvod moraju bezbedno da ugase osoblje i nadzornik i/ili proizvođač koji su kontaktirani radi tehničke pomoći. Operater mora da sprovede odgovarajuću analizu opasnosti za korišćenje rada sa vinčom .
	Nepoštovanje bezbednosnih uputstava može rezultirati smrću ili ozbiljnim povredama. PLANETA-Hebetehnik GmbH ne može da predvidi sve moguće okolnosti koje mogu da sadrže potencijalne opasnosti. Mašina ne sme da se koristi na bilo koji način koji odstupa od razmatranja u ovim uputstvima. Moraju se poštovati svi važeći bezbednosni propisi i zaštitne mere na mestu korišćenja, uključujući propise vezane za lokaciju i zaštitne mere na radnom mestu.

2.2 Propisa

Osnova za ugradnju, naručivanje, testiranje i održavanje jedinica u Saveznoj Republici Nemačkoj i u zemljama EK su u suštini propisi navedeni u nastavku i informacije u ovim operativnim uputstvima. Navedene direktive i propisi udruženja za osiguranje od odgovornosti poslodavaca ne odnose se na svaki proizvod.

Stol 1 Evropske direktive

Evropske smernice	
Direktiva 2006/42/EC	Direktiva o mašineriji
Direktiva 2014/30/EU	elektromagnetna kompatibilnost
Direktiva 2014/35/EU	Direktiva o niskom naponu
Direktiva 2014/34/EU	ATEX direktiva
BetrSichv	Uredba o industrijskoj bezbednosti

Stol 2 Propisi Udruženja za osiguranje od odgovornosti poslodavca

Propisi udruženja za osiguranje od odgovornosti poslodavaca	
Uredba DGUV 1	Principi prevencije
DGUV Pravilnik 3	Električne instalacije i oprema
Uredba DGUV 54	Vinče, dizanje i izvlačenje opreme
BGG 956-1	Uputstvo za testiranje vinča, podizivanja i povlačenja opreme

2.3 Lična zaštitna oprema

	Za svaki zadatak mora se nositi odgovarajuća radna odeća. Iz bezbednosnih razloga, operateri i druga lica u blizini mašine moraju da nose ličnu zaštitnu opremu (PPE). Postoje različite vrste zaštitne opreme koje moraju biti izabrane u skladu sa zahtevima radnog okruženja. U poglavlju "Simboli i signalne reči" navedena je Lična zaštitna oprema koja se mora nositi kao minimum.
---	--

2.4 Simboli, komandni znaci i signalne reči

Uputstva koriste simbole, signalne reči i beleške da bi upozorili na opasnosti i obezbedili bezbedan rad. Simboli su prikazani i objašnjeni u nastavku.

	Oznake upozorenja se koriste na različitim komponentama viski. Sledite upozorenja na ovim nalepnicama. Ako imate bilo kakvih pitanja u vezi sa značenjem znaka, obratite se proizvođaču.
---	--

Stol 3 Simboli i njihova značenja

	Informacija Ovaj simbol ukazuje na važne informacije.
	Opasnosti Ovaj simbol upozorava na neposrednu opasnost po zdravlje i život osoba. Nepoštovanje takvog upozorenja rezultiraće ozbiljnim povredama, što će verovatno rezultirati smrću.
	Upozorenje Ovaj simbol upozorava na situacije koje potencijalno mogu ugroziti zdravlje i život osoba. Nepoštovanje takvog upozorenja može dovesti do ozbiljnih povreda, što može rezultirati smrću.
	Upozorenje protiv obustavljenih opterećenja Zabranjeno je stajati pod obustavljenim i/ili pokretnim opterećenjem. Ovo je opasno po život!
	Upozorenje na zamku Rizik od zamke i posekotine na rukama i prstima, nogama i drugim udovima. Mora se nositi dovoljna lična zaštitna oprema.
	Upozorenje na eksplozivnu atmosferu Upozorenje na oblast u kojoj može doći do eksplozivne atmosfere.
	Upozorenje na žive komponente Upozorenje na oblast gde može doći do električnih napona.
	Koristite zaštitu glave
	Korišćenje zaštite ruku
	Koristite zaštitnu odeću
	Nosite zaštitu od sluha
	Korišćenje zaštite stopala

2.5 Dužnosti brige o operateru



Ispunjeni su uslovi za održavanje bezbednosti i zaštite zdravlja. Međutim, ova bezbednost se može postići u operativnoj praksi samo ako se preduzete sve neophodne mere. Operater mašine mora da planira ove mere i proveriti njihovu implementaciju. Operater je odgovoran za bezbedan rad mašine.

2.6 Zahtevi za osoblje



Prilikom rada na računaru moraju se poštovati sledeća bezbednosna uputstva. Neuspeh u vezi sa time može rezultirati smrću ili ozbiljnim povredama.



Osoblje mora imati potrebnu obuku i iskustvo kao i sve neophodne alate da bi mogli da rade na mašini i sa njom. Osoblje koje će biti obučeno može raditi samo na komponenti pod nadzorom iskusne osobe.

Nepravilno izvedeni radovi mogu da izazovu opasnosti.

Nemojte obavljati nikakav posao ako informacije o tome u ovim uputstvima i u važećim dokumentima nisu pročitane i shvaćene. Ukoliko se koristi radna oprema, akcija, način rada ili radna tehnika koju ne predlaže planeta-Hebetehnik GmbH, sam korisnik mora da osigura bezbednost za sebe i druga lica.

2.7 Namenjeno,-nenamerno korišćenje Operatora



PAŽNJU! (Ovo nije potpuno sveobuhvatna lista)



Operator **mora** da se uveri da:

- mašina se koristi kao što je predviđeno.
- mašina radi samo u savršenom radnom poretku i potrebni mehanički čuvari su na mestu.
- operater mora da obezbedi da jedinica, uključujući prateću strukturu, bude pregledana od strane nadležnog lica pre nego što prvi put bude stavljena u rad i nakon značajnih izmena pre nego što bude ponovo stavljena u rad.
- operater mora da osigura da jedinicu, uključujući prateću strukturu, stručnjak pregleda najmanje jednom godišnje. Pored toga, on mora da ih pregleda od strane stručnjaka u međuvremenu, kao što je propisano u skladu sa uslovima korišćenja i uslovima rada.
- izdaju se operativna uputstva za bezbednost na radu i prevenciju nesreća.
- poštuju se nacionalni propisi o sprečavanju nesreća i interni propisi kompanije.
- lična zaštitna odeća je dostupna ako je potrebno.
- kopija ovih uputstava i svih primenljivih dokumenata uvek su dostupni u čitljivom stanju i kompletni na mestu korišćenja mašine. Mora se osigurati da sva lica koja moraju da sprovode aktivnosti na mašini mogu da konsultuju uputstva u bilo kom trenutku.
- na mašini se koriste samo kadrovi u skladu sa poglavljem "Kadrovski zahtevi". osoblje mora da je razumelo uputstva i posebno bezbednosne informacije koje su tamo sadržane.
- za bezbedan rad, hitno je potrebno uputstvo osoblja za rad i održavanje u ovoj skupštini, uputstva za rad i održavanje.
- sva opasnost i oznake tipa prikačene na mašinu se ne uklanjaju i ostaju čitljive.
- jedinica je vezana samo za takve konstrukcije i suspenzije koje su u stanju da bezbedno apsorbiraju očekivane snage.
- jedinica je podešena, raspoređena ili pričvršćivana tako da njen položaj nije nenamerno promenjen od strane snaga koje se dešavaju tokom operacije.
- Osoblje za rad i održavanje mora biti upućeno u pravo vreme pre rada sa proizvodom ili na mau. Ovo osoblje ne sme da nosi labavu odeću, dugu kosu ili nakit, uključujući prstenje, zbog rizika da povrede ne budu uhvaćene ili povučene. Osobe pod uticajem droga, alkohola ili lekova koji utiču na njihovu sposobnost da reaguju ne smeju da sprovode bilo kakav posao sa proizvodom ili na njega.

2.8 Namenjeno, nenamerno korišćenje operatora



PAŽNJU! (Ovo nije potpuno sveobuhvatna lista)



Operator **mora** da se uveri da:

- pročitati i razumeli ova uputstva.
- imaju dovoljno fizičkih i mentalnih sposobnosti.
- imaju uputstva u radu i održavanju mašine.
- samo ovlašćeni dileri i kvalifikovana lica mogu da koriguje ili poprave viski.
- posmatrajte bezbednosne informacije i uputstva u uputstvu.
- osigurati da se ne nose labava odeća, otvorena duga kosa ili nakit, uključujući prstenje.
- posmatrajte znake opasnosti prikazane na aparat i uputstva koja se tu nalaze.
- uverite se da nema neovlašćenih lica u oblasti mašine.
- obavestite operatera ili nadzorno osoblje u slučaju kvarova.
- Odmah prijavite sve promene koje su se desile na mašini koje bi mogle da utiču na bezbednost odgovornom supervizoru i zaključaju mašinu / izbacite je iz rada.
- pre obavljanja bilo kakvog održavanja ili inspekcije na vinču, uverite se da proizvod nije pod opterećenjem i da se napajanje isključi i prekine.
- prilikom rada i održavanja uređaja, moraju se poštovati bezbednosni propisi, npr. propisi o sprečavanju nezgode (UVV) i zvanični propisi, posebno operativni propisi za podizanje opreme. U Saveznoj Republici Nemačkoj važi UVV (BGV D8) "Vinčes, dizanje i vučenje opreme". U drugim oblastima, sledeća bezbednosna uputstva mora da poštuje korisnik lančanog hoist-a.
- korisnik mora da se uveri da dozvoljeno opterećenje lančanog hoist-a nije prekoračeno.
- Ako će opterećenja biti podignuta istovremeno sa nekoliko vinjeta, izvođač mora da obezbedi da se vinčevi biraju i rasporede na taj način da se preopterećenje izbegne čak i u slučaju nepovoljne raspodele opterećenja.
- Ako korisnik otkrije očigledne nedostatke u vinču, uključujući sredstva za vešanje, vuče, opremu i strukturu podrške, mora to odmah da ispravi. Ako to nije deo njegovog rada ili ako nema potrebnu stručnost, on, ako je potrebno, mora, ako je potrebno, da izbac i vinč iz pogona i prijavi nedostatak izvođaču radova.
- korisnik ne sme da inicira pokret opterećenja dok ne bude zadovoljan da je opterećenje bezbedno priključeno i da u opasnoj zoni nema osoba, odnosno nakon što dobije signal od slingera.
- korisnik mora da posmatra sva kretanja opterećenja i prilog za rukovanje opterećenjem.
- ako korisnik ne može da posmatra sva kretanja opterećenja ili prilog za rukovanje opterećenjem sa kontrolnog štanda, operater mora da preduzme odgovarajuće mere kako bi se uverio da osobe nisu ugrožene opterećenjem ili prilogom za rukovanje opterećenjem.
- korisnik ne sme da napusti vinč kada je opterećenje obustavljeno.
- Ako korisnik mora da napusti kontrolni štand kada je opterećenje obustavljeno zbog posla, korisnik mora da kreira uslove kako bi opasna zona pod opterećenjem mogla da bude obezbeđena.
- korisnik ne sme da prevozi osobe sa opterećenjem ili prilogom za rukovanje opterećenjem.
- korisnik ne sme da prenosi zapaljive mase sa opterećenjem ili prilogom za rukovanje opterećenjem.
- jedinica ne sme da se koristi za premeštanje opterećenja koja su zaglavljena ili koja mogu biti uhvaćena, zaglavljena ili zaglavljena na njihovom putu.
- kontrole i rad vinča su u potpunosti funkcionalni.
- winch sistem priloga je bezbedan i čvrst.
- nivo ulja se redovno proverava.
- ako je vinču lako dostupno od strane trećih lica, izvršite zaštitne mere propisane Direktivom o mašinama (2006/42/EC).

- prilikom rada vinča koriste se odgovarajući operativni signali.
- bezbednosni uređaj je efikasan.
- uslovi rada odgovaraju karakteristikama opreme za podizanje.
- sling uvek počiva na dnu udice.
- kapacitet nosivosti jedinice, kao i prateće strukture ne smeju biti prekoračeni.
- uređaj se ne sme koristiti za otcepljeno zaglavljeno opterećenje.
- nijedan žičani konopac se ne dodiruje bez odgovarajućih rukavica.
- žičani smer krivudanja na winch bubnju je ispravan i u skladu je sa smerom navedenim u winch listu sa podacima. Pravilno krivudanje pomaže da se produži funkcionalni vek užeta.
- konopac ne pokazuje nikakva oštećenja kao što su polomljeni pramenovi ili nastranosti.
- Uklanjanje ili pokrivanje etiketiranja (npr. lepljenjem preko), obaveštenja upozorenja ili tip ploče je zabranjeno.
- opterećenje nikada ne sme biti premešteno u oblastima koje nisu vidljive operatoru. Ako je potrebno, operator će tražiti pomoć.
- Operacija inč je izbegnuta.
- teret nikada ne sme biti podignut preko ljudi.
- Rad na zavarivanju jedinice je zabranjen.
- Ljudi nikada ne smeju biti transportovani sa jedinicom.
- uklanjanje uređaja za bezbednost vilice kuke sa teretnih udica je zabranjeno.
- vrh udice ne sme biti učitan.
- Zabranjeno je uvrtnje u tovarima koji su pokupljeni.
- Kontrolnu kutiju, koja je obezbeđena kao opcija, može da otvori samo električno obučeno osoblje. Kontrolno polje mora biti zatvoreno tokom kontrolne operacije da bi se operator zaštitio od primenjenog napona i kontrolnog sistema od spoljnih uticaja. Mora se primeniti pet pravila o električnoj bezbednosti.

2.9 Mere za postizanje bezbednih operativnih perioda

Bezbednosni i zdravstveni zahtevi direktiva EK čine zakonski uslov za otklanjanje posebnih opasnosti do kojih može doći, na primer, zbog umora i starenja. U skladu sa tim, operater serije "Hoists" je dužan da utvrdi stvarnu upotrebu. Stvarni vek usluge se određuje i dokumentuje tokom godišnje inspekcije od strane korisničkog servisa. Ako se ne postignu dalji dogovori, mora se sprovesti opšti remont nakon što se postigne vek teorijske službe ili najkasnije posle 10 godina. Sve inspekcije i generalni remont mora da organizuje operater hoist. Za električne hoiste klasifikovane prema FEM 9.511, primenjuje se sledeći vek teorijske usluge (pretvoren u puno radno vreme opterećenja h):

Stol 4 Klasifikacije

Klasifikacije				
M3 (1Bm)	M4 (1Am)	M5 (2m)	M6 (3m)	M7 (4m)
400 h	800 h	1600 h	3200 h	6300 h

2.10 Utvrđivanje stvarno korisnog života S

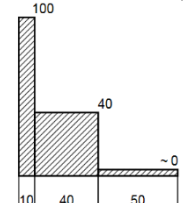
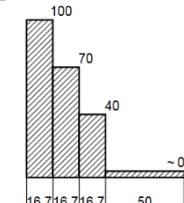
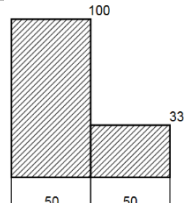
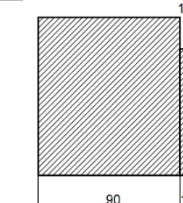


Stvarni vek usluge zavisi od svakodnevnog radnog vremena i spektra opterećenja. Vreme izvršavanja se određuje u skladu sa specifikacijama operatera ili je zabeleženo meračem operativnog radnog vremena. Spektar opterećenja se određuje prema tabeli 5. Sa ove dve informacije, godišnji vek službe je rezultat tabele 7.



Periodično izračunate ili pročitane vrednosti biće dokumentovane u propusnici za vinč.

Stol 5 Učitaj spektra

	Učitaj tip 1 blago $k < 0,5$ $k = 0,5$	Učitaj tip 2 srednji $0,5 < k < 0,8$ $k = 0,63$	Učitaj tip 3 tesan $0,63 < k < 0,8$ $k = 0,8$	Učitaj tip 4 Veoma težak $0,8 < k < 1,0$ $k = 1,0$
% opterećenja				
% operativnog vremena	Samo izuzetno puno opterećenje, ali pretežno samo slabo opterećenje	Često puno opterećenje, ali neprekidno slabo opterećenje	Često puno opterećenje, neprekidno srednje opterećenje	Redovno puno opterećenje

Stol 6 Godišnji koristan život

Upotreba dnevno (h)	$\leq 0,25$ (0,16)	$\leq 0,50$ (0,32)	$\leq 1,0$ (0,64)	$\leq 2,0$ (1,28)	$\leq 4,0$ (2,56)	$\leq 8,0$ (5,12)	$\leq 16,0$ (10,24)	$> 16,0$ (20,48)
Spektar učitavanja	Godišnji koristan život(h)							
$k = 0.50$	6	12	24	48	96	192	384	768
$k = 0,63$	12	24	48	96	192	384	768	1536
$k = 0.80$	24	48	96	192	384	768	1536	3072
$k = 1.00$	48	96	192	384	768	1536	3072	6144

2.11 Opšti remont



Kada se dostigne vek teorijske službe (najkasnije posle 10 godina, ako nije drugačije navedeno, u slučaju snimanja bez PDA), mora se sprovesti opšti remont. U ovom slučaju, jedinica se stavlja u uslov koji omogućava bezbedan rad za dalji period upotrebe (period korišćenja).



Inspekciju i odobrenje za dalju upotrebu mora da izvrši specijalistička kompanija koju ovlasti proizvođač ili sam proizvođač.

Skupovi za verifiere:

- kakva je nova teorijska upotreba moguća
- maksimalni period do sledećeg generalnog remonta

Ovi podaci treba da budu dokumentovani u priloženoj propusnici za vinč.

2.12 Važni zaštitni uređaji vinča



U zavisnosti od naručene opreme, vinč se snabdeva ex radovima sa zaštitnim uređajima koji su propisani Direktivom o mašinama kako bi se sprečilo oštećenje lica ili objekata tokom rada vinča. Operater mora da obezbedi funkciju ovih zaštitnih uređaja u svakom trenutku kada upravlja vinčom.

Osnovni zaštitni uređaji viskija obuhvataju:

- Prekidač za hitne slučajeve
- Zaštitne navlake i
- Zaštita preopterećenja i ograničavanje prekidača

2.12.1 Prekidač za hitne slučajeve

Kontrole vinča moraju biti opremljene **prekidačem** za hitne slučajeve koji se može koristiti za isključivanje vinča u vanrednoj situaciji. Operateri vinča moraju biti obavješteni o lokaciji prekidača za hitne slučajeve(es).



Prekidači za hitne slučajeve moraju da se rade samo u vanrednoj situaciji. Funkcionalnost prekidača za hitne slučajeve(es) mora se redovno proveravati



Nakon aktuiranja prekidača za hitne slučajeve, razlog za hitno gašenje mora biti proveren i ispravljen ako je potrebno. Nakon hitnog gašenja vinča, on može biti ponovo u funkciji tako što će se odvrnuti prekidač za hitne slučajeve.

2.12.2 Zaštitne navlake



Kada upravljate vinčem, uverite se da je sprečen da posegne ili povuče odeću, osobe ili predmete. U tu svrhu, vinč se može obezbediti bivši radi sa pokrićem za zaštitu od bubnjeva. Uprkos instaliranom navlaci, operater mora da obezbedi da, na primer, nijedna osoba ne može da dohvati otvoreni prozor užeta, na izlazu iz konopca na bubnju, u užu za trčanje ili da povuče predmet u pogon za užu. Ventilatori za hlađenje motora su takođe opremljeni navlakama i mogu biti uklonjeni samo u svrhu održavanja ili popravke.

2.12.3 Zaštita od preopterećenja



Da bi se ispoštovala Direktiva o mašinama, vinče sa kapacitetom opterećenja od 1000 kg ili više zahtevaju preopterećenje. To se obično realizuje pomoću trenutnog praćenja i praćenja releja kao deo kontrole viskija. Relej je dostupan kao opcija za svaku kontrolu kontaktora.



Ako je vinč naređen bez kontrole ili sa kontrolom, ali bez zaštite od preopterećenja, odgovornost operatera je da prepravi preopterećenje.

2.12.4 Ograniči prekidač



Operator mora da obezbedi da prekidač za ograničavanje spreči kretanje koje generiše vinč da prekorači dizajn ili željena ograničenja.



U tu svrhu, vinč je opcionalno opremljen prekidačem za ograničenje vretena. Za operaciju se može koristiti samo prekidač za ograničenje vretena sa 4 kontakta i odgovarajućim žicama. Druge verzije, kao i prekidači za ograničenje vretena sa samo 2 kontakta služe samo kao prekidači za ograničenje za hitne slučajeve i ne smeju da rade.

3 OPIS PROIZVODA

3.1 Dozvoljeno radno opterećenje



Korisnik je odgovoran za obezbeđivanje prekoračenja dozvoljenog radnog opterećenja. Dozvoljeno radno opterećenje je naznačeno na ploči tipa.

3.2 Opseg primene



Osnovna verzija kablovskog vinča dizajnirana je za transport materijala unutar zatvorene, suve i čiste zgrade bez velikih temperaturnih oscilacija u rasponu između -10°C i +40°C do maksimuma. 1.000 metara nadmorski, bez kontakta sa korozivnim ili agresivnim medijima. Pomoću različite dodatne opreme, kablovski vinč se može izgraditi i za druge uslove. Među njima su specijalne boje, grejači protiv kondenzacije, šrafovi od nerđajućeg čelika, viša klasa zaštite i prekrivači za zaštitu od vetra, kiše, snega i sunčeve svetlosti.



Pažnja se mora posvetiti vrsti upotrebe viskija. U zavisnosti od dizajna, pravi se razlika između podizanja i izvlačenja vinčeva. Molimo vas da posmatrate oznaku na ploči tipa.

	VUČEŠ VINČ POGODNO SAMO ZA HORIZONTALNO POVLAČENJE	
	DIZANJE VINČA ZA PODIZANJE I SPUŠTANJE OPTEREĆENJA I ZA HORIZONTALNO POVLAČENJE	

3.3 Otkucajte ploče



Jedinica je priložena ploči tipa sa informacijama specifičnim za proizvod. Tip ploče može da se razlikuje od dole navedene ilustracije.

PLANET VINČ		
PLANETA-Hebetechnik GmbH Resser Str. 17 D-44653 Herne-Wanne Tel: (+49) 2325 9580-0 www.planeta-hebetechnik.de Bitte Handbuch beachten! Please read manual!	Typ / FEM (Type / FEM)	M3/1Bm
	Serien-Nr. / Baujahr (Serial-No. / Year)	218XXXX-01 2020
	SWL / Lage (SWL / Layer)	1x ... kg (1.) / 1x ... kg (n.)
	Seilgeschw. / Lage (Line Speed / Layer)	... m/min (1.) / ... m/min (n.)
	Betriebsspannung (Voltage)	3-Ph / 400 V / 50 Hz
	Motorleistung (Motor power)	... kW / S3 - 60%
	Seilkapazität / Lage (Rope-capacity / Layer)	1 x ... m (1.) / Ø ... mm
	Seil (Rope)	6 x 36 + IWRC / MBF = ... kN

*Slika slična

3.4 Tehnički podaci



Karakteristike i tehnički podaci navedeni su na ploči tipa priloženoj uz vinč i detaljno opisani u vinč prolazu.

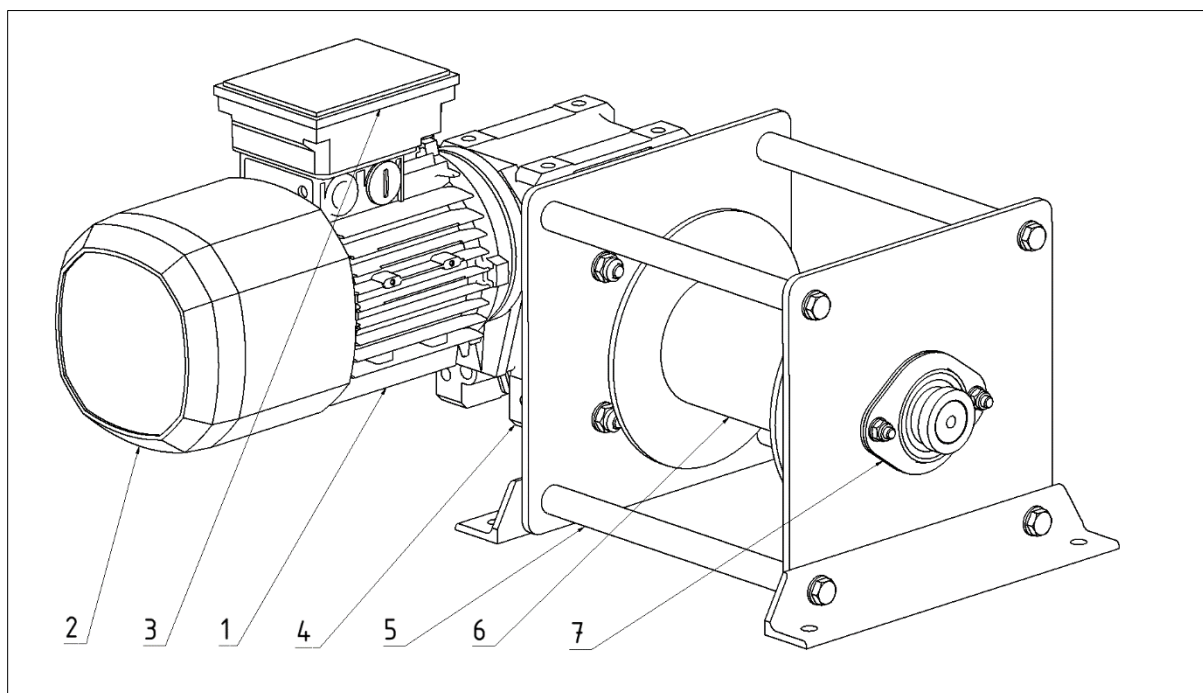


Standardni vinčeti su namenjeni za upotrebu na ambijentalnu temperaturu od -10° do +40°C. Standardni električni vinčeti imaju IP 54 motore.

Ovi vinčeti su pogodni za upotrebu u zatvorenom prostoru i, u zavisnosti od aplikacije, takođe i za korišćenje na otvorenom. Za ofšor upotrebu mogu se snabdevati motori sa zaštitnom klasom IP 56 TENV.

Hidraulično i pneumatski operisane vinče pogodne su za upotrebu u zatvorenom prostoru, kao i za korišćenje na otvorenom. Tačne tehničke podatke, časove zaštite, napone i dizajn isporučenog vinča možete pronaći u specifičnoj propusnici za vinč koja je ogradaena svakim vinčem.

3.5 Šematski dijagram vinča



Ne.	Opis	Ne.	Opis
1	Motor	5	Okvir
2	Koornica	6	Bubanj od konopca
3	Terminalna kutija	7	Ležaj za bubnjeve
4	Menjaj		

3.6 Konopac

	U osnovi, dizajn vinčeva se zasniva na upotrebi metalnih kanapa / žičanih konopaca. Međutim, moguća je i upotreba ne-metalik tekstilnih konopaca od prirodnih ili sintetičkih vlakana. Ako će se koristiti ne-metalni konopci, vinčevi se obično već pripremaju u skladu sa upitom.
 	Izbor konopca u suprotnosti sa preporukama ili nepridržavanje kriterijuma selekcije može dovesti do kvara konopca ili ozbiljnih operativnih kvarova. Ako se konopac slomi, postoji rizik od smrti ili ozbiljnih telesnih povreda. Izbor konopca u suprotnosti sa preporukama ili nepoštovanje kriterijuma selekcije može rezultirati smanjenim performansama konopca i životom usluge.
	Dizajni užeta izabrani u saradnji sa proizvođačem opreme određuju se nakon opsežnih testova u optimalnoj adaptaciji svojstva krana i kanapa i u skladu sa važećim standardima i propisima. Izbor konopca za podizanje opreme u suštini zavisi od predviđene upotrebe užova i nekretnina koje su tamo fundamentalno potrebne. To se posebno primenjuje u pogledu ogrebotine i habanja, površinskog tretmana, mobilnosti i načina, rotacionih svojstava kao i svojstava posebno potrebnih za primenu kao što su tolerancija prečnika konopca, izduženje, poprečna stabilnost pritiska itd. Zbog velikog broja neophodnih kriterijuma izbora, uvek se preporučuje izbor originalnog užeta za zamenu prilikom promene kanapa. Ako treba da se koristi drugi žičani konopac, to mora da se uradi u konsultaciji sa proizvođačem opreme.

3.6.1 Čelični kablovi za bubnjeve

Okrugli pramenovi konopci nisu otporni na rotaciju

Konopci bez rotacije generišu visoke torke pod opterećenjem, zbog čega se krajevi konopca moraju obezbediti protiv rotacije. Tipične konstrukcije žice bez rotacije su konopci sa npr. Oblasti aplikacije za konopce bez rotacije su male visine podizanja sa višestrukim oslobađanjem ili uparenom upotrebom sličnih konstrukcija desnog i levog užeta. U ovim uslovima konopci bez rotacije ostvaruju duge uslužne živote.

Otporni na rotaciju okruglih konopaca

Konopci niskog obrtaja generišu smanjeni obrtni moment pod opterećenjem. Ovaj efekat se postiže suprotnim smerom od najmanje dva sloja nasukana oko jezgra konopca. Tipični primeri su konstrukcije konopca kao što su 18x7 i 17x7. Ove vrste kanapa nikada ne smeju da se koriste u kombinaciji sa mažanjem ili bez uređaja protiv uvrtnja, jer to može dovesti do znatne lične povrede i oštećenja imovine.

3.6.2 Vlaknasti konopci za bubnjeve

Vlaknasti konopci napravljeni od materijala velike snage imaju izuzetno visoke sile za razbijanje. I u jednoslojnom i u višeslojnom krivudavosti, naši sintetički konopci vam nude odličnu poprečnu stabilnost pritiska za povlačenje i podizanje opterećenja. U zavisnosti od potreba naših kupaca, nudimo sintetička užeta sa najrazličitijim konstrukcijama od kosog porekla kao što su HMPE, PES ili HMPE/PES kombinacija.



Kada koristite vlaknaste konopce, poželjan je glatki bubanj od konopca sa fino gotovom površinom i odgovarajućim površinskim premazom.
Druga mogućnost je da se koristi bubanj od užeta sa povećanim groove bacanjem i sa zaokruživanjem glava žlebova.
Grooved profil sa fino završenom površinom i hemijskim tretmanom za zaštitu od korozije.



Za podizanje vinčeva: minimalna jačina lomljenja tekstilnog užeta je 7 puta veća od navedenog nominalnog opterećenja.

Izbegavajte sve oštre ivice koje su u kontaktu sa kanapom u predelu krivudanja i pričvršćivanja konopca (npr. mehaničkom obradom kao što su radij i fileti i/ili korišćenjem zaštitnih plastičnih delova).

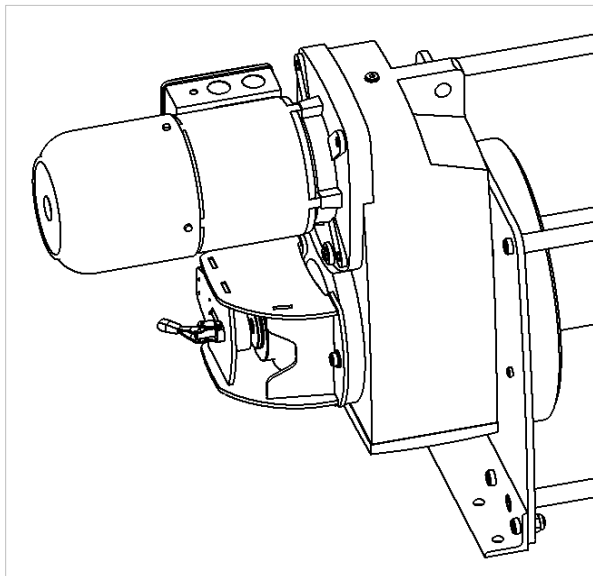


Ako želite da prepravite svoj vinč ne-metalik konopcem, od suštinskog je značaja da sprovedete gore navedene mere kako biste osigurali dovoljan nivo bezbednosti. U slučaju sumnje, obratite se proizvođaču.

3.7 Pregaženo kvačilo (FLM)

3.7.1 Tip vitla PFW

Mehanizam za odsušivanje nadjačanog kvačila nalazi se sa strane menjača okrenutog od kablovskog bubnja. Aktualira ga zatezič štapova. Kada se aktuelira zatezač štapova, opruga je unapred napeta i bubanj je isključen iz pogona. Konopac se sada lako može otpušiti rukom i ne mora da bude odmotan motorom pri brzini konopca. Da biste ponovo povezali bubanj, pažljivo oslobodite zateziča štapova. Ako se ne vrati direktno na početnu poziciju, možete se lakše angažovati tako što ćete polako povlačiti ili otpušati konopac i istovremeno polako oslobađati zatezač štapova.



Ilustracija 1 Primer pregaženog kvačila PFW



Pre ponovnog pokretanja električnog rada proverite da li se kvačilo ponovo uključilo. Da biste to uradili, nakon oslobađanja zatezača štapa, lagano povucite kabl dok se kvačilo ponovo ne audijektno ne uključi jasnim "klikom". Tek tada će vinč ponovo moći da se upravlja električnim putem.

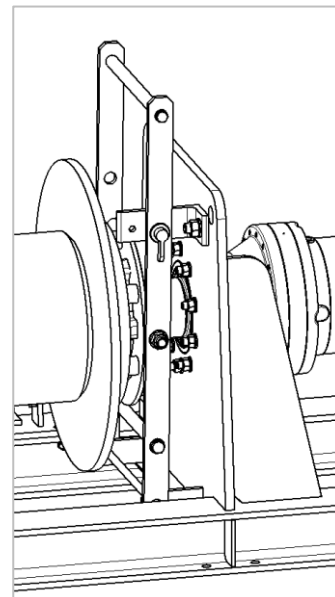
Kvačilo je potpuno angažovano kada je zatezač štapova u početnoj poziciji i ima primetnu igru. Ovo je jedini način da se osigura da se veza između bubnja i menjača ne prekine tokom rada.



Prekidač je integrisan u konzolu za prevrat, koja se može koristiti za automatsko isključivanje vinča kada se prevrat isključi.

3.7.2 Tip vitla PHW, MC & PORTY

Ručica za odstupljivanje nalazi se između menjača i bubnja, koji odlaže bubanj iz pogona menjača. Pomoću reza za zaključavanje, ručica za odsustaja može biti zaključana u angažovanom ili otkačenom položaju, čime se sprečava nenamerno otvaranje ili zatvaranje pregaženog kvačila.



Ilustracija 2 Pregaženo kvačilo PHW



Izloženi i goli delovi pregaženog kvačila moraju biti podmazani rolerima koji nose mast u pravilnim razmacima. Za intervale podmazivanja i masti pogledajte poglavlje "Podmazivanje".

Prenos struje u angažovanom stanju odvija se preko radialno raspoređenih igla. Da biste kvačilo vratili u angažovano stanje, pritisnite ručicu za odsušak sa blagim pritiskom u pravcu bubnja i okrenite ga dok se igle ne uključe u čvorište bubnjeva. Sada zaključajte ručicu za puštanje uz pomoć reze za zaključavanje.



Pregažena kvačila su dozvoljena samo za izvlačenje vinčeva. Lična zaštitna oprema (rukavice) mora se nositi prilikom ručnog povlačenja konopca.

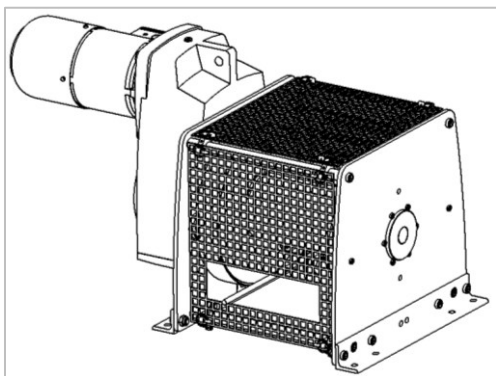
3.8 Navlaka za zaštitu od bubnjeva (TSH)



Poklopac za zaštitu bubnjeva služi za zaštitu od povreda nastalih tako što je uvučen u pogon za uže. Uverite se da je standardni prozor užeta u ispravnom položaju i dovoljno veliki. Ako je potrebno, otvor se može uvećati.

3.8.1 Tip vitla PFW

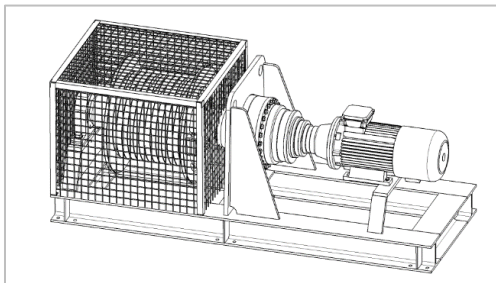
Navlaka je podeljena na tri dela, svaki deo se može demontirati posebno. Da biste to uradili, uklonite svaku od četiri šnale od kotera i podignite poklopac iz čioda.



Ilustracija 3 Poklopac za zaštitu od bubnjeva PFW

3.8.2 Tip vitla PHW, MC i PCW

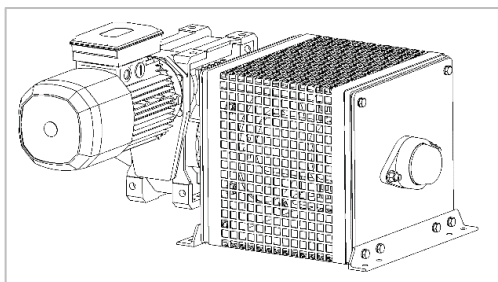
Navlaka se sastoji od čvrste zavarene mreže koja je zašrafljena do odgovarajućeg osnovnog okvira. Prozor od konopca je bio prilagođen željenoj utičnici za konopac u fabrici.



Ilustracija 4 Poklopac za zaštitu od bubnjeva PHW

3.8.3 Tip vitla PORTY

Navlaka PORTY vinča sastoji se od zakrivljene perforirane ploče koja se može stegnuti direktno na svermirske rešetke PORTY rama preko zagrada i pričvršćenih stega. Navlaka se tako može potpuno ukloniti bez alata u svrhu održavanja. Da biste to uradili, blago savijte donje krajeve i povucite poklopac nagore.



Ilustracija 5 Poklopac za zaštitu od bubnjeva PORTY

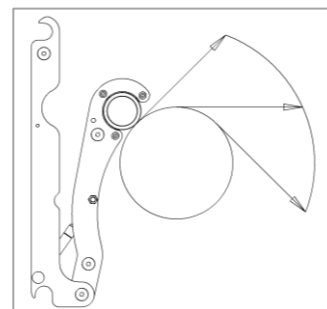
3.9 Valjak za pritisak užeta (SAR)

	Valjak za pritisak konopca podržava uredno navijanje konopca bez opterećenja. Pozicija instalacije zavisi od odlaska konopca.
	Da biste mogli da montirate ili sjašete izvlačenje pritiska konopca, važno je da prvo odmotate premotavanje prevučenog konopca u prvi sloj. Oprez, valjak pritiska konopca je unapred napet, postoji rizik od ometanja. Kada radite na povlačenju pritiska konopca, uverite se da je jedinica isključena iz napajanja i osigurana da ne bude ponovo isključena. Redovno proveravajte slobodno kretanje valjaka i zglobova. U suprotnom, konopac i valjak za pritisak će biti oštećeni.

3.9.1 Tip vitla PFW

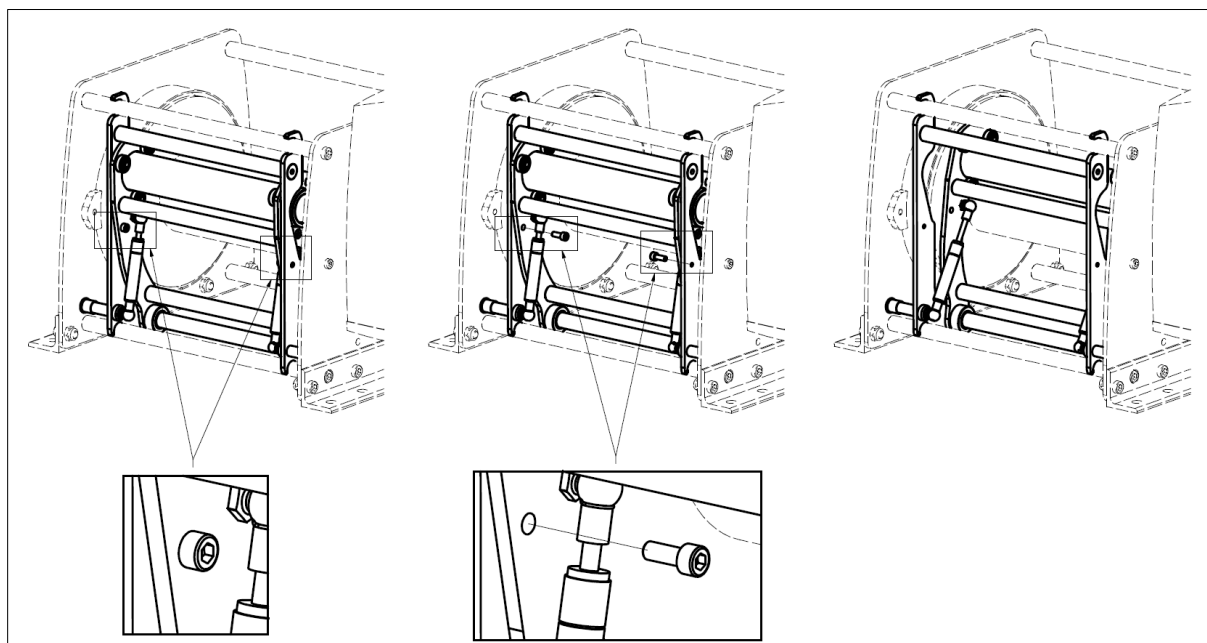
Valjak za pritisak konopca se snabdeva kao gotov sklop koji se može prep-
raviti bez velikih montažnog napora. Valjak za pritisak konopca može da
se montira na svih osam mogućih pozicija. Za montažu i rastavljivo, mo-
limo vas da uvedete valjak pritiska u maksimalno skretanje i zaključate po-
ložaj montiranjem dva šrafa (M6x16). Sada možete da utisnete ili izbacite
valjak pritiska konopca.

Pažnju! Pre narudžbine, kupac mora da demontira šrafove (M6x16), koje
je možda unapred sastavio proizvođač. U suprotnom, valjak za pritisak ko-
nopca neće raditi! pogledajte ilustracije ispod.



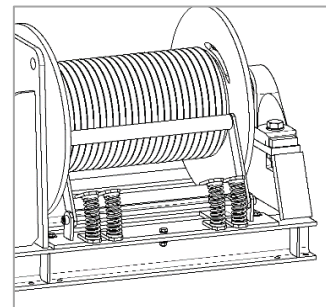
Ilustracija 6 Valjak za pritisak konopca PFW

Ilustracija 7 Valjak za pritisak užeta



3.9.2 Tip vitla PHW, MC i PCW

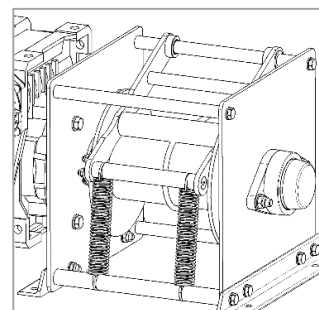
U teškoj verziji valjaka za pritisak užeta, ovo se sastoji od osnovne konzole koja je povezana sa osnovnim okvirom winch ex radi pomoću šraf veze. Ugrađeni izvori kompresije pritiskaju valjak, koji se montira na kuglične ležajeve, uz konopac u pravcu bubnja. Tokom radova na inspekciji i održavanju valjaka za pritisak kabla, budite posebno oprezni u pogledu unapred zategnutih izvora pritiska.



Ilustracija 8 Valjak za pritisak užeta PHW

3.9.3 Tip vitla PORTY

Valjak pritiska užeta PORTY se poprečno montira na dve svemirske šipke i tako se mogu podesiti bivši radovi na bilo koju željenu instalacionu poziciju kako bi se omogućio odlazak konopca u bilo kom smeru. Valjak pritiska se slobodno montira i automatski se centrira na bubanj pomoću flangesa koji su u kontaktu sa njim.



Ilustracija 9 Valjak za pritisak užeta PORTY

3.10 Prekidač za ograničenje vretena (GGS)



Prekidač za ograničenje vretena se koristi za ograničavanje kretanja vinča pre nego što dođe do oštećenja. Uvek mora da se podesi tokom instalacije.

3.10.1 Tip vitla PFW

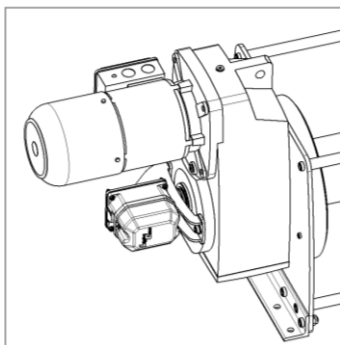
Za veličine od 750 do 3000 postoje dve različite instalacione pozicije za prekidač za ograničenje vretena. Sa strane menjača (ESG), prekidač se montira direktno na menjač ispod motora. Za veličine 250 i 500, kao i za ugrađeno preopterećeno kvačilo i specijalne motore, montira se na ležaj (ESL). Kao standard, prekidači za ograničenje PFW brzine imaju IP65 stepen zaštite.

3.10.2 Tip vitla PHW, MC, PCW

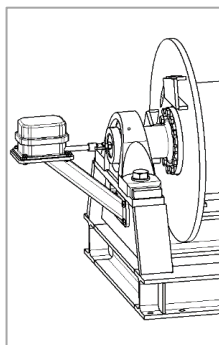
Sa ovim tipovima vinča, prekidač za ograničenje vretena se pričvršćuje i prilagođava nosivost bloku pomoću zajeba. Posebni prekidači za ograničenje vretena sa višim klasama zaštite i posebnim kontaktima mogu se instalirati na zahtev. Takođe je moguće uklopiti integrisani postepeni ili apsolutni uređaj za kodiranje na zahtev.

3.10.3 Tip vitla PORTY

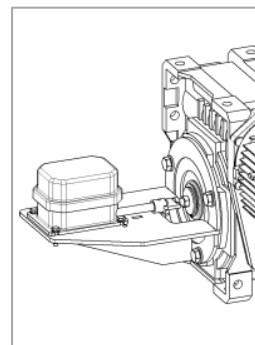
Prekidač za ograničenje PORTY-ja je direktno povezan sa otvorom za bubnjeve preko prenosive zgrade i sjeban sa menjačem. Prekidač za ograničenje brzine za PHW, MC, PCW i PORTY ima zaštitnu klasu IP55 kao standard. Odnos brzina prekidača ograničenja dizajniran je tako da odgovara kapacitetu konopca bubnja kako bi se osigurao optimalni opseg podešavanja u prekidaču.



Ilustracija 10 Prekidač za ograničenje vretena PFW (ESG)



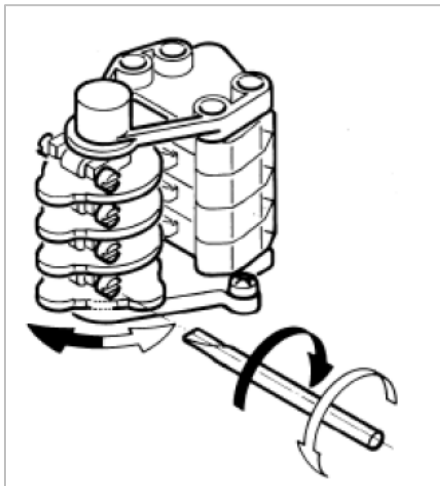
Ilustracija 11 Prekidač za ograničenje vretena PHW



Ilustracija 12 Prekidač za ograničenje vretena PORTY

3.10.3.1 Podešavanje kamere

Svaka kamera je obezbeđena sopstvenim šraфом za podešavanje. Pojedinačni šrafovi upravljaju samo kamerom povezanom sa šraфом bez uticaja na položaj ostalih kamera. Prilagođavanje se vrši jednostavnim okretanjem šrafa normalnim šrafciгерom. Potpuno novi sistem povezivanja pojedinačnih kamera u kontroleru kamera minimizira trenje i istovremeno povećava preciznost i pouzdanost kamera.



Ilustracija 13 Postavljanje kamera

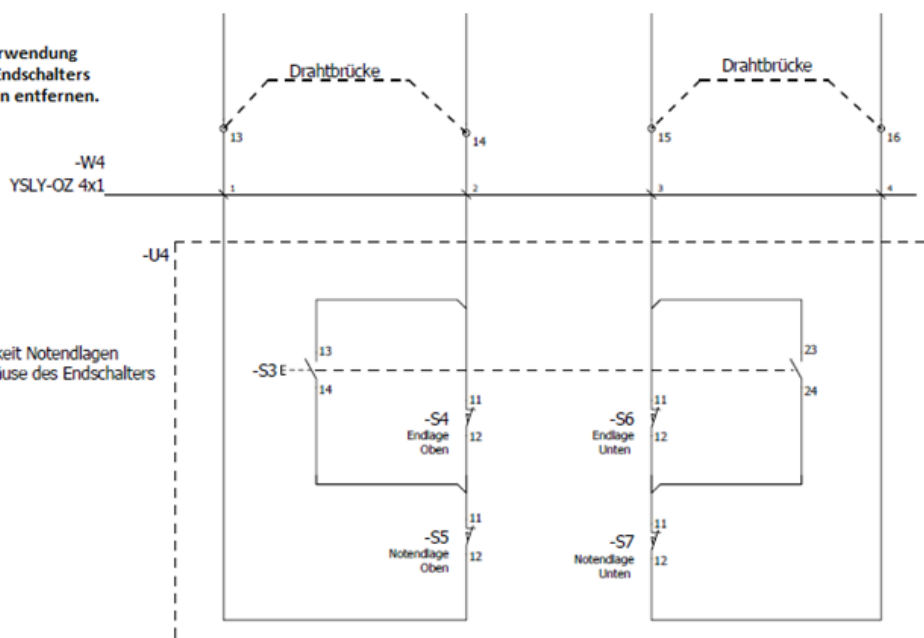


Koristi se kao prekidač za vanredne situacije ili operativno ograničenje

Može se upravljati samo prekidačem za ograničenje vretena sa 4 kontakta i odgovarajućim žicama. Druge verzije, kao i prekidači za ograničenje vretena sa samo 2 kontakta služe samo kao prekidači za ograničenje za hitne slučajeve i ne smeju da rade. Prekidač PFW kabla je opremljen sa 4 kontakta kao standard. Na zahtev možemo da opremimo prekidač prekidačem za taster ili dugmetom za pritiskanje koje omogućava operateru da zameni prekidače za ograničenje rada i na taj način proveri prekidače za ograničenje za hitne slučajeve.

Bei Verwendung
eines Endsalters
Brücken entfernen.

Prüfbarkeit Notendlagen
im Gehäuse des Endsalters

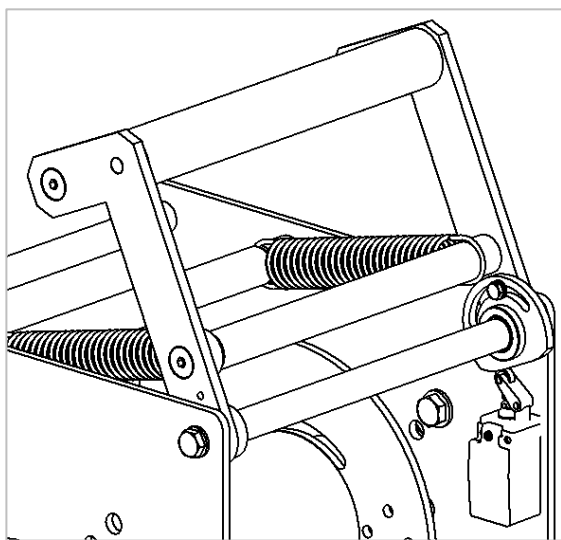


Ilustracija 14 Primer veze za prekidač za ograničenje priključka

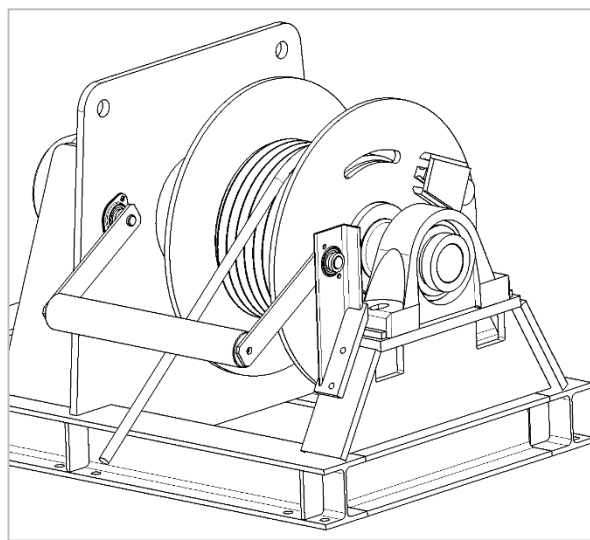
3.11 Slack rope switch (SSS)

3.11.1 Postavljanje tačke izdavanja

Prekidač za zabušavanje užeta otkriva da li je konopac pod opterećenjem ili ne. Vinč se automatski isključuju čim se podesi opterećenje. Na PFW i PORTY tipovima vinča, konopac je pritisnut uz valjak ropera pod opterećenjem izvora. Ako kabl više nije pod opterećenjem, opruge približavaju roker i ekscentrični disk aktualira prekidač za zabušavanje kabela. Ovaj trenutak se može precizno prilagoditi pomoću šrafa koji se nalazi u slotiranoj rupi ekscentričnog diska. Jednostavno olabavite šraf i pomerite ga u konektor da biste uticali na vreme zamene. Onda ponovo zategni šraf. U zavisnosti od tipa vinča, prekidač za zabušavanje užeta je manje-više solidan. Na PHW, PCW i MC winch tipovima, pretenzija prekidača se realizuje bez opruga zbog velike mrtve težine vuče. Međutim, ovaj dizajn omogućava horizontalni pad konopca.



Ilustracija 15 Slack kanap prekidač PFW



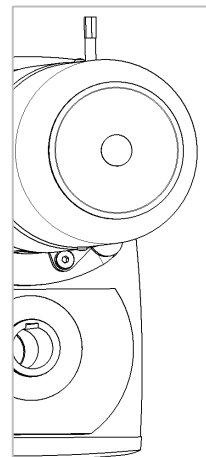
Ilustracija 16 Slack kanap prekidač PHW

3.12 Izdavanje ručne kočnice (HBL)

Motor je snabdeven oslobađanjem kočnice. Kočnicu možete pustiti ručno tako što ćete zajebrati ručicu za puštanje ručne kočnice u kućište i povući je protiv prolećne sile. Kočnica se sada oslobađa dok ponovo ne oslobodite ručicu. Ovo vam omogućava da oslobodite opterećenja bez struje.



Imajte u noti da će se opterećenje nekontrolisano ubrzati. Nakon korišćenja puštanja ručne kočnice, ručica za oslobađanje kočnice mora biti vraćena na prvobitni položaj. U suprotnom kočnica neće raditi! Da biste to uradili, jednostavno ponovo oslobodite ručicu za oslobađanje ručne kočnice i ona će prolećnom silom biti gurnuta nazad na prvobitnu poziciju. Da biste izbegli slučajno oslobađanje ručne kočnice, možete ponovo da odvrnete polugu i bezbedno je uskladištite.



Ilustracija 17 Handbrake release PFW

Oslobađanje ručnih kočnica je obezbeđeno, na primer, sa PORTY tipom vinča u kombinaciji sa hitnim ručnim krankom. Da biste ručno pomerili vinč krenkom, kočnica mora biti puštena.

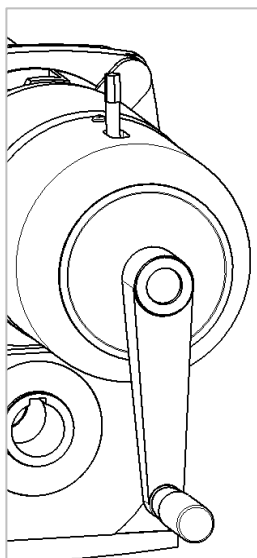
3.13 Hitan krank ruke (NHK)

U slučaju kvara napajanja ili vanrednog stanja, možete upravljati vinčom pomoću kraka za ruke za hitne slučajeve. Sada možete da staviš ručni krank na ručni krenk recept na zadnjem sedištu motora.

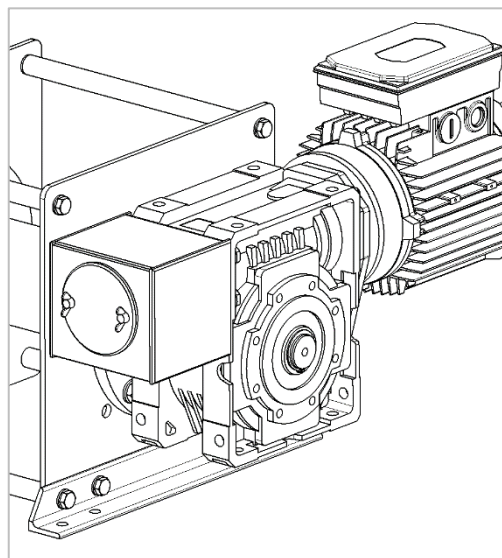


Pobrinite se da, dok je ručni krank uključen, vinč bude de-energičan i obezbeđen protiv ponovnog uključivanja. Ako je vaš vinč opremljen sistemom za krank ruku za hitne slučajeve, on se takođe automatski dopunjuje sa oslobađanjem ručne kočnice tako da možete da oslobodite kočnicu dok čangrizate. Imajte uvesti da otpuštanje kočnice može dovesti do toga da krenk počne da se okreće na nekontrolisan način. Ovde postoji rizik od povreda. Držite krank bezbedno i polako oslobodite kočnicu.

Kao posebna opcija, krank za hitne slučajeve može biti opremljen električnim plug-in monitorom, na primer na PORTY tipu vinča, koji sprečava da vinč počne sa ubačenim krankom. U zavisnosti od tipa vinča, opcija hitnog ručnog kranka je dozvoljena samo za izvlačenje vinčepa, jer bi se opterećenje nekontrolisano ubrzalo kada se kočnica oslobodi bez daljeg obezbeđivanja ili kontra-držanja na kranku.



Ilustracija 18 Hitna ruka krank PFW



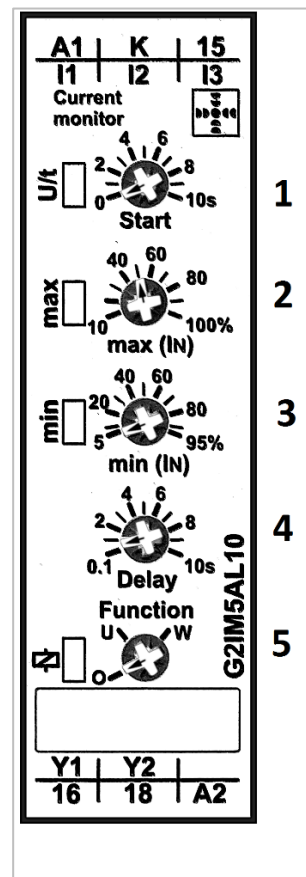
Ilustracija 19 Hitan ručni krank prilog sa kutijom za praćenje porty

3.14 Zaštita od preopterećenja (ULA)

Da bi se ispoštovala Direktiva o mašinama, vinče sa kapacitetom opterećenja od 1000 kg ili više i/ili sa rizikom od ometanja opterećenja zahtevaju preopterećenje kao zaštitu uređaja. To se realizuje pomoću trenutnog praćenja i prikazanog prenosa monitoringa. Releji su dostupni kao opcija za svaku kontrolu kontaktora. Ako je vaš vinč naređen bez kontrole i bez preopterećene zaštite, vaša je odgovornost da prepravite preopterećenje. Štafeta meri struju motora. Ograničenje preseka je između 110 i 125 procenata navedenog ocenjenog opterećenja na prvoj poziciji, mereno na prvoj poziciji. Vremenski period u kojem se odvijaju merenje i isključivanje je maksimalno jedna sekunda. Štafeta je unapred određena u fabrici. Naknadno prilagođavanje treba da sprovodi samo obučeno osoblje.

Parametri koje treba postaviti su sledeći:

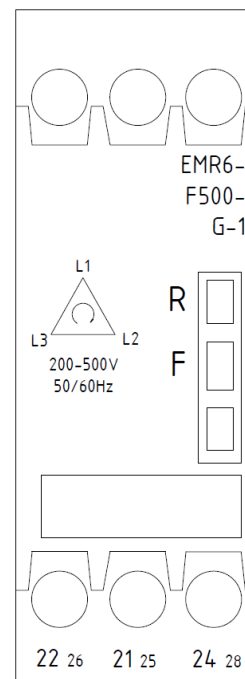
1. Početak (vreme) - bez funkcije (Y1-Y2 skakač u fabrici)
2. max. IN (trenutno) - odgovara postavci opterećenja. Vrednost je postavljena u fabrici tokom testa pravog opterećenja sa 1,25 puta većom opterećenjem i teoretski se zasniva na nominalnom trenutnom poređenju motora u punom opterećenju. 100% se odnosi na maksimalnu struju preopterećenog releja (5A - tip 5AL10 / 10A - tip 10AL10), što se poredi sa ocenjenom strujom motora.
3. min. IN (trenutni) - 5% (minimalna vrednost koju treba postaviti)
4. Odlaganje - Vreme odlaganja dok se ne pokrene zaštita od preopterećenja. Podrazumevana vrednost je najviše 1 sekunda (s).
5. Funkcija - O (preopterećenje) mora biti postavljena



Ilustracija 20 Preopterećujuću re-
leji

3.15 Nadgledanje mreže (USW)

Da bi se obezbedio bezbedan rad sistema, napon i fazni niz (rotirajuće polje u smeru kazaljke na satu) moraju biti ispravno primenjeni na kontrolnu jedinicu. Da bi se osiguralo da se sistem prebaci na bezbedno stanje kvara u slučaju kvara, nadgleda se glavno snabdevanje u pogledu nedostatka i prenapona, otkazivanja faze i fazskog niza. Status se može pročitati iz prikazane štafete. Ako lampa zasvetli u "R", glavna je u redu. Ako lampa zasvetli u "F", došlo je do kvara i sistem je isključen. U ovom slučaju, napajanje treba proveriti i popraviti.



Ilustracija 21 Fazni relej sek-
vence

3.16 Opis električnog kola



Vinčes se obezbeđuje bez kontrola kao standard. Potreban napon naveden je u poglavlju "Tehnički podaci" priloženog viski pasoša i na tipu ploče prikačene uz viski. Pravilo povezivanje kontrole sa motorom i kočnicom možete videti u sledećem poglavlju "Instalacija vinča". Tehničke informacije o opcionim električnim komponentama možete pronaći u poglavlju "Opcije". Ukoliko je vinč isporučen kontrolnim sistemom, dijagram električnog kola se može naći u isporučenom winch pasošu i kao kopija u polju za električnu kontrolu.

3.17 Specijalne karakteristike za 1-fazne 230V AC motore



Ako je vaš vinč opremljen jednostrukim AC motorom od 230V, sadrži operativne i početne kondenzatore. Kako ovi kondenzatori moraju da naplaćuju i pražnjenje tokom procesa podizanja i sniženja, takozvana "operacija inčinga" nije dozvoljena. Zbog toga između pojedinačnih putnih operacija mora postojati najmanje 3 sekunde dok komanda za putovanje ne bude ponovo pritisnuta.



Ako dođe do pevušeće buke iz motora prilikom rada na vinču, kondenzatori nisu imali dovoljno vremena za pražnjenje. Da biste izbegli prejedanje ili oštećenje motora, isključite viski na najmanje 30 sekundi. Nakon toga, vinč se može ponovo normalno koristiti. U radu bez opterećenja može doći do povećane buke pri pokretanju.

4 MONTAŽA, MONTAŽA I NARUČIVANJE



Svaki vinč se isporučuje u potpunosti sklopljen, testiran i spakovan na paletu ukoliko nije drugačije navedeno. Odmah proverite integritet proizvoda nakon isporuke i odmah prijavite sve štete pronađene transportnom preduzeću.

4.1 Podešavanje vinča

4.1.1 Podizanje i transport vinča



Nikada ne dižite ili prevozite vin preko ljudi.



Koristite samo odobrenu i testiranu opremu za podizanje i transport vinča. Od suštinskog je značaja posmatrati dozvoljeni kapacitet opterećenja opreme za podizanje i uporediti je sa mrtvim opterećenjem kabla. Informacije o težini kablovskog vinča možete pronaći u tehničkim podacima u priloženom winch pass-u.



Veći vinčeti, naročito tipovi PHW i PCW, čvrsto su zabavljeni na isporučenu paletu ex ra-dova.



Prilikom transporta vinča, na primer viljuškarem ili industrijskim kamionom, uverite se da je pravilno pričvršćen za paletu i obezbedite ga kaiševima za trepavice ako je potrebno. Tokom transporta obratite pažnju na isturene komponente, kao što je prekidač za ograničenje vre-tena, kako ih ne biste slučajno oštetili prilikom pomeranja vinča.

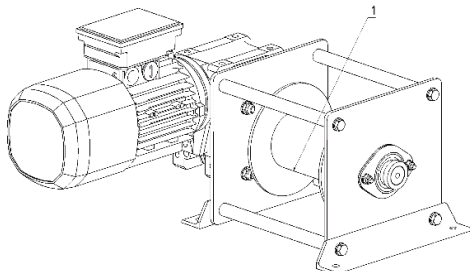
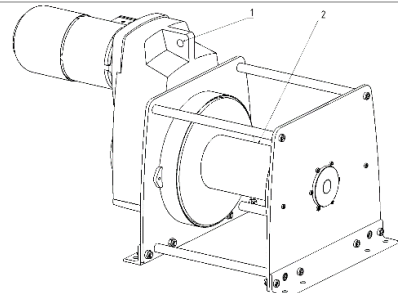
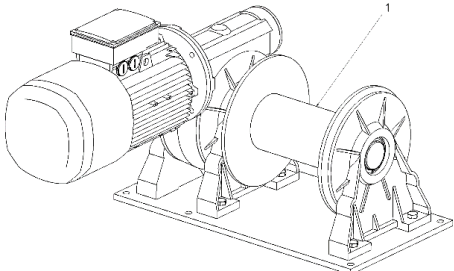
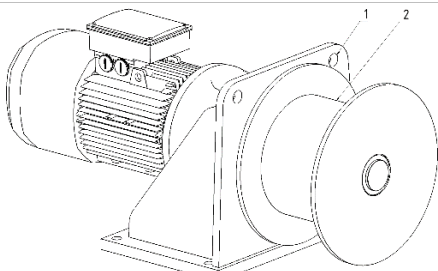
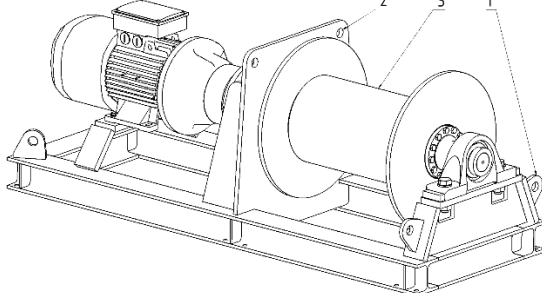


Za podizanje odgovarajućih tipova vinča treba koristiti sledeće mogućnosti za povezivanje vinčeva sa odgovarajućom promajom. Ako prilozi, kao što je poklopac za zaštitu od bubn-jeva, spreče ili ometaju ove mogućnosti, demontiraju ih za period ugradnje vinča.

Navlake su povezane sa vinčem pomoću dodatne komponente ili šraf veze u tu svrhu. Obavezno se pridržavajte operativnih uputstava i posebnih uputstava za korišćene kosose.

Podignite prvo sve tipove vinča na maloj razdaljini da biste proverili da li je ček na viski obustavljen u centru gravitacije i da li ne može da se oklizne tokom procesa podizanja. Tek zatim podignite ili transportuj vinč do predviđene instalacione tačke.

4.1.2 Opcije priloga za standardne tipove vinča

 <i>Ilustracija 22 Opcije PORTY slinga</i>	UKUCAJ PORTOVE 1. Koristite kaiševe za podizanje oko bubnja i menjača. 2. Da biste to uradili, postavite kaiševe za podizanje oko bubnja nekoliko puta kako biste sprečili da vam vinč isklizne. Prilikom podizanja obratite pažnju na pravilan položaj kosih mrlja i centar gravitacije viskija.
 <i>Ilustracija 23 Opcije priloga PFW</i>	TIP PFW Koristite tačku priloga na menjaču da biste prikačili odgovarajući okok. 3. Koristite kaiševe za podizanje oko bubnja. Stavite kaiševe za podizanje oko bubnja nekoliko puta kako biste sprečili da vam vinč isklizne. Prilikom podizanja obratite pažnju na pravilan položaj kosih mrlja i centar gravitacije viskija.
 <i>Ilustracija 24 Opcije priloga MC</i>	TIP MC 1. koristite kaiševe za podizanje oko bubnja i menjača. Da biste to uradili, postavite kaiševe za podizanje oko bubnja nekoliko puta kako biste sprečili da vam vinč isklizne. Prilikom podizanja obratite pažnju na pravilan položaj kosih mrlja i centar gravitacije viskija.
 <i>Ilustracija 25 Opcije priloga računar</i>	UKUCAJ PCW 1. koristite zaustavne rupe u zidu menjača da biste zakačili odgovarajući okok. Koristite dizanje kosih mrvli oko bubnja i menjača. Obratite pažnju na centar gravitacije viskija prilikom podizanja.
 <i>Ilustracija 26 Opcije PHW priloga</i>	TIP PHW Koristite opcionalne tačke za podizanje ili tačke priloga na ramu (ako su uklopljene) sa lančićem za sankanje ili okovima i kosom. 4. Iskoristite zaustavne rupe u zidu menjača da zakačite odgovarajući okok. 5. Koristite dizanje kosih mrvli oko bubnja i menjača. Obratite pažnju na centar gravitacije viskija prilikom podizanja.

4.1.3 Pozicioniranje i prilaganje vinča



Da biste izbegli oštećenje vinča tokom instalacije, posmatrajte sledeće tačke i obratite se proizvođaču ako imate neke upite.



NOTA! SUŠTINA POVRŠINE VEZE ± 1 mm



Ako se vinč instalira na neravnomernu površinu, to će rezultirati izvrtanjem rama i oštećenjem vinča i poništiće garanciju. Standardni vinčez se mogu instalirati na bilo kojoj poziciji. Međutim, tokom instalacije mora se voditi računa da pozicija ventilacionog utikača u menjaču bude na najvišem mogućem nivou. U suprotnom može doći do curenja i očekivati curenje nafte. Ako ste u nedoumici u vezi sa situacijom sa instalacijom, obratite se proizvođaču. Temelj vinča mora biti ravan i čvrst da bi se izbegli abnormalni stresovi koji mogu da izazovu brzo nošenje unutrašnjih delova. Uklopite odgovarajuće perače pre zatezanja temeljnih zavrtnja ako postoji razmak između temelja i baze vinča i da nadoknadite neravnomernost u temelju. Koristite šrafove temelja visoke snage kroz sve postojeće rupe na temeljima i zategnite sve zavrtnje do potrebnog torque-a.

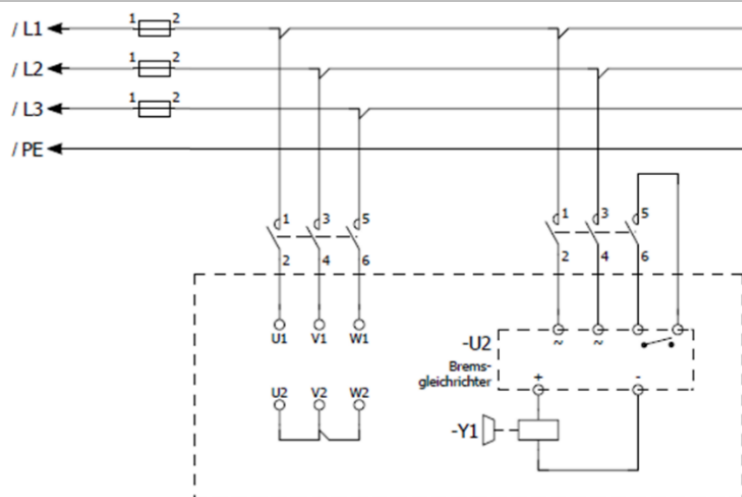


Prilikom ugradnje vuče da bi se odvratio konopac, on mora biti tačno perpendikularan prema osi bubnjeva užeta i mora biti poravnat centralno prema dužini bubnja koja se koristi. Mala odstupanja mogu dovesti do lošeg krivudanja i povećanog habanja pogona na konopcu. Više informacija o pozicioniranju deflektora konopca potražite u poglavlju "Ugao skretanja sa konopca".

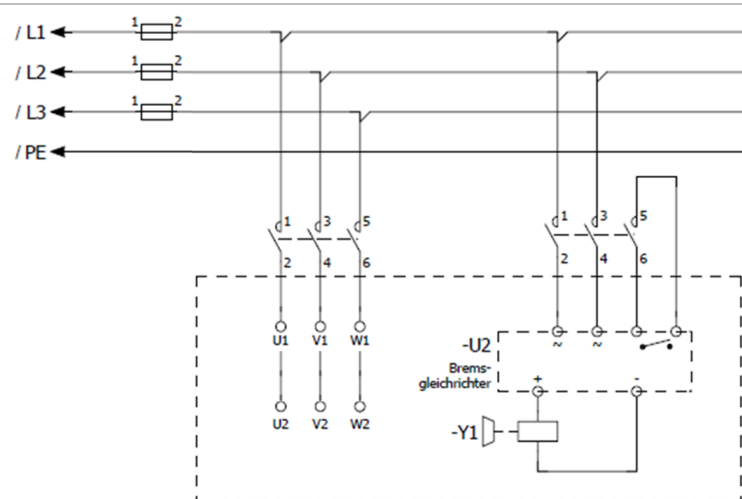
4.2 Pre narudžbine

4.2.1 Električna veza motora i kočnice

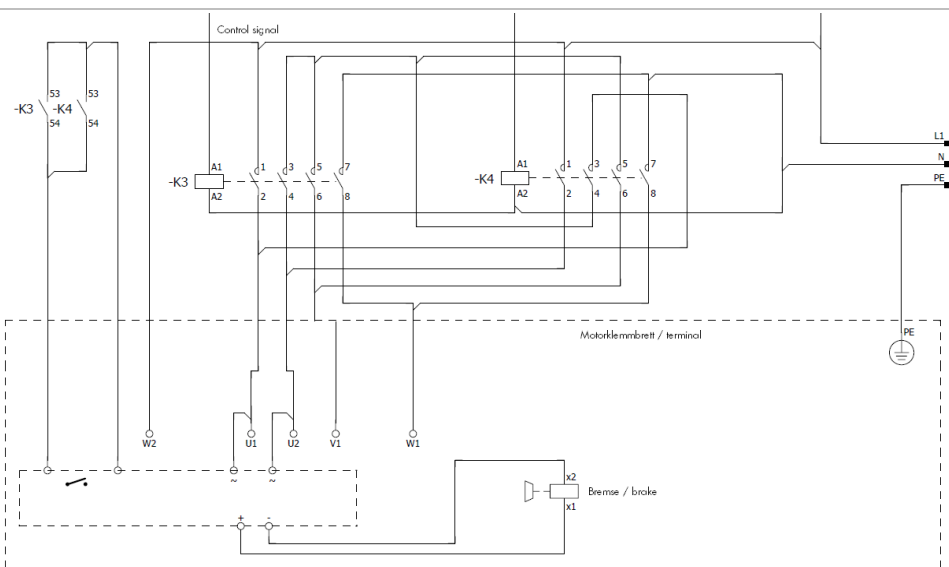
	
	Nosite odgovarajuću zaštitnu odeću, kao što su radno odelo, radne rukavice, kaciga, sigurnosne naočare i sigurnosne cipele. Neodnošavanje odgovarajuće zaštitne odeće i opreme može rezultirati problemima sa kožom.
	Za električne veze, kao primeri su prikazana dva različita plana. Tipovi veza koji su ovde prikazani predstavljaju standard proizvođača i trebalo bi da se koriste. Međutim, svaki sistem ima svoje specifičnosti koje bi trebalo razjasniti kod proizvođača. Dodatne informacije o povezivanju motora ili kočnice možete pronaći na motornoj ploči. Ako je vinč isporučen sa gotovim kontrolnim sistemom, motor i kočnica su već pravilno ozvučeni u fabrici.
 	Međutim, nakon povezivanja opcionalno obezbeđene kontrolne jedinice i pre ugradnje konopca, proverite da li motor radi ispravno bez primenjenog opterećenja. Smer rotacije mora da se proveriti kao i otvaranje kočnice, što se može uočiti jasnom bukom zamene prilikom otvaranja i zatvaranja kočnice. Opcionalno obezbeđene kontrole su dizajnirane i napravljene za rotirajuće panele u smeru kazaljke na satu, osim ako nije drugačije dogovoreno. Proverite pravilan smer rotacije veze, u suprotnom opcionalno instalirana zaštita od preopterećenja i prekidač ograničenja mogu da se pokvare. Ako smer rotacije glavnih nema rotirajuće polje u smeru kretanja kazaljke na satu, obratite se proizvođaču. Pravilan smer rotacije za obezbeđenu kontrolnu jedinicu i glatki bubanj mogu se prepoznati po smernoj strelici zaglavljenoj na utičnici za uže. Sa uhasnim bubnjem, pravac rotacije je odrepen groovingom. Kada pritisnete dugme "DOLE", glatki bubanj mora da se rotira u smeru strelice.



Ilustracija 27 Primer veze



Ilustracija 28 Primer veze



Ilustracija 29 Primer veze 230V motor

4.2.2 Odmotavanje i otkopčavanje konopca



Kada koristite čelične konopce, obratite pažnju na sledeće:



Ne upotrebom odgovarajuće lične zaštitne opreme (PPE), možete ozbiljno ugroziti svoje zdravlje i suočiti se sa mogućom povredom:

- Problemi sa kožom zbog preteranog kontakta sa određenim namazima;
- Oštećenja disajnih organa usled udisanja gasova prilikom sečenja konopca ili njihovog ugrađivanja u grouts;
- Povrede oka od varnica, delova žice, žice i kanapa;
- Opekotine od varnica, otopljenih maziva ili metala;
- druge povrede usled žice i kanapa se završavaju pucnjem unazad.

Žičani konopci moraju biti neiskorišćeni ili neosnovani od strane veštog osoblja ili pod nadzorom kvalifikovanog osoblja.

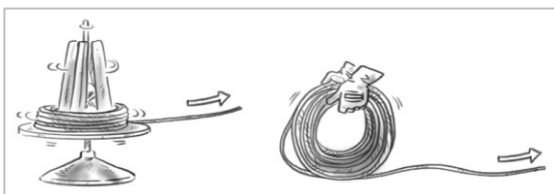
Nepravilno rukovanje žičanim konopcima može biti veoma opasno. Značajna oštećenja na konopcima mogu ozbiljno da ugroze osobe, kao i opremu i instalacije. Upotreba žičanih konopaca koji nisu u skladu sa uputstvima proizvođača može da izazove ozbiljne opasnosti po osoblje.



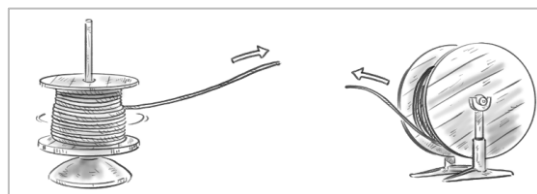
Preterano savijanje može da ošteti proizvod i ubrza umor od savijanja.

- Za nasukane konopce sa D/d odnosom manjim od 12, savijanje se mora izbeći po svakom cenu prilikom otkopčavanja.
- Koristite drvene potkreplje ili valjake da biste izbegli direktan kontakt užeta sa podom.

Kanap treba da se otpuši na okretu ili kao guma na podu (pogledajte Ilustraciju 29). Međutim, prilikom otkopčavanja važno je osigurati da pod bude čist kako se prljavština ne bi upila lubrikantom od konopca i kombinovala da bi se formirala abrazivna pasta. Okretna tabela se može koristiti i prilikom otkopčavanja iz rolne (pogledajte Ilustraciju 30), ali naročito sa velikim rolnama i debelim konopcima preporučljivije je koristiti ram ili postolje za čišćenje užeta.



Ilustracija 30 Odmotavanje sa okreta ili ručno



Ilustracija 31 Odmotavanje iz rolne

4.2.3 Povlačeći konopac na vježbaču



Nepravilna instalacija užeta može dovesti do ozbiljnih povreda osoba koje učestvuju u ugradnju i naknadnom radu ili oštećenju materijala.

- Konopci mogu biti postavljeni samo uz dužno poštovanje od strane nadležnih tehničara i/ili odgovarajuće obučених лица pod stručnim nadzorom.
- Nosite ličnu zaštitnu opremu (radna odeća, kaciga, rukavice, zaštita očiju, sigurnosne cipele) prema lokalnim bezbednosnim propisima.
- Uverite se da su uređaji za povlačenje za instalaciju konopca bezbedni i da se ne mogu slučajno pokrenuti.
- Uverite se da su alati i pomagala potrebna za instalaciju konopca dostupni.
- Tokom instalacije uverite se da žičani konopac nije podvrgnut uvijanju ili deformaciji, ogrebotini ili drugim uticajima.

Konopci bez rotacije, na primer, mogu čak biti oštećeni pod uglovima skretanja α veći od 2° !



Navijajte novi konopac polako, po mogućstvu sa laganim opterećenjem, nekoliko skretanja. Pred-napetost od 2 do 5% snage žičanog užeta pomaže da se postigne zategnuto, pa čak i krivudavije - naročito u prvom sloju. Proverite da li je novi žičani konopac pravilno ranjen na bubanj i da nema labavih ili ukrštenih krivudavih. Tamo gde je višeslojno krivudanje neizbežno, naknadni slojevi moraju biti ravnomerno ranjeni i nivo na prethodnim žičanim slojevima konopca.

Uverite se da se fabričko stanje užeta održava tokom perioda korišćenja i ugradnje. Ograničite prekidače, ako ih ima, moraju biti provereni i podešeni ako je potrebno nakon instaliranja užeta.

Obratite na kraj sa sledećim informacijama u winch prolazu nakon dovršavanja instalacije:

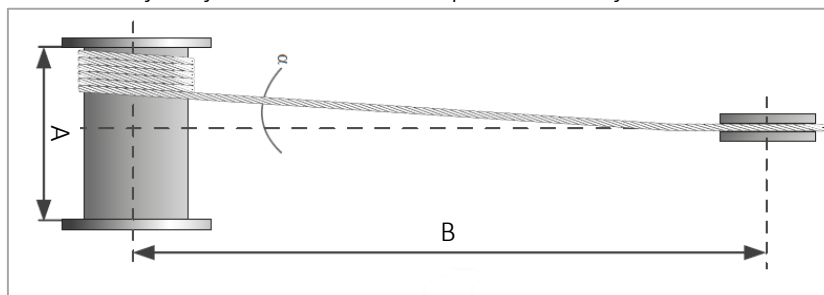
- Vrsta opreme,
- Mesto
- Serijski broj,
- Časovi rada i datum instalacije kao i sve procene i potpis kvalifikovane osobe.



Prilikom instalacije, kašika treba da bude postavljena na maksimalnoj udaljenosti od prvog povlačenja ili bubnja i bez skretanja, jer skretanje može dovesti do uvrtnja konopca.

Rotacioni besplatni konopci	Konopci koji se ne rotiraju
$\alpha \leq 2^\circ$ N/E ≥ 15	$\alpha \leq 4^\circ$ N/A ≥ 7

Na primer, za kašiku sa 1m rastojanja između flange (A), rastojanje između kašike i prvog špage (B) mora biti najmanje 15 metara za konopac bez rotacije.



U sledećoj tabeli ćete pronaći minimalne i maksimalne uglove skretanja koje treba poštovati u zavisnosti od izabrane verzije bubnja i kanapa. Veći uglovi skretanja konopca dovode do preteranog habanja, brušenja zvukova i lošeg ponašanja na čekanju. Da biste dobili ispravan ugao skretanja konopca, poravnajte bubanj vinča pod pravim uglom prema konopcu i prosečno ga do prvog povlačenja.

Stol 7 Ugao skretanja konopca

	Glatki bubanj			Grooved bubnja jednoslojna rana			Rana od bubnja u nekoliko slojeva.		
	Min.	Preporučeno maks.	Maks.	Min.	Preporučeno maks.	Maks.	Min.	Preporučeno maks.	Maks.
Ne-rotacioni konopci (npr. 6x19 ili 6x36)	0,5°	1,5°	2,0°	0°	2,5°	4,0°	0,5°	1,5°	2,5°
Nisko uvrnuti konopci (npr. 17x7)	0,5°	1,2°	1,5°	0°	1,5°	2,0°	0,5°	1,5°	2,5°

* Za grooved bubnjeve sa više od 3 sloja konopca, uglove treba koristiti kao što je navedeno za glatke bubnjeve.

4.2.4 Prekvalifikacija konopca na vinču



Obično se novi konopac vuče ili kroz užu za vođu ili kroz konopac da bi bio odbačen. U oba slučaja mora se osigurati bezbedna veza ovih konopaca. Kada vučete sa užem za vođu, pobrinite se da ne može da se uvrne. Idealno bi bilo da se koriste ne-uvrnutе vrste konopca ili konopci od 3 ili 4 pramena. Međutim, ako se koriste konvencionalni žičani konopci, treba se barem uveriti da imaju isti pravac ležanja kao žičani konopac koji treba povući.

Ako se novi konopac povuče pomoću starog užeta, mora se sprečiti da se uvrtnje ugrađeno u pogon užeta ne prenosi sa starog na novi konopac. Stoga je zavarivanje krajeva čeličnih konopaca jedna protiv druge snažno obeshrabreno. U slučaju žičanih konopaca, preporučuje se povezivanje žičanih konopaca pomoću dva montažna oka zavarena sa krajevima (pogledajte Ilustraciju 31), koji se nazivaju i montažne oči, koje su povezane pomoću pramenova ili tankih konopaca. Ova veza je fleksibilna i sprečava prenos obrta.



Ilustracija 32 Montažni ajlajner

4.2.5 Pričvršćivanje konopca za vinč bubanj

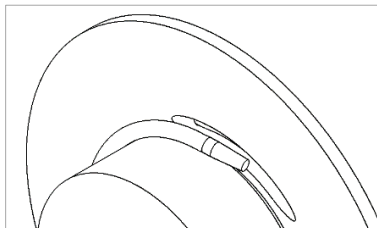
Pravac odlaska konopca



Za bubnjeve od konopca sa glatkom bazom bubnjeva i elementima pričvršćivanja za konopac u dva pravca, možete odabrati pravac rotacije konopca na dobošu. Za grooved bubnjeve, pravac rotacije konopca na bubnju je unapred definisan. Da biste zakačili konopac za bubanj, pratite tačke ispod korak po korak.

Korak 1: Produžavanje konopca ka spolja

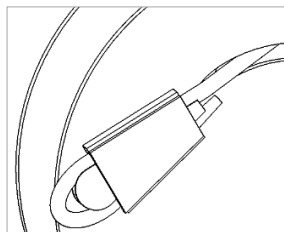
Vodite kraj konopca iz krivudavije oblasti bubnja kroz otvor u bubanj. (pogledajte ilustraciju 32) U zavisnosti od tipa vinča, mogućnosti za pričvršćivanje kanapa se razlikuju:



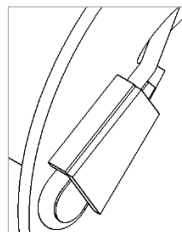
Ilustracija 33 Produžavanje konopca ka spolja

Korak 2a. Pričvršćivanje konopca klinom za konopac

Prvo se pobrinite da klin od konopca bez konopca može lako da se pomera i do zaustavljanja na bočnim zidovima vreće za konopac u vreći za uže. Sa nekim veličinama, klin od konopca bez konopca se čak potpuno uklapa kroz džep konopca. Ako se zaglavi, zaustavite instalaciju konopca i obratite se proizvođaču. Prođite konopac kroz džep konopca, napravite petlju oko klina od konopca i zatim dodajte klin konopca sa petljom konopca u džep od konopca (pogledajte Ilustraciju 33). Uverite se da je slobodan kraj konopca koji štrči najmanje pet puta veći od prečnika konopca. Na konopcu povucite klin konopca u fiksni položaj (pogledajte Ilustraciju 34).



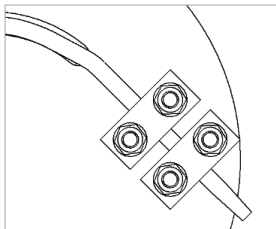
Ilustracija 34 Pričvršćivanje konopca klinom za konopac



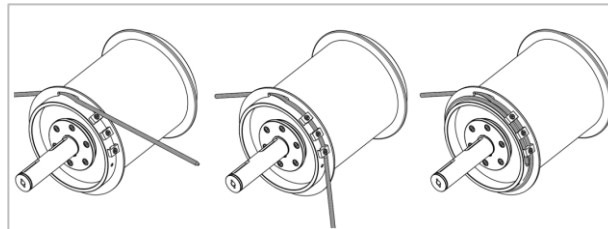
Ilustracija 35 Pričvršćivanje konopca klinom za konopac

Korak 2b. Pričvršćivanje konopca stegom za konopac

Pričvrstite konopac za bubanj kao što je prikazano na ilustraciji 35. Stavite konopac u žleb stegnutog komada i stegnite ga zatezanjem šrafova. Pobrinite se da slobodan, istureni kraj konopca bude najmanje pet puta veći od prečnika konopca. Za zatezanje šrafova pogledajte poglavlje "Tehnički podaci" priloženog viski pasoša. Sa PFW DT2, dva puta prođite konopac kroz stege tako što ćete ga petljati oko bubnja. DT2 bubnjevi imaju po 3 stege kao i 4. rupu kao rezervnu (pogledajte Ilustraciju 36).



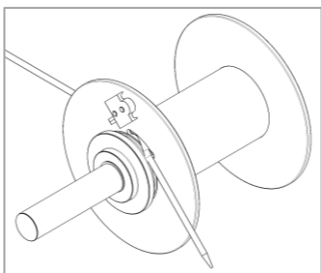
Ilustracija 36 Pričvršćivanje konopca stegom za konopac



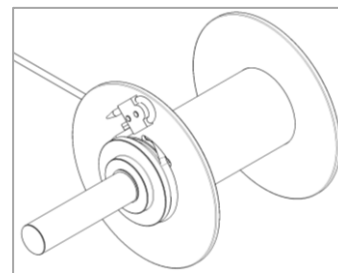
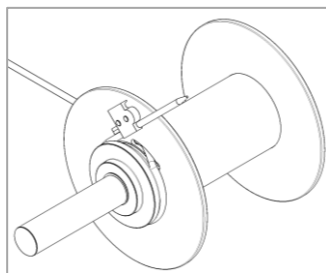
Ilustracija 37 Stezanje konopca na PFW DT2

Korak 2c. Pričvršćivanje konopca duplom okruglom stegom

Olabavite dva kontranapadna šrafa komada stezanja konopca sa unutrašnje strane zapušenog vučenja. Vodite kraj konopca iz krivudavog područja bubnja kroz otvor u bubanj flange (pogledajte Ilustraciju 37). Preliti uže 3/4 okreta oko čvorišta i voditi ga kroz unutrašnji žleb stega od konopca. Zalupite konopac oko krivine stega od konopca i vodite ga kroz vanseri žleb stega od konopca. Sada zategnite šrafove stega od konopca naizmenično i ravnomerno. Za pooštavanje torque pogledajte poglavlje "Tehnički podaci" priloženog viski pasoša.



Ilustracija 38 Pričvršćivanje konopca duplom okruglom stegom



Korak 3. bezbednosni prelomi



Uvek držite minimum 3 okretanja konopca na dobošu da biste garantovali bezbedno držanje tereta. Privrženost završetka konopca samo na bubnju nije dovoljna za držanje opterećenja.



Nikada ne koristite kanap koji premašuje maksimalnu dozvoljenu dužinu. To može sprečiti stvaranje dodatnih slojeva kanapa koji nisu u skladu sa bezbednosnim propisima. Maksimalna dužina užeta može se naći na ploči tipa ili u poglavlju "Tehnički podaci" priloženog viski pasoša.



Prvi omot konopca do bubnja mora biti pozicioniran tako da se dobije savršena nosiva gustina omota konopca i da ne ostane prostora između omotača. Držite konopac pod tenzijom tokom prvog procesa krivudanja. Konopac se lako može oštetiti ako je pod opterećenjem između osnovnih nekompaktnih slojeva.

4.3 Naručivanje

4.3.1 Verifikacija instalacije



Proverite da li su sve tačke instalacije izvršene pažljivo i savesno.

To uključuje poglavlja:

- Postavljanje i obezbeđivanje vinča,
- Proverite i, ako je potrebno, dopunite ulje menjača i proverite pozicioniranje šrafa disača,
- Električna veza motora i menjača ili žice i povezivanje opciono obezbeđene kontrolne jedinice sa naknadnim testom povezivanja i prvim pokretanjem bez opterećenja i kanapa,
- Ugradnja konopca.

4.4 Statika i protokoli



Pre nego što se prvi put vozi pod opterećenjem, mora se osigurati da statistika suspenzije na licu mesta bude dostupna. Takođe je potrebno proveriti da li je sidro instalirano u skladu sa propisima. To podrazumeva, u zavisnosti od instalacionog mesta, protokol za ugradnju ispravno odabranih dinamičkih sidra u betonske plafone, zidove ili temelje ili protokol za pravilno zatezanje šrafova sa torkom u čeličnim konstrukcijama. Naručivanje vinča inače nije dozvoljeno.

4.5 Test smanjenog opterećenja

Sada izvršite neke testove sa smanjenim opterećenjem (npr. 25% nominalnog opterećenja), proveravajući da li kočnice rade kako treba i osluškujući preterane ili neobjašnjive zvuke.

4.6 Postavljanje prekidača za ograničenje



Sada podesite opcionalno isporučene prekidače za ograničenje brzine. Da biste u obzir uzmu u obzir izduženost konopca, sprovedite ovaj postupak sa smanjenim opterećenjem i ostavite dovoljno igre pre konstruktivnih ograničenja. Postavka opcionalno obezbeđenih prekidača za ograničenje brzine detaljnije je objašnjena u opisu poglavlja Proizvod.

4.7 Završni test opterećenja i zaštita od preopterećenja

Sada vozite ček na kratku razdaljinu dok nominalno opterećenje ne bude obustavljeno u sistemu i nakon čekanja 10 minuta proverite da li se neke nepravilnosti mogu videti u pogonu za uže ili u ogibljenje. Zatim se odvezite na spoljašnje pozicije sa priloženim ocenjenim opterećenjem da biste proverili ispravnu postavku prekidača ograničenja.



Proverite funkciju bilo kog uređaja EMERGENCY STOP pritiskom na dugme EMERGENCY STOP ili aktiviranjem odgovarajućih sigurnosnih prekidača tokom vožnje pod nominalnim opterećenjem.

Na kraju, proverite odgovarajuću funkciju zaštite od preopterećenja odgovarajućim probnim opterećenjem. Ako je vinč ispušten sa fabrički uklopljenom zaštitom od preopterećenja kao deo kontrolnog sistema, to je postavljeno na vrednost između 1,1 i 1,25 puta veću od navedenog nominalnog opterećenja u prvom sloju užeta tokom fabričkog testa opterećenja. Probni izveštaj o testu opterećenja se čuva u priloženoj propusnici za vinč.

4.8 Vođenje evidencije i CE obeležavanje

Nakon uspešnog završetka, montaže i narudžbine, vinč mora da izvrši inspekcija od strane nadležnog lica. Ova osoba mora da dokumentuje inspekciju o deklaraciji EK o inkorporiranju i u poglavlju "Inspekcije" priloženog vinjaka prođe i potpiše ga odgovorno. Svi zapisi o izvršenom radu kao i raspoloživi statičari moraju biti uskladišteni u vinč prolazu da bi periodične inspekcije bile izvršene kasnije (u Nemačkoj). Po narudžbini, mora se utvrditi usaglašenost celog sistema sa važećim propisima i CE oznaka koju je priklonilo odgovorno instalaciono preduzeće ili lice. Deklaracija o usaglašenosti koju treba da sastavi odgovorno instalaciono preduzeće ili lice za ceo sistem mora biti deponovana u propusnicu za vinč. Operater je odgovoran za održavanje usaglašenosti sa važećim direktivama. Za važne bezbednosne kriterijume u pogledu usaglašenosti sa Direktivom o mašinama viskija pogledajte i poglavlje "Važni zaštitni uređaji viskija".

5 OPERACIJA

5.1 Pre rada



Svaki korisnik mora da je pročitao ovaj dokument u celosti i razumeo njegov sadržaj. Korisnik je odgovoran za čitanje svakog dela ovog dokumenta i praćenje svih uputstava koja se tu nalaze.

5.2 Operacija

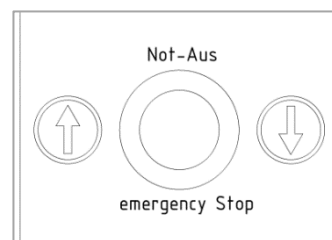


Ovom zadatku mogu biti poverene samo osobe koje su upoznate sa radom jedinica. Poslodavac mora da ih ovlasti da upravljaju jedinicom. Preduzetnik mora da obezbedi da uputstva za rad budu dostupna na uređaju i dostupna operativnom osoblju. Prisilno povlačenje može verovatno zatvoriti kočnicu i lanac više neće biti transportovan. Postavite polugu selektora na poziciju za spuštanje, izvršite nekoliko operacija sniženja i ponovo počnite da se podižete.

U zavisnosti od toga da li je vaš vinč opremljen kontrolnim sistemom u fabrici, postoje razni mogući načini rada. U nastavku ćete pronaći neke od ovih mogućnosti za ispravno funkcionisanje viski. Ako ste naručili svoj vinč kao dizalište, govorimo o spuštanju opterećenja prilikom odmotavanja kabla i podizanja opterećenja prilikom navijanja kabla.

5.2.1 Kontrola kontaktora u kontrolnom kabinetu

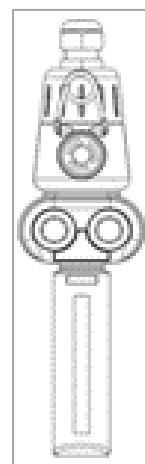
Jedna varijanta opreme je kontrola kontaktora u kontrolnom kabinetu. U zavisnosti od dizajna, na ormaru mogu postojati dugmad za podizanje i spuštanje opterećenja različitim mogućim brzinama. Ako vaš vinč ima režim rada konvertora frekvencije, kontrolni ormarić obično ima rotacioni prekidač za podešavanje brzine. Prekidač za hitno zaustavljanje zaustavlja motor i može se odvrnuti nakon operacije da bi se nastavilo sa radom.



Ilustracija 39 Kontrola kontaktora u kontrolnom kabinetu

5.2.2 Ručno pritiskanje dugmeta za direktnu kontrolu/kontrolu kontaktora

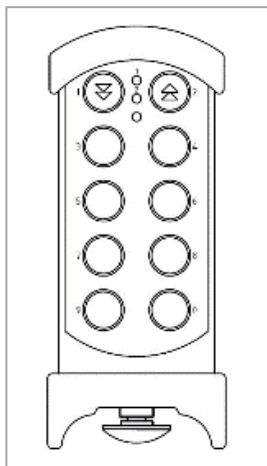
U zavisnosti od varijante opreme, postoji ručno dugme sa kontrolnim kablom bilo direktno na motoru ili na kontrolnom ormariću za upravljanje vinčem. Po pravilu, ovo ima dugmad za odmotavanje i navijanje kabla kao i dugme za hitno zaustavljanje za brzo zaustavljanje motora. Ovo se može odvrnuti nakon akcije da bi se nastavila sa radom.



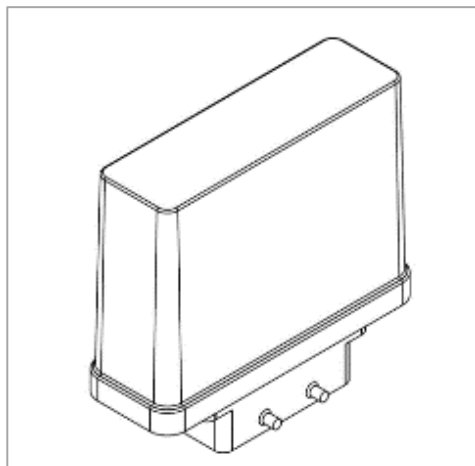
Ilustracija 40 Ručni prekidač

5.2.3 Radio daljinski upravljač

Ako je vaš vinč opremljen radio daljinskim upravljačem u fabrici, on vam nudi, u zavisnosti od varijante opreme, mogućnost krivudanja ili odmotavanja konopca pomoću tastera sa strelicama. Ako je, u zavisnosti od opcije, opremljeno nekoliko brzina, to se takođe može kontrolisati putem daljinskog upravljača. Dugme za zaustavljanje u slučaju opasnosti nalazi se na donje strani daljinskog upravljača radija. Ona se angažuje nakon pritiska i može ponovo da se oslobodi pokreta okretanja samo ako operacija može da se nastavi.



Ilustracija 41 Radio daljinski upravljač



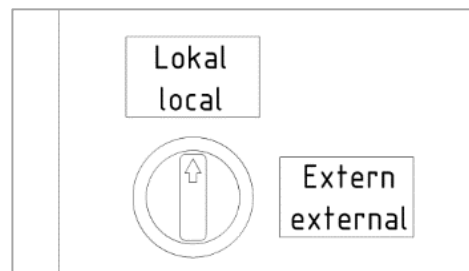
Ilustracija 42 Radio prijemnik upravljač



Da biste aktivirali daljinski upravljač radija, uverite se da je dugme za zaustavljanje u slučaju opasnosti otključano i istovremeno pritisnite dva dugmeta označena sa "Start". Da biste isključili daljinski upravljač radija, pritisnite dugme za zaustavljanje u slučaju opasnosti.

5.2.4 Nekoliko operativnih režima

Kontrolni ormarić je dizajniran pomoću prekidača za selektora u zavisnosti od izabrane opcije (za nekoliko operativnih režima). Pored pozicija "radio" i "priručnik" za odgovarajući režim rada, često postoji i treća pozicija prekidača preko koje kontrola može da se isključi.



Ilustracija 43 Više operativnih režima

6 SKLADIŠTENJE



Vinčevi koji se skladište duži vremenski period pre nego što prvi put budu stavljani u rad podležu posebnim uslovima skladištenja. Generalno gledano, vinč uključujući kontrole i pribor mora biti zaštićen od ekstremnih temperatura i vlage tokom skladištenja.



Gole komponente, kao što je bubanj, moraju da se tretiraju komercijalnim agentom za zaštitu od korozije (npr. Tektil 846K) pre skladištenja da bi se sprečila korozija. Bearing tačke kao i konopci koji su već bili ranjeni ili uskladišteni moraju biti podmazani. Pre skladištenja, čekirani je oštećena boja i popravljena. Ukoliko će se vinč čuvati duže od 6 meseci, menjač mora biti potpuno ispunjen uljem namenjenim za ovu namenu kako bi se sprečila korozija i u kućište menjača. Pre narudžbine mora se poštovati ispravna količina punjenja ulja.



U slučaju fluktuirajućih temperatura koje odstupaju od +20°C i moguće vlažnosti vazduha >50% na mestu skladištenja, vinjak mora biti spakovan nespretno i uskladišten u skladišnom periodu maksimalno. 6 meseci uz dodatak želji. Seaworthy ambalaža u skladu sa ISPM15 preporučuje se ovde kako bi se obezbedila dodatna mehanička zaštita tokom skladištenja. Da bi se izbegla oštećenja tokom skladištenja, viski mora da radi bez opterećenja najmanje 15 minuta nakon maksimalnog intervala skladištenja od 6 meseci. Mora se voditi posebna nega kako bi se osiguralo da se kočnica otvori i zatvori kako treba. Tokom 15 minuta, treba da se sprovede oko 30 start i stop operacija. Nakon odgovarajućeg probnog trčanja, vinč mora ponovo da se tretira kao što je gore opisano i može da se pakuje u skladu sa tim još 6 meseci. Ova probna procedura mora biti dokumentovana u pisanoj formi proizvođaču.

7 INSPEKCIJA , ODRŽAVANJE I POPRAVKA



Inspekciju

Inspekcija se sastoji od pregleda objekta. Stvarni uslov objekta ili računara je određen i dokumentovan. Proverava se funkcionisanje celog objekta kao i svi objektni delovi, postavke i vrednosti. Cilj je da se sazna da li je objekat koji se razmatra u ispravnom, funkcionalnom i bezbednom stanju.

Održavanje

Tokom održavanja, radovi se sprovode na sistemu. Ciljni uslov je vraćen u prethodno stanje. Rad na održavanju trebalo bi da odloži napredovanje habanja i cepanja ili da ga, u najboljem slučaju, potpuno spreči. Sve sprovedene mere treba da budu zabeležene u evidenciji. Redovno obavljeno i dokumentovano održavanje čuva garantni zahtev i povećava prezasićenu vrednost mašine ili sistema. Obično je interval između dve operacije održavanja godinu dana.

Popravi

Ako se neispravan sistemski deo otkrije i zameni tokom radova na održavanju, ovo je mera popravke. Ciljno stanje, ili neispravno, funkcionalno operativno ponašanje, se obnavlja.

Kroz inspekciju i održavanje sistem se poštuje, ne sma se brinu i nose. Međutim, nakon određenog vremena često dolazi do oštećenja vezanih za habanje, čak i kada se mašina koristi kako je predviđeno. Popravke moraju biti izvršene odmah nakon što se otkrije šteta. Neispravni delovi se ili popravljaju ili zamenjuju, u zavisnosti od situacije i troškova. Čitavi sklopovi takođe mogu biti zamenjeni. Na kraju, operativna sposobnost i funkcionalna bezbednost moraju biti vraćeni u prethodno stanje. Sve mere popravke takođe moraju biti unete u evidenciju održavanja.

Mogući razlozi za neispravne komponente su:

- Nosim
- Trenje
- Korozija
- Umor
- Embrittlement
- Starenje
- Loše održavanje
- Nepravilna upotreba
- Izloženost nasilju

7.1 Inspekcijska klasifikacija



Nacionalni zakon, kao i propisi, moraju da se poštuju u svakom slučaju. Pored toga, moraju se poštovati i inspekcijski intervali u zavisnosti od aplikacije. One se zasnivaju na primeni podiziča ručne poluge i izloženosti habanju, starenju ili kvarovima kritičnih komponenti.

Stol 8 Inspekcijska klasifikacija I

Klasifikacije:	
Normalna upotreba: Normalni uslovi	Koristite sa nasumično raspoređenim opterećenjem u okviru ograničenja opterećenja ili sa jednoobraznim opterećenjem ispod 65 % kapaciteta maksimalnog opterećenja za maksimalno 15 % operativnog vremena.
Otežana upotreba: teški uslovi	Koristite u kojoj se upravlja podizičama ručne poluge u okviru ograničenja opterećenja i koje premašuje normalnu upotrebu.
Ekstremna posvećenost: ekstremni uslovi	Upotreba u kojoj se radi podočnim polugama pod normalnim ili teškim uslovima sa abnormalnim uslovima rada.

Stol 9 Inspekcijska klasifikacija II

Klasifikacije:	
Svakodnevno Inspekciju:	od strane operatera ili drugih navedenih lica pre svakodnevnog rada.
Česta pojava Inspekciju:	od strane operatera ili drugih navedenih lica u intervalima utvrđenim sledećim kriterijumima: • Normalna upotreba: mesečno • Raspoređivanje pod teškim uslovima: sedmično do mesečno • Upotreba pod ekstremnim uslovima: svakodnevno do nedeljno Nije potrebno voditi evidenciju.
Periodične Inspekciju:	od strane navedenih lica u intervalima utvrđenim sledećim kriterijumima: • Normalna upotreba: godišnje • Upotreba pod teškim uslovima: svakih šest meseci • Upotreba pod ekstremnim uslovima: kvartalno Vodiće se evidencija o tekućoj proceni stanja podiziča ručice.

7.1.2 Česte inspekcije

	Česte inspekcije treba da se vrše na opremi koja je u kontinuiranom radu. Ovo je najbolje uraditi od strane operatera na početku svake smene. Pored toga, vizuelne inspekcije moraju da se vrše tokom redovnog rada da bi se otkrila oštećenja ili kvarovi (kao što su abnormalni zvukovi). Česte inspekcije moraju biti izvršene na sledećim komponentama: • Vini • Konopac i koso konopac, • Vazdušni sistem, • Kontrolu • Kočnica • Ograniči prekidače i • Podmazivanje
---	--

Tema	Režim implementacije i kriterijuma
Vini	Vizuelno pregledajte winch kućište, kontrole, kočnice i bubanj za znake oštećenja pre operacije. Ne upravljajte viskijem osim ako je žičani konopac ravnomerno ranjen iz bubnja. Svako pronađeno odstupanje mora biti dodatno provereno i kontrolisano od strane ovlašćenog osoblja obučenog za operaciju, bezbednost i održavanje ovog čekga.
Konopac	Proverite da li uže ima habanja i oštećenja. Ako je šteta evidentna, nemojte upravljati čekrhom dok abnormalnosti ne provere i pregledaju osoblje obučeno za operaciju, bezbednost i održavanje ovog ček-ofta. Na bilo koji znak habanja, pregledaj uže u skladu sa uputstvima u "Periodičnim inspekcijama". Žičani konopci: Potražite deformacije, smanjenje jačine zvuka, prekid žice, nastranosti / zaljublivanja, koroziju itd. Vlaknasti konopci: Žudite za deformacijama, smanjenjem jačine zvuka, posekotinama, obeshraenjama / opekotinama itd.
Oslobađanje konopca	Proverite oslobađanje i uverite se da je konopac pravilno obezbeđen do bubnja.
Vazdušni sistem	Vizuelno proverite sve veze, uklapanja, creva i komponente za znake curenja vazduha. Popravite curenje ili oštećenje. Proverite i očistite filtere, ako su uklopljeni. Proverite operaciju podmazivanja.
Kontrolu	Dok upravljate čekerom, proverite da li su povratne informacije o kontroli brze i glatke. Ako vinč reaguje sporo ili kretanje nije zadovoljavajuće, nemojte upravljati vinčem dok se svi problemi ne isprave.
Kočnica	Proverite kočnice tokom operacije ček-a. Kočnice moraju da zadrže teret bez klizanja. Automatske kočnice moraju da se oslobode čim se motor pokrene. Ako kočnice ne zadržavaju opterećenje ili se ne oslobađaju kako treba, moraju biti podešene ili popravljene.
Podmazivanje	Za preporučene procedure i maziva pogledajte poglavlje "Podmazivanje".
Ograniči prekidač	Proverite da li je krajnji položaj tačan.

7.2 Periodična inspekcija

	Učestalost periodičnih inspekcija uglavnom zavisi od težine korišćenja i operater treba da odredi putem procene rizika. Zadržite akumulirane pisane izveštaje periodičnih inspekcija kako biste obezbedili osnovu za kontinuiranu procenu. Proverite sve stavke navedene u "Čestoj inspekciji". Periodične inspekcije moraju biti izvršene na sledećim komponentama: • Struktura fondacije i podrške, • Ploče sa imenom, • Okvir i stajanje, • Bubanji i rolne, • Pričvršćivači i • Kočnica
---	--

Tema	Režim implementacije i kriterijuma
Fondacija i prateća struktura	Proverite da li ima deformacija, habanja i neprekidne snage da biste podržali ček nanese i ocenjeno opterećenje. Uverite se da je vinč čvrsto montiran i da su pričvršćivači u dobrom i tesnom stanju.
Otkucajte ploče	Proverite prisustvo i čitljivost ploče tipa, upozorenja i nalepnica. Zamenite oštećene ili nedostajuće ploče.
Okvir i štand	Proverite da li ima savijenih, ispućalih ili korodiranih glavnih komponenti. Ako spoljni znaci ukazuju na potrebu za dodatnom inspekcijom, odnesite viski proizvođaču na popravku.
Bubanj i rolne	Proverite da li ima pukotina, habanja ili oštećenja. Ako je potrebno, zamenite ih.
Fastener	Proverite prstenje, šrafove, kape za šrafove, orahe i druge pričvršćivače na čekršu, uključujući šrafove za popravku. Zamenite nedostajuće ili oštećene zavrtnje i zategnite labave zavrtnje.
Kočnica	Testirajte kočnicu da biste osigurali pravilan rad. Kočnica mora biti u stanju da izdrži 1,25 puta veći od ocenjenog opterećenja odgovarajućeg sloja konopca bez klizanja. U slučaju lošeg rada ili vidljive štete, vratite vinč proizvođaču na popravku. Proverite da li na svim kočionim površinama ima habanja, deformacija ili stranih naslaga. Ako se kočiona postava pojavi istrošena, prljava ili oštećena, kočiona postava mora biti zamenjena. Očistite i zamenite komponente po potrebi.

7.3 Vinčes u nepravilnoj upotrebi

	Jedinice koje nisu bile u funkciji mesec dana ili više, ali manje od šest meseci, moraju biti pregledane u skladu sa zahtevima u "Čestoj inspekciji" pre nego što budu stavljene u rad. Posebno obratite pažnju na funkciju kočnice, jer duži periodi neaktivnosti mogu dovesti do toga da se kočioni ulošci "zaleće". Jedinice koje nisu u funkciji duže od šest meseci moraju da dobiju kompletnu inspekciju u skladu sa zahtevima "Periodične inspekcije" pre naručivanja.
---	--

7.4 Podmazivanje

	Intervali podmazivanja se zasnivaju na periodičnom radu viskija, osam sati dnevno, pet dana u nedelji. Uz intenzivniju upotrebu, intervali podmazivanja se povećavaju. Takođe, tipovi podmazivanja se zasnivaju na radu u okruženju relativno oslobođenom prašine, vlažnosti i agresivnog dima.
---	--

7.4.1 Podmazivanje menjača

	U principu, svi vinči se isporučuju sa podmazanim zupčanicima. Poglavlje "Tehnički podaci" u priloženom vinč prolazu navodi kojim uljem je vaš vinč opremljen i u kojoj količini. Ipak, proverite da li u menjaču zaista ima ulja. Da biste to uradili, olabavite šraf za disanje i izvršite vizuelnu proveru i, ako je potrebno, dodatnu proveru merenja uz odgovarajući dipstik. Na vrh sa uljem ako je potrebno. Položaj šrafa disača je objašnjen u nastavku. Dodatne detalje možete pronaći i u poglavlju "Menjač ulje promena i provera". Menjači tipa vinč PFW i P 125 do 750 obezbeđeni su doživotnim podmazivanjem. Proverite da li menjač curi. Nije potrebno uklopiti disač menjača kada se vinč koristi kao što je predviđeno. Ako nema mehurića u vidnom staklu kada se prvi put isporučuje viski tip P, to je obično posledica blagog i bezopasnog prevrtanja menjača i providnog ulja. U ovom slučaju, proverite nivo nafte. Budite oprezni prilikom rukovanja namazima, zaštitite kožu rukavicama i rešite se ostataka i uljanih krpa u odobrenoj specijalističkoj kompaniji za odlaganje.
---	---

 	Posmatrajte dežurni ciklus vinča, koji ćete naći na ploči tipa i u tehničkim podacima priloženog vinč prolaza. Neuspeh u tome može rezultirati prejedanjem i oštećenjem vinča i opekotina osobama pri kontaktu sa komponentama. Temperatura ulja za podmazivanje stoga nikada ne sme da pređe temperaturu od 100°C. Uverite se da je ispravno pozicioniranje labavo ograđenog šrafa disača menjača. Ovo u velikoj meri zavisi od izabranog položaja instalacije. U suštini, vodite računa da disač bude instaliran na najvišoj mogućoj tački menjača, u zavisnosti od željene pozicije instalacije, kako biste izbegli curenje kada unutrašnji pritisak poraste usled povećane ambijentalne i operative temperature. Da biste to uradili, odvrnite gornji utikač menjača iz menjača i zamenite ga priloženim utikačem za disanje.
---	--

	Postavite utikač za popunjavanje. Zakači prokleti šraf ovde.	Pored predaha, menjač je opremljen bar jednim utikačem za odvod i, po potrebi, vidnim staklom kako bi se proverio pravilan nivo ulja. Položaj vidnog stakla, uliva ulja i odvodnog čepa može se identifikovati na vinču pomoću susednih simbola. Ukoliko nije drugačije dogovoreno, simboli se zasnivaju na horizontalnoj instalacionoj poziciji sa osnovnim okvirom na zemlji. Susedni simbol možete da prepoznate prethodno izabranu instalacionu poziciju.
	Sight glass for oil level determination (if available).	
	Položaj utikača za odvod za isušivanje ulja menjača (opremljeno magnetom ako je potrebno).	
	Referenca na fabrički odabranu instalacionu poziciju (crna za pod).	

7.4.2 Podmazivanje piniona i konca



Upotreba lubrikanta konca ili lubrikantnog sastava preporučuje se za nitnaste okna, šrafove i orahe. Uklonite stari lubrikant, očistite deo rastvaračem bez kiseline i nanosite novi sloj lubrikanta na deo pre montaže.

7.4.3 Podmazivanje ležajevima i pivot tačkama



Podmažite sve masne fittinge mesečno ili češće masnim pištoljem u zavisnosti od težine rada. Za temperature od -29°C do 10°C koristite višenamenski namaz na bazi litijuma EP 1. Za temperature od 0°C do 49°C koristite višenamenski masni EP 2 na bazi litijuma.

7.4.4 Podmazivanje motora



Ležajevi svih elektromotora imaju doživotno podmazivanje masti.

7.4.5 Podmazivanje žičanog užeta



PAŽNJA:

Neuspeh da se konopci ponovo podmažu blagovremeno može rezultirati kvarom konopca u pogonu i spoljnom i unutrašnjom korozijom. Ako se previše ili primenjuje pogrešan lubrikant, to može dovesti do preteranog adhezije prljavštine na površini užeta. To može dovesti do habanja na konopcu, špagi i bubnjevima konopca. To takođe mnogo otežava prepoznavanje kriterijuma za odbacivanje.



Mogu se koristiti samo posebni namazi od kanapa, koji su teška viskozna ulja ili lagane masti koje sadrže aditive sa grafitom, molibdenum bisulfit ili natrijum fosfat. Teško zaprljane žičane konopce treba redovno čistiti samo mehaničkim sredstvima, npr. korišćenjem četkica za ručnu žicu. Rastvarači i drugi sredstva za čišćenje ne smeju da se koriste. Lubrikant koji se koristi tokom proizvodnje štiti konopac od korozije tokom transporta, skladištenja i u početnom periodu upotrebe. Bira ga proizvođač konopca u zavisnosti od primene užeta i ekoloških uslova kojima je kanap izložen. Žičani konopci moraju da se relubrikuju u pravilnim intervalima u zavisnosti od uslova rada i pre nego što konopac pokaže znake isušivanja ili korozije, naročito u predelu savijajućih zona na bubnju i kovama. Dobro podmazani konopci rezultiraju savijanjem do četiri puta više ciklusa savijanja od nemazanih konopca pod istim uslovima testiranja.



Relubrikati moraju biti kompatibilni sa originalnim podmazivanjem konopca. Lubrikanti, npr. na bazi masti od sapuna, stoga se ne smeju koristiti. Tipične metode za nanošenje podmazivača užeta su podmazivanje četkicom, podmazivanje kapljanjem, prskanje iz konzerve spreja i podmazivanje pritiska. Primena lubrikanta u spreju može se sprovoditi samo na otvorenom ili u dobro provetrenim prostorijama.

7.5 Provera šrafova i šrafova



Proverite šrafove veza ček-a u pravilnim intervalima. Proverite veze okvira sa temeljom i šraf vezama na ček-tonu. Šraf konekcije iz PLANETA su obezbeđene u fabrici sa niskim nitima (npr. Loctite 222 ili slično) i zategnute sa zategnutim toršima u skladu sa važećom DIN / ISO standardnom serijom. Ako morate da olabavite šraf veze, uverite se prilikom ponovnog otreženja da koristite i zaključavanje šrafova niske jačine i zatezanje sa zategnutim toršima u skladu sa važećom DIN / ISO standardnom serijom.



Svi šrafovi moraju biti zategnuti na sledeće vrednosti i obezbeđeni šrafom za zaključavanje kao što je Loctite!

Stol 10 Zatezanje torquesa

Standardna nit	Vrednost trenja μ_{ges}	Šrafovi			
		Stegnuta sila Fsp u kN		Clamping torque Msp in Nm	
		Klasa snage			
		8.8	10.9	8.8	10.9
M6	0,10	10,4	15,3	9,0	13,2
M8		19,2	28,0	21,3	31,8
M10		30,3	44,5	42,1	61,8
M12		44,1	64,9	73,5	108
M14		60,6	88,9	117	172
M16		82,9	122	180	264
M20		134	190	363	517
M24		192	274	625	890

7.6 Održavanje



Sadašnji vinč je dizajniran za minimum održavanja. Ipak, moraju se posmatrati sledeće tačke:

- Antikorosivni agens,
- Menjač ulje promenite i proverite,
- Promena ulja i
- Podešavanje kočnica

7.6.1 Inhibitor korozije



Gole komponente, kao što je bubanj, treba tretirati komercijalnim agentom za zaštitu od korozije (npr. Tektil 846) pre skladištenja kako bi se sprečila korozija. Bearing tačke kao i konopci koji su već bili ranjeni ili uskladišteni moraju biti podmazani. Pre skladištenja, čekirani je oštećena boja i popravljena. Ukoliko će se vinč čuvati duže od 6 meseci, menjač mora biti potpuno ispunjen uljem namenjenim za ovu namenu kako bi se sprečila korozija i u kućište menjača. Pre narudžbine mora se poštovati ispravna količina punjenja ulja.

7.6.2 Menjač ulje promeniti i proveriti



Prvo proverite da li vaš čekr ima doživotni podmazan menjač ili ne. Menjači koji su doživotno podmazani ne zahtevaju promenu ulja i/ili dalju proveru.



Menjačima tipova vinča PFW i P 125 do P 750 obezbeđeno je doživotno podmazivanje. Nema potrebe da postavljate disač menjača kada se koristi kao što je predviđeno.

Za sve ostale menjače proverite nivo ulja mesečno i na vrh ako je potrebno. Da biste to uradili, olabavite šraf za disanje i izvršite vizuelnu proveru i, ako je potrebno, dodatnu proveru merenja uz odgovarajući dipstik. Gotovo tačan nivo ulja možete odrediti tako što ćete isušiti ulje u čistu posudu za sakupljanje što se tiče promene ulja (koraci 1-4), izvagati ga i upoređujući sa potrebnom količinom za popunjavanje ulja. Zatim dopunite ulje i na vrh bilo kog potrebnog ulja. Opciono, možete naručiti i staklo za vid ulja sa kojeg se nivo ulja može direktno pročitati. Informacije o vrsti ulja i količini punjenja možete pronaći u poglavlju "Tehnički podaci" priložene propusnice za vinč.

7.6.2.1 Oprema za crve

Crvi koji treba da budu napunjeni tečnošću za podmazivanje ispunjeni su mineralnim zupčanicima ulju kategorije EP (visok pritisak - ekstremni pritisak) viskoznosti ISO VG 320. Nafta se zatim mora menjati posle prvih 300 sati rada. Naknadne promene nafte tada se odvijaju posle svakih 4000 radnih sati, ali najmanje jednom godišnje.



Temperature ulja do 70 °C su normalne.

7.6.2.2 Helikalni menjač

Kosine mamuze koje treba napuniti tečnošću za podmazivanje ispunjene su mineralnim zupčanicima ulja kategorije EP (visok pritisak - ekstremni pritisak) viskoznosti ISO VG 220. Nafta se zatim mora menjati posle prvih 300 sati rada. Naknadne promene nafte tada se odvijaju posle svakih 4000 radnih sati, ali najmanje jednom godišnje.

7.6.2.3 Planetarna oprema

Svi planetarni menjači zahtevaju EP poverljivo mineralno ulje sa ISO VG 150-220. Promenite ulje posle prvih 150 radnih sati. Naknadne promene ulja moraju da se vrše u intervalima od 2000. Menjači se u nekim slučajevima mogu napuniti sintetičkim uljem (npr. ekstremni operativni ili temperaturni fluktuirajući opsegi). U ovom slučaju, nafta će normalno trajati 8000 sati pre nego što bude potrebna promena.

7.6.3 Promena ulja

1. Koristite dovoljno veliku posudu za prikupljanje ulja i stavite je ispod utikača za odvod ulja. Pozicioniranje utikača za odvod ulja detaljnije je objašnjeno u poglavlju "Podmazivanje menjača". Obratite pažnju na simbole priložene uz vinč.
2. Uklonite utikač za odvod ulja. Ako postoji nekoliko utičnica za odvod ulja, uklonite sve utičnice prilikom isušivanja ulja kako bi se ulje isušilo iz svih faza menjača.
3. Uklonite utikač za filer ulja ili utikač za disanje. Pozicioniranje je detaljnije objašnjeno u poglavlju "Podmazivanje menjača". Obratite pažnju na simbole na viskiju.
4. Potpuno ocedite ulje.
5. Prefinjeni utikače za odvod ulja.
6. Napunite novim uljem istog tipa preko otvora za filer. Koristite filter za popunjavanje prilikom popunjavanja. Informacije o potrebnoj vrsti ulja i količini za punjenje možete pronaći u poglavlju "Tehnički podaci" priložene propusnice za vinč. Uklonite svako ulje koje može odmah da protiče sa odgovarajućim agensima za vezivanje nafte.
7. Prefinjeni utikač za filer ulja ili utikač za disanje.



Nakon promene ulja, operišite vinč na kratko bez opterećenja kako biste omogućili da se ulje distribuira u menjaču.



Stara ulja za podmazivanje moraju da se odlažu u skladu sa važećim pravilima.

7.7 Podešavanje zabušavanja kočnice

Ukoliko je na čekirani motor kočnice instaliran ček na čekeru, igranje kočnica mora da se proveriti tokom održavanja i da se po potrebi ponovo podesi.



Ako je premašena maksimalna vrednost vazdušnog razmaka, to će imati negativan efekat na funkciju kočnice i opterećenje može da sklizne ili padne. Kočnicu može da podesi samo kvalifikovano osoblje. Ako niste sigurni, obratite se proizvođaču ili pošaljite vinč na održavanje.



Ako je poluga za oslobađanje kočnice prisutna, na primer kao deo opcije pregaženog kvačila, otvaranje vazdušnog razmaka previše može dovesti do toga da torque kočenja postane nula zbog opterećenja na šipkama za kravatu pri puštanja kočnice. U ovom slučaju, podesite čvršći razmak između kočnica.



Da bi se proverio kočioni razmak, ventilatorska krava motora mora biti demontirana, u zavisnosti od dizajna i tipa vinča. Ovo se obično radi pomoću šrafova koji su koncentrično pričvršćeni za poklopac ventilatora i popravljaju ga na motoru.



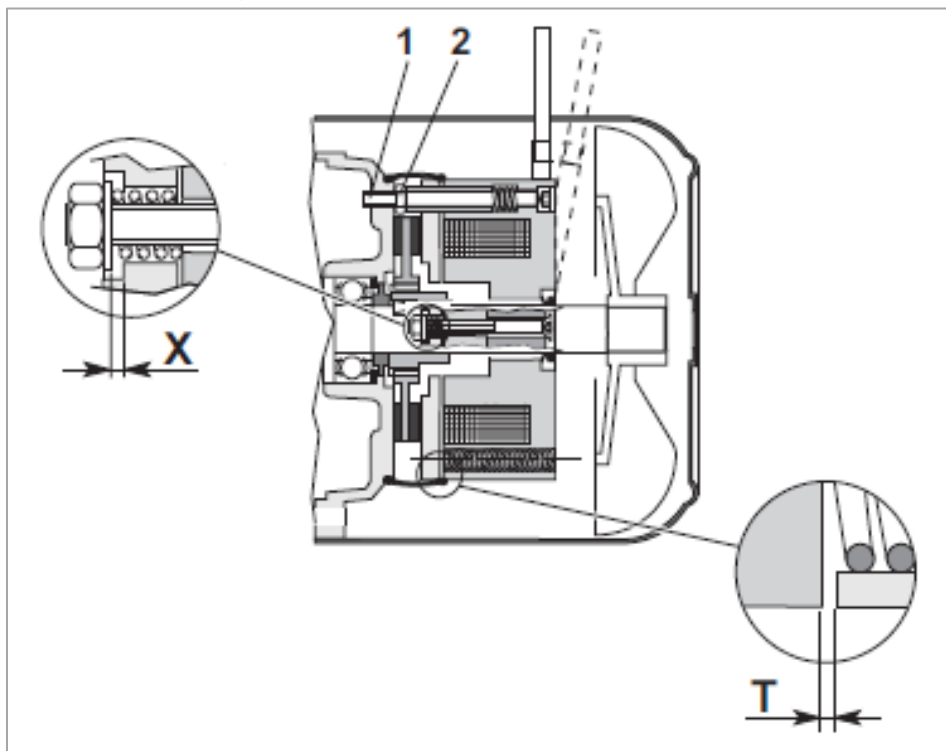
Nakon podešavanja kočionog razmaka, prefinjeni ventilator kako bi se uverio da nema smetnji sa rotirajućim ventilatorom prilikom rada na vinču.



Dole su navedena tri najčešća tipa kočnica. Možete saznati koja kočnica je instalirana na vinču u poglavlju "Tehnički podaci" u priloženom winch pass-u.

7.7.1 Podešavanje kočionog pleja za tip FD

Kočnica koja se nanosi na proleće je uglavnom bez održavanja. Međutim, kada se dostigne maksimalna vrednost za vazdušni razmak T naveden u poglavlju "Tehnički podaci" priloženog viski pasoša, vazdušni razmak T mora da se podesi (ponovo podesi) kako bi se obezbedio bezbedan rad kočnice. Ako, u pojedinačnim slučajevima, kočnica funkcionise izvan maksimalnog vazdušnog razmaka, to ništa ne menja i kočnica se onda više ne koristi kako treba. U svakom slučaju, dalje habanje će ugroziti funkcionalnost i bezbednosnu funkciju kočnice.



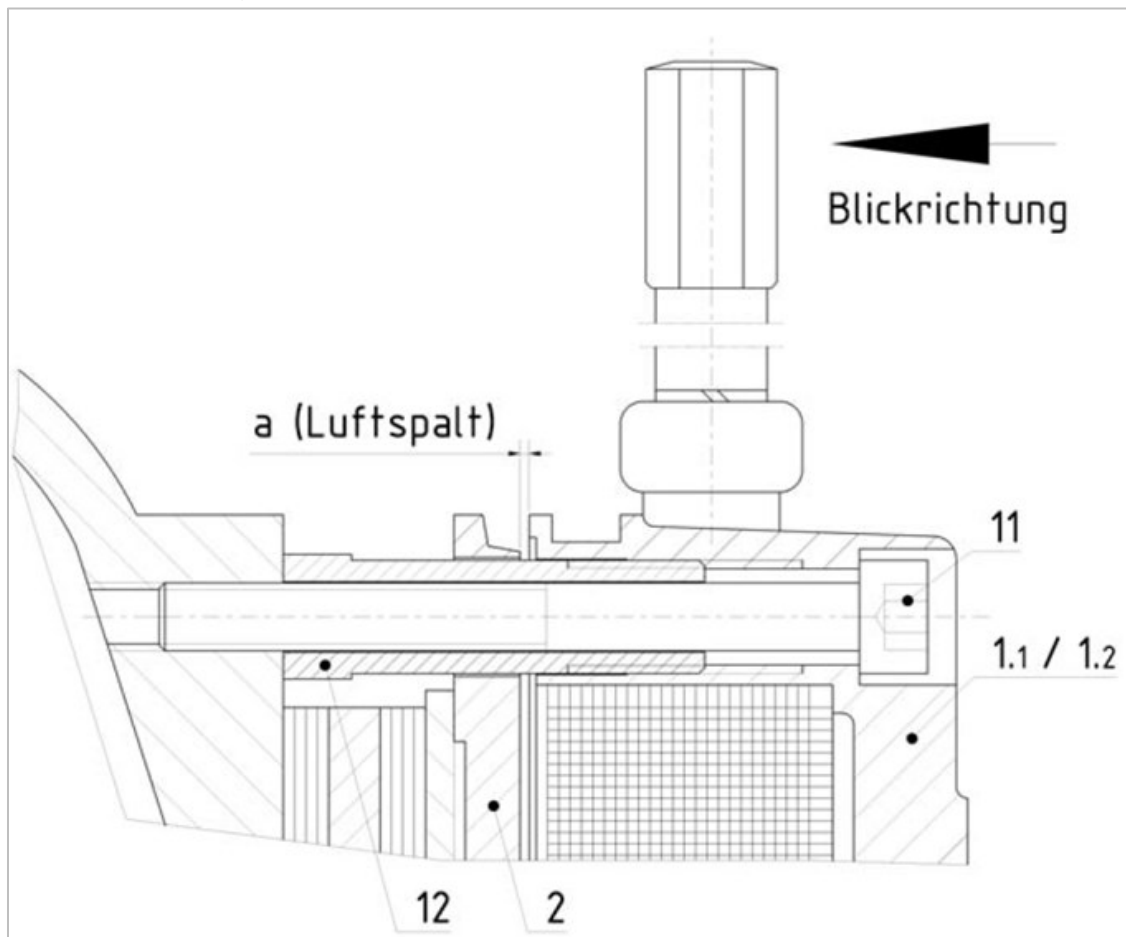
Ilustracija 44 Kočiona reprodukcija podešavanje tipa FD

Procedura za čitanje vazdušnog razmaka:

- Opusti orahe 2.
- U zavisnosti od veličine motora, vazdušni razmak T mora biti podešen na min. vrednost opsega pomoću šrafa glave cilindra (1) i oraha (2).
- Tada šraf (1) mora biti zaključan zatezanjem oraha (2).
- Vrednost vazdušnog razmaka mora biti proverena s vremena na vreme.
- Otvaranje praznine mora biti između minimalnih i maksimalnih vrednosti navedenih u poglavlju "Tehnički podaci" priloženog viski pasoša. Vrednosti vazdušnog razmaka veće od maksimalne vrednosti prouzrokovace povećanje buke kočenja i kočnica se možda neće ispravno otvoriti.
- Udaljenost "X" mora biti veća ili jednaka vrednosti navedenoj u poglavlju "Tehnički podaci" priloženog viski prolaza.
- Minimalna debljina trenja kočionog diska je 1,5 mm.

7.7.2 Podešavanje kočione igre za tipove FDB / FDD

Kočnica koja se nanosi na proleće je uglavnom bez održavanja. Međutim, kada se dostigne maksimalna vrednost vazdušnog razmaka navedenog u poglavlju "Tehnički podaci" priloženog vinč pasoša, vazdušni razmak mora da se podesi (ponovo podesi) da bi se obezbedio bezbedan rad kočnice. Ako, u pojedinačnim slučajevima, kočnica funkcioniše izvan maksimalnog vazdušnog razmaka, to ništa ne menja i kočnica se onda više ne koristi kako treba. U svakom slučaju, dalje habanje će ugroziti funkcionalnost i bezbednosnu funkciju kočnice.



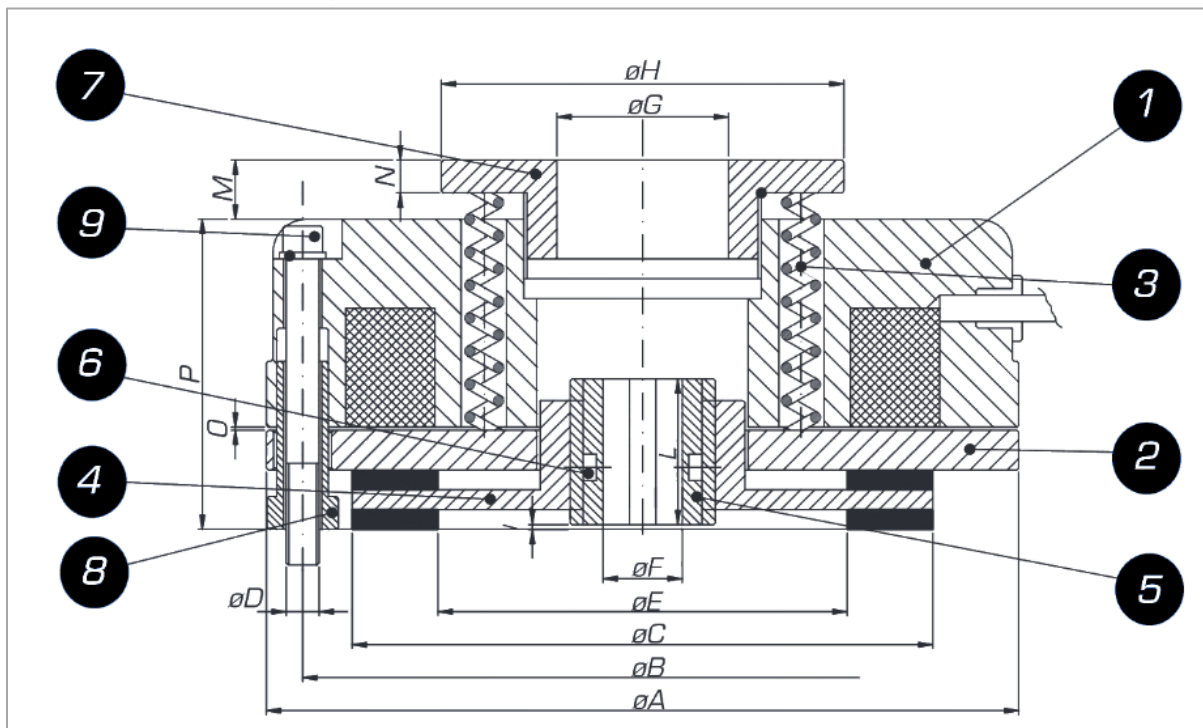
Ilustracija 45 Kočiona reprodukcija podešavanje tipa FDB / FDD

Procedura za čitanje vazdušnog razmaka:

- Okrenuti ka kočnici (videti Ilustraciju 6.4.2.1): Olabavite tri šrafova za pričvršćivanje (pos. 11) okretanjem pola okreta u smeru suprotnom od kretanja kazaljke na satu.
- Zajebite bendžo zavrtnje (pos. 12) u magnetno telo, takođe tako što ćete ih pretvoriti u anti-kazaljke na satu.
- Zajebite šrafove za pričvršćivanje (u smeru kazaljke na satu) u (motornu) zamagljuju dok nominalni vazdušni razmak (merenje pomoću merača za osećaj) ne bude prisutan na tri tačke na obimu.
- Repozicioniranje bendžo zavrtnja, ili ih odvrnite od magnetnog tela (u smeru kazaljke na satu) dok čvrsto ne budu u kontaktu sa kontra trenjem površine.
- Zategnite šrafove za zatezanje u skladu sa vrednošću iz poglavlja "Tehnički podaci" priloženog viski pasoša.
- Ponovo proverite vazdušni razmak i pročitajte postavku ako je potrebno.

7.7.3 Podešavanje kočione igre za tip K

Kočnica koja se nanosi na proleće je uglavnom bez održavanja. Međutim, kada se dostigne maksimalna vrednost za vazdušni razmak O naveden u poglavlju "Tehnički podaci" priloženog vinč pasoša, neophodno je da se samo pročita vazdušni razmak O kako bi se obezbedio bezbedan rad kočnice. Ako, u pojedinačnim slučajevima, kočnica funkcioniše izvan maksimalnog vazdušnog razmaka, to ništa ne menja i kočnica se onda više ne koristi kako treba. U svakom slučaju, dalje habanje će ugroziti funkcionalnost i bezbednosnu funkciju kočnice.



Ilustracija 46 Kočiono odobrenje podešavanje tipa K

Procedura za čitanje vazdušnog razmaka:

- Pre podešavanja vazdušnog razmaka, uverite se da se kočnica ohladila.
- Olabavite šrafove za zaključavanje (pos. 9) tako što ćete ih okrenuti u smeru suprotnom od kazaljke na satu pola okreta.
- Sada podesite vazdušni razmak O pomoću podesivih šrafova (pos. 8).
- Zatim ponovo retvitujte šrafove za zaključavanje (pos. 9) i ponovo proverite razmak u vazduhu.
- Za optimalnu vrednost vazdušnog razmaka pogledajte poglavlje "Tehnički podaci" priloženog viski prolaza.
- Tolerancija vazdušnog jaza za održavanje je +0,05 / -0
- Maksimalna dozvoljena vrednost je 0,7 mm, do koje se može doći kroz habanje kočnice.
- Neispravno podešavanje kočionog razmaka dovodi do prejedanja i oštećenja kočnice kao i do nepopravljivog oštećenja kočionog diska.

8 PERIODIČNE INSPEKCIJE



Vinč, uključujući i prateću strukturu, mora da pregleda stručnjak po potrebi, ali najmanje jednom godišnje, u zavisnosti od uslova korišćenja (korišćenje maksimalnog kapaciteta opterećenja, operativne frekvencije i ambijentalnih uslova). Sistem sa velikim brojem radnih sati, koji takođe pretežno radi sa punim opterećenjem, mora da se pregleda češće nego, na primer, lančani hoist koji se koristi samo povremeno u montažne svrhe i za koji je dovoljna jedna inspekcija godišnje. Prašnjava ili agresivna atmosfera takođe može da skрати probni interval. Probni intervali koji odstupaju od maksimalnog probnog perioda od 1 godine stoga moraju biti utvrđeni od strane izvođača radova uzimajući u obzir uslove korišćenja, u slučaju sumnje u konsultaciji sa proizvođačem. Rezultati ovih testova moraju biti dokumentovani u probnoj knjizi.



Periodična inspekcija značajno obuhvata:

- Provera identiteta instalacije sa informacijama iz inspeksijske knjižice
- Provera stanja komponenti i opreme u pogledu oštećenja, habanja, korozije i drugih promena
- Provera kompletnosti i efektivnosti sigurnosnih uređaja i kočnica
- Ispitivanje prateće strukture
- Utvrđivanje utrošenog dela života teorijske službe
- Ponovna inspekcija ako su pronađeni i ispravljani nedostaci koji utiču na bezbednost.

8.1 Zapisi i izveštaji



Delovi inspeksijskih zapisa koji navode sve komponente koje zahtevaju periodičnu inspekciju moraju se čuvati za svaki viski. Pisani izveštaj mora biti napravljen pod uslovom kritičnih delova svakog vinča. Ovi izveštaji moraju biti datirani, potpisani od strane osobe koja sprovodi inspekciju i čuvaju ih na mestu gde su lako dostupni za obradu. Preporučljivo je voditi evidenciju u priloženom viski pasošu.

9 POREMEĆAJI

Problem	Mogući uzrok	Radnja obeštećenja
Winch ne radi	Nema napajanja motora	Proverite veze, sklopove i redove nabavke.
	Proizvod je preopterećen	Provera opterećenja
	Kočnica nije puštena	Oslobađanje ili čišćenje kočnice
		Proverite kočiono strujno kolo za curenje.
Učitavanje se ne zaustavlja	Kočione omaške	Proverite razmak u vazduhu kočnice ili zamenite kočnicu
	Proizvod je preopterećen	Smanjite opterećenje u okviru ocenjenog kapaciteta opterećenja.
	Neppravilno postavljen prekidač za ograničavanje	Proverite postavku prekidača za ograničenje.
Winch je prespor	Proizvod je preopterećen	Smanjite opterećenje u okviru ocenjenog kapaciteta opterećenja.
	Nedovoljno nafte ili komprimovanog protoka vazduha	Proverite protok u liniji pritiska.
	Kočnica nije u potpunosti oslobođena	Oslobodite ili očistite kočnicu.
	Menjač oštećen	Proverite da li ima pritiska u povratnoj liniji.
		Proveri menjač. (Slušajte čudne zvuke).
Curenje ulja	Neodgovarajući utikač za ulje	Instalirajte ispravan utikač za ulje sa gasketom
	Curenje pečata	Ukloni novi gasket.
	Naftni disač šraf na pogrešnom mestu	Postavite šraf na najvišu tačku menjača.
	Curenje ulja na mestima koja nisu šraf	u menjaču za labave šrafove i zategnite ih.
		Proverite druge pečate ili gaskete menjača i zamenite ako je potrebno.
Konopac ne navija pravilno na bubanj	Preterani ugao skretanja konopca	Držite ugao skretanja konopca u prihvatljivim granicama (2° - 4°)
	Vijuganje u istovarenom stanju	Držite konopac pod tenzijom kada vijugate
Vinč vibrira	Labavi šrafovi temelja	Zategnite temelje sa odgovarajućim torque-om

10 DEMONTAŽA & RECIKLAŽA



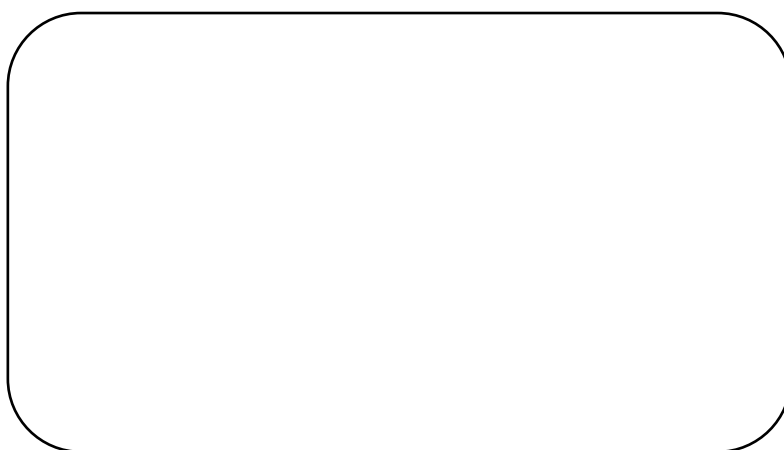
Rastavljivo od vinča se obavlja obrnutim redosledom do montaže. Posmatrajte bezbednosna uputstva u ovom poglavlju takođe tokom rastavka. Prilikom demontaže uverite se da je vinč izašao iz pogona i na taj način potpuno istovaren. Prostor za demontaže mora biti očišćen u širokom području. Operativni materijali moraju biti pravilno odloženi u skladu sa njihovim tipom. Ovo se posebno odnosi na maziva iz menjača (korišćenog ulja) i ležajevi (mast). Vinč se može besplatno vratiti proizvođaču na odlaganje. U tom slučaju, direktno se obratite svom specijalističkom dileru ili proizvođaču.

11 PRILOŽENA PROPUSNICA ZA VINČ



U posebnoj propusnici za vetar pronaći ćete sledeće sadržaje / teme i informacije:

- **Beleške na propusnici za vinč**
 - Detalji proizvođača
 - Informacije o autorskim pravima
 - Ograničenje odgovornosti
 - Garancije
- **Specifične informacije o vinču**
 - Tehnički podaci
 - Fabrički sertifikat za žičane konopce prema DIN EN 10204-2.2
 - Fabrički sertifikat za udice za opterećenje prema DIN EN 10204-2.2
- **Rezervni delovi i kontrole**
 - Opšte liste crteža & delova
 - Kružni dijagrami, terminalni dijagrami i liste delova
- **Kontakt adresa proizvođača & sertifikata**
 - Kontakt adresa proizvođača
 - Deklaracije CE i EK o usaglašenosti
 - Fabrički probni sertifikat proizvođača
- **Inspekcijska knjiga**
 - Narudžbina / periodične inspekcije
 - Test narudžbine
 - Periodične inspekcije
 - Dokaz o ostanka korisnog života
- **Beleške**



Podložno promenama bez prethodne najave! Copyright © PLANETA-Hebetechnik GmbH konstantno nastoji da proširi i unapredi svoje proizvode, što se odnosi i na relevantne uzvodne dobavljače. Iako smo se potrudili da ovaj priručnik sa svim svojim tehničkim informacijama bude što potpuniji i ispravniji, ne možemo garantovati ispravnost i potpunost informacija, jer nisu sve informacije od uzvodnih dobavljača uvek dostupne u trenutku odlaska u štampu. Dizajn i specifikacija podložni su promenama bez prethodne najave. Upotreba instaliranog i isporučenog dela danas ne garantuje njegovu dostupnost u samoj budućnosti. Stoga molimo vas, kupca, da proverite raspoloživost i usaglašenost bilo kog dela koji je od kritičnog značaja za vas kako biste se na odgovarajući način snabdeveli u trenutku isporuke ako je potrebno.