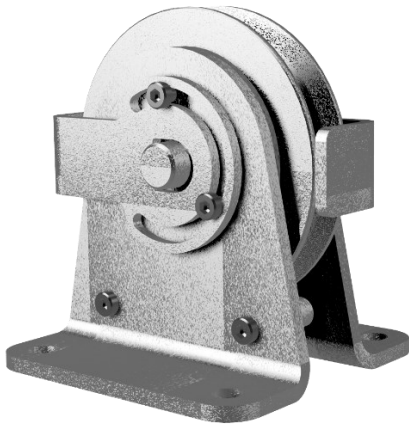


IT: Versione tradotta del manuale di istruzioni Staffa della puleggia folle ULRB (500 - 14.000) kg



! Gentile cliente,
La ringraziamo per aver acquistato il nostro apparecchio.
Appreziamo la sua fiducia nel nostro marchio e speriamo che
sia soddisfatto del suo acquisto. Per qualsiasi domanda o
problema, non esiti a contattarci. Si goda il suo nuovo
elettrodomestico!

! Leggere attentamente le istruzioni prima dell'uso e
conservarle in un luogo sicuro..

! Prima del primo utilizzo, si prega di annotare il numero di serie
e le dimensioni corrispondenti..

Numero di serie: _____

Prima edizione 10-2023 (Versione 1)
PLANETA-Hebetechnik GmbH
Resser Str. 17 | 44653 Herne | Germany



Sommario

1	Introduzione.....	1
1.1	Generalità.....	1
1.2	Dati del produttore.....	1
1.3	Dichiarazione CE e dichiarazione di incorporazione.....	1
1.4	Diritto d'autore.....	1
1.5	Garanzia.....	1
1.6	Definizioni.....	2
2	Sicurezza.....	3
2.1	Sicurezza.....	3
2.2	Regolamenti e linee guida.....	3
2.3	Equipaggiamento per la protezione personale.....	3
2.4	Due diligence e requisiti.....	4
2.5	Usi previsti e non previsti.....	5
2.5.1	Destinazioni d'uso.....	5
2.5.2	Usi impropri.....	5
2.6	Simboli, segnali di offerta e parole di segnalazione.....	6
2.7	Pericoli secondo DIN EN ISO 12100.....	7
2.7.1	Pericoli meccanici, sostanziali e di altro tipo.....	7
2.8	Rischi residui.....	8
2.8.1	Rischi residui generali.....	8
2.8.2	Tipi generali di rischi residui:.....	8
3	Montaggio, installazione e messa in servizio.....	9
3.1	Generalità.....	9
3.1.1	Preparazione ed esecuzione dell'installazione e messa in servizio.....	9
3.2	Preparazione ed esecuzione dell'installazione e messa in servizio.....	10
3.3	Ulteriori informazioni sulle opzioni di montaggio.....	11
3.3.1	Fissaggio a strutture in acciaio.....	11
3.3.2	Fissaggio a terra e strutture in calcestruzzo.....	11
4	Prodotto.....	12
4.1	Condizioni.....	12
4.2	Caratteristiche di equipaggiamento e design speciali su richiesta.....	12
4.3	Typensbambino/i.....	12
4.4	Rappresentazioni schematiche.....	13
4.5	Indicazioni.....	14
5	Servizio.....	15
5.1	Misure di protezione generali e regole di comportamento.....	15
5.1.1	Prima di utilizzare il dispositivo.....	15
5.1.2	Durante il funzionamento del dispositivo.....	15
5.2	Ulteriori informazioni sul corretto funzionamento.....	16
5.2.1	Deflessione della fune.....	16
5.2.2	Torsione di una corda da parte del tamburo.....	16
5.2.3	Influenze sulla durata della fune.....	16
5.2.4	Influenze dell'angolo di diffusione.....	16
5.2.5	Uscita della fune e regolazione del guidafune / supporto dell'asse.....	17
6	Stoccaggio e trasporto.....	18
6.1	Informazioni generali sull'archiviazione.....	18
6.2	Informazioni generali sui trasporti.....	18
6.2.1	Prima del trasporto:.....	18
6.2.2	Durante il trasporto:.....	18
6.2.3	Dopo il trasporto:.....	18
7	Manutenzione.....	19
7.1	Personale addetto alla manutenzione.....	19
7.2	Manutenzione.....	19
7.2.1	Ispezione.....	19
7.2.2	Manutenzione.....	19

7.2.3	Restauro	19
7.2.4	Ricambi	19
7.3	Basi legali	20
7.4	Intervallo di ispezione e manutenzione.....	21
7.5	Piano di ispezione e manutenzione	22
7.5.1	Ispezioni visive	22
7.5.2	Prove funzionali.....	22
7.5.3	Lubrificazione.....	22
8	Risoluzione dei problemi e risoluzione dei problemi.....	23
8.1	Dispersioni.....	23
8.2	Cause dei disagi e misure	23
9	Smantellamento e smaltimento.....	24
9.1	Smantellamento e smaltimento	24
10	Parti di ricambio	24
10.1	Informazioni generali sull'approvvigionamento di pezzi di ricambio	24
11	Documenti e Allegati	25
11.1	Dichiarazione di conformità di una macchina completa.....	25
11.2	Dichiarazione di conformità di una macchina incompleta	26
12	Note	27

1 Introduzione

1.1 Generalità



Leggere attentamente queste istruzioni prima dell'uso e conservarle al sicuro.



Questo manuale fornisce informazioni sulla corretta messa in servizio, sull'uso previsto, sul funzionamento e sulla manutenzione sicuri ed efficienti. Le istruzioni per l'uso fanno parte del prodotto. Le illustrazioni mostrate in questo manuale operativo sono solo a scopo di comprensione di base e possono differire dal design effettivo.



Gli installatori, gli operatori e il personale addetto alla manutenzione devono osservare in particolare le istruzioni per l'uso e la documentazione fornita dall'associazione di assicurazione della responsabilità civile dei datori di lavoro.



Si prega di osservare i regolamenti e le regole locali. Le informazioni sulla sicurezza, l'installazione, il funzionamento, il collaudo e la manutenzione contenute nelle presenti istruzioni per l'uso devono essere messe a disposizione delle persone competenti. Assicurarsi che queste istruzioni per l'uso siano disponibili nelle immediate vicinanze del prodotto durante il periodo di utilizzo del prodotto.

1.2 Dati del produttore

Nome: PLANETA-Hebetechnik GmbH

e-mail: info@planeta-hebetechnik.de

Indirizzo: Resser Str. 17 | 44653 Herne | Germany

Telefono: 49-(0)-2325-9580-0

1.3 Dichiarazione CE e dichiarazione di incorporazione



Una macchina pronta all'uso con tutti i relativi dispositivi di sicurezza ha una dichiarazione di conformità CE ed è etichettata con un marchio CE. Le macchine incomplete vengono consegnate senza marchio CE e contengono solo una dichiarazione di incorporazione in conformità con l'attuale Direttiva Macchine.

1.4 Diritto d'autore



Questo manuale di istruzioni originale è protetto da copyright. Per il beneficiario esiste un semplice diritto d'uso nell'ambito dello scopo del contratto. Qualsiasi uso modificato o sfruttamento dei contenuti forniti, in particolare la riproduzione, la modifica o la pubblicazione di qualsiasi tipo diverso, è consentito solo con il previo consenso del produttore. In caso di smarrimento o danneggiamento delle istruzioni per l'uso, è possibile richiederne una nuova copia al produttore. Il produttore ha il diritto di modificare il manuale di istruzioni senza preavviso e non è obbligato a sostituire le copie precedenti.

1.5 Garanzia



La garanzia è regolata contrattualmente (vedi Condizioni generali di contratto o Contratto).

Le richieste di garanzia e responsabilità per lesioni personali e danni materiali sono escluse se sono dovute a una o più delle seguenti cause:

- Uso improprio del dispositivo.
- Funzionamento e manutenzione impropri del dispositivo e messa in servizio impropria.
- Mancata osservanza delle istruzioni contenute nelle istruzioni per l'uso.
- Modifiche strutturali non autorizzate al dispositivo.
- Disastri causati da corpi estranei e cause di forza maggiore.
- Monitoraggio inadeguato delle parti dell'apparecchiatura soggette a usura.
- Riparazioni eseguite in modo improprio.
- Le parti soggette a usura non sono coperte da responsabilità per difetti.
- Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche tecniche al dispositivo nell'ambito del miglioramento delle caratteristiche prestazionali e dell'ulteriore sviluppo.



Ai fini del presente documento si intende per:

- Specialista qualificato:** Un professionista qualificato è una persona che ha conoscenze, abilità ed esperienze specifiche in un particolare campo di competenza. Questi professionisti di solito hanno una formazione formale o un'esperienza lavorativa pertinente che li qualifica per il loro lavoro. Sei in grado di portare a termine compiti complessi in modo indipendente e responsabile e di portare un alto livello di competenza. Professionisti qualificati sono impiegati in vari campi come la tecnologia, la medicina, l'informatica, l'artigianato, l'istruzione, la gestione e molti altri.
- Persona qualificata:** Le persone abilitate a sostenere l'esame sono persone che possiedono le conoscenze specialistiche necessarie sulla base della loro formazione professionale, delle loro conoscenze ed esperienze, nonché della loro attuale attività professionale. I requisiti esatti per la qualifica sono stabiliti nei regolamenti e nei regolamenti pertinenti. Di norma, si tratta di specialisti della sicurezza sul lavoro, esperti nel collaudo di attrezzature di lavoro o persone con qualifiche comparabili. Tuttavia, la qualifica esatta e l'idoneità dipendono dal tipo e dall'ambito dell'esame. È importante assicurarsi che la persona responsabile disponga delle competenze necessarie e sia in grado di svolgere correttamente l'audit.
- Esperto:** Un esperto è una "persona qualificata riconosciuta" che, grazie alla sua formazione professionale e alla sua esperienza, ha conoscenze nel campo delle attrezzature di lavoro da testare e ha familiarità con le normative statali in materia di salute e sicurezza sul lavoro, le norme sull'assicurazione di responsabilità civile dei datori di lavoro e le norme tecniche generalmente riconosciute. Questa persona qualificata deve ispezionare e valutare regolarmente le attrezzature di lavoro della progettazione e delle normative appropriate. Questa qualifica viene rilasciata di conseguenza da organismi di controllo riconosciuti.
- Specialista elettronico:** Un professionista elettronico è una persona che ha conoscenze e competenze specifiche nel campo dell'elettronica. È in grado di installare, mantenere e riparare dispositivi elettronici.
- Issare:** Paranco è il termine generico per tutte le attrezzature utilizzate per spostare o sollevare pesi (carichi).
- Dispositivo:** Un dispositivo è un dispositivo tecnico o una macchina progettata per svolgere una funzione o un compito specifico. Può essere azionato elettronicamente, meccanicamente o manualmente ed è costituito da vari componenti che lavorano insieme per ottenere il risultato desiderato.
- Gru:** Una gru è un paranco in grado di sollevare carichi con un dispositivo di sollevamento e anche di spostarli in una o più direzioni.
- Attrezzature portanti:** L'attrezzatura di sollevamento è un'attrezzatura saldamente fissata al paranco, ad esempio funi, catene, tralicci, pinze, pinze. Sono installati in modo permanente nel paranco e vengono utilizzati per sostenere imbracature, dispositivi di movimentazione del carico o carichi.

2 Sicurezza

2.1 Sicurezza



La maggior parte degli incidenti che coinvolgono attrezzature tecniche sono dovuti al mancato rispetto delle norme di sicurezza di base. Riconoscere un potenziale pericolo può prevenire un incidente prima che si verifichi.



La mancata osservanza delle istruzioni di sicurezza può provocare morte o gravi infortuni. In qualità di produttore del dispositivo, non possiamo prevedere tutte le possibili circostanze che possono contenere potenziali pericoli. Le istruzioni di sicurezza contenute in questa guida non sono quindi onnicomprensive.



Il dispositivo non deve essere utilizzato in alcun modo che si discosti dalle considerazioni contenute in queste istruzioni. Devono essere osservate tutte le norme di sicurezza e le misure di protezione applicabili all'uso nel sito, comprese le normative specifiche del sito e le misure di protezione sul posto di lavoro.



Le informazioni, le descrizioni e le illustrazioni contenute in questa guida si basano sulle informazioni disponibili al momento della stesura del documento.

2.2 Regolamenti e linee guida



Si prega di tenere conto delle norme e dei regolamenti vigenti nel proprio paese. Le linee guida qui elencate potrebbero non essere applicabili a ogni singolo dispositivo o computer.

Tavolo 1 Direttive e regolamenti europei

Direttive e regolamenti europei	
Regolamento -2023/1230	EU L165/1 Ordinanza sui prodotti meccanici
Direttiva 2014/34/UE L 96/309	Direttiva ATEX**
Direttiva 2014/53/UE 02014L0053	Linee guida Funkanalgen *
Direttiva 2014/30/UE	Direttiva EMC *
Direttiva 2012/19/UE L 197/38	Direttiva RAEE *
Direttiva 94/62/CE 01994L0062	Linee guida per l'imballaggio
Direttiva 2011-65/UE L174/88	Direttiva RoHS *
Regolamento (CE) n. 1907/2006 L136/3	Regolamento REACH

*Queste linee guida elencate si applicano solo ai dispositivi motorizzati o dotati di chip RFID.

** Queste linee guida elencate si applicano solo alle apparecchiature utilizzate in ambienti potenzialmente esplosivi.

2.3 Equipaggiamento per la protezione personale



Per ogni compito devono essere indossati indumenti da lavoro adeguati.

Per motivi di sicurezza, gli operatori e le altre persone che si trovano nelle immediate vicinanze dell'apparecchiatura devono indossare dispositivi di protezione individuale (DPI). Esistono diversi tipi di dispositivi di protezione che devono essere selezionati in base alle esigenze dell'ambiente di lavoro. Il capitolo "Simboli, segnali obbligatori e parole di segnalazione" elenca i dispositivi di protezione individuale che devono essere indossati come minimo.

2.4 Due diligence e requisiti



I requisiti per la salvaguardia della sicurezza e della salute sono stati soddisfatti. Tuttavia, questa sicurezza può essere raggiunta nella pratica operativa solo se vengono adottate tutte le misure necessarie. L'operatore del dispositivo deve pianificare queste misure e controllarne l'esecuzione. L'operatore è responsabile del funzionamento sicuro. L'operatore deve assicurarsi che il personale addetto all'uso e alla manutenzione sia istruito in tempo utile prima di eseguire qualsiasi intervento con o sull'apparecchiatura. A causa del rischio di lesioni causate, ad esempio, dall'impigliamento o dall'introduzione, a questo personale non è consentito indossare abiti larghi, capelli lunghi aperti o gioielli, né anelli. Le persone sotto l'effetto di droghe, alcol o droghe che influenzano la loro capacità di reazione non devono eseguire alcun lavoro con o sul prodotto. L'utente deve avere le istruzioni e l'esperienza necessarie, nonché tutti gli strumenti necessari, per poter eseguire lavori su e con il dispositivo. Il personale da addestrare può lavorare sul componente solo sotto la supervisione di una persona esperta. L'utente deve anche avere sufficienti capacità fisiche e mentali.



È essenziale seguire le istruzioni di sicurezza per il dispositivo, poiché la mancata osservanza di questa precauzione può causare lesioni gravi o addirittura la morte. In qualità di produttore, non possiamo prevedere tutti i potenziali pericoli, quindi le istruzioni di sicurezza in questa guida non sono onnicomprensive. Nessun lavoro può essere eseguito se le informazioni pertinenti non sono state lette e comprese. L'utente è responsabile di garantire la sicurezza propria e altrui in caso di deviazioni dall'attrezzatura di lavoro, dalle azioni, dai metodi di lavoro o dalle tecniche di lavoro suggerite dal produttore.

2.5 Usi previsti e non previsti

2.5.1 Destinazioni d'uso



L'uso previsto di una puleggia cilindrica stazionaria è quello di spostare o trattenere merci come macchinari e componenti di macchine, materiali da costruzione, contenitori, ecc. in direzione verticale, purché il peso di queste merci sia inferiore alla capacità di carico della puleggia dell'ingranaggio cilindrico.



Se la puleggia a ingranaggi cilindrici è installata in modo permanente con un telaio monorotaia, può anche spostare la merce su un piano orizzontale lungo una trave d'acciaio dritta o curva. Secondo DGUV V52 Cranes §2 paragrafo 1, tale combinazione è indicata come gru. Ciò vale anche ai sensi del §2 capoverso 7 della DGUV V52 se queste combinazioni vengono utilizzate su base mobile, parzialmente o elettricamente. È importante notare che qualsiasi altro uso o uso aggiuntivo è considerato contrario allo scopo previsto.



È responsabilità dell'utente o dell'operatore assicurarsi che la puleggia dell'ingranaggio cilindrico sia utilizzata in conformità con le normative e gli standard applicabili. L'uso improprio può comportare un aumento del rischio di incidenti e danni. Pertanto, la puleggia dell'ingranaggio elicoidale deve essere utilizzata solo per gli scopi previsti ed entro i limiti della capacità di carico e delle specifiche. Si consiglia di contattare professionisti riconosciuti o esperti nel settore delle gru per informazioni e consigli accurati e conformi alle normative locali.

2.5.2 Usi impropri



Gli usi imprevisti sono quelli in cui il suddetto dispositivo non viene utilizzato in conformità con le condizioni d'uso previste e le norme di sicurezza. Questi includono, a titolo esemplificativo ma non esaustivo:

- Fissaggio improprio del carico: L'utilizzo del dispositivo di cui sopra senza fissare correttamente il carico, il che può comportare un aumento del rischio di incidenti.
- Utilizzo in un ambiente con materiali esplosivi o infiammabili: L'apparecchiatura di cui sopra senza una modifica delle specifiche non deve essere utilizzata in aree in cui sono presenti materiali esplosivi o infiammabili, poiché ciò potrebbe portare a situazioni pericolose.
- Utilizzare in un ambiente con forti vibrazioni o urti: Il dispositivo di cui sopra non deve essere utilizzato in ambienti con vibrazioni o urti elevati, poiché ciò potrebbe causare danni al dispositivo.
- Utilizzo in un ambiente con sostanze chimiche aggressive: Il dispositivo di cui sopra non deve essere utilizzato in aree in cui sono presenti sostanze chimiche aggressive, poiché ciò potrebbe causare corrosione e danni all'apparecchiatura.
- Manutenzione e ispezione improprie: La negligenza della manutenzione e dell'ispezione regolari del dispositivo di cui sopra può causare malfunzionamenti e rischi per la sicurezza.
- Uso senza formazione e qualifiche adeguate: Le persone che utilizzano il dispositivo di cui sopra devono avere la formazione e la qualifica necessarie per garantire che venga utilizzato correttamente.
- Utilizzo senza un adeguato monitoraggio durante il funzionamento: Il dispositivo di cui sopra deve essere costantemente monitorato durante il funzionamento per garantire che funzioni correttamente e non mostri segni di usura o danni.
- Utilizzo senza adeguate distanze di sicurezza da altre aree di lavoro o ostacoli: L'attrezzatura di cui sopra deve essere sempre utilizzata a una distanza sufficiente da altre aree di lavoro o ostacoli per evitare collisioni o altri incidenti.
- Utilizzo senza adeguate precauzioni di sicurezza: Il dispositivo di cui sopra deve essere sempre utilizzato tenendo conto delle necessarie precauzioni di sicurezza, come indossare dispositivi di protezione individuale o installare barriere nell'ambiente di lavoro.
- Utilizzo senza un'adeguata protezione contro la caduta accidentale del carico: Le suddette apparecchiature devono essere sempre dotate di adeguati dispositivi di sicurezza per evitare che il carico cada involontariamente.
- Tampering o modifica della puleggia dell'ingranaggio cilindrico: Qualsiasi tamper o modifica del dispositivo di cui sopra senza l'autorizzazione del produttore può causare problemi di sicurezza e invalidare la garanzia.
- Utilizzo per il trasporto di persone: Il dispositivo di cui sopra non è progettato per il trasporto di passeggeri e non può quindi essere utilizzato per questo scopo.
- Utilizzo senza un'adeguata verifica della capacità di carico del punto di sospensione: Prima di utilizzare il dispositivo di cui sopra, è necessario sempre verificare che il punto di sospensione sia in grado di sostenere in sicurezza il carico.



Si prega di notare che gli esempi di uso improprio di cui sopra del dispositivo di cui sopra sono solo estratti e non coprono completamente tutti i possibili scenari. Sono intesi solo come guida per darti una panoramica dei potenziali rischi. È importante sottolineare che la responsabilità per l'uso sicuro dei suddetti dispositivi è dell'utente o dell'operatore.

2.6 Simboli, segnali di offerta e parole di segnalazione



Questo manuale di istruzioni contiene un gran numero di segnali obbligatori e di avvertimento che hanno lo scopo di fornire all'utente informazioni e istruzioni importanti. Questi segnali vengono utilizzati per identificare potenziali pericoli e prendere le dovute precauzioni. Tuttavia, è importante notare che non tutti i caratteri contenuti in questo manuale di istruzioni possono essere accurati o significativi. L'uso di determinati cartelli dipende da vari fattori, come il modello specifico, l'applicazione o le normative locali. È quindi imperativo che l'utente legga attentamente le istruzioni e identifichi i segnali pertinenti che si applicano alla sua situazione specifica. Si raccomanda di contattare il produttore o i professionisti autorizzati in caso di ambiguità per una corretta interpretazione dei segni. Si prega di notare che questo manuale dell'utente potrebbe non coprire tutti i possibili pericoli o situazioni. È responsabilità dell'Utente valutare il proprio ambiente e adottare misure appropriate per garantire la propria sicurezza e quella degli altri.

**Informazione**

Questa icona indica informazioni importanti.

**Pericolo**

Questo simbolo avverte di un pericolo imminente per la salute e la vita delle persone. Ignorare tale avvertimento provocherà lesioni gravi, potenzialmente fatali.

**Avvertimento**

Questo simbolo mette in guardia da situazioni che possono potenzialmente mettere in pericolo la salute e la vita delle persone. Ignorare tale avvertimento può causare lesioni gravi, che possono provocare la morte.

**Avviso di carico sospeso**

È vietato sostare sotto un carico sospeso e/o in movimento. Questo è pericoloso per la vita!

**Avviso di intrappolamento**

Rischio di intrappolamento e tagli su mani e dita, gambe e altri arti. Devono essere indossati sufficienti dispositivi di protezione individuale.

**Avvertimento di rulli controrotanti**

Esiste un notevole pericolo dovuto al rischio di tirare le parti rotanti. Oggetti come indumenti o parti del corpo possono essere gravemente danneggiati o feriti.

**Segnalazione di ostacoli sul terreno**

Prestare attenzione agli oggetti circostanti o alle parti della macchina a terra, poiché c'è il rischio di inciampare o scivolare.

**Avviso di rumori forti improvvisi**

Fai attenzione ai rumori forti improvvisi, poiché potrebbero influire sull'udito. Possono essere necessarie misure protettive come indossare protezioni per l'udito per prevenire danni all'udito.

**Avvertenza di sostanze incompatibili con la pelle o corrosive**

Attenzione, c'è il rischio di sostanze irritanti o dannose per la pelle. Pertanto, è necessario indossare un abbigliamento da lavoro adeguato.

**Avvertenza sull'elettricità**

Solo elettricisti esperti e persone competenti possono aprire custodie e schermi contrassegnati da questo simbolo. Prima della messa in servizio, tutti i cavi devono essere collegati secondo le istruzioni e senza danni e l'intero sistema deve poter essere spento con l'interruttore principale.

**Avviso di atmosfera esplosiva**

Avvertimento di un'area in cui possono verificarsi atmosfere esplosive.

**Usa una protezione per la testa**

Questo segno indica che è necessario indossare un casco di sicurezza in una determinata area. Questo può essere il caso, ad esempio, nei cantieri edili o nelle fabbriche.

**Usa i paramani**

Questo segnale obbligatorio indica che i guanti devono essere indossati in una determinata area per garantire la protezione.

**Utilizzare indumenti protettivi**

Questo segno indica che è necessario indossare indumenti protettivi in una determinata area. Questo può essere il caso, ad esempio, nei cantieri edili o nelle fabbriche.

**Indossare protezioni per l'udito**

Questo segno indica che la protezione dell'udito deve essere indossata in una determinata area per ridurre al minimo il rischio di danni all'udito.

**Usa la protezione del piede**

Questo segno indica che le scarpe antinfortunistiche devono essere indossate in una determinata area. Questo può essere il caso, ad esempio, nei cantieri edili o nelle fabbriche.

2.7 Pericoli secondo DIN EN ISO 12100



Durante la manipolazione del dispositivo possono verificarsi i seguenti pericoli.

Si prega di notare che i seguenti tipi di pericoli ed esempi di come utilizzare il dispositivo sono solo estratti e non coprono completamente tutti i possibili scenari. Sono intesi solo come guida per darti una panoramica dei potenziali rischi. È importante sottolineare che la responsabilità per l'uso sicuro dei suddetti dispositivi è dell'utente o dell'operatore.

2.7.1 Pericoli meccanici, sostanziali e di altro tipo



Vari pericoli possono verificarsi quando si maneggiano i blocchi di pulegge della fune. Questi possono essere suddivisi in pericoli meccanici, sostanziali e di altro tipo:



- Frantumazioni e tagli: le parti del corpo possono essere intrappolate o schiacciate tra la fune e la puleggia.



- Pericolo di caduta e inciampo: è possibile inciampare o cadere sui blocchi della carrucola della fune o sulle funi tese.



- Caduta del carico: se il blocco della puleggia della fune o la fune si guastano, i carichi possono cadere in modo incontrollato.



- Lesioni da colpo: le persone possono essere ferite calciando le corde o lanciando parti in giro.



- Carichi ergonomici: Il sollevamento o il trasporto improprio dei blocchi della puleggia può causare lesioni alla schiena e ai muscoli.



- Guasto del materiale: la rottura dei componenti a causa del sovraccarico, dell'affaticamento del materiale o dell'uso improprio può portare a situazioni pericolose.



- Mancanza di manutenzione: se i blocchi delle pulegge a fune non vengono sottoposti a regolare manutenzione e controllo, possono verificarsi segni di usura, che possono portare a guasti alle apparecchiature e quindi rappresentare un pericolo.



- Rischi chimici: corde e pulegge possono entrare in contatto con lubrificanti o sostanze chimiche che possono causare irritazioni cutanee o allergie.



- Rischi ambientali: i lubrificanti o le sostanze chimiche possono inquinare l'ambiente, soprattutto in aree sensibili come l'acqua o il suolo.



- Inquinamento acustico: quando si utilizzano argani e pulegge, può essere generato un rumore elevato, che può causare danni all'udito.



- Parti bloccate: Esiste il rischio che indumenti, utensili o altri oggetti rimangano impigliati nelle parti mobili del blocco puleggia e quindi causino lesioni.

Sicurezza

2.8 Rischi residui

2.8.1 Rischi residui generali



Quando si maneggia il dispositivo, possono verificarsi diversi rischi residui nelle diverse fasi della vita. Sebbene sia impossibile eliminare completamente tutti i rischi, i rischi residui possono essere ridotti al minimo con varie misure. Ecco alcuni modi per evitare i rischi residui:

- Valutazione del rischio: condurre una valutazione approfondita del rischio per identificare i potenziali pericoli e valutarne la probabilità e l'impatto. Ciò consente di adottare misure mirate per ridurre al minimo i rischi.
- Misure tecniche di protezione: utilizzare misure tecniche di protezione come dispositivi di protezione, interruttori di arresto di emergenza o sistemi di sicurezza per schermare o controllare le fonti di pericolo.
- Misure organizzative: Implementare misure organizzative come chiare istruzioni di lavoro, formazione dei dipendenti, manutenzione e ispezioni regolari e conformità agli standard e alle normative di sicurezza.
- Dispositivi di protezione individuale (DPI): fornire DPI appropriati e assicurarsi che i dipendenti li utilizzino e li mantengano correttamente.
- Formazione e sensibilizzazione: formazione regolare per i dipendenti per istruirli sui potenziali pericoli e fornire loro le conoscenze necessarie e le capacità di prevenzione dei rischi.
- Miglioramento continuo: rivedi regolarmente le misure e le procedure di sicurezza per identificare e migliorare le potenziali vulnerabilità.
- Collaborare con esperti: consultare professionisti come ingegneri della sicurezza o esperti di salute e sicurezza sul lavoro per condurre una valutazione informata dei rischi e raccomandare misure di mitigazione dei rischi appropriate.

È importante che tutti i dipendenti siano attivamente coinvolti nell'identificazione e nella mitigazione dei rischi residui. Attraverso un approccio olistico alla sicurezza, i rischi residui possono essere ridotti al minimo e può essere garantito un luogo di lavoro sicuro.

2.8.2 Tipi generali di rischi residui:



Esistono diversi tipi di rischi residui che possono persistere nonostante tutte le misure di sicurezza. Ecco alcuni esempi:

- Rischi accettati: si tratta di rischi considerati accettabili a causa della loro bassa probabilità o impatto. Possono verificarsi, ad esempio, quando sono state adottate tutte le possibili misure di mitigazione del rischio, ma rimane un rischio residuo.
- Rischi imprevisti: in ogni situazione, c'è sempre un po' di incertezza e imprevedibilità. Rischi imprevisti possono insorgere quando si verificano nuove fonti di pericolo o eventi imprevisti per i quali non sono state prese specifiche precauzioni di sicurezza.
- Errore umano: nonostante la formazione e la guida, l'errore umano può verificarsi, sia per negligenza, disattenzione o errore di valutazione. Ciò può portare a rischi residui, poiché non tutti i dipendenti agiscono sempre correttamente.
- Difetti tecnici: Sebbene le macchine e gli impianti vengano sottoposti a regolare manutenzione e controllo, esiste sempre il rischio di difetti tecnici o guasti, che possono portare a rischi residui.
- Influenze esterne: fattori esterni come condizioni meteorologiche, disastri naturali o errori umani possono creare rischi residui che sfuggono al controllo dell'azienda.
- Cambiamento nell'ambiente di lavoro: man mano che l'ambiente di lavoro o le condizioni di lavoro cambiano, possono sorgere nuovi rischi che possono richiedere ulteriori misure di protezione.

È importante notare che i rischi residui non possono essere completamente evitati. È meglio adottare tutte le misure possibili per mitigare il rischio e formare e sensibilizzare continuamente i dipendenti per mantenere il rischio residuo il più basso possibile.

3 Montaggio, installazione e messa in servizio

3.1 Generalità



I lavori di installazione e manutenzione possono essere eseguiti solo da persone che hanno familiarità con questo e che sono state incaricate dall'operatore di eseguire l'installazione e la manutenzione. Queste persone devono avere familiarità con le norme antinfortunistiche pertinenti, come DGUV 52, DGUV 54, ecc., e devono essere state istruite di conseguenza, nonché aver letto e compreso le istruzioni per l'uso e l'installazione preparate dal produttore.

3.1.1 Preparazione ed esecuzione dell'installazione e messa in servizio



L'assemblaggio dei blocchi puleggia segue solitamente una procedura standardizzata, che può variare leggermente a seconda dell'applicazione e del design. Ecco alcune informazioni generali di base sull'assemblaggio:

1. **Progettazione e preparazione:** Verificare le specifiche tecniche delle pulegge e assicurarsi che siano adatte all'applicazione prevista (capacità di carico, materiali, fattori ambientali).
2. **Carico e capacità:** Prima del montaggio, è importante assicurarsi che la puleggia sia progettata per il carico previsto. Ciò include il controllo della capacità di carico (carico massimo che la puleggia può sopportare) e del carico operativo (il carico effettivo durante il funzionamento).
3. **Posizionamento e fissaggio:** Determinare la posizione ottimale della puleggia nel sistema. Assicurarsi che l'allineamento della puleggia sia corretto per consentire un movimento rettilineo della corda. Le pulegge sono tipicamente utilizzate nei sistemi meccanici per cambiare la direzione di funi o cavi d'acciaio. Devono essere posizionati in modo tale da consentire il movimento desiderato. È fissato da viti o bulloni saldamente ancorati in un telaio o in una staffa. Scegliere i metodi di fissaggio appropriati (ad es. viti, bulloni) che contribuiranno alla stabilità e alla sicurezza della puleggia.
4. **Allineamento:** Il corretto allineamento della puleggia è fondamentale per garantire un funzionamento regolare. L'asse della puleggia deve essere parallelo alla direzione di movimento della fune per evitare un'usura inutile.
5. **Lubrificazione:** In molti casi, le pulegge devono essere lubrificate per ridurre l'attrito e prolungare la durata. Il tipo di lubrificazione dipende dall'ambiente operativo (ad es. grasso per carichi elevati o lubrificanti speciali per ambienti ad alta o bassa temperatura).
6. **Manutenzione e ispezione:** Dopo l'installazione, le pulegge devono essere controllate regolarmente per verificare che non siano usurate, danneggiate o allentate. Potrebbe essere necessario regolarli o sostituirli per garantire la sicurezza e l'efficienza del sistema.
7. **Aspetti di sicurezza:** La sicurezza deve essere presa in considerazione durante l'installazione. Ciò include l'uso di dispositivi di protezione individuale (DPI) quando richiesto, nonché il rispetto delle norme e degli standard di sicurezza per l'applicazione specifica.
8. **Ispezione:** Prima della messa in servizio, ricontrollare il montaggio della puleggia per assicurarsi che tutte le parti siano fissate e fissate correttamente.
9. **Test di carico:** se necessario, eseguire un test di carico per assicurarsi che la puleggia possa sostenere in sicurezza il carico previsto.
10. **Allineamento e funzionamento:** Assicurarsi che la puleggia sia correttamente allineata durante il funzionamento per evitare attriti e usura inutili.
11. **Monitoraggio:** Durante le prime fasi di funzionamento, monitorare le prestazioni della puleggia e apportare regolazioni o correzioni se necessario.
12. **Documentazione:** Registrare tutte le informazioni rilevanti sull'installazione e la messa in servizio della puleggia nei registri operativi, compresi i programmi di manutenzione e le linee guida di sicurezza.



Queste informazioni di base fungono da linea guida e possono variare a seconda dell'area di applicazione specifica e del tipo di puleggia. Si consiglia sempre di consultare le istruzioni e le schede tecniche del produttore per garantire una corretta installazione e utilizzo. Un'attenta pianificazione, una corretta installazione e una messa in servizio prudente possono ridurre al minimo i potenziali problemi e ottimizzare l'efficienza e la sicurezza dell'impianto. È importante seguire tutte le norme e le linee guida di sicurezza per evitare incidenti e lesioni. In caso di dubbi, è necessario contattare il produttore o un professionista per ulteriori informazioni e assistenza.

Montaggio, installazione e messa in servizio

3.2 Preparazione ed esecuzione dell'installazione e messa in servizio



L'assemblaggio dei blocchi puleggia segue solitamente una procedura standardizzata, che può variare leggermente a seconda dell'applicazione e del design. Ecco alcune informazioni generali di base sull'assemblaggio:

13. **Progettazione e preparazione:** Verificare le specifiche tecniche delle pulegge e assicurarsi che siano adatte all'applicazione prevista (capacità di carico, materiali, fattori ambientali).
14. **Carico e capacità:** Prima del montaggio, è importante assicurarsi che la puleggia sia progettata per il carico previsto. Ciò include il controllo della capacità di carico (carico massimo che la puleggia può sopportare) e del carico operativo (il carico effettivo durante il funzionamento).
15. **Posizionamento e fissaggio:** Determinare la posizione ottimale della puleggia nel sistema. Assicurarsi che l'allineamento della puleggia sia corretto per consentire un movimento rettilineo della corda. Le pulegge sono tipicamente utilizzate nei sistemi meccanici per cambiare la direzione di funi o cavi d'acciaio. Devono essere posizionati in modo tale da consentire il movimento desiderato. È fissato da viti o bulloni saldamente ancorati in un telaio o in una staffa. Scegliere i metodi di fissaggio appropriati (ad es. viti, bulloni) che contribuiranno alla stabilità e alla sicurezza della puleggia.
16. **Allineamento:** Il corretto allineamento della puleggia è fondamentale per garantire un funzionamento regolare. L'asse della puleggia deve essere parallelo alla direzione di movimento della fune per evitare un'usura inutile.
17. **Lubrificazione:** In molti casi, le pulegge devono essere lubrificate per ridurre l'attrito e prolungare la durata. Il tipo di lubrificazione dipende dall'ambiente operativo (ad es. grasso per carichi elevati o lubrificanti speciali per ambienti ad alta o bassa temperatura).
18. **Manutenzione e ispezione:** Dopo l'installazione, le pulegge devono essere controllate regolarmente per verificare che non siano usurate, danneggiate o allentate. Potrebbe essere necessario regolarli o sostituirli per garantire la sicurezza e l'efficienza del sistema.
19. **Aspetti di sicurezza:** La sicurezza deve essere presa in considerazione durante l'installazione. Ciò include l'uso di dispositivi di protezione individuale (DPI) quando richiesto, nonché il rispetto delle norme e degli standard di sicurezza per l'applicazione specifica.
20. **Ispezione:** Prima della messa in servizio, ricontrollare il montaggio della puleggia per assicurarsi che tutte le parti siano fissate e fissate correttamente.
21. **Test di carico:** se necessario, eseguire un test di carico per assicurarsi che la puleggia possa sostenere in sicurezza il carico previsto.
22. **Allineamento e funzionamento:** Assicurarsi che la puleggia sia correttamente allineata durante il funzionamento per evitare attriti e usura inutili.
23. **Monitoraggio:** Durante le prime fasi di funzionamento, monitorare le prestazioni della puleggia e apportare regolazioni o correzioni se necessario.
24. **Documentazione:** Registrare tutte le informazioni rilevanti sull'installazione e la messa in servizio della puleggia nei registri operativi, compresi i programmi di manutenzione e le linee guida di sicurezza.



Queste informazioni di base fungono da linea guida e possono variare a seconda dell'area di applicazione specifica e del tipo di puleggia. Si consiglia sempre di consultare le istruzioni e le schede tecniche del produttore per garantire una corretta installazione e utilizzo. Un'attenta pianificazione, una corretta installazione e una messa in servizio prudente possono ridurre al minimo i potenziali problemi e ottimizzare l'efficienza e la sicurezza dell'impianto. È importante seguire tutte le norme e le linee guida di sicurezza per evitare incidenti e lesioni. In caso di dubbi, è necessario contattare il produttore o un professionista per ulteriori informazioni e assistenza.

3.3 Ulteriori informazioni sulle opzioni di montaggio

3.3.1 Fissaggio a strutture in acciaio



Per installare i blocchi puleggia, attenersi alla seguente procedura:

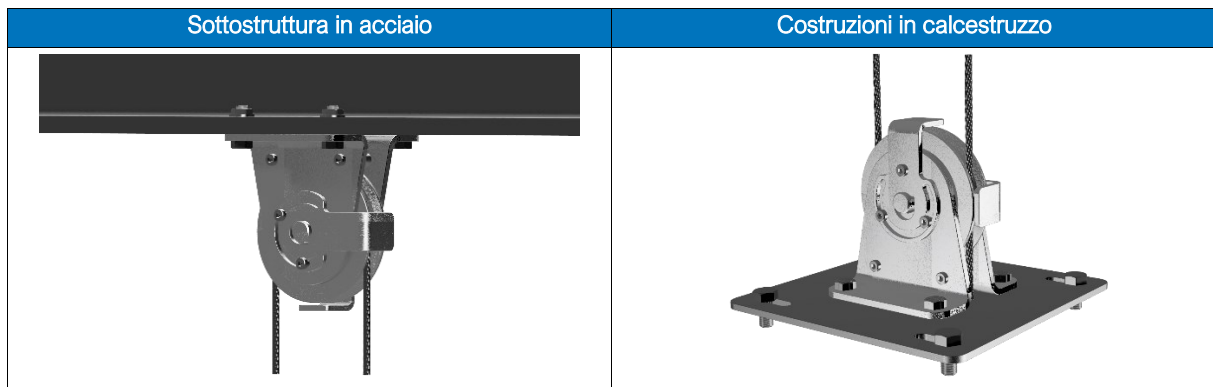
Innanzitutto, misurare attentamente la larghezza della trave o la piastra d'acciaio. Quindi contrassegnare le posizioni per i fori secondo le specifiche. Prestare particolare attenzione al fatto che quando si monta su travi in acciaio, il blocco puleggia e la trave in acciaio devono trovarsi sulla stessa linea di simmetria. Quindi praticare i fori contrassegnati e pretagliare le filettature di conseguenza. È importante che la profondità di avvitamento delle viti sia almeno uguale allo spessore della lamiera dei blocchi puleggia. Per i fori passanti, assicurarsi di utilizzare le rondelle e i dadi appropriati. Quindi posizionare il blocco puleggia, inserire le viti e serrarle con la coppia prescritta.

3.3.2 Fissaggio a terra e strutture in calcestruzzo



Per montare in modo sicuro una piastra di supporto o una piastra di centraggio, sono necessari alcuni passaggi.

Innanzitutto, le distanze di foratura della piastra portante devono essere trasferite al substrato. I fori contrassegnati vengono quindi praticati e la polvere di perforazione viene accuratamente rimossa. Quindi i tasselli adatti vengono inseriti nei fori praticati. La piastra portante o la piastra di centraggio è ora posizionata, le viti vengono inserite e serrate con la coppia corretta per garantire un collegamento stabile. Viene posizionato anche il blocco puleggia, le cui viti devono essere serrate con la coppia appropriata per ottenere un fissaggio sicuro.



4.1 Condizioni



I blocchi della puleggia devono essere installati in uno spazio coperto, se possibile. Se installati all'esterno, proteggerli da condizioni atmosferiche avverse come pioggia, neve, grandine, luce solare diretta, polvere, ecc. In ambienti umidi, in combinazione con forti fluttuazioni di temperatura, le funzioni sono messe in pericolo dalla condensa.



Le seguenti condizioni generali d'uso devono essere rigorosamente rispettate al fine di mantenere la sicurezza delle attrezzature e delle persone. Il mancato rispetto di queste condizioni può causare danni significativi al dispositivo e persino causare gravi lesioni alle persone. È quindi essenziale rispettare queste condizioni. Condizioni d'uso speciali possono essere concordate con il produttore in singoli casi.

- Temperatura: da -10°C a +40°C
- Umidità: max. 85% di umidità relativa
- Pressione barometrica barometrica: da 800hPa a 1.10hPa (da 0m a max. 1.000m ü.N.N.)

4.2 Caratteristiche di equipaggiamento e design speciali su richiesta



- 8 taglie,
- Capacità di carico da 500 kg a 14.000 kg,
- Possibilità di pieno carico con deflessione di 180° in tutte le direzioni,
- Gruppo motore 1Bm/M3,
- Fattore di sicurezza SF 4,
- Versione in ACCIAIO INOX (a richiesta),
- Gruppo motore 1Am/M4 e 2m/M5 possibile per H68121 – H68161 (su richiesta),
- Perni di carico (su richiesta).

4.3 Typenschild/bambino/i

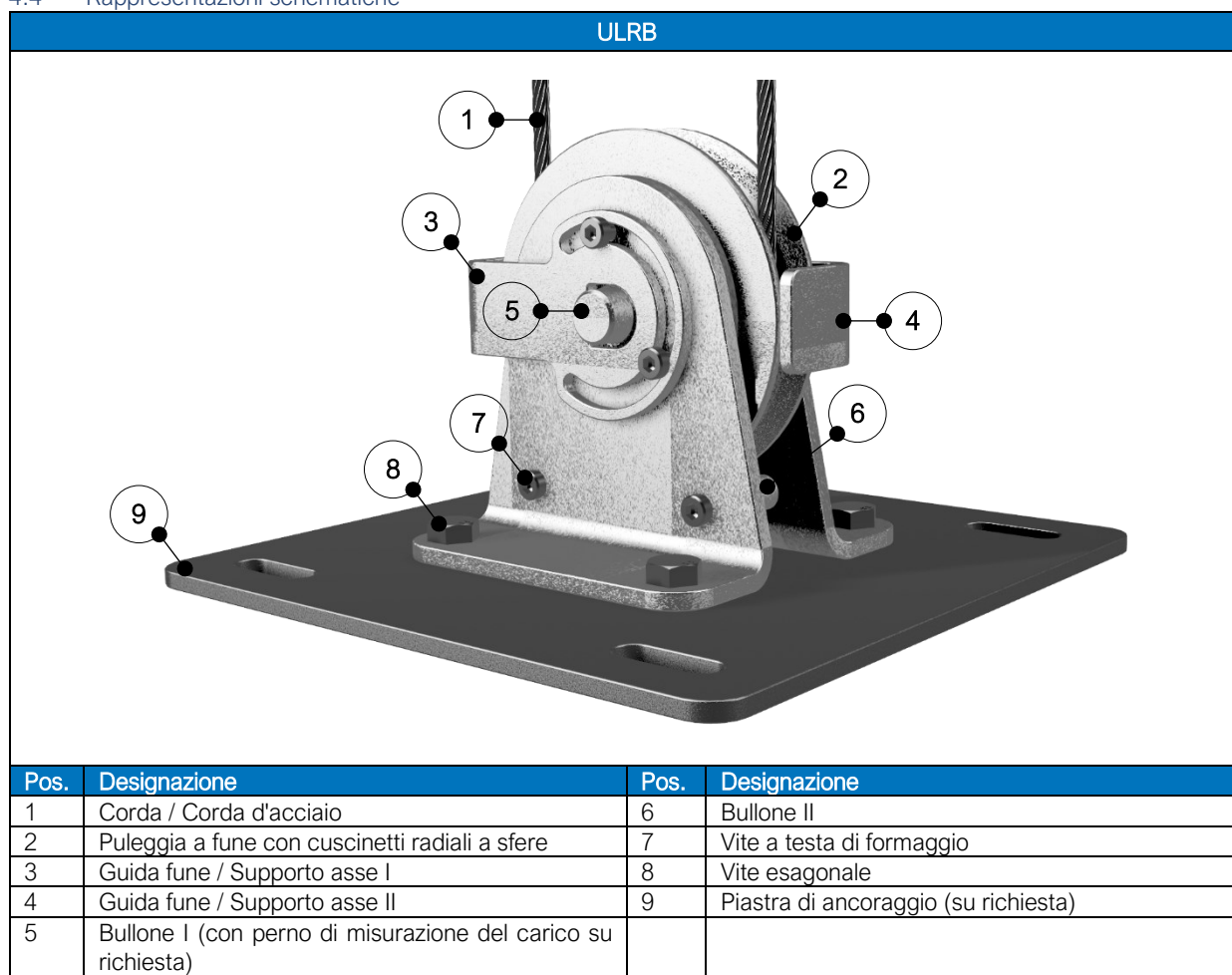


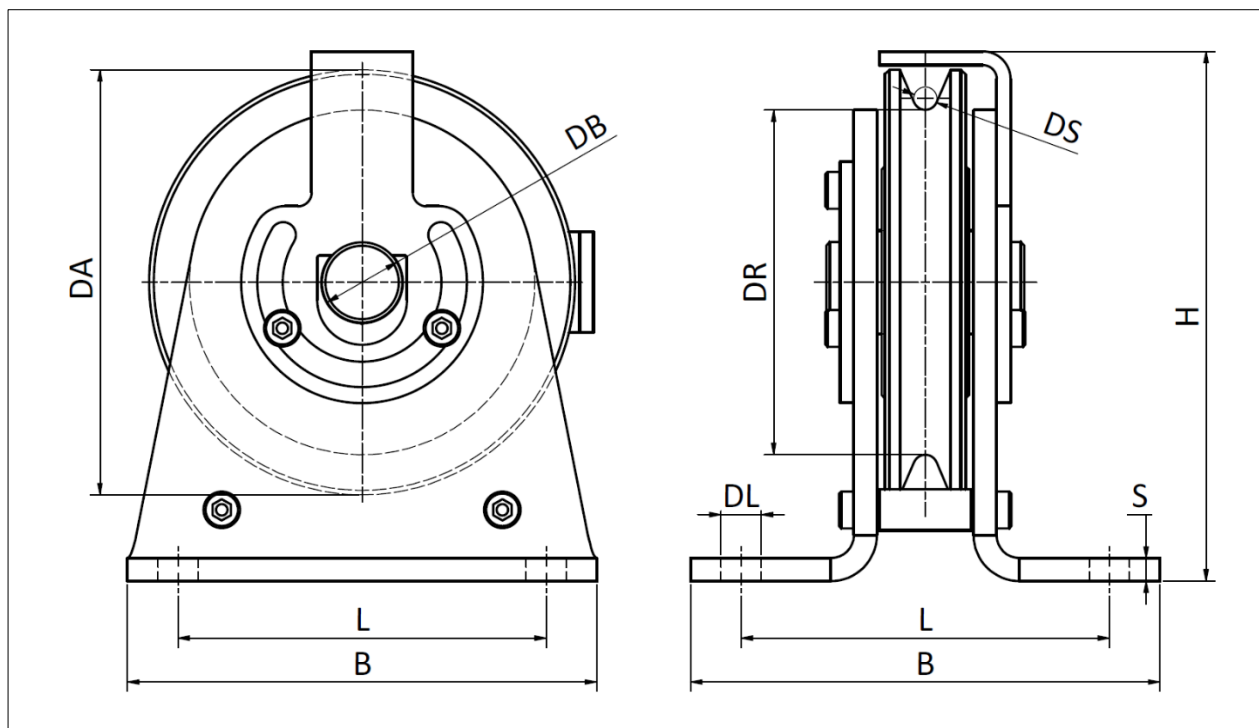
Al dispositivo è allegata una targhetta con informazioni specifiche del prodotto. Se manca la targhetta, il prodotto non è conforme alla vigente Direttiva Macchine e la garanzia decade. Le seguenti informazioni sono necessarie per garantire una fornitura affidabile di pezzi di ricambio:

Nome e indirizzo del fabbricante:	PLANETA-Hebetechnik GmbH Resser Str. 17 44653 Herne Germany
Dati di contatto del produttore:	info@planeta-hebetechnik.de 49-(0)-2325-9580-0
Numero di serie:	vedi targhetta
Anno di costruzione:	vedi targhetta
Capacità di carico:	vedi targhetta
Diametro:	vedi targhetta
Forza di trazione della fune:	vedi targhetta



In qualità di produttore, non possiamo garantire una consegna regolare dei pezzi di ricambio a meno che le informazioni di cui sopra non siano fornite per intero. Se la targhetta è stata rimossa o danneggiata, contattaci o contatta i tuoi fornitori.





ULRB 500 – 14.000 kg

TYP	ULRB...	5-75	6-90	8-120	10-150	12-180	14-210	16-240	20-304
Capacità di carico	Kg	500	1.000	2.000	3.000	5.000	7.500	10.000	14.000
Forza della fune a 180° avvolgimento max.	Kg	250	500	1.000	1.500	2.500	3.750	5.000	7.000
diametro max. fune DS	Ømm	5	6	8	10	12	14	16	20
Puleggia a fune con diametro della base della scanalatura DR	Ømm	75	90	120	150	180	210	240	304
Diametro esterno della puleggia della fune DA	Ømm	100	115	150	185	220	260	295	374
Diametro bullone DB	Ømm	15	20	30	35	40	50	60	70
Distanza tra i fori L	mm	80	95	130	160	195	230	250	325
Diametro foro imbullonato DL	mm	9	13,5	15,5	17,5	22	26	33	39
Dimensione della vite	M	8	12	14	16	20	24	30	36
Spessore	mm	5	6	8	10	12	15	15	20
Larghezza	mm	104	130	169	204	250	294	330	421
Bauhöhe	mm	124	144	188	231	274	326	365	462
Peso ca.	Kg	2	4	8	14	23	42	55	110

5 Servizio

5.1 Misure di protezione generali e regole di comportamento



Requisiti generali per il funzionamento con il dispositivo:

- **Formazione:** L'operatore deve aver seguito una formazione adeguata che gli consenta di familiarizzare con le conoscenze di base su come maneggiare l'attrezzatura in sicurezza. Questa formazione può svolgersi, ad esempio, nell'ambito di una formazione o di una formazione professionale.
- **Esperienza:** oltre alla formazione, è importante anche l'esperienza pratica nell'uso del dispositivo. L'operatore deve già avere esperienza e avere familiarità con le varie funzioni e controlli del dispositivo.
- **Senso di responsabilità:** L'operatore deve essere consapevole della propria responsabilità e osservare le norme e le misure di sicurezza durante l'utilizzo del dispositivo. Ciò include, ad esempio, l'uso di dispositivi di protezione individuale e il rispetto dei limiti di carico prescritti.



È importante notare che i requisiti e i requisiti esatti per il funzionamento di un tale dispositivo possono variare a seconda del paese e dell'area di utilizzo. Si consiglia quindi di informarsi sulle norme e sui regolamenti in vigore prima di operare.

5.1.1 Prima di utilizzare il dispositivo



Prima dell'uso, l'operatore deve eseguire i seguenti passaggi:

1. Ispezionare il dispositivo per verificare la presenza di danni visibili o usura. Se viene rilevato un danno, deve essere riparato prima dell'uso.
2. Controllare l'ambiente di lavoro per verificare la presenza di ostacoli o pericoli che potrebbero interferire con il funzionamento sicuro dell'apparecchiatura. Gli ostacoli devono essere rimossi e le fonti di pericolo eliminate.
3. Controllo del carico, delle dimensioni e della stabilità del carico da sollevare o tirare. Il dispositivo può essere utilizzato solo per carichi per i quali è stato progettato.
4. Controllare i punti di attacco del dispositivo per assicurarsi che il dispositivo sia stabile e sicuro.
5. Verifica della corretta lubrificazione della catena di carico.
6. Preparazione dei comandi e dei dispositivi di sicurezza del dispositivo per garantire che funzionino correttamente e siano facilmente accessibili.
7. Istruire le altre persone che lavorano nelle vicinanze dell'apparecchiatura sull'uso previsto e sulle precauzioni di sicurezza che devono essere adottate.
8. Eseguire un controllo visivo finale del dispositivo e dell'ambiente di lavoro per assicurarsi che tutto sia pronto e che non vi siano pericoli evidenti.



Solo dopo che questi passaggi sono stati completati e l'operatore è sicuro che il dispositivo funzioni correttamente e possa essere utilizzato in sicurezza, può iniziare l'operazione vera e propria.

5.1.2 Durante il funzionamento del dispositivo



Durante il funzionamento, è imperativo prestare attenzione e prendere in considerazione i seguenti punti. La mancata osservanza di questi punti può causare danni al dispositivo o lesioni:

- Quando si spostano carichi, è necessario mantenere una distanza minima di 0.5 m dalle parti nell'area circostante.
- Deve essere rispettata la capacità di carico massima consentita del paranco.
- Prima del sollevamento, è necessario tendere le attrezzature portanti allentate.
- Le attrezzature portanti devono essere guidate in modo tale da poter entrare e uscire senza ostacoli.
- I carichi devono essere sempre sollevati da fermi alla velocità di sollevamento più bassa disponibile.
- Il carico fissato deve essere sempre fissato al centro di massa. È vietato oscillare, dondolare o tirare inclinato.
- Il carico attaccato non deve essere lasciato appeso per un lungo periodo di tempo.
- Per sostenere i carichi sopra le persone con dispositivi di sollevamento devono essere utilizzati dispositivi di protezione secondari secondo DGUV V54.



Si prega di notare che gli esempi di cui sopra sono solo estratti durante gli usi e non coprono completamente tutti i possibili scenari. Sono intesi solo come guida per darti una panoramica dei potenziali rischi. È importante sottolineare che la responsabilità per l'uso sicuro dei suddetti dispositivi è dell'utente o dell'operatore.

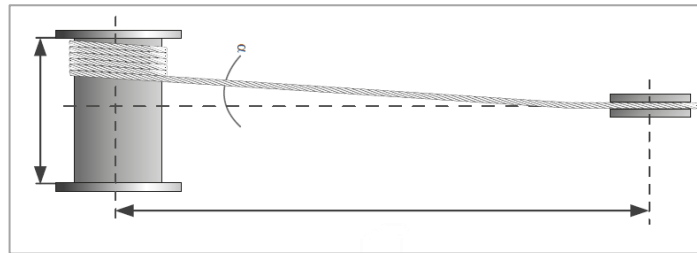
5.2 Ulteriori informazioni sul corretto funzionamento

5.2.1 Deflessione della fune



La deflessione laterale della fune metallica dal piano della scanalatura riduce il tempo di contatto della fune metallica e deve quindi essere mantenuta il più breve possibile. Se la fune parte dal tamburo al centro, ad esempio se il tamburo è mezzo pieno, l'angolo di deflessione della fune sul blocco puleggia è esattamente 0° . Con il tamburo pieno o vuoto, l'angolo avrebbe il suo massimo. L'angolo di deflessione massimo consentito sui tamburi a fune e sul blocco a rulli è generalmente limitato a 4° , per funi metalliche a bassa rotazione e senza rotazione anche a $1,5^\circ$ (DIN 15020) o 2° (nuova versione della ISO 4308). Si consiglia ai progettisti e agli operatori di azionamenti a fune di attenersi a queste restrizioni. La distanza tra il tamburo della fune e il blocco della puleggia deve essere progettata in modo tale da non superare un angolo di deflessione massimo α per il tipo di fune utilizzato:

1. Corda standard - angolo di deflessione $< 3^\circ$ (distanza minima = larghezza del tamburo x 10)
2. Corda speciale - angolo di deflessione $< 1,5^\circ$ (distanza minima = larghezza del tamburo x 20)



5.2.2 Torsione di una corda da parte del tamburo



La deflessione della fune sul tamburo e sul blocco puleggia porta al rotolamento della fune nella base della scanalatura e quindi a una torsione continua della fune. Per mantenere questa torsione il più piccola possibile e per non sostenere lo sforzo di torsione della corda, vale la regola: un tamburo tagliato a sinistra deve lavorare con una corda destra, un tamburo tagliato a destra con una corda sinistra.

5.2.3 Influenze sulla durata della fune



Un diametro maggiore del tamburo della fune, la puleggia della fune nel blocco della puleggia e la puleggia di compensazione prolungano la durata della fune metallica. La durata aumenta anche se il diametro nominale (d) della fune utilizzata viene adattato con precisione al semidiametro scanalato (r) della puleggia nella puleggia. Il valore minimo consigliato è: $r = 0,525 \times d$.

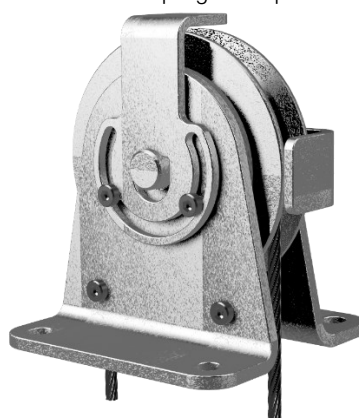
5.2.4 Influenze dell'angolo di diffusione



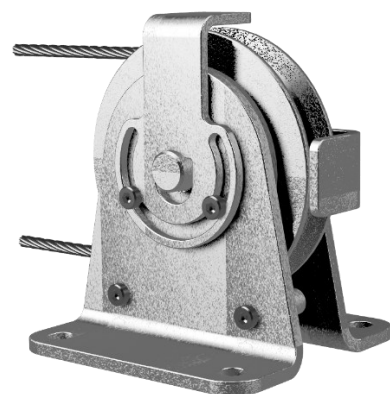
L'angolo di deflessione (angolo di diffusione) ha un'influenza significativa sulla capacità di carico di un blocco puleggia. I blocchi puleggia del produttore (PLANETA-Hebetechnik GmbH) sono progettati per consentire un avvolgimento di 180° in qualsiasi direzione. Ciò significa che il bullone è progettato per la situazione di carico massimo.



Carico di trazione a 180°
(Viti di montaggio)



Carico di pressione a 180°
(Viti di montaggio)

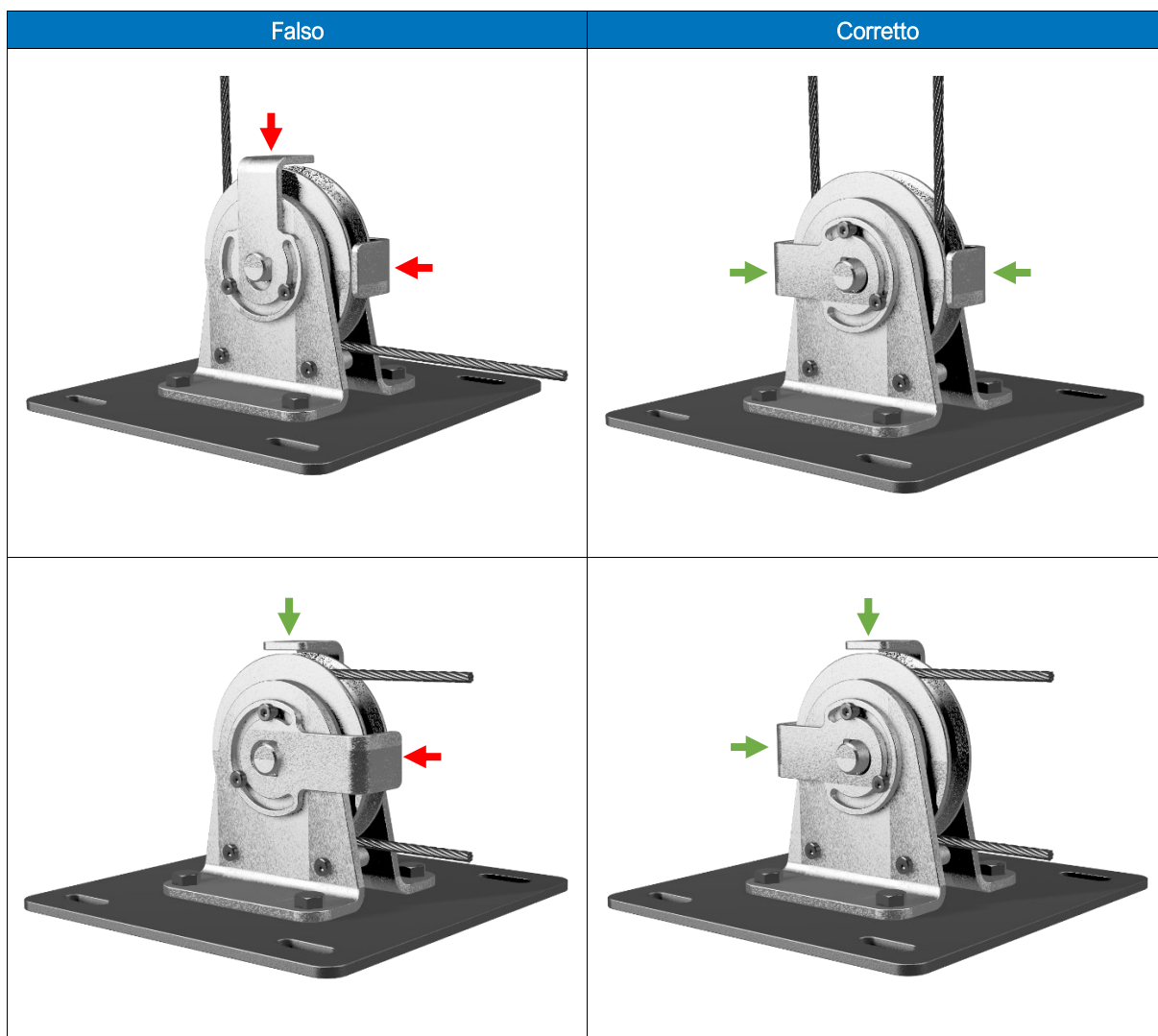


Carico di flessione a 180°
(Viti di montaggio)

5.2.5 Uscita della fune e regolazione del guidafune / supporto dell'asse



Con il dispositivo, è possibile un'uscita della fune in tutte le direzioni. Per l'uscita della fune da determinate angolazioni, è possibile rimuovere singoli componenti come i supporti dell'asse e i bulloni per il montaggio (posizionamento della fune).



6.1 Informazioni generali sull'archiviazione



Quando si conserva il dispositivo, è necessario tenere conto dei seguenti punti:

1. Posizione: Il luogo di conservazione deve essere asciutto, ben ventilato e lontano dalla luce solare diretta. L'umidità può causare corrosione, mentre la luce solare diretta può indebolire i materiali.
2. Pulizia: L'attrezzatura deve essere pulita prima di riporla per rimuovere sporco, polvere e altri contaminanti. In questo modo si previene la corrosione e si aumenta la durata dell'apparecchiatura.
3. Sicurezza: Il dispositivo deve essere conservato in modo sicuro per evitare incidenti o danni. Deve essere conservato su scaffali o scaffali robusti e sicuri per evitare che si ribalti o cada.
4. Manutenzione: Prima di riporlo, il dispositivo deve essere sottoposto a manutenzione per assicurarsi che sia in perfette condizioni. Ciò può includere il controllo dei materiali di consumo, il rabbocco dei lubrificanti o la sostituzione delle parti danneggiate.
5. Etichettatura: il dispositivo deve essere chiaramente etichettato per una facile identificazione e accessibilità. In questo modo è più facile archiviare e accedere al dispositivo quando necessario.
6. Documentazione: è importante documentare tutte le informazioni rilevanti sul dispositivo, inclusi i registri di manutenzione, le riparazioni e le ispezioni. Ciò ha consentito un migliore monitoraggio e pianificazione per le distribuzioni future.
7. Formazione: Le persone responsabili della conservazione dell'apparecchiatura devono avere la formazione e le conoscenze adeguate per garantire che l'apparecchiatura sia conservata correttamente e non rappresenti un pericolo.



È importante seguire le istruzioni specifiche del produttore e, se necessario, prendere ulteriori precauzioni per garantire la sicurezza e la longevità degli organi, dei paranchi e delle attrezzature di traino.

6.2 Informazioni generali sui trasporti



Il dispositivo deve essere trasportato correttamente per evitare incidenti e danni. Ecco i passaggi da seguire prima, durante e dopo il trasporto del dispositivo:

6.2.1 Prima del trasporto:

- Ispezionare il dispositivo per verificare la presenza di danni visibili o usura.
- Assicurarsi che il dispositivo sia stato sottoposto a una corretta manutenzione e che siano in atto tutte le precauzioni di sicurezza.
- Controllare la capacità di carico del dispositivo e assicurarsi che sia adatto al trasporto previsto.
- Assicurarsi che tutti i manuali di istruzioni e le istruzioni di sicurezza siano disponibili.

6.2.2 Durante il trasporto:

- Utilizzare mezzi di trasporto adeguati, come carrelli elevatori o gru, per spostare l'attrezzatura.
- Assicurarsi che il dispositivo sia fissato correttamente per evitare che scivoli o cada durante il trasporto.
- Mantenere il dispositivo in una posizione stabile ed evitare movimenti bruschi o vibrazioni.
- Assicurarsi che non vi siano persone nelle vicinanze del dispositivo o che possano essere in pericolo.

6.2.3 Dopo il trasporto:

- Controllare nuovamente il dispositivo per eventuali danni visibili o usura che potrebbero essersi verificati durante il trasporto.
- Eseguire un'ispezione approfondita per assicurarsi che tutte le parti e i componenti siano intatti.
- Seguire le istruzioni di manutenzione secondo le normative locali e legali per mantenere il dispositivo in buone condizioni.
- Conservare il dispositivo in un luogo adatto, lontano da condizioni atmosferiche e danni.

È importante seguire attentamente questi passaggi per garantire la sicurezza durante il trasporto dell'attrezzatura ed evitare possibili danni o incidenti.

7 Manutenzione

7.1 Personale addetto alla manutenzione



In linea di principio, la manutenzione delle apparecchiature può essere eseguita solo da personale qualificato. I requisiti di qualificazione esatti possono variare a seconda del tipo di apparecchiatura e dei requisiti legali. Come regola generale, le persone dovrebbero avere le seguenti abilità e conoscenze:

- Competenza professionale: la persona deve avere le competenze e le competenze necessarie per poter eseguire i lavori di manutenzione in modo professionale.
- Esperienza: È un vantaggio se le persone hanno già esperienza nella manutenzione di attrezzature simili.
- Formazione e certificazioni: A seconda del tipo di apparecchiatura, potrebbe essere richiesta una formazione o una certificazione specifica per poter eseguire la manutenzione.
- Conoscenza delle norme di sicurezza: Le persone devono conoscere le norme di sicurezza in vigore e osservarle durante i lavori di manutenzione.

È responsabilità del datore di lavoro garantire che vengano assunte solo persone qualificate per eseguire la manutenzione. Ciò può essere garantito da una formazione interna, da una formazione continua esterna o dall'incarico di specialisti esterni.

7.2 Manutenzione



Manutenzione è il termine generico per tutte le fasi di lavoro che hanno lo scopo di garantire la funzionalità di macchine e impianti. La manutenzione comprende quindi l'ispezione, l'assistenza e la riparazione. Ciò include anche fasi di lavoro come il miglioramento e l'analisi dei punti deboli. L'intero processo di manutenzione è regolato dalla norma DIN 31051.

7.2.1 Ispezione



L'ispezione fa parte della manutenzione e si riferisce all'ispezione regolare di una macchina per garantirne le corrette condizioni, funzionalità e sicurezza. I componenti, i gruppi e le apparecchiature vengono esaminati per rilevare eventuali segni di usura, vengono eseguiti controlli visivi e i valori effettivi vengono confrontati con i valori nominali. L'obiettivo è determinare l'andamento dell'usura e determinarne le ragioni. L'ispezione, nota anche come test periodico, viene eseguita da una persona qualificata a intervalli predefiniti, a seconda delle influenze ambientali e dell'utilizzo della macchina. I risultati dell'ispezione hanno conseguenze sull'ulteriore manipolazione e utilizzo dell'impianto.

7.2.2 Manutenzione



Durante la manutenzione, si interviene sulla macchina. Lo stato di destinazione viene ripristinato. I lavori di manutenzione hanno lo scopo di ritardare la progressione dell'usura o, nel migliore dei casi, di prevenirla del tutto. Tutte le azioni intraprese devono essere registrate in un protocollo. La manutenzione regolarmente eseguita e documentata mantiene il diritto di garanzia e aumenta il valore di rivendita di una macchina o di un impianto. Normalmente, l'intervallo tra due manutenzioni è di un anno.

7.2.3 Restauro



Se durante i lavori di manutenzione viene scoperto e sostituito un componente difettoso, si tratta di una misura di riparazione. Viene ripristinato lo stato target, ovvero un comportamento operativo perfetto e funzionale. Attraverso ispezioni e manutenzioni, la macchina viene osservata, curata e l'usura viene inibita. Dopo un certo periodo di tempo, tuttavia, anche quando una macchina viene utilizzata come previsto, spesso si verificano danni da usura. Le riparazioni devono essere eseguite immediatamente dopo la scoperta del danno. Le parti difettose vengono riparate o sostituite, a seconda della situazione e dei costi. È inoltre possibile sostituire interi gruppi. Alla fine della giornata, l'operatività e la sicurezza funzionale devono essere ripristinate. Anche tutte le misure di riparazione devono essere inserite nel registro di manutenzione.

7.2.4 Ricambi



I componenti danneggiati che devono essere sostituiti a causa dell'usura o di condizioni difettose durante la manutenzione o la riparazione devono essere sostituiti da una persona qualificata. Devono essere utilizzati solo elementi di fissaggio, pezzi di ricambio e accessori originali secondo l'elenco dei pezzi di ricambio del produttore. Solo queste parti sono coperte dalla garanzia. È esclusa qualsiasi responsabilità del produttore per danni causati dall'uso di parti e accessori non originali.



Pezzi di ricambio errati o difettosi possono causare danni, malfunzionamenti o guasti totali del dispositivo. piombo.



In caso di domande o di ordini di pezzi di ricambio, tenere a portata di mano il numero di fabbrica o d'ordine (libretto di prova, piastra di carico sul dispositivo). Fornire questi dati garantisce di ricevere le informazioni corrette o i pezzi di ricambio necessari.



In Germania, le ispezioni sulle macchine vengono eseguite da personale qualificato. I requisiti e le qualifiche esatte per il personale di ispezione possono variare a seconda del tipo di macchina e delle normative specifiche. La base giuridica per l'esecuzione di ispezioni sui macchinari in Germania è stabilita in varie leggi e regolamenti, tra cui:

- **Ordinanza sulla sicurezza sul lavoro (Ordinanza sulla sicurezza sul lavoro):** l'ordinanza sulla sicurezza sul lavoro disciplina la sicurezza e la protezione dei lavoratori durante l'utilizzo di attrezzature di lavoro, che comprende anche le macchine. Contiene i requisiti generali per il collaudo e la manutenzione delle macchine.
- **Regole tecniche per la sicurezza operativa (TRBS):** le TRBS forniscono raccomandazioni e informazioni sull'attuazione dell'ordinanza sulla sicurezza sul lavoro. Contengono, tra l'altro, informazioni sui requisiti del personale ispettivo e sulle sue qualifiche.
- **Associazioni di assicurazione della responsabilità civile dei datori di lavoro (LDV):** le associazioni di assicurazione della responsabilità civile dei datori di lavoro emanano regolamenti per garantire la protezione della sicurezza e della salute dei dipendenti in determinati settori o aree di attività. Tali regolamenti possono includere anche requisiti per il personale addetto alle ispezioni.

I requisiti specifici per il personale di ispezione possono variare a seconda del tipo di macchina. In alcuni casi, può essere richiesta una formazione o una certificazione speciale per essere autorizzati a condurre ispezioni. Si raccomanda di consultare i regolamenti e le norme tecniche pertinenti al fine di determinare i requisiti specifici per il personale di ispezione. Inoltre, le specifiche e le raccomandazioni del produttore possono contenere anche informazioni importanti sulle qualifiche del personale di ispezione.



Attenzione: per poter testare i componenti elettronici, la persona qualificata per il test deve aver completato una formazione professionale in elettrotecnica o avere un'altra qualifica elettrotecnica sufficiente. La formazione professionale adeguata comprende, ad esempio, un tecnico elettronico in varie discipline o una laurea in ingegneria elettrica.



Se un controllo di ispezione non viene eseguito o viene eseguito in modo errato, possono verificarsi diverse conseguenze negative. Ecco alcuni possibili impatti:

- **Rischi per la sicurezza:** se questi controlli non vengono eseguiti o sono difettosi, i potenziali rischi per la sicurezza potrebbero non essere affrontati o risolti. Ciò può causare incidenti, lesioni o danni.
- **Interruzioni operative:** le ispezioni periodiche possono essere utilizzate anche per identificare e rimediare tempestivamente a potenziali guasti o malfunzionamenti. Se questi test non vengono eseguiti o sono difettosi, possono verificarsi guasti o malfunzionamenti, che possono influire sulle operazioni e portare a perdite o ritardi di produzione.
- **Conseguenze legali:** In alcuni settori, le ispezioni periodiche sono obbligatorie per legge. Se questi controlli non vengono eseguiti correttamente, possono verificarsi conseguenze legali, come multe, responsabilità o persino procedimenti penali.
- **Costi:** Se le ispezioni periodiche non vengono eseguite o sono difettose, potrebbero essere sostenuti costi aggiuntivi. Ciò può essere causato, ad esempio, da riparazioni, pezzi di ricambio o dalla perdita di tempo di produzione.



Durante un'ispezione dell'apparecchiatura, vengono esaminati vari aspetti per garantire che l'apparecchiatura funzioni correttamente e sia conforme agli standard di sicurezza applicabili. Gli esami esatti possono variare a seconda del tipo di dispositivo e dei requisiti specifici, ma in generale vengono controllati i seguenti punti:

- **Ispezione visiva:** controlla se il dispositivo è danneggiato esternamente, come crepe, deformazioni o segni di usura.
- **Test funzionale:** Il paranco viene testato per la sua funzionalità caricandolo e spostandolo. Ciò comporta la verifica che tutte le parti funzionino correttamente e che non vi siano rumori o vibrazioni insoliti.
- **Test della capacità di carico:** la capacità di carico massima del paranco viene controllata per garantire che soddisfi gli standard richiesti. Questo può essere fatto mediante test di carico o controllando le specifiche del produttore.
- **Ispezione dei dispositivi di sicurezza:** Tutti i dispositivi di sicurezza del paranco vengono controllati per garantire che funzionino correttamente. Questi includono, ad esempio, la protezione da sovraccarico, i freni e i ganci di sicurezza.
- **Controllo delle istruzioni per l'uso e marcatura:** Si verifica che il paranco sia dotato di un manuale di istruzioni aggiornato e delle marcature necessarie.

È quindi estremamente importante eseguire ispezioni regolari per garantire la sicurezza, prevenire danni e garantire un funzionamento regolare. Se si riscontrano danni o difetti, è necessario eseguire riparazioni o sostituzioni appropriate prima di riutilizzare il dispositivo. Questi controlli devono essere eseguiti in conformità con le raccomandazioni del produttore e le normative applicabili.

7.4 Intervallo di ispezione e manutenzione



Gli intervalli per le ispezioni e la manutenzione del dispositivo dipendono dalla durata dell'uso e dallo stress operativo. Di norma, si consigliano ispezioni e manutenzioni brevi e regolari per garantire il corretto funzionamento del dispositivo e per rilevare tempestivamente eventuali problemi. Per alcune apparecchiature, un'ispezione annuale può essere sufficiente, mentre altre possono richiedere una manutenzione ogni sei mesi o anche più spesso. Le leggi e i regolamenti nazionali devono essere rispettati in ogni caso. Inoltre, è necessario eseguire anche una manutenzione regolare come la lubrificazione delle parti mobili, il controllo delle parti soggette a usura e la pulizia del dispositivo. Le seguenti informazioni sono fornite a titolo indicativo.

Tavolo 2 Tipi di utilizzo del dispositivo

Tipi di utilizzo	
Uso / funzionamento normale:	Utilizzo con carichi distribuiti in modo casuale entro il limite di carico nominale o con carichi uniformi inferiori al 65% della capacità di carico massima per un massimo del 15% del tempo di funzionamento.
Difficile da usare/funzionamento:	Applicazione in cui l'apparecchiatura viene utilizzata entro il limite di carico nominale e che va oltre il normale utilizzo.
Uso / funzionamento duro:	Applicazione in cui l'apparecchiatura viene utilizzata in condizioni normali o difficili con condizioni operative anomale.

Tavolo 3 Intervalli a seconda del tipo di utilizzo del dispositivo

Intervalli a seconda del tipo di utilizzo	
Ispezione giornaliera:	dall'operatore o da altre persone designate prima dell'operazione quotidiana.
Ispezione frequente:	dall'operatore o da altre persone specificate a intervalli determinati in base ai seguenti criteri: <ul style="list-style-type: none"> • Uso normale: mensile • Funzionamento difficile: da settimanale a mensile • Duro lavoro: da giornaliero a settimanale Non c'è bisogno di tenere registri.
Ispezione periodica:	da persone designate a intervalli determinati in base ai seguenti criteri: <ul style="list-style-type: none"> • Uso normale: annuale • Compito difficile: ogni sei mesi • Duro lavoro: trimestrale Devono essere conservati registri per la valutazione continua delle condizioni dell'attrezzatura.

Manutenzione

7.5 Piano di ispezione e manutenzione



Nell'ambito dei nostri sforzi per garantire la sicurezza e la funzionalità del dispositivo, desideriamo fornirvi importanti informazioni sui criteri minimi di prova per i test periodici. Questi criteri di prova sono intesi come linee guida e devono essere attentamente considerati durante ogni audit ricorrente per ridurre al minimo i potenziali rischi.

7.5.1 Ispezioni visive

o.B.: nessuna obiezione B: Obiezioni n.r.: non pertinente

Tipo di documento / Componente	o.B.	B.*	n.r.	Osservazione / Difetto
Manuale/i operativo/i				
Konformitätserklärung/en				
Valutazione(i) del rischio				
Apparentemente/A. Profbuch				
Contrassegni (targhetta)				
Pareti dell'alloggiamento e supporti dell'asse				
Carrucola				
Corda / Corda d'acciaio				
Cuscinetti				
Elementi di collegamento e avvitamento				

7.5.2 Prove funzionali

o.B.: nessuna obiezione B: Obiezioni n.r.: non pertinente

Componente/Tipo di test funzionale	o.B.	B.*	n.r.	Osservazione / Difetto
Caratteristiche di scorrimento della puleggia della fune (senza carico)				
Caratteristiche di funzionamento della puleggia della fune (sotto carico nominale)				
Mobilità dei supporti dell'asse				

*Vale solo per i dispositivi dotati di protezione da sovraccarico.

7.5.3 Lubrificazione



Tutte le parti in movimento meccanico devono essere rivestite regolarmente con un lubrificante strisciante. Qui si consiglia l'uso di un lubrificante di classe EP2. Si prega di notare che il funzionamento sicuro e impeccabile è garantito solo quando vengono utilizzati pezzi di ricambio originali. Se si desidera far controllare o riparare il dispositivo in garanzia, inviare il dispositivo in condizioni assemblate. Purtroppo, non possiamo più accettare richieste di garanzia quando vengono inviati dispositivi smontati

Tavolo 4 Lubrificante

Azienda di consegna	Designazione
FUCHS LUBRITECH	Stabylan 2001
FUCHS LUBRITECH	Stabylan 5006
FUCHS LUBRITECH	Ceplattyn 300 (Pasta di grafita)
Klüber Lubrication München KG	Klüberoil CA 1-460
Klüber Lubrication München KG	Klüberoil 4UH 1-1500
CASTROL	Optimol Viscogen KL300

8 Risoluzione dei problemi e risoluzione dei problemi

8.1 Dispersioni

In caso di malfunzionamento durante l'utilizzo del dispositivo, è necessario eseguire i seguenti passaggi:



- Interrompere immediatamente l'uso e verificarne la causa: Interrompere immediatamente l'uso per evitare ulteriori danni o incidenti. Esaminare attentamente il dispositivo per identificare la causa del malfunzionamento. Ispezionare gli ingranaggi, la catena e altri componenti per verificare che non siano danneggiati, usurati o bloccati.
- Correzione del malfunzionamento e ripristino della funzionalità: A seconda della natura del malfunzionamento, potrebbero essere necessarie varie azioni. Ad esempio, rimuovere eventuali detriti o sporcizia che bloccano il dispositivo. In caso di usura o danni, potrebbe essere necessario sostituire o riparare alcune parti. In caso di gravi malfunzionamenti, è necessario consultare un professionista per eseguire la riparazione. Assicurarsi che il dispositivo funzioni correttamente dopo che l'errore è stato risolto. Controllare nuovamente tutti i componenti per assicurarsi che siano assemblati correttamente e in buone condizioni.
- Controllo di sicurezza: prima di utilizzare nuovamente il dispositivo, eseguire un controllo di sicurezza per assicurarsi che sia sicuro e affidabile. Controllare la capacità di carico, i punti di attacco e tutti i dispositivi di sicurezza.



È importante che solo personale addestrato ripari o esegua la manutenzione del dispositivo per evitare ulteriori danni o incidenti.

8.2 Cause dei disagi e misure



La tabella seguente fornisce un riepilogo dei principali disturbi e punti di controllo per ciascun sintomo. Si prega di notare che questo non è un elenco completo di tutti i possibili disturbi.

Tavolo 5 Cause dei disagi e misure

Disturbo	Possibile causa di errore	Punto(i) di prova
La puleggia non ruota	Poli distanziatori mancanti	Controllare la posizione delle aste distanziatrici
	Supporto dell'asse piegato	Eseguire la manutenzione e sostituire le parti difettose con ricambi originali
	Alloggiamento piegato	
	Viti dei portaassi troppo lunghe	Sostituzione delle viti con ricambi originali
	Oggetto nell'area di rotazione	Controllare l'area di rotazione e rimuovere l'elemento
Il dispositivo traballa o si stacca da terra	Lunghezza della vite non rispettata	Sostituzione delle viti con ricambi originali
	Substrato non adatto	Controllare le condizioni del substrato
	Piastra di ancoraggio mancante per sottofondi in calcestruzzo	Montaggio della piastra di ancoraggio

9.1 Smantellamento e smaltimento



Il dispositivo deve essere messo fuori servizio e/o smaltito se smette di funzionare o è irrimediabilmente danneggiato. Questo può essere anche il caso se il dispositivo è obsoleto e deve essere sostituito con una versione più recente. È importante che lo smaltimento avvenga in conformità con le normative e le leggi locali per evitare danni ambientali. In alcuni casi, i dispositivi possono anche essere riciclati o riutilizzati invece di gettarli semplicemente via. Quando non è in uso, conservare il dispositivo in un luogo asciutto. Si prega di notare che solo se si utilizzano ricambi originali è possibile garantire un funzionamento sicuro e impeccabile. Se desideri che il dispositivo venga controllato o riparato nell'ambito della garanzia, ti chiediamo di inviare il dispositivo nelle sue condizioni assemblate. Purtroppo, non siamo più in grado di riconoscere i diritti di garanzia quando vengono inviati dispositivi smontati. Si prega di notare che i rifiuti elettronici, i componenti elettronici, i lubrificanti e altri materiali ausiliari sono soggetti a trattamento di rifiuti pericolosi e possono quindi essere smaltiti solo da aziende specializzate autorizzate. Per quanto riguarda lo smaltimento ecologico della macchina, è necessario osservare le norme nazionali sullo smaltimento. Ulteriori informazioni possono essere ottenute presso l'autorità locale competente.

10 Parti di ricambio

10.1 Informazioni generali sull'approvvigionamento di pezzi di ricambio



I pezzi di ricambio che sono stati causati dall'usura o dal danneggiamento di componenti come funi, assi, cuscinetti, ecc. devono essere sostituiti sostituendo i pezzi in questione con pezzi di ricambio originali. Questi possono essere ottenuti tramite la persona di contatto all'indirizzo (**PLANETA-Hebetechnik GmbH**) con il numero di produzione del dispositivo.



DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ UE (originale)

Ai sensi del regolamento (UE) 2023/1230 conformemente all'allegato V, parte A e all'allegato VI Controllo interno della produzione (modulo A)

Con la presente dichiariamo:
PLANETA-Hebetechnik GmbH sotto la propria responsabilità,
che, con le informazioni di seguito riportate, la macchina è conforme ai pertinenti requisiti essenziali di sicurezza e salute del Regolamento UE 2023/123 e alle relative norme armonizzate nella sua progettazione e costruzione nonché nella versione che immettiamo sul mercato.

In caso di modifica/aggiunta alla macchina non concordata con noi, la presente dichiarazione di conformità perde la sua validità. Inoltre, la presente dichiarazione di conformità perde la sua validità se il prodotto non viene utilizzato in conformità con la destinazione d'uso indicata nelle istruzioni per l'uso e non vengono eseguite le regolari ispezioni da effettuare. Dichiariamo inoltre che la documentazione tecnica specifica per questa macchina completa è stata preparata in conformità all'allegato V, parte A, e ci impegniamo a sottoporla alle autorità di vigilanza del mercato tramite il nostro servizio di documentazione su richiesta. Questa dichiarazione di conformità non implica alcuna garanzia di proprietà. Devono essere osservate le istruzioni di sicurezza e le istruzioni dei prodotti.

Informazioni sulla macchina:	
Macchine / Prodotto:	Staffa puleggia folle
Macchine / Nome del prodotto:	ULRB
Funzione:	Flessione delle funi
Seriennummer:	2000000-001 ... 2999999-999
Capacità di carico:	500kg ... 14.000kg
Anno di costruzione:	2024

Sono state prese in considerazione e rispettate le seguenti disposizioni di legge e regolamenti:	
Regolamento (UE) 2023/1230 L165/1	Ordinanza sui prodotti meccanici
Regolamento (CE) n. 1907/2006 L136/3	Regolamento REACH
Direttiva 2014/53/UE 02014L0053	Direttiva sulle apparecchiature radio*
Direttiva 2014/30/UE	Direttiva EMC*
Direttiva 2014/35/UE	Direttiva Bassa Tensione**
Direttiva 2012/19/UE L 197/38	Direttiva RAEE*
Direttiva 94/62/CE 01994L0062	Linee guida per l'imballaggio
Direttiva 2011-65/UE L174/88	Direttiva RoHS*

*Le disposizioni di legge elencate si applicano solo se la macchina sopra menzionata contiene componenti elettronici o radiocompatibili.
** La direttiva 2014/35/UE è conforme conformemente al capitolo 1.5.1 del regolamento (UE) 2023/1230 per quanto riguarda i suoi obiettivi di protezione.

Sono state prese in considerazione e rispettate le seguenti norme armonizzate:	
DIN EN ISO 12100:2011-03	Sicurezza del macchinario -
BS EN ISO 12100:2011-03	Principi generali di progettazione Valutazione e mitigazione del rischio
DIN EN ISO 20607:2019-10	Sicurezza del macchinario -
BS EN ISO 20607:2019-10	Istruzioni per l'uso Principi generali di progettazione
DIN EN 13157:2010-07	Gru-
BS EN 13157:2010-07	Gru manuali di sicurezza

Luogo e data in cui è stata rilasciata la dichiarazione di conformità:
Resser Str. 17 | 44653 Herne | Germany, 01.05.2024

Per conto di Philipp J. Hadem
(Coordinatore CE)

DICHIARAZIONE DI COSTITUZIONE UE (originale)

Ai sensi del regolamento (UE) 2023/1230 conformemente all'allegato V, parte B e all'allegato VI Controllo interno della produzione (modulo A)

Con la presente dichiariamo:

PLANETA-Hebetechnik GmbH sotto la propria responsabilità, che, con le informazioni di seguito riportate, la macchina è conforme ai pertinenti requisiti essenziali di sicurezza e salute del Regolamento UE 2023/123 e alle relative norme armonizzate nella sua progettazione e costruzione nonché nella versione che immettiamo sul mercato.

In caso di modifica/aggiunta alla macchina non concordata con noi, la presente dichiarazione di conformità perde la sua validità. Inoltre, la presente dichiarazione di conformità perde la sua validità se il prodotto non viene utilizzato in conformità con la destinazione d'uso indicata nelle istruzioni per l'uso e non vengono eseguite le regolari ispezioni da effettuare. Dichiariamo inoltre che la documentazione tecnica specifica per questa macchina completa è stata preparata in conformità all'Allegato V, Parte B, e ci impegniamo a sottoporla alle autorità di vigilanza del mercato tramite il nostro servizio di documentazione su richiesta. Questa dichiarazione di conformità non implica alcuna garanzia di proprietà. Devono essere osservate le istruzioni di sicurezza e le istruzioni dei prodotti.

Informazioni sulla macchina:

Macchine / Prodotto:	Staffa puleggia folle
Macchine / Nome del prodotto:	ULRB
Funzione:	Flessione delle funi
Seriennummer:	2000000-001 ... 2999999-999
Capacità di carico:	500kg ... 14.000kg
Anno di costruzione:	2024

Sono state prese in considerazione e rispettate le seguenti disposizioni di legge e regolamenti:

Regolamento (UE) 2023/1230 L165/1	Ordinanza sui prodotti meccanici
Regolamento (CE) n. 1907/2006 L136/3	Regolamento REACH
Direttiva 2014/53/UE 02014L0053	Direttiva sulle apparecchiature radio*
Direttiva 2014/30/UE	Direttiva EMC*
Direttiva 2014/35/UE	Direttiva Bassa Tensione**
Direttiva 2012/19/UE L 197/38	Direttiva RAEE*
Direttiva 94/62/CE 01994L0062	Linee guida per l'imballaggio
Direttiva 2011-65/UE L174/88	Direttiva RoHS*

*Le disposizioni di legge elencate si applicano solo se la macchina sopra menzionata contiene componenti elettronici o radiocompatibili.

** La direttiva 2014/35/UE è conforme conformemente al capitolo 1.5.1 del regolamento (UE) 2023/1230 per quanto riguarda i suoi obiettivi di protezione.

Sono state prese in considerazione e rispettate le seguenti norme armonizzate:

DIN EN ISO 12100:2011-03	Sicurezza del macchinario -
BS EN ISO 12100:2011-03	Principi generali di progettazione Valutazione e mitigazione del rischio
DIN EN ISO 20607:2019-10	Sicurezza del macchinario -
BS EN ISO 20607:2019-10	Istruzioni per l'uso Principi generali di progettazione
DIN EN 13157:2010-07	Gru-
BS EN 13157:2010-07	Gru manuali di sicurezza

La messa in servizio della macchina incompleta sarà vietata fino a quando la macchina incompleta non sarà conforme a quanto previsto dal Regolamento UE 2023/123 e non sarà disponibile la dichiarazione CE di conformità secondo l'Allegato V Parte A.

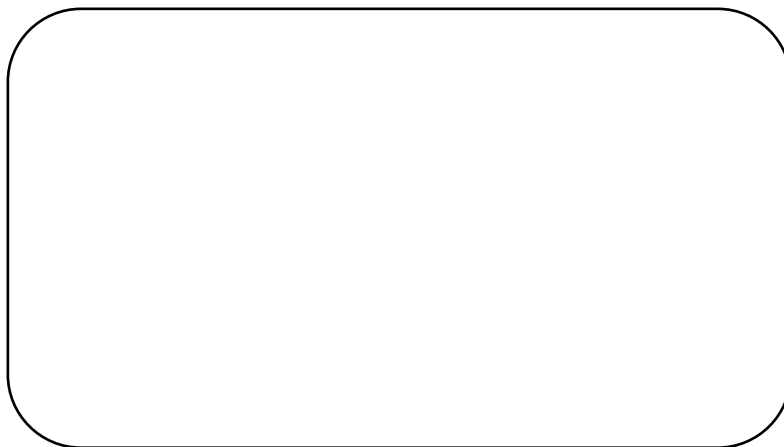
Luogo e data in cui è stata rilasciata la dichiarazione di conformità:

Resser Str. 17 | 44653 Herne | Germany, 01.05.2024



Per conto di Philipp J. Hadem
(Coordinatore CE)

[illegible]



Con riserva di modifiche senza preavviso! Copyright © (PLANETA-Hebetechnik GmbH) si impegna costantemente per ampliare e migliorare i propri prodotti, il che vale anche per i relativi fornitori a monte. Sebbene abbiamo fatto ogni sforzo immaginabile per rendere questo manuale con tutte le informazioni tecniche così completo ed esaustivo, non possiamo garantire la correttezza e la completezza delle informazioni, poiché non tutte le informazioni dei fornitori sono sempre disponibili al momento della stampa. Il design e le specifiche sono soggetti a modifiche senza preavviso. L'uso di una parte installata e fornita oggi non garantisce la disponibilità in futuro. Ti chiediamo quindi, in qualità di cliente, di verificare la disponibilità e la conformità di qualsiasi parte che sia per te critica al fine di creare uno stock adeguato al momento della consegna, se necessario.