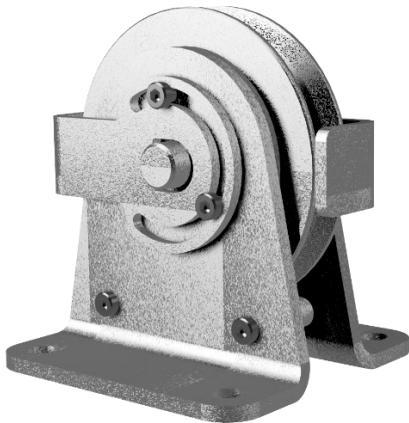


**DA: Oversat version af den
originale brugsanvisning
Beslag til tomgangsskive
ULRB (500 - 14.000) kg**



! Kære kunde,
Tak, fordi du har købt vores apparat. Vi sætter pris på din tillid til vores mærke og håber, at du er tilfreds med dit køb. Hvis du har spørgsmål eller problemer, er du velkommen til at kontakte os. God fornøjelse med dit nye apparat!

! Læs disse instruktioner omhyggeligt før brug, og opbevar dem på et sikkert sted..

! Noter venligst serienummeret og de tilhørende mål før første brug.

Serienummer: _____

Første udgave 10-2023 (cVersion 1)
PLANETA-Hebetechnik GmbH
Resser Str. 17 | 44653 Herne | Germany



Indholdsfortegnelse

1	Indførelsen.....	1
1.1	Generelle oplysninger	1
1.2	Oplysninger om producenten	1
1.3	CE-erklæring og inkorporeringserklæring	1
1.4	Ophavsret	1
1.5	Garanti	1
1.6	Definitioner	2
2	Sikkerhed.....	3
2.1	Sikkerhed	3
2.2	Forordninger og retningslinjer.....	3
2.3	Personlig beskyttelsesudstyr	3
2.4	Due diligence og krav	4
2.5	Tilsigtede og ikke-tilsigtede anvendelser	5
2.5.1	Tilsigtet anvendelse.....	5
2.5.2	Forkert tilsigtede anvendelser.....	5
2.6	Symboler, budtegn og signalord.....	6
2.7	Farer i henhold til DIN EN ISO 12100	7
2.7.1	Mekaniske, væsentlige og andre farer	7
2.8	Resterende risici	8
2.8.1	Generelle restrisici	8
2.8.2	Generelle typer af resterende risici:	8
3	Montering, installation og idriftsættelse.....	9
3.1	Generelle oplysninger	9
3.1.1	Forberedelse og udførelse af installation og idriftsættelse.....	9
3.2	Forberedelse og udførelse af installation og idriftsættelse.....	10
3.3	Yderligere oplysninger om monteringsmulighederne	11
3.3.1	Fastgørelse til stålkonstruktioner	11
3.3.2	Fastgørelse til jorden og betonkonstruktioner.....	11
4	Produktbeskrivelse	12
4.1	Kår	12
4.2	Udstyrsfunktioner og specielle designs på forespørgsel	12
4.3	Typenschild/s.....	12
4.4	Skematiske repræsentationer.....	13
4.5	Specifikationer	14
5	Tjeneste	15
5.1	Generelle beskyttelsesforanstaltninger og adfældsregler	15
5.1.1	Før du betjener enheden	15
5.1.2	Under betjening af enheden	15
5.2	Yderligere oplysninger om korrekt drift	16
5.2.1	Afbøjning af rebet.....	16
5.2.2	Vridning af et reb ved tromlen	16
5.2.3	Indflydelse på rebets levetid	16
5.2.4	Påvirkninger af spredningsvinklen	16
5.2.5	Rebudgang og justering af rebstyr / akselholder	17
6	Opbevaring og transport.....	18
6.1	Generelle oplysninger om opbevaring	18
6.2	Generelle oplysninger om transport	18
6.2.1	Før transport:	18
6.2.2	Under transport:	18
6.2.3	Efter transport:.....	18
7	Vedligeholdelse	19
7.1	Vedligeholdelsespersonale	19
7.2	Vedligeholdelse.....	19
7.2.1	Inspektion.....	19
7.2.2	Vedligeholdelse.....	19

7.2.3	Restaurering	19
7.2.4	Reservedele	19
7.3	Retsgrundlag	20
7.4	Eftersyn og vedligeholdelsesinterval	21
7.5	Inspektions- og vedligeholdelsesplan	22
7.5.1	Visuelle inspektioner	22
7.5.2	Funktionelle tests	22
7.5.3	Smøring	22
8	Fejlfinding og fejlfinding	23
8.1	Forstyrrelser	23
8.2	Årsager til forstyrrelser og foranstaltninger	23
9	Nedlukning og bortskaffelse	24
9.1	Nedlukning og bortskaffelse	24
10	Reservedele	24
10.1	Generelle oplysninger om indkøb af reservedele	24
11	Dokumenter og bilag	25
11.1	Overensstemmelseserklæring for en komplet maskine	25
11.2	Overensstemmelseserklæring for en delvis opbygget maskine	26
12	Noter	27

1 Indførelsen

1.1 Generelle oplysninger



Læs disse instruktioner omhyggeligt før brug, og opbevar dem sikkert.



Denne vejledning indeholder oplysninger om korrekt idriftsættelse, tilsigtet brug, sikker og effektiv drift og vedligeholdelse. Betjeningsvejledningen er en del af produktet. Illustrationerne i denne betjeningsvejledning er kun til grundlæggende forståelsesformål og kan afvige fra det faktiske design.



Monttører, operatører og vedligeholdelsespersonale skal navnlig overholde driftsvejledningen og dokumentationen fra arbejdsgivernes ansvarsforsikrings sammenslutning.



Overhold venligst deres lokale regler og regler. Oplysninger om sikkerhed, installation, drift, afprøvning og vedligeholdelse i denne brugsanvisning skal stilles til rådighed for de relevante personer. Sørg for, at denne betjeningsvejledning er tilgængelig i nærheden af produktet i løbet af produktets brugsperiode.

1.2 Oplysninger om producenten

Navn: PLANETA-Hebetechnik GmbH
Adresse: Resser Str. 17 | 44653 Herne | Germany

E-Mail: info@planeta-hebetechnik.de
Telefon: 49-(0)-2325-9580-0

1.3 CE-erklæring og inkorporeringserklæring



En brugsklar maskine med alt tilhørende sikkerhedsudstyr har en CE-overensstemmelseserklæring og er mærket med et CE-mærke. Ukomplette maskiner leveres uden CE-mærke og indeholder kun en inkorporeringserklæring i henhold til gældende maskindirektiv.

1.4 Ophavsret



Denne originale brugsanvisning er beskyttet af ophavsret. For modtageren er der en simpel brugsret inden for rammerne af kontraktens formål. Enhver ændret brug eller udnyttelse af det leverede indhold, især reproduktion, ændring eller offentliggørelse af enhver afvigende art, er kun tilladt med forudgående samtykke fra producenten. I tilfælde af tab eller beskadigelse af betjeningsvejledningen kan der anmodes om en ny kopi fra producenten. Producenten har ret til at ændre brugsanvisningen uden forudgående varsel og er ikke forpligtet til at udskifte tidligere kopier.

1.5 Garanti



Garantien er kontraktligt reguleret (se Generelle vilkår og betingelser eller Kontrakt).

Garanti- og erstatningskrav for personskade og tingskade er udelukket, hvis de skyldes en eller flere af følgende årsager:

- Forkert brug af enheden.
- Forkert betjening og vedligeholdelse af enheden og forkert idriftsættelse.
- Manglende overholdelse af instruktionerne i betjeningsvejledningen.
- Uautoriserede strukturelle ændringer af enheden.
- Katastrofer forårsaget af fremmedlegemer og force majeure.
- Utilstrækkelig overvågning af udstyrsdele, der udsættes for slid.
- Forkert udførte reparationer.
- Sliddele er ikke dækket af ansvar for mangler.
- Vi forbeholder os ret til at foretage tekniske ændringer af enheden i forbindelse med forbedring af ydeevneegenskaber og videreudvikling.



I dette dokument forstås ved::

Kvalificeret specialist:	En kvalificeret professionel er en person, der har specifik viden, færdigheder og erfaring inden for et bestemt fagområde. Disse fagfolk har normalt formel uddannelse eller relevant erhvervserfaring, der kvalificerer dem til deres job. Du er i stand til at udføre komplekse opgaver selvstændigt og ansvarligt og bringe et højt niveau af ekspertise til bordet. Dygtige fagfolk er ansat inden for forskellige områder som teknologi, medicin, IT, håndværk, uddannelse, ledelse og mange andre.
Sagkyndig person:	Personer, der er kvalificerede til at tage prøven, er personer, der har den nødvendige specialviden på grundlag af deres faglige uddannelse, viden og erfaring samt deres nuværende erhvervsmæssige aktivitet. De nøjagtige krav til kvalifikationen er fastsat i de relevante regler og regler. Disse er som regel arbejdsmiljøspecialister, eksperter i test af arbejdsudstyr eller personer med sammenlignelige kvalifikationer. Den nøjagtige kvalifikation og berettigelse afhænger dog af eksamens type og omfang. Det er vigtigt at sikre, at den ansvarlige person har den nødvendige ekspertise og kan udføre revisionen korrekt.
Ekspert:	En sagkyndig er en "anerkendt kompetent person", som på grund af sin faglige uddannelse og erfaring har viden om det arbejdsudstyr, der skal testes, og som er bekendt med de relevante statslige arbejdsmiljøregler, arbejdsgivernes ansvarsforsikringsregler og almindeligt anerkendte tekniske regler. Denne kompetente person skal regelmæssigt inspicere og vurdere arbejdsudstyr af passende design og forskrifter.
Elektronisk specialist:	En elektronisk professionel er en person, der har specifik viden og færdigheder inden for elektronik. Det er i stand til at installere, vedligeholde og reparere elektroniske enheder.
Hebezeug:	Hejse er paraplybetegnelsen for alt udstyr, der bruges til at flytte eller løfte vægte (belastninger).
ApparatApparat:	En enhed er en teknisk enhed eller maskine designet til at udføre en bestemt funktion eller opgave. Den kan betjenes elektronisk, mekanisk eller manuelt og består af forskellige komponenter, der arbejder sammen for at opnå det ønskede resultat.
Kran:	En kran er en hejse, der kan løfte belastninger med en løfteanordning og også flytte dem i en eller flere retninger.
Bærende udstyr:	Løfteudstyr er udstyr, der er fastgjort til hejsen, f.eks. reb, kæder, spær, greb, krankroge, tænger. De er permanent installeret i hejsen og bruges til at holde slynger, lasthåndteringsanordninger eller belastninger.

2 Sikkerhed

2.1 Sikkerhed



De fleste ulykker, der involverer teknisk udstyr, skyldes tilsidesættelse af grundlæggende sikkerhedsregler. At anerkende en potentiel fare kan forhindre en ulykke, før den opstår.



Manglende overholdelse af sikkerhedsanvisningerne kan resultere i død eller alvorlig personskade. Som producent af apparatet kan vi ikke forudse alle mulige omstændigheder, der kan indeholde potentielle farer. Derfor er sikkerhedsanvisningerne i denne vejledning ikke udtømmende, men vejledende.



Enheden må ikke anvendes på nogen måde, der afviger fra overvejelserne i denne vejledning. Alle sikkerhedsregler og beskyttelsesforanstaltninger, der gælder for brug på stedet, skal overholdes, herunder stedspecifikke regler og beskyttelsesforanstaltninger på arbejdspladsen.



Oplysningerne, beskrivelserne og illustrationerne i denne vejledning er baseret på oplysninger, der er tilgængelige i skrivende stund.

2.2 Forordninger og retningslinjer



Vær opmærksom på de gældende regler og bestemmelser i dit land. De retningslinjer, der er angivet her, gælder muligvis ikke for hver enkelt enhed eller maskine.

Bord 1 Europæiske direktiver og forordninger

Europæiske direktiver og forordninger	
DEKRET-2023/1230	EU L165/1 Bekendtgørelse om maskinprodukter
DIREKTIVET- 2014/34/EU L 96/309	ATEX-direktiv**
DIREKTIVET-2014/53/EU 02014L0053	Funkanalgen retningslinje *
DIREKTIVET-2014/30/EU	EMC-direktiv *
DIREKTIVET-2012/19/EU L197/38	WEEE-direktiv *
DIREKTIVET-94/62/EG 01994L0062	Retningslinjer for emballage
DIREKTIVET-2011-65/EU L174/88	RoHS-direktiv *
DEKRET-1907/2006 L136/3	REACH-forordningen

*Disse anførte retningslinjer gælder kun for motoriserede enheder eller dem, der er udstyret med en RFID-chip.

** Disse anførte retningslinjer gælder kun for udstyr, der anvendes i potentielt eksplosive miljøer.

2.3 Personlig beskyttelsesudstyr



Der skal bæres passende arbejdstøj til hver opgave.

Af sikkerhedsmæssige årsager skal operatører og andre personer i umiddelbar nærhed af udstyret bære personlige værnemidler. Der er forskellige typer beskyttelsesudstyr, der skal vælges i henhold til arbejdsmiljøets krav. Kapitlet "Symboler, obligatoriske tegn og signalord" indeholder en liste over de personlige værnemidler, der som minimum skal bæres.

Sikkerhed

2.4 Due diligence og krav



Kravene til sikring af sikkerhed og sundhed er opfyldt. Denne sikkerhed kan dog kun opnås i operationel praksis, hvis alle nødvendige foranstaltninger træffes. Operatøren af enheden skal planlægge disse foranstaltninger og kontrollere deres udførelse. Operatøren er ansvarlig for sikker drift. Operatøren skal sikre, at drifts- og vedligeholdelsespersonalet instrueres i god tid, inden der udføres arbejde med eller på udstyret. På grund af risikoen for skader forårsaget af f.eks. at blive fanget eller trække ind, må dette personale ikke bære løst tøj, åbent langt hår eller smykker eller ringe. Personer, der er påvirket af stoffer, alkohol eller stoffer, der påvirker deres reaktionsevne, må ikke udføre arbejde med eller på produktet. Brugeren skal have den nødvendige instruktion og erfaring samt eventuelle nødvendige værktøjer for at kunne udføre arbejde på og med enheden. Personale, der skal uddannes, må kun arbejde på komponenten under tilsyn af en erfaren person. Brugeren skal også have tilstrækkelige fysiske og mentale evner.



Det er vigtigt at følge sikkerhedsinstruktionerne for enheden, da undladelse af at gøre det kan resultere i alvorlig personskade eller endda død. Som producent kan vi ikke forudse alle potentielle farer, så sikkerhedsinstruktionerne i denne vejledning er ikke altomfattende. Der må ikke udføres arbejde, hvis de relevante oplysninger ikke er blevet læst og forstået. Brugeren er ansvarlig for at sikre sig selv og andres sikkerhed i tilfælde af afvigelser fra arbejdsudstyr, handlinger, arbejdsmetoder eller arbejdsteknikker foreslået af producenten.

2.5 Tilsigtede og ikke-tilsigtede anvendelser

2.5.1 Tilsigtet anvendelse



Den tilsigtede anvendelse af en stationær cylindrisk remskive er at flytte eller holde varer såsom maskiner og maskinkomponenter, byggematerialer, containere osv. i lodret retning, så længe vægten af disse varer er under spændehjulets bæreevne.



Hvis sporphjulsken er permanent installeret med et monorail-chassis, kan det også flytte varerne i et vandret plan langs en lige eller buet stålbjælke. Ifølge DGUV V52 Cranes §2, stk. 1, betegnes en sådan kombination som en kran. Dette gælder også i henhold til § 2, stk. 7, i DGUV V52, hvis disse kombinationer anvendes mobilt, delvist eller maskindrevet. Det er vigtigt at bemærke, at enhver anden eller yderligere anvendelse anses for at være i strid med det tilsigtede formål.



Det er brugerens eller operatørens ansvar at sikre, at sporehjulsken bruges i overensstemmelse med gældende regler og standarder. Forkert brug kan udgøre en øget risiko for ulykker og skader. Derfor bør den spiralformede gearskive kun bruges til de tilsigtede formål og inden for dens belastningskapacitet og specifikationsgrænser. Det anbefales at kontakte anerkendte fagfolk eller eksperter i kranindustrien for nøjagtig information og rådgivning, der overholder lokale regler.

2.5.2 Forkert tilsigtede anvendelser



Misintended anvendelser er dem, hvor ovennævnte enhed ikke anvendes i overensstemmelse med de tilsigtede brugsbetingelser og sikkerhedsforskrifter. Disse omfatter, men er ikke begrænset til:

- Forkert fastgørelse af lasten: Brug af ovenstående enhed uden korrekt fastgørelse af lasten, hvilket kan medføre øget risiko for ulykker.
- Brug i et miljø med eksplosive eller brændbare materialer: Ovennævnte udstyr uden specifikationsændring må ikke anvendes i områder, hvor eksplosive eller brandfarlige materialer er til stede, da dette kan føre til farlige situationer.
- Brug i et miljø med stærke vibrationer eller stød: Ovenstående enhed bør ikke bruges i miljøer med høj vibration eller stød, da dette kan forårsage skade på enheden.
- Brug i et miljø med skrappe kemikalier: Ovenstående enhed må ikke bruges i områder, hvor aggressive kemikalier er til stede, da dette kan forårsage korrosion og beskadigelse af udstyret.
- Forkert vedligeholdelse og inspektion: Forsømmelse af regelmæssig vedligeholdelse og inspektion af ovenstående enhed kan føre til funktionsfejl og sikkerhedsrisici.
- Brug uden ordentlig træning og kvalifikationer: Personer, der betjener ovenstående enhed, skal have den nødvendige uddannelse og kvalifikation for at sikre, at den bruges korrekt.
- Brug uden korrekt overvågning under drift: Ovennævnte enhed skal konstant overvåges under drift for at sikre, at den fungerer korrekt og ikke viser tegn på slid eller skader.
- Brug uden tilstrækkelig sikkerhedsafstand fra andre arbejdsområder eller forhindringer: Ovennævnte udstyr skal altid anvendes i tilstrækkelig afstand fra andre arbejdsområder eller forhindringer for at undgå kollisioner eller andre ulykker.
- Brug uden tilstrækkelige sikkerhedsforanstaltninger: Ovennævnte enhed skal altid bruges under hensyntagen til de nødvendige sikkerhedsforanstaltninger, såsom at bære personlige værnemidler eller oprette barrierer i arbejdsmiljøet.
- Brug uden tilstrækkelig beskyttelse mod utilsigtet fald af byrden: Ovennævnte udstyr skal altid være udstyret med passende sikkerhedsanordninger for at forhindre, at byrden falder utilsigtet.
- Manipulation eller ændring af remskiven til sporehjul: Enhver manipulation eller ændring af ovenstående enhed uden producentens tilladelse kan forårsage sikkerhedsproblemer og annullere garantien.
- Anvendelse til personbefordring: Ovennævnte anordning er ikke beregnet til personbefordring og må derfor ikke anvendes til dette formål.
- Brug uden korrekt verifikation af ophængningspunktets belastningskapacitet: Før du bruger ovenstående enhed, skal det altid kontrolleres, at ophængningspunktet sikkert kan understøtte belastningen.



Bemærk, at ovenstående eksempler på forkert brug af ovenstående enhed kun er uddrag og ikke fuldt ud dækker alle mulige scenarier. De er kun tænkt som en vejledning til at give dig et overblik over potentielle risici. Det er vigtigt at understrege, at ansvaret for sikker brug af ovennævnte enheder ligger hos brugeren eller operatøren.

2.6 Symboler, budtegn og signalord



Denne brugsanvisning indeholder et stort antal obligatoriske og advarselsskilte, der er beregnet til at give brugeren vigtige oplysninger og instruktioner. Disse tegn bruges til at identificere potentielle farer og tage passende forholdsregler. Det er dog vigtigt at bemærke, at ikke alle tegn i denne brugsanvisning kan være nøjagtige eller betydelige. Brugen af visse skilte afhænger af forskellige faktorer, såsom den specifikke model, anvendelse eller lokale regler. Det er derfor bydende nødvendigt, at brugeren læser instruktionerne omhyggeligt og identificerer de relevante tegn, der gælder for deres specifikke situation. Det anbefales at kontakte producenten eller autoriserede fagfolk i tilfælde af tvetydighed for en korrekt fortolkning af skiltene. Bemærk, at denne brugervejledning muligvis ikke dækker alle mulige farer eller situationer. Det er brugerens ansvar at vurdere sine omgivelser og træffe passende foranstaltninger for at sikre deres egen og andres sikkerhed.



Information

Dette ikon angiver vigtige oplysninger.



Fare

Dette symbol advarer om en overhængende fare for menneskers sundhed og liv. Hvis du ignorerer en sådan advarsel, vil det resultere i alvorlig personskade, muligvis dødelig.



Advarsel

Dette symbol advarer om situationer, der potentielt kan bringe folks helbred og liv i fare. Ignorering af en sådan advarsel kan føre til alvorlig personskade, muligvis med døden til følge.



Advarsel om afbrudt belastning

Det er forbudt at være under en suspenderet og/eller bevægelig last. Dette er livstruende!



Advarsel om indfangning

Risiko for fastklemning og snitsår på hænder og fingre, ben og andre lemmer. Der skal bæres tilstrækkelige personlige værnemidler.



Advarsel om modroterende ruller

Der er en betydelig fare på grund af risikoen for at trække i roterende dele. Genstande som tøj eller kropsdele kan blive alvorligt beskadiget eller skadet.



Advarsel om hindringer på jorden

Vær opmærksom på omgivende genstande eller maskindele på jorden, da der er risiko for, at du kan snuble eller glide.



Advarsel om pludselig høj støj

Hold øje med pludselige høje lyde, da de kan påvirke din hørelse. Beskyttelsesforanstaltninger såsom brug af høreværn kan være nødvendige for at forhindre høreskader.



Advarsel om hudinkompatible eller ætsende stoffer

Vær opmærksom på, at der er risiko for hudirriterende eller skadelige stoffer. Derfor er det nødvendigt at bære passende arbejdstøj.



Advarsel om elektricitet

Kun erfarne elektrikere og kompetente personer må åbne kabinetter og skjolde mærket med dette symbol. Før idriftsættelse skal alle kabler tilsluttes i henhold til instruktionerne og uden skader, og hele systemet skal kunne slukkes med hovedafbryderen.



Advarsel om eksplosiv atmosfære

Advarsel om et område, hvor eksplosiv atmosfære kan forekomme.



Brug hovedbeskyttelse

Dette tegn angiver, at en sikkerhedshjelm skal bæres i et bestemt område. Være tilfældet på byggepladser eller på fabrikker.



Brug håndbeskyttere

Dette obligatoriske tegn angiver, at handsker skal bæres i et bestemt område for at sikre beskyttelse.



Brug beskyttelsesbeklædning

Dette tegn angiver, at beskyttelsesbeklædning skal bæres i et bestemt område. Være tilfældet på byggepladser eller på fabrikker.



Brug høreværn

Dette tegn angiver, at høreværn skal bæres i et bestemt område for at minimere risikoen for høreskader.



Brug fodbeskyttelse

Dette tegn angiver, at sikkerhedssko skal bæres i et bestemt område. Være tilfældet på byggepladser eller på fabrikker.

2.7 Farer i henhold til DIN EN ISO 12100



Følgende farer kan opstå ved håndtering af enheden.

Bemærk, at følgende typer farer og eksempler på, hvordan du bruger enheden, kun er uddrag og ikke fuldt ud dækker alle mulige scenarier. De er kun tænkt som en vejledning til at give dig et overblik over potentielle risici. Det er vigtigt at understrege, at ansvaret for sikker brug af ovennævnte enheder ligger hos brugeren eller operatøren.

2.7.1 Mekaniske, væsentlige og andre farer

Forskellige farer kan opstå ved håndtering af rebskiveblokke. Disse kan opdeles i mekaniske, væsentlige og andre farer:



- Knus og snit: Kropsdele kan fanges eller knuses mellem rebet og remskiven.
- Risiko for at falde og snuble: Du kan snuble eller falde over rebskiveblokkene eller over spændte reb.
- Belastningsfald: Hvis rebskiveblokken eller rebet svigter, kan belastninger falde ukontrollabelt.
- Slagskader: Folk kan komme til skade ved at sparke til reb eller kaste dele rundt.
- Ergonomiske belastninger: Forkert løft eller bæring af remskiveblokke kan føre til ryg- og muskelskader.
- Materialefejl: Brud på komponenter på grund af overbelastning, materialetræthed eller forkert brug kan føre til farlige situationer.
- Manglende vedligeholdelse: Hvis rebskiveblokke ikke regelmæssigt vedligeholdes og kontrolleres, kan der opstå tegn på slid, hvilket kan føre til udstyrsfejl og dermed udgøre en fare.
- Kemiske farer: Reb og remskiver kan komme i kontakt med smøremidler eller kemikalier, der kan forårsage hudirritation eller allergi.
- Miljøfarer: Smøremidler eller kemikalier kan forurene miljøet, især i følsomme områder som vand eller jord.
- Støjforurening: Ved brug af spil og remskiver kan der genereres høj støj, hvilket kan forårsage høreskader.
- Fastlåste dele: Der er risiko for, at tøj, værktøj eller andre genstande kan blive viklet ind i de bevægelige dele af remskiveblokken og dermed forårsage skader.

Sikkerhed

2.8 Resterende risici

2.8.1 Generelle restrisici



Ved håndtering af enheden kan der opstå forskellige resterende risici i forskellige faser af livet. Selvom det er umuligt at eliminere alle risici fuldstændigt, kan resterende risici minimeres ved forskellige foranstaltninger. Her er nogle måder at undgå resterende risici på:

- Risikovurdering: Foretag en grundig risikovurdering for at identificere potentielle farer og vurdere deres sandsynlighed og indvirkning. Dette giver dig mulighed for at træffe målrettede foranstaltninger for at minimere risici.
- Tekniske beskyttelsesforanstaltninger: Brug tekniske beskyttelsesforanstaltninger såsom beskyttelsesanordninger, nødstopafbrydere eller sikkerhedssystemer til at beskytte eller kontrollere farekilder.
- Organisatoriske foranstaltninger: Implementer organisatoriske foranstaltninger såsom klare arbejdsinstruktioner, medarbejderuddannelse, regelmæssig vedligeholdelse og inspektioner og overholdelse af sikkerhedsstandarder og -bestemmelser.
- Personlige værnemidler (PPE): Sørg for passende PPE, og sørg for, at medarbejderne bruger og vedligeholder det korrekt.
- Uddannelse og bevidstgørelse: Regelmæssig uddannelse af medarbejdere for at uddanne dem om potentielle farer og give dem den nødvendige viden og risikoforebyggelsesfærdigheder.
- Løbende forbedringer: Gennemgå regelmæssigt dine sikkerhedsforanstaltninger og -procedurer for at identificere og forbedre potentielle sårbarheder.
- Samarbejd med eksperter: Kontakt fagfolk såsom sikkerhedsingeniører eller arbejdsmiljøeksperter for at foretage en informeret risikovurdering og anbefale passende risikobegrænsende foranstaltninger.

Det er vigtigt, at alle medarbejdere er aktivt involveret i identifikation og afbødning af resterende risici. Gennem en holistisk sikkerhedstilgang kan resterende risici minimeres, og en sikker arbejdsplads kan garanteres.

2.8.2 Generelle typer af resterende risici:



Der er forskellige typer resterende risici, der kan fortsætte på trods af alle sikkerhedsforanstaltninger. Her er nogle eksempler:

- Accepterede risici: Dette er risici, der betragtes som acceptable på grund af deres lave sandsynlighed eller indvirkning. De kan f.eks. forekomme, når alle mulige risikobegrænsende foranstaltninger er truffet, men der stadig er en resterende risiko.
- Uforudsete risici: I enhver situation er der altid en vis usikkerhed og uforudsigelighed. Uforudsete risici kan opstå, når der opstår nye farekilder eller uventede hændelser, for hvilke der ikke er truffet særlige sikkerhedsforanstaltninger.
- Menneskelige fejl: På trods af træning og vejledning kan menneskelige fejl forekomme, hvad enten det er gennem uagtsomhed, uopmærksomhed eller fejlvurdering. Dette kan føre til resterende risici, da ikke alle medarbejdere altid handler korrekt.
- Tekniske fejl: Selvom maskiner og systemer regelmæssigt vedligeholdes og kontrolleres, er der altid risiko for tekniske fejl eller fejl, som kan føre til resterende risici.
- Eksterne påvirkninger: Eksterne faktorer såsom vejrforhold, naturkatastrofer eller menneskelige fejl kan skabe resterende risici, der er uden for virksomhedens kontrol.
- Ændringer i arbejdsmiljøet: Efterhånden som arbejdsmiljøet eller arbejdsvilkårene ændrer sig, kan der opstå nye risici, der kan kræve yderligere beskyttelsesforanstaltninger.

Det er vigtigt at bemærke, at restrisici ikke helt kan undgås. Det er bedst at træffe alle mulige foranstaltninger for at mindske risikoen og løbende uddanne og bevidstgøre medarbejderne for at holde risikoen så lav som muligt.

3 Montering, installation og idriftsættelse

3.1 Generelle oplysninger



Installation og vedligeholdelse må kun udføres af personer, der er fortrolige hermed, og som operatøren har givet til opgave at udføre installation og vedligeholdelse. Disse personer skal være bekendt med de relevante forskrifter for forebyggelse af ulykker, såsom DGUV 52, DGUV 54 osv., og skal være blevet instrueret i overensstemmelse hermed samt have læst og forstået den betjenings- og installationsvejledning, der er udarbejdet af fabrikanten.

3.1.1 Forberedelse og udførelse af installation og idriftsættelse



Samlingen af remskiveblokke følger normalt en standardiseret procedure, som kan variere lidt afhængigt af anvendelse og design. Her er nogle generelle grundlæggende oplysninger om samling:

1. **Design og forberedelse:** Kontroller remskivernes tekniske specifikationer, og sørg for, at de er egnede til den tilsigtede anvendelse (belastningskapacitet, materialer, miljøfaktorer).
2. **Belastning og kapacitet:** Før monteringen er det vigtigt at sikre, at remskiven er designet til den tilsigtede belastning. Dette inkluderer kontrol af belastningskapaciteten (maksimal belastning, som remskiven kan bære) samt driftsbelastningen (den faktiske belastning under drift).
3. **Positionering og fastgørelse:** Bestem remskivens optimale position i systemet. Sørg for, at remskivens justering er korrekt for at tillade en lige bevægelse af rebet. Remskiver bruges typisk i mekaniske systemer til at ændre retningen af reb eller stålkabler. De skal placeres på en sådan måde, at de tillader den ønskede bevægelse. Den fastgøres med skruer eller bolte, der er fast forankret i en ramme eller beslag. Vælg de passende fastgørelsesmetoder (f.eks. Skruer, bolte), der bidrager til remskivens stabilitet og sikkerhed.
4. **Justering:** Korrekt justering af remskiven er afgørende for at sikre jævn drift. Remskivens akse skal være parallel med rebets bevægelsesretning for at undgå unødvendigt slid.
5. **Smøring:** I mange tilfælde skal remskiver smøres for at reducere friktion og forlænge levetiden. Smøretypen afhænger af driftsmiljøet (f.eks. fedt til høje belastninger eller specielle smøremidler til miljøer med høj eller lav temperatur).
6. **Vedligeholdelse og inspektion:** Efter installation skal remskiver regelmæssigt kontrolleres for slid, skader eller løshed. De skal muligvis justeres eller udskiftes for at sikre systemets sikkerhed og effektivitet.
7. **Sikkerhedsaspekter:** Der skal tages hensyn til sikkerheden under installationen. Dette omfatter brug af personlige værnemidler, når det er nødvendigt, samt overholdelse af sikkerhedsregler og standarder for den specifikke anvendelse.
8. **Inspektion:** Før idriftsættelse skal du dobbelttjekke remskivens samling for at sikre, at alle dele er korrekt fastgjort og fastgjort.
9. **Belastningstest:** Udfør om nødvendigt en belastningstest for at sikre, at remskiven sikkert kan understøtte den tilsigtede belastning.
10. **Justering og betjening:** Sørg for, at remskiven er korrekt justeret under drift for at undgå unødvendig friktion og slid.
11. **Overvågning:** I de første faser af driften skal du overvåge remskivens ydeevne og foretage justeringer eller korrektioner, hvis det er nødvendigt.
12. **Dokumentation:** Registrer alle relevante oplysninger om installation og idriftsættelse af remskiven i driftsoptegnelserne, herunder vedligeholdelsesplaner og sikkerhedsretningslinjer.



Disse grundlæggende oplysninger fungerer som en retningslinje og kan variere afhængigt af det specifikke anvendelsesområde og typen af remskive. Det anbefales altid at konsultere producentens instruktioner og tekniske datablade for at sikre korrekt installation og brug. Omhyggelig planlægning, korrekt installation og forsigtig idriftsættelse kan minimere potentielle problemer og optimere systemets effektivitet og sikkerhed. Det er vigtigt at følge alle sikkerhedsforskrifter og retningslinjer for at undgå ulykker og kvæstelser. Hvis du er usikker, skal du kontakte producenten eller en fagmand for at få flere oplysninger og hjælp.

3.2 Forberedelse og udførelse af installation og idriftsættelse



Samlingen af remskiveblokke følger normalt en standardiseret procedure, som kan variere lidt afhængigt af anvendelse og design. Her er nogle generelle grundlæggende oplysninger om samling:

13. **Design og forberedelse:** Kontroller remskivernes tekniske specifikationer, og sørg for, at de er egnede til den tilsigtede anvendelse (belastningskapacitet, materialer, miljøfaktorer).
14. **Belastning og kapacitet:** Før montage er det vigtigt at sikre, at remskiven er designet til den tilsigtede belastning. Dette inkluderer kontrol af belastningskapaciteten (maksimal belastning, som remskiven kan bære) samt driftsbelastningen (den faktiske belastning under drift).
15. **Positionering og fastgørelse:** Bestem remskivens optimale position i systemet. Sørg for, at remskivens justering er korrekt for at tillade en lige bevægelse af rebet. Remskiver bruges typisk i mekaniske systemer til at ændre retningen af reb eller stålkabler. De skal placeres på en sådan måde, at de tillader den ønskede bevægelse. Den fastgøres med skruer eller bolte, der er fast forankret i en ramme eller beslag. Vælg de passende fastgørelsesmetoder (f.eks. Skruer, bolte), der bidrager til remskivens stabilitet og sikkerhed.
16. **Justering:** Korrekt justering af remskiven er afgørende for at sikre jævn drift. Remskivens akse skal være parallel med rebets bevægelsesretning for at undgå unødigt slid.
17. **Smøring:** I mange tilfælde skal remskiver smøres for at reducere friktion og forlænge levetiden. Smøretypen afhænger af driftsmiljøet (f.eks. fedt til høje belastninger eller specielle smøremidler til miljøer med høj eller lav temperatur).
18. **Vedligeholdelse og inspektion:** Efter installation skal remskiver regelmæssigt kontrolleres for slid, skader eller løshed. De skal muligvis justeres eller udskiftes for at sikre systemets sikkerhed og effektivitet.
19. **Sikkerhedsaspekter:** Der skal tages hensyn til sikkerheden under installationen. Dette omfatter brug af personlige værnemidler, når det er nødvendigt, samt overholdelse af sikkerhedsregler og standarder for den specifikke anvendelse.
20. **Inspektion:** Før idriftsættelse skal du dobbelttjekke remskivens samling for at sikre, at alle dele er korrekt fastgjort og fastgjort.
21. **Belastningstest:** Udfør om nødvendigt en belastningstest for at sikre, at remskiven sikkert kan understøtte den tilsigtede belastning.
22. **Justering og betjening:** Sørg for, at remskiven er korrekt justeret under drift for at undgå unødvendig friktion og slid.
23. **Overvågning:** I de første faser af driften skal du overvåge remskivens ydeevne og foretage justeringer eller korrektioner, hvis det er nødvendigt.
24. **Dokumentation:** Registrer alle relevante oplysninger om installation og idriftsættelse af remskiven i driftsoptegnelserne, herunder vedligeholdelsesplaner og sikkerhedsretningslinjer.



Disse grundlæggende oplysninger fungerer som en retningslinje og kan variere afhængigt af det specifikke anvendelsesområde og typen af remskive. Det anbefales altid at konsultere producentens instruktioner og tekniske datablade for at sikre korrekt installation og brug. Omhyggelig planlægning, korrekt installation og forsigtig idriftsættelse kan minimere potentielle problemer og optimere systemets effektivitet og sikkerhed. Det er vigtigt at følge alle sikkerhedsforskrifter og retningslinjer for at undgå ulykker og kvæstelser. Hvis du er usikker, skal du kontakte producenten eller en fagmand for at få flere oplysninger og hjælp.

3.3 Yderligere oplysninger om monteringsmulighederne

3.3.1 Fastgørelse til stålkonstruktioner



Følg disse trin for at installere remskiveblokkene:

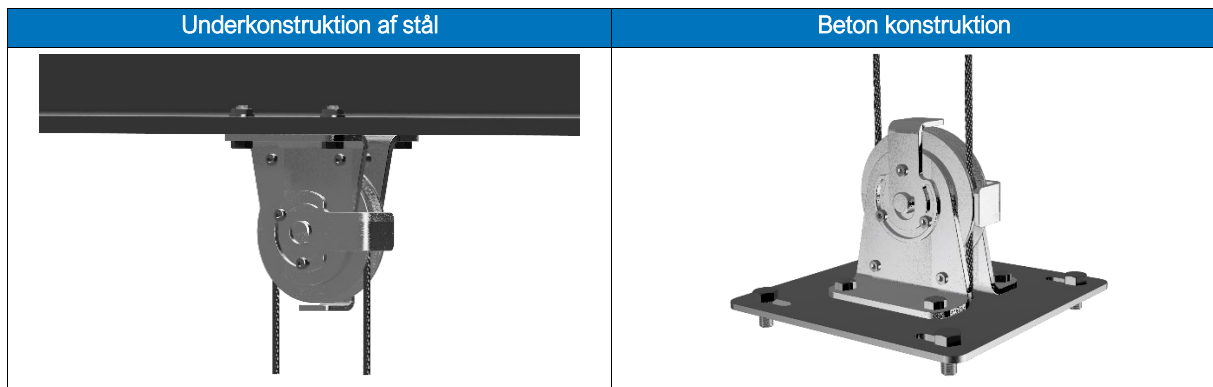
Først skal du omhyggeligt måle bjælkebredden eller stålpladen. Marker derefter hullernes positioner i henhold til specifikationerne. Vær særlig opmærksom på, at remskiveblokken og stålbjælken ved montering på stålbjælker skal være på samme symmetrilinje. Bor derefter de markerede huller og skær trådene i overensstemmelse hermed. Det er vigtigt, at skruernes skruedybde mindst svarer til remskiveblokkens arktykkelse. For gennemgående huller skal du sørge for at bruge de passende skiver og møtrikker. Placer derefter remskiveblokken, indsæt skruerne igennem og stram dem med det foreskrevne drejningsmoment.

3.3.2 Fastgørelse til jorden og betonkonstruktioner



For sikkert at montere en bærelade eller dyvelplade kræves et par trin.

For det første skal bæreladens boreafstande overføres til substratet. De markerede huller bores derefter, og borestøvet fjernes grundigt. Derefter indsættes passende dyvler i de borede huller. Bæreladen eller dyvelpladen er nu placeret, skruerne indsættes igennem og strammes med det korrekte drejningsmoment for at sikre en fast forbindelse. Remskiveblokken er også placeret, hvis skruer også skal strammes med det passende drejningsmoment for at opnå sikker fastgørelse.



4.1 Kår



Remskiveblokke skal installeres i et overdækket rum, hvis det er muligt. Når de installeres udendørs, skal du beskytte dem mod ugunstige vejrforhold som regn, sne, hagl, direkte sollys, støv osv. I fugtige omgivelser kombineret med stærkere temperaturudsving er funktionerne truet af kondens.



Følgende generelle brugsbetingelser skal overholdes nøje for at opretholde sikkerheden for udstyr og mennesker. Manglende overholdelse af disse betingelser kan forårsage betydelig skade på enheden og endda føre til alvorlig personskade. Det er derfor vigtigt at overholde disse betingelser. Særlige brugsbetingelser kan aftales med producenten i individuelle tilfælde.

- Omgivelsestemperatur: -10°C til +40°C
- Luftfugtighed: maks. 85% relativ luftfugtighed
- Barometrisk tryk: 800hPa bis 1.10hPa (0m bis maks. 1.000m ü.N.N.)

4.2 Udstyrsfunktioner og specielle designs på forespørgsel



- 8 størrelser,
- Belastningskapacitet fra 500 kg til 14.000 kg,
- Fuld belastning mulig med 180° nedbøjning i alle retninger,
- 1Bm/M3 motorgruppe
- Sikkerhedsfaktor SF 4,
- RUSTFRIT STÅL version (på forespørgsel),
- Motorgruppe 1Am/M4 og 2m/M5 mulig for H68121 – H68161 (på forespørgsel),
- Ilægningsstifter (På forespørgsel).

4.3 Typenschild/s



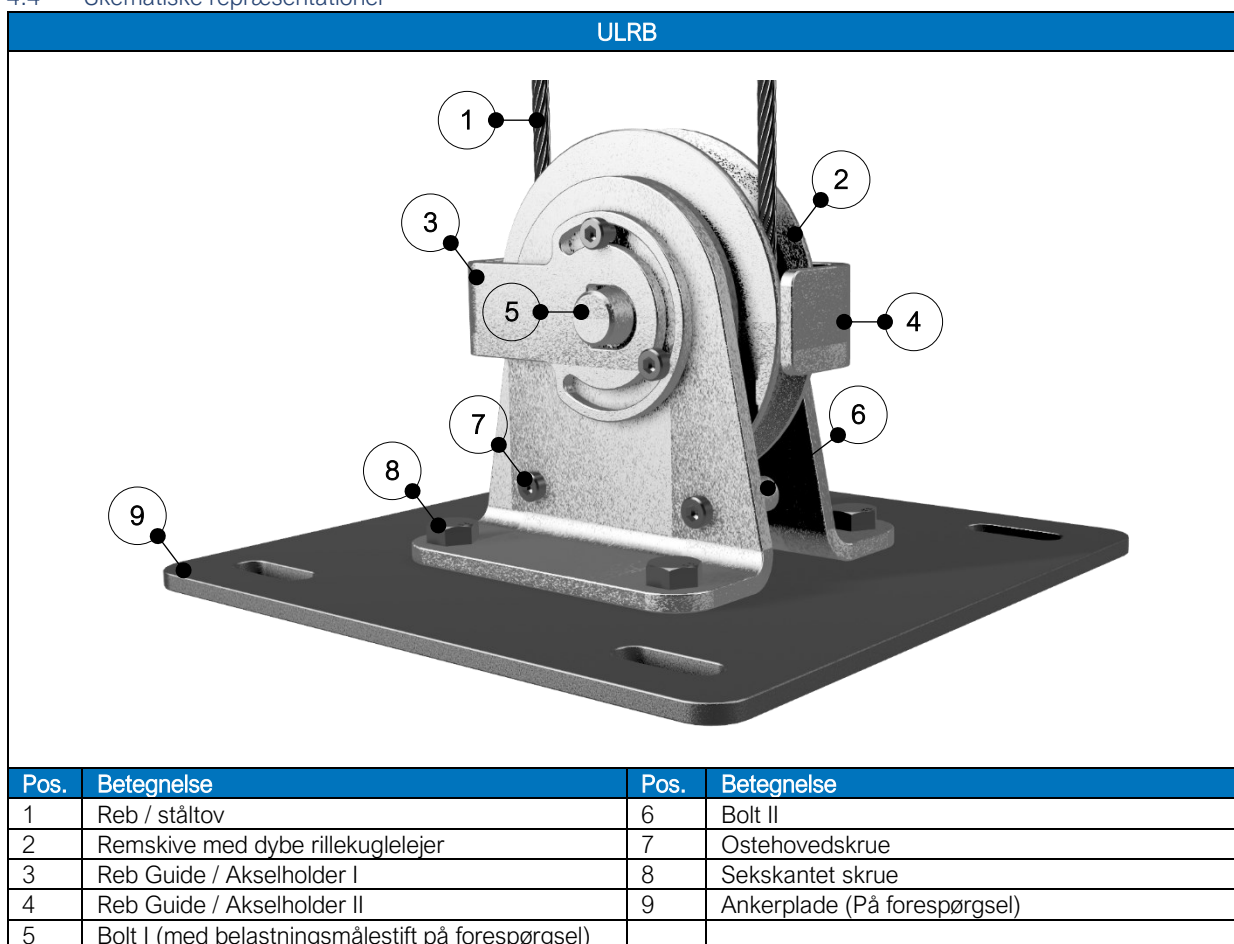
Et typeskilt med produktspecifikke oplysninger er knyttet til enheden. Hvis typeskiltet mangler, overholder produktet ikke det gældende maskindirektiv, og garantien ophører. Følgende oplysninger er nødvendige for at sikre pålidelig levering af reservedele:

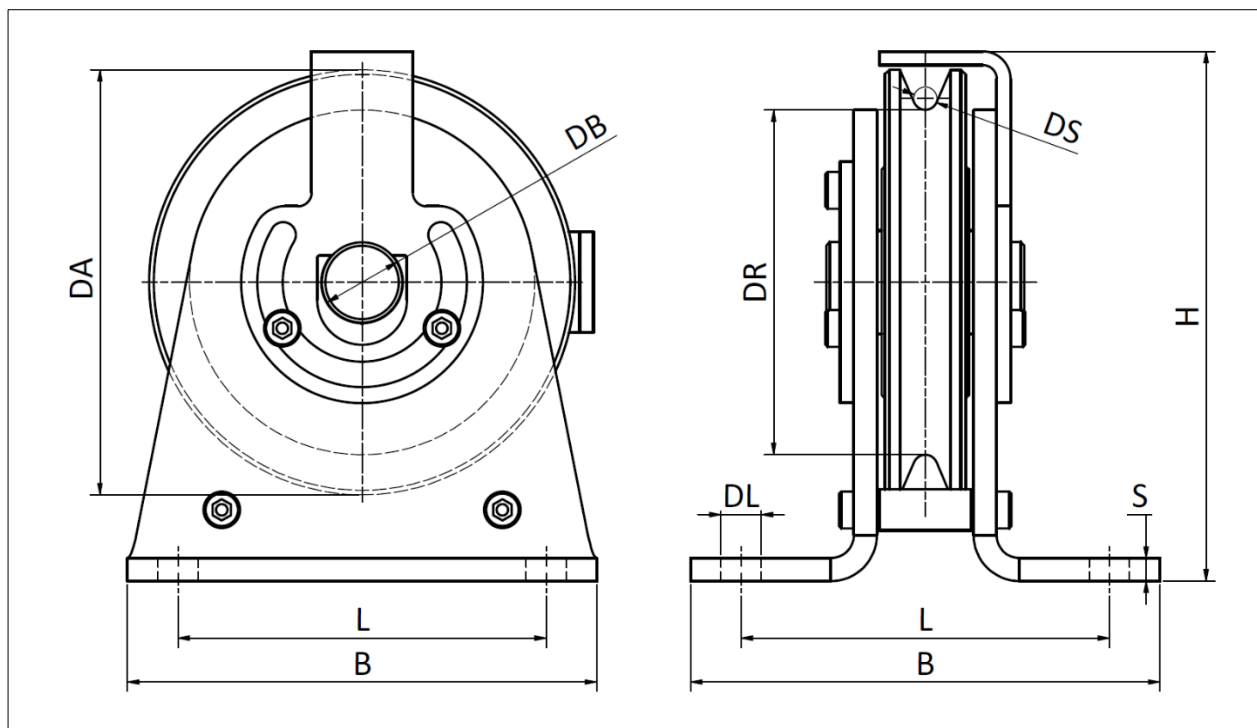
Fabrikantens navn og adresse:	PLANETA-Hebetechnik GmbH Resser Str. 17 44653 Herne Germany
Producentens kontaktoplysninger:	info@planeta-hebetechnik.de 49-(0)-2325-9580-0
Serienummer:	Se typeskilt
Byggeår:	Se typeskilt
Lasteevne:	Se typeskilt
Diameter:	Se typeskilt
Trækraft af reb:	Se typeskilt



Som producent kan vi ikke garantere en problemfri levering af reservedele, medmindre ovenstående oplysninger gives fuldt ud. Hvis typeskiltet er blevet fjernet eller beskadiget, bedes du kontakte os eller dine leverandører.

4.4 Skematiske repræsentationer





ULRB 500 – 14.000 kg

TYP	ULRB...	5-75	6-90	8-120	10-150	12-180	14-210	16-240	20-304
Lasteevne	Kg	500	1.000	2.000	3.000	5.000	7.500	10.000	14.000
Rebkraft ved 180° vikling maks.	Kg	250	500	1.000	1.500	2.500	3.750	5.000	7.000
maks. rebdiameter DS	Ømm	5	6	8	10	12	14	16	20
Rille base diameter rebskive DR	Ømm	75	90	120	150	180	210	240	304
Remskive med udvendig diameter DA	Ømm	100	115	150	185	220	260	295	374
Bolt diameter DB	Ømm	15	20	30	35	40	50	60	70
Hulafstand L	mm	80	95	130	160	195	230	250	325
Bolt-on hul diameter DL	mm	9	13,5	15,5	17,5	22	26	33	39
Skruestørrelse	M	8	12	14	16	20	24	30	36
Tykkelse	mm	5	6	8	10	12	15	15	20
Bredde	mm	104	130	169	204	250	294	330	421
Bauhöhe	mm	124	144	188	231	274	326	365	462
Vægt ca.	Kg	2	4	8	14	23	42	55	110

5 Tjeneste

5.1 Generelle beskyttelsesforanstaltninger og adfældsregler



Generelle krav til drift med enheden:

- Uddannelse: Operatøren skal have gennemgået passende uddannelse, der gør ham bekendt med den grundlæggende viden om, hvordan udstyret håndteres sikkert. Denne uddannelse kan f.eks. finde sted som led i erhvervsuddannelse eller uddannelse.
- Erfaring: Ud over træning er praktisk erfaring med brugen af enheden også vigtig. Operatøren skal allerede have erfaring og være fortrolig med enhedens forskellige funktioner og kontroller.
- Ansvarsfølelse: Operatøren skal være opmærksom på sit ansvar og overholde sikkerhedsforskrifter og -foranstaltninger ved betjening af enheden. Dette omfatter for eksempel iført personlige værnemidler og overholdelse af de foreskrevne belastningsgrænser.



Det er vigtigt at bemærke, at de nøjagtige krav og krav til betjening af en sådan enhed kan variere afhængigt af land og anvendelsesområde. Det er derfor tilrådeligt at finde ud af om de gældende regler og forskrifter, før du tager i brug.

5.1.1 Før du betjener enheden



Før drift skal følgende trin udføres af operatøren:

1. Undersøg enheden for synlige skader eller slid. Hvis der opdages skader, skal den repareres før brug.
2. Kontrol af arbejdsmiljøet for forhindringer eller farer, der kan forstyrre sikker drift af udstyret. Hindringer bør fjernes, og kilder til fare bør fjernes.
3. Kontrol af lasten, der skal løftes eller trækkes for vægt, størrelse og stabilitet. Udstyret må kun anvendes til belastninger, som det er konstrueret til.
4. Kontrol af enhedens fastgørelsespunkter for at sikre, at enheden er stabil og sikker.
5. Verifikation af korrekt smøring af lastkæden.
6. Forberedelse af enhedens betjeningslementer og sikkerhedsanordninger for at sikre, at de fungerer korrekt og er let tilgængelige.
7. Instruere andre personer, der arbejder i nærheden af udstyret, om den planlagte brug og de sikkerhedsforanstaltninger, der skal træffes.
8. Udfør en sidste visuel kontrol af enheden og arbejdsmiljøet for at sikre, at alt er klar, og at der ikke er nogen åbenlyse farer.



Først efter at disse trin er afsluttet, og operatøren er sikker på, at enheden fungerer korrekt og kan bruges sikkert, kan den faktiske operation begynde.

5.1.2 Under betjening af enheden



Under drift er det bydende nødvendigt, at du er opmærksom på og tager hensyn til følgende punkter. Manglende overholdelse af disse punkter kan medføre beskadigelse af enheden eller personskaade:

- Ved flytning af last skal der opretholdes en minimumsafstand på 0,5 m til dele i det omkringliggende område.
- Hejsens maksimalt tilladte belastningskapacitet skal overholdes.
- Før løft skal slap bærende udstyr først spændes.
- Bærende udstyr skal styres således, at det uhindret kan køre ind og ud.
- Byrder skal altid løftes fra stilstand ved den lavest mulige løfthastighed.
- Den fastgjorte byrde skal altid være fastgjort til massemidten. Svingende, gængende eller skråt træk er forbudt.
- Den vedhæftede belastning må ikke efterlades hængende i lang tid.
- Sekundære beskyttelsesanordninger skal anvendes til at holde byrder over personer med løfteudstyr i overensstemmelse med DGUV V54.



Bemærk, at ovenstående eksempler kun er uddrag under brugen og ikke fuldt ud dækker alle mulige scenarier. De er kun tænkt som en vejledning til at give dig et overblik over potentielle risici. Det er vigtigt at understrege, at ansvaret for sikker brug af ovennævnte enheder ligger hos brugeren eller operatøren.

Tjeneste

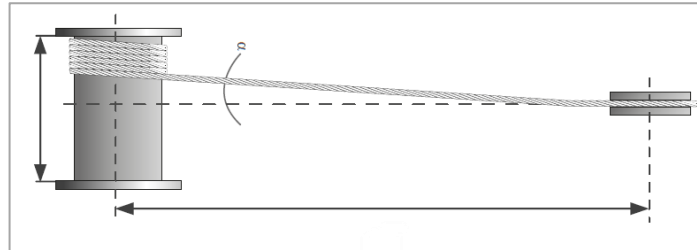
5.2 Yderligere oplysninger om korrekt drift

5.2.1 Afbøjning af rebet



Den laterale afbøjning af ståltovet fra rilleplanet reducerer wirens kontakttid og skal derfor holdes så kort som muligt. Hvis rebet starter fra tromlen i midten, for eksempel hvis tromlen er halvt fuld, er rebets afbøjningsvinkel på remskiveblokken nøjagtigt 0° . Med tromlen fuld eller tom ville vinklen have sit maksimum. Den maksimalt tilladte afbøjningsvinkel på rebtromler og rulleblokken er generelt begrænset til 4° , for ståltove med lav rotation og rotation endda til $1,5^\circ$ (DIN 15020) eller 2° (ny version af ISO 4308). Designere og operatører af rebdrev anbefales at overholde disse begrænsninger. Afstanden mellem rebtromlen og remskiveblokken skal være konstrueret således, at en maksimal afbøjningsvinkel α for den anvendte rebtype ikke overskrides:

1. Standard reb - afbøjningsvinkel $< 3^\circ$ (mindste afstand = tromlebredde $\times 10$)
2. Specielt reb - afbøjningsvinkel $< 1,5^\circ$ (minimumsafstand = tromlebredde $\times 20$)



5.2.2 Vridning af et reb ved tromlen



Rebafbøjningen på tromlen og på remskiveblokken fører til, at rebet ruller ind i rillebasen og dermed til en kontinuerlig vridning af rebet. For at holde dette twist så lille som muligt, og for ikke at understøtte rebets vridningsindsats, gælder reglen: En venstreskåret tromle skal arbejde med et højre reb, en højreskåret tromle med et venstre reb.

5.2.3 Indflydelse på rebets levetid



En større diameter på rebtromlen, rebskiven i remskiveblokken og den kompenserende remskive forlænger ståltovets levetid. Levetiden øges også, hvis den nominelle diameter (d) på det anvendte reb er nøjagtigt tilpasset remskivens rillede halvdiameter (r) i remskiven. Den anbefalede minimumsværdi er: $r = 0,525 \times d$.

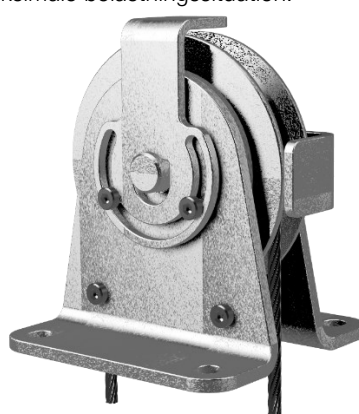
5.2.4 Påvirkninger af spredningsvinklen



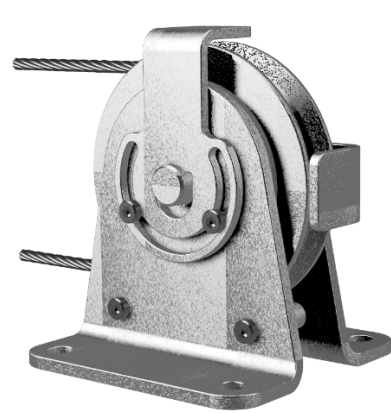
Afbøjningsvinklen (spredningsvinklen) har en betydelig indflydelse på en remskivebloks bæreevne. Producentens remskiveblokke (PLANETA-Hebetechnik GmbH) er konstrueret til at tillade en 180° indpakning i alle retninger. Det betyder, at bolten er designet til den maksimale belastningssituation.



180° træklast
(Monteringsskruer)



180° trykbelastning
(Monteringsskruer)

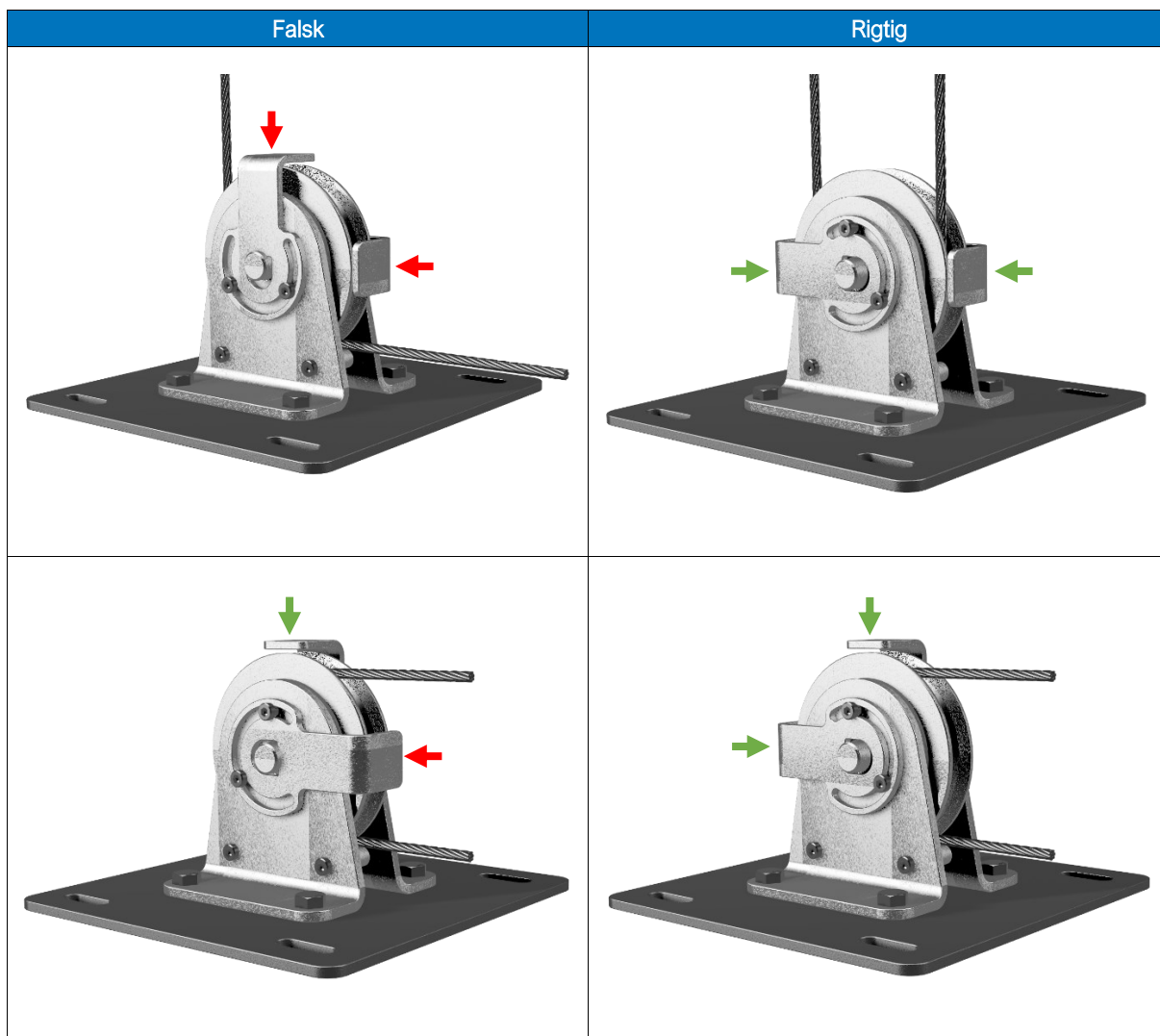


180° bøjningsbelastning
(Monteringsskruer)

5.2.5 Rebudgang og justering af rebstyr / akselholder



Med enheden er en rebudgang mulig i alle retninger. For rebudgangen i bestemte vinkler kan individuelle komponenter såsom akselholdere og bolte til montering (placering af rebet) fjernes.



6.1 Generelle oplysninger om opbevaring



Ved opbevaring af enheden skal følgende punkter tages i betragtning:

1. Placering: Opbevaringsstedet skal være tørt, godt ventileret og væk fra direkte sollys. Fugt kan forårsage korrosion, mens direkte sollys kan svække materialerne.
2. Renlighed: Udstyr skal rengøres før opbevaring for at fjerne snavs, støv og andre forurenende stoffer. Dette forhindrer korrosion og øger udstyrets levetid.
3. Sikkerhed: Enheden skal opbevares sikkert for at undgå ulykker eller skader. Det skal opbevares på robuste og sikre hylder eller stativer for at forhindre, at det vælter eller falder.
4. Vedligeholdelse: Før opbevaring skal enheden serviceres for at sikre, at den er i perfekt stand. Dette kan omfatte kontrol af forbrugsstoffer, påfyldning af smøremidler eller udskiftning af beskadigede dele.
5. Mærkning: Enheden skal være tydeligt mærket for nem identifikation og tilgængelighed. Dette gør det nemmere at gemme og få adgang til enheden, når det er nødvendigt.
6. Dokumentation: Det er vigtigt at dokumentere alle relevante oplysninger om enheden, herunder vedligeholdelseslogfiler, reparationer og inspektioner. Dette muliggjorde bedre sporing og planlægning af fremtidige implementeringer.
7. Uddannelse: Personer, der er ansvarlige for opbevaring af udstyret, skal have den rette uddannelse og viden for at sikre, at udstyret opbevares korrekt og ikke udgør en fare.



Det er vigtigt at følge producentens specifikke instruktioner og om nødvendigt tage yderligere forholdsregler for at sikre spil, taljer og bugseringsudstyrs sikkerhed og levetid.

6.2 Generelle oplysninger om transport



Enheden skal transporteres korrekt for at undgå ulykker og skader. Her er de trin, du skal følge før, under og efter transport af enheden:

6.2.1 Før transport:

- Undersøg enheden for synlige skader eller slid.
- Sørg for, at enheden er blevet korrekt vedligeholdt, og at alle sikkerhedsforanstaltninger er på plads.
- Kontroller enhedens belastningskapacitet, og sørg for, at den er egnet til den tilsigtede transport.
- Sørg for, at alle brugsanvisninger og sikkerhedsinstruktioner er tilgængelige.

6.2.2 Under transport:

- Brug passende transportmidler, såsom gaffeltrucks eller kraner, til at flytte udstyret.
- Sørg for, at enheden er ordentligt fastgjort for at forhindre, at den glider eller falder under transport.
- Hold enheden i en stabil position, og undgå pludselige bevægelser eller vibrationer.
- Sørg for, at ingen personer står i nærheden af enheden eller kan være i fare.

6.2.3 Efter transport:

- Kontroller enheden igen for synlige skader eller slid, der kan være opstået under transporten.
- Udfør en grundig inspektion for at sikre, at alle dele og komponenter er intakte.
- Følg vedligeholdelsesinstruktionerne i henhold til lokale og lovmæssige bestemmelser for at holde enheden i god stand.
- Opbevar enheden på et passende sted væk fra vejforhold og skader.

Det er vigtigt at følge disse trin omhyggeligt for at sikre sikkerheden ved transport af udstyr og for at undgå mulige skader eller ulykker.

7 Vedligeholdelse

7.1 Vedligeholdelsespersonale



Vedligeholdelse af udstyr må principielt kun udføres af kvalificerede personer. De nøjagtige kvalifikationskrav kan variere afhængigt af typen af udstyr og de juridiske krav. Som hovedregel bør enkeltpersoner have følgende færdigheder og viden:

- Faglig kompetence: Personen skal have den nødvendige ekspertise og færdigheder til at kunne udføre vedligeholdelsesarbejdet professionelt.
- Erfaring: Det er en fordel, hvis folk allerede har erfaring med at vedligeholde lignende udstyr.
- Uddannelse og certificeringer: Afhængigt af typen af udstyr kan der kræves specifik uddannelse eller certificering for at få lov til at udføre vedligeholdelse.
- Kendskab til sikkerhedsforskrifter: Personer skal være bekendt med gældende sikkerhedsforskrifter og overholde dem, når de udfører vedligeholdelsesarbejde.

Det er arbejdsgiverens ansvar at sikre, at der kun ansættes kvalificerede personer til at udføre vedligeholdelse. Dette kan sikres ved intern uddannelse, ekstern videreuddannelse eller idriftsættelse af eksterne specialister.

7.2 Vedligeholdelse



Vedligeholdelse er paraplybetegnelsen for alle arbejdsstrin, der har til formål at sikre maskiners og systemers funktionalitet. Vedligeholdelse omfatter derfor inspektion, service og reparation. Dette omfatter også arbejdsstrin som forbedring og analyse af svage punkter.

7.2.1 Inspektion



Inspektion er en del af vedligeholdelsen og henviser til regelmæssig inspektion af en maskine for at sikre dens korrekte tilstand, funktionalitet og sikkerhed. Komponenter, samlinger og udstyr undersøges for tegn på slid, visuelle inspektioner udføres, og faktiske værdier sammenlignes med målværdier. Målet er at bestemme udviklingen i slid og bestemme årsagerne til det. Inspektionen, også kendt som periodisk test, udføres af en kvalificeret person med foruddefinerede intervaller afhængigt af miljøpåvirkninger og maskinudnyttelse. Resultaterne af inspektionen har konsekvenser for den videre håndtering og brug af anlægget.

7.2.2 Vedligeholdelse



Under vedligeholdelse foregår arbejdet på maskinen. Måltilstanden gendannes. Vedligeholdelsesarbejde har til formål at forsinke udviklingen af slidage eller i bedste fald helt at forhindre det. Alle trufne foranstaltninger skal registreres i en protokol. Regelmæssigt udført og dokumenteret vedligeholdelse opretholder garantikravet og øger videresalgsværdien af en maskine eller et system. Normalt er intervallet mellem to vedligeholdelse et år.

7.2.3 Restaurering



Hvis en defekt komponent opdages og udskiftes under vedligeholdelsesarbejde, er dette en reparationsforanstaltning. Måltilstanden, dvs. perfekt, funktionel driftsadfærd, genoprettes. Gennem inspektioner og vedligeholdelse observeres, plejes maskinen og slid hæmmes. Efter en vis periode, selv når en maskine bruges efter hensigten, opstår der ofte slidskader. Reparationer skal udføres umiddelbart efter, at skaden er opdaget. De defekte dele reparerer eller udskiftes afhængigt af situationen og omkostningerne. Hele samlinger kan også udskiftes. I sidste ende skal funktionsdygtigheden og den funktionelle sikkerhed genoprettes. Alle reparationsforanstaltninger skal også indtastes i vedligeholdelsesloggen.

7.2.4 Reservedele



Beskadigede komponenter, der skal udskiftes på grund af slid eller defekte forhold under vedligeholdelse eller reparation, skal udskiftes af en kvalificeret person. Der må kun anvendes originale fastgørelseselementer, reservedele og tilbehør i henhold til producentens reservedelsliste. Kun disse dele er dækket af garantien. Ethvert ansvar fra producenten er udelukket for skader forårsaget af brugen af ikke-originale dele og tilbehør.



Forkerte eller defekte reservedele kan føre til beskadigelse, funktionsfejl eller total svigt i enheden. bly.



Hvis du har spørgsmål eller bestiller reservedele, skal du have fabriks- eller ordrenummeret (testbog, lastplade på enheden) klar. Levering af disse data sikrer, at du modtager de korrekte oplysninger eller de nødvendige reservedele.



I Tyskland udføres inspektioner af maskiner af kvalificeret personale. De nøjagtige krav og kvalifikationer til inspektionspersonale kan variere afhængigt af maskintypen og de specifikke regler. Retsgrundlaget for at udføre inspektioner af maskiner i Tyskland er fastsat i forskellige love og forskrifter, herunder:

- **Bekendtgørelse om arbejdssikkerhed (BetrSichV):** Forordningen om arbejdssikkerhed regulerer medarbejdernes sikkerhed og beskyttelse ved brug af arbejdsudstyr, hvilket også omfatter maskiner. Den indeholder generelle krav til afprøvning og vedligeholdelse af maskiner.
- **Tekniske regler for driftssikkerhed (TRBS):** TRBS giver anbefalinger og oplysninger om gennemførelsen af forordningen om industriel sikkerhed. De indeholder blandt andet oplysninger om kravene til inspektionspersonale og deres kvalifikationer.
- **Arbejdsgivernes ansvarsforsikringsforeninger (BGV):** Arbejdsgivernes ansvarsforsikringsforeninger udsteder regler for at sikre arbejdstagernes sikkerhed og sundhed i visse sektorer eller aktivitetsområder. Disse forskrifter kan også omfatte krav til inspektionspersonale.

De specifikke krav til inspektionspersonale kan variere afhængigt af maskintypen. I nogle tilfælde kan der kræves særlig uddannelse eller certificering for at få lov til at foretage inspektioner. Det anbefales at konsultere de relevante regler og tekniske regler for at bestemme de specifikke krav til inspektionspersonale. Derudover kan producentens specifikationer og anbefalinger også indeholde vigtige oplysninger om inspektionspersonalets kvalifikationer.



OBS: For at få lov til at teste elektroniske komponenter skal den testede enten have afsluttet en erhvervsuddannelse inden for elektroteknik eller have en anden tilstrækkelig elektroteknisk kvalifikation. Egnede erhvervsuddannelser omfatter for eksempel elektroniktekniker inden for forskellige discipliner eller en grad i elektroteknik.



Hvis en inspektionskontrol ikke udføres eller udføres forkert, kan der opstå forskellige negative konsekvenser. Her er nogle mulige påvirkninger:

- **Sikkerhedsrisici:** Hvis disse kontroller ikke udføres eller er fejlbehæftede, kan potentielle sikkerhedsrisici blive overset eller ikke adresseret. Dette kan føre til ulykker, personskader eller skader.
- **Driftsforstyrrelser:** Periodiske inspektioner kan også bruges til at identificere og afhjælpe potentielle fejl eller funktionsfejl på et tidligt tidspunkt. Hvis disse test ikke udføres eller er defekte, kan der opstå fejl eller funktionsfejl, som kan påvirke driften og føre til produktionstab eller forsinkelser.
- **Juridiske konsekvenser:** I nogle brancher er periodiske inspektioner lovpligtige. Hvis disse kontroller ikke udføres korrekt, kan det føre til juridiske konsekvenser, såsom bøder, ansvar eller endda strafferetlig forfølgelse.
- **Omkostninger:** Hvis periodiske inspektioner ikke udføres eller er defekte, kan der opstå yderligere omkostninger. Skyldes reparationer, reservedele eller tab af produktionstid.



Under en inspektion af udstyret undersøges forskellige aspekter for at sikre, at udstyret fungerer korrekt og overholder gældende sikkerhedsstandarder. De nøjagtige undersøgelser kan variere afhængigt af typen af enhed og de specifikke krav, men generelt kontrolleres følgende punkter:

- **Visuel inspektion:** Kontrollerer, om enheden er eksternt beskadiget, såsom revner, deformationer eller tegn på slid.
- **Funktionstest:** Hejsen testes for sin funktionalitet ved at indlæse og flytte den. Dette indebærer at kontrollere, at alle dele fungerer korrekt, og at der ikke er usædvanlige lyde eller vibrationer.
- **Test af belastningskapacitet:** Hejsens maksimale belastningskapacitet kontrolleres for at sikre, at den opfylder de krævede standarder. Dette kan gøres ved belastningstest eller ved at kontrollere producentens specifikationer.
- **Inspektion af sikkerhedsanordninger:** Alle sikkerhedsanordninger på hejsen kontrolleres for at sikre, at de fungerer korrekt. Disse omfatter for eksempel overbelastningsbeskyttelse, bremsere og sikkerhedskroge.
- **Kontrol af brugsanvisning og mærkning:** Det kontrolleres, at hejsen er forsynet med en opdateret brugsanvisning og de nødvendige markeringer.

Det er derfor ekstremt vigtigt at udføre regelmæssige inspektioner for at sikre sikkerhed, forhindre skader og sikre problemfri drift. Hvis der konstateres skader eller defekter, skal der udføres passende reparationer eller udskiftninger, før enheden bruges igen. Disse kontroller skal udføres i overensstemmelse med producentens anbefalinger og gældende regler.

7.4 Eftersyn og vedligeholdelsesinterval



Intervallerne for inspektion og vedligeholdelse af enheden afhænger af varigheden af brugen og driftspresset. Dog minimum hver 12. måned i Danmark. Som regel anbefales korte, regelmæssige eftersyn og vedligeholdelse for at sikre, at enheden fungerer korrekt, og for at opdage eventuelle problemer på et tidligt tidspunkt. For noget udstyr kan et årligt eftersyn være tilstrækkeligt, mens andet kan kræve vedligeholdelse hver sjette måned eller endnu oftere. Nationale love og regler skal overholdes under alle omstændigheder. Derudover skal der udføres regelmæssig vedligeholdelse såsom smøring af bevægelige dele, kontrol af sliddele og rengøring af enheden. De følgende oplysninger er vejledende.

Bord 2 Typer af brug af enheden

Typer af brug	
Normal brug / drift:	Brug med tilfældigt fordelte belastninger inden for den nominelle belastningsgrænse eller med ensartede belastninger under 65% af den maksimale belastningskapacitet i højst 15% af driftstiden.
Vanskelig brug / betjening:	Anvendelse, hvor udstyret betjenes inden for den nominelle belastningsgrænse, og som går ud over normal brug.
Hård brug / drift:	Anvendelse, hvor udstyret betjenes under normale eller vanskelige forhold med unormale driftsforhold.

Bord 3 Intervaller afhængigt af typen af brug af enheden

Intervaller afhængigt af typen af brug	
Daglig inspektion:	af operatøren eller andre udpegede personer forud for den daglige drift.
Hyppig inspektion:	af operatøren eller andre nærmere angivne personer med mellemrum, der fastsættes ud fra følgende kriterier: • Normal brug: månedligt • Vanskelig operation: ugentlig til månedlig • Hårdt arbejde: dagligt til ugentligt Der er ingen grund til at føre optegnelser.
Periodisk eftersyn:	af udpegede personer med mellemrum, der fastsættes ud fra følgende kriterier: • Normal brug: årligt • Svær opgave: hvert halve år • Hårdt arbejde: kvartalsvis Der skal føres journaler med henblik på løbende vurdering af udstyrets tilstand.

Vedligeholdelse

7.5 Inspektions- og vedligeholdelsesplan



Som en del af vores bestræbelser på at sikre enhedens sikkerhed og funktionalitet vil vi gerne give dig vigtige oplysninger om minimumstestkriterierne for de periodiske tests. Disse testkriterier er tænkt som en retningslinje og bør overvejes nøje under hver tilbagevendende revision for at minimere potentielle risici.

7.5.1 Visuelle inspektioner

o.B.: ingen indsigelse B: Indvendinger n.r.: ikke relevant

Dokumenttype/komponent	o.B.	B.*	n.r.	Bemærkning / defekt
Betjeningsvejledning(er)				
Konformitåtskrivelse/en				
Risikovurdering(er)				
Tilsyneladende/A. Profbuch				
Mærkning (typeskilt)				
Husvægge og akselholdere				
Trisse				
Reb / ståltov				
Lejer				
Tilslutnings- og skrueelementer				

7.5.2 Funktionelle tests

o.B.: ingen indsigelse B: Indvendinger n.r.: ikke relevant

Komponent / type funktionel test	o.B.	B.*	n.r.	Bemærkning / defekt
Køreegenskaber for rebskiven (uden belastning)				
Køreegenskaber for rebskiven (under nominel belastning)				
Akselholdernes mobilitet				

*gælder kun for enheder, der er udstyret med overbelastningsbeskyttelse.

7.5.3 Smøring



Alle mekanisk bevægelige dele skal tyndt belægges regelmæssigt med et krybende smøremiddel. Her anbefaler vi brugen af et smøremiddel i klasse EP2. Bemærk, at sikker og fejlfri drift kun er garanteret, når originale reservedele bruges. Hvis du gerne vil have enheden kontrolleret eller repareret under garantien, skal du sende enheden i samlet stand. Desværre kan vi ikke længere acceptere garantikrav, når adskilte enheder sendes ind

Bord 4 Smøremiddel

Leveringsselskab	Betegnelse
FUCHS LUBRITECH	Stabylan 2001
FUCHS LUBRITECH	Stabylan 5006
FUCHS LUBRITECH	Ceplattyn 300 (grafitpasta)
Klüber Lubrication München KG	Klüberoil CA 1-460
Klüber Lubrication München KG	Klüberoil 4UH 1-1500
ASTROL	Optimol Viscogen KL300

8 Fejlfinding og fejlfinding

8.1 Forstyrrelser

Hvis der er en funktionsfejl ved brug af enheden, skal følgende trin tages:



- Stop straks brugen, og kontroller årsagen: Stop brugen med det samme for at forhindre yderligere skader eller ulykker. Undersøg enheden omhyggeligt for at identificere årsagen til funktionsfejlen. Undersøg gearene, kæden og andre komponenter for skader, slid eller blokeringer.
- Rettelse af funktionsfejl og gendannelse af funktionalitet: Afhængigt af fejlsens art kan forskellige handlinger være påkrævet. Fjern f.eks. snavs eller snavs, der blokerer enheden. I tilfælde af slid eller beskadigelse skal dele muligvis udskiftes eller repareres. I tilfælde af alvorlige funktionsfejl skal du konsultere en professionel for at udføre reparationen. Sørg for, at enheden fungerer korrekt, når fejlen er løst. Kontroller alle komponenter igen for at sikre, at de er korrekt samlet og i god stand.
- Sikkerhedskontrol: Før du bruger enheden igen, skal du udføre en sikkerhedskontrol for at sikre, at den er sikker og pålidelig. Kontroller belastningskapaciteten, fastgørelsespunkterne og alle sikkerhedsanordninger.



Det er vigtigt, at kun uddannet personale reparerer eller udfører vedligeholdelse på enheden for at forhindre yderligere skader eller ulykker.

8.2 Årsager til forstyrrelser og foranstaltninger



Tabellen nedenfor giver et resumé af de vigtigste lidelser og kontrolpunkter for hvert symptom. Bemærk, at dette ikke er en omfattende liste over alle mulige lidelser.

Bord 5 Årsager til forstyrrelser og foranstaltninger

Forstyrrelse	Mulig årsag til fejl	Testpunkt(er)
Remskive roterer ikke	Manglende afstandsstænger	Kontroller afstandsstængernes position
	Bøjet akselholder	Udfør vedligeholdelse og udskift defekte dele med originale reservedele
	Boliger bøjet	
	Skruer på akselholderne for lange	Udskiftning af skruer med originale reservedele
Enheden vakler eller løsner sig fra jorden	Objekt i rotationsområdet	Kontroller rotationsområdet, og fjern elementet
	Skruelængde ikke overholdt	Udskiftning af skruer med originale reservedele
	Substrat ikke egnet	Kontroller substratets tilstand
	Manglende ankerplade til betonunderlag	Montering af ankerpladen

9.1 Nedlukning og bortskaffelse



Enheden skal tages ud af drift og/eller bortskaffes, hvis den holder op med at fungere eller er uopretteligt beskadiget. Dette kan også være tilfældet, hvis enheden er forældet og skal udskiftes med en nyere version. Det er vigtigt, at bortskaffelse udføres i overensstemmelse med lokale regler og love for at undgå miljøskader. I nogle tilfælde kan enheder også genbruges eller genbruges i stedet for blot at smide dem væk. Når enheden ikke er i brug, skal den opbevares på et tørt sted. Bemærk, at kun hvis der anvendes originale reservedele, kan en sikker og fejlfri drift garanteres. Hvis du gerne vil have enheden kontrolleret eller repareret som en del af garantien, beder vi dig om at sende enheden i samlet stand. Desværre kan vi ikke længere genkende garantikrav, når adskilte enheder sendes ind. Bemærk, at elektronisk affald, elektroniske komponenter, smøremidler og andre hjælpematerialer behandles af farligt affald og derfor kun må bortskaffes af godkendte specialiserede virksomheder. Nationale bortskaffelsesbestemmelser skal overholdes med hensyn til miljømæssigt forsvarlig bortskaffelse af maskinen. Yderligere oplysninger kan fås hos den relevante lokale myndighed.

10 Reservedele

10.1 Generelle oplysninger om indkøb af reservedele



Reservedele, der skyldes slid eller beskadigelse af komponenter som tovværk, aksler, lejer osv., skal udskiftes ved udskiftning af de pågældende dele med originale reservedele. Disse kan fås ved henvendelse til kontaktpersonen på (PLANETA-Hebetechnik GmbH) med udstyrets produktionsnummer.



EU-OVERENSSTEMMELSESERKLÆRING (original)

I henhold til forordning (EU) 2023/1230 i henhold til bilag V, del A, og bilag VI intern produktionskontrol (modul A)

Vi erklærer hermed,

PLANETA-Hebetechnik GmbH Uafhængigt

at maskinen med nedenstående oplysninger overholder de relevante væsentlige sikkerheds- og sundhedskrav i EU-forordning 2023/123 og de relevante harmoniserede standarder i sin konstruktion og konstruktion samt i den version, vi markedsfører.

I tilfælde af en ændring/tilføjelse til maskinen, som ikke er aftalt med os, mister denne overensstemmelseserklæring sin gyldighed. Desuden mister denne overensstemmelseserklæring sin gyldighed, hvis produktet ikke anvendes i overensstemmelse med den tilsigtede anvendelse som angivet i betjeningsvejledningen, og de regelmæssige inspektioner, der skal udføres, ikke udføres. Vi erklærer også, at den specifikke tekniske dokumentation for denne komplette maskine er udarbejdet i overensstemmelse med bilag V, del A, og vi forpligter os til at indsende den til markedsovervågningsmyndighederne gennem vores dokumentationsafdeling efter anmodning. Denne overensstemmelseserklæring indebærer ingen sikkerhed for egenskaber. Sikkerhedsanvisningerne og instruktionerne for produkterne skal overholdes.

Maskine Information:

Maskiner / Produkttype:	Beslag til tomgangsskive
Maskiner / Produktnavn:	ULRB
Funktion:	Nedbøjning af reb
Serienummer:	2000000-001 ... 2999999-999
Lasteevne:	500kg ... 14.000kg
Byggeår:	2024

Følgende lovbestemmelser og forskrifter er taget i betragtning og overholdt:

Forordning (EU) 2023/1230 L165/1	Bekendtgørelse om maskinprodukter
Forordning (EF) nr. 1907/2006 L 136/3	REACH-forordningen
Vejledning-2014/53/EU 02014L0053	Radioudstyrsdirektivet*
Vejledning-2014/30/EU	EMC-Vejledning*
Vejledning-2014/35/EU	Lavspændingsdirektivet**
Vejledning-2012/19/EU L197/38	WEEE-Vejledning*
Vejledning-94/62/EF 01994L0062	Retningslinjer for emballage
Vejledning-2011-65/EU L174/88	RoHS-Vejledning*

*De anførte lovbestemmelser gælder kun, hvis ovennævnte maskine indeholder elektroniske eller radiokompatible komponenter.

** Direktiv 2014/35/EU overholdes i overensstemmelse med kapitel 1.5.1 i forordning (EU) 2023/1230 for så vidt angår dets beskyttelses mål.

Følgende harmoniserede standarder er taget i betragtning og overholdt:

DIN EN ISO 12100:2011-03	Maskinsikkerhed -
BS EN ISO 12100:2011-03	Generelle designprincipper Risikovurdering og risikoreduktion
DIN EN ISO 20607:2019-10	Maskinsikkerhed -
BS EN ISO 20607:2019-10	Betjeningsvejledning Generelle designprincipper
DIN EN 13157:2010-07	Kraner-
BS EN 13157:2010-07	Sikkerhed håndbetjente kraner

Sted og dato for udstedelse af overensstemmelseserklæringen:

Resser Str. 17 | 44653 Herne | Germany, 01.05.2024

På vegne af Philipp J. Hadem
(CE-koordinator)

EU-ERKLÆRING OM INKORPORERING (original)

I henhold til forordning (EU) 2023/1230 i overensstemmelse med bilag V, del B, og bilag VI Intern Produktionskontrol (modul A)

Vi erklærer hermed,

PLANETA-Hebetechnik GmbH Uafhængigt

at maskinen med nedenstående oplysninger overholder de relevante væsentlige sikkerheds- og sundhedskrav i EU-forordning 2023/123 og de relevante harmoniserede standarder i sin konstruktion og konstruktion samt i den version, vi markedsfører.

I tilfælde af en ændring/tilføjelse til maskinen, som ikke er aftalt med os, mister denne overensstemmelseserklæring sin gyldighed. Desuden mister denne overensstemmelseserklæring sin gyldighed, hvis produktet ikke anvendes i overensstemmelse med den tilsigtede anvendelse som angivet i betjeningsvejledningen, og de regelmæssige inspektioner, der skal udføres, ikke udføres. Vi erklærer også, at den specifikke tekniske dokumentation for denne komplette maskine er udarbejdet i overensstemmelse med bilag V, del B, og vi forpligter os til at indsende dem til markedsovervågningsmyndighederne gennem vores dokumentationsafdeling efter anmodning. Denne overensstemmelseserklæring indebærer ingen sikkerhed for egenskaber. Sikkerhedsanvisningerne og instruktionerne for produkterne skal overholdes.

Maskine Information:

Maskiner / Produkttype:	Beslag til tomgangsskive
Maskiner / Produktnavn:	ULRB
Funktion:	Nedbøjning af reb
Serienummer:	2000000-001 ... 2999999-999
Lasteevne:	500kg ... 14.000kg
Byggeår:	2024

Følgende lovbestemmelser og forskrifter er taget i betragtning og overholdt:

Forordning (EU) 2023/1230 L165/1	Bekendtgørelse om maskinprodukter
Forordning (EF) nr. 1907/2006 L 136/3	REACH-forordningen
Vejledning-2014/53/EU 02014L0053	Radioudstyrsdirektivet*
Vejledning-2014/30/EU	EMC-Vejledning*
Vejledning-2014/35/EU	Lavspændingsdirektivet**
Vejledning-2012/19/EU L197/38	WEEE-Vejledning*
Vejledning-94/62/EF 01994L0062	Retningslinjer for emballage
Vejledning-2011-65/EU L174/88	RoHS-Vejledning*

*De anførte lovbestemmelser gælder kun, hvis ovennævnte maskine indeholder elektroniske eller radiokompatible komponenter.

** Direktiv 2014/35/EU overholdes i overensstemmelse med kapitel 1.5.1 i forordning (EU) 2023/1230 for så vidt angår dets beskyttelses mål.

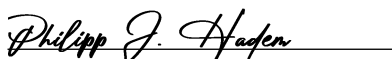
Følgende harmoniserede standarder er taget i betragtning og overholdt:

DIN EN ISO 12100:2011-03	Maskinsikkerhed -
BS EN ISO 12100:2011-03	Generelle designprincipper Risikovurdering og risikoreduktion
DIN EN ISO 20607:2019-10	Maskinsikkerhed -
BS EN ISO 20607:2019-10	Betjeningsvejledning Generelle designprincipper
DIN EN 13157:2010-07	Kraner-
BS EN 13157:2010-07	Sikkerhed håndbetjente kraner

Idriftsættelse af den ukomplette maskine vil være forbudt, indtil den ufuldstændige maskine overholder bestemmelserne i EU-forordning 2023/123, og EF-overensstemmelseserklæringen i henhold til bilag V, del A, er tilgængelig.

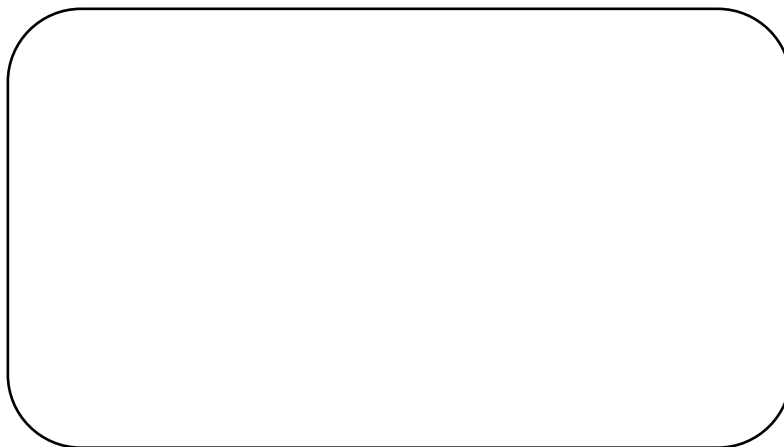
Sted og dato for udstedelse af overensstemmelseserklæringen:

Resser Str. 17 | 44653 Herne | Germany, 01.05.2024



På vegne af Philipp J. Hadem
(CE-koordinator)

[illegible]



Kan ændres uden forudgående varsel! Copyright © (PLANETA-Hebetechnik GmbH) stræber konstant efter at udvide og forbedre sine produkter, hvilket også gælder for de relevante upstream-leverandører. Selvom vi har gjort alt for at gøre denne vejledning med alle tekniske oplysninger så komplette og omfattende, kan vi ikke garantere rigtigheden og fuldstændigheden af oplysningerne, da ikke alle oplysninger fra leverandørerne altid er tilgængelige på udskrivningstidspunktet. Design og specifikation kan ændres uden varsel. Brug af en installeret og leveret del i dag garanterer ikke tilgængelighed i fremtiden. Vi beder dig derfor som kunde om at kontrollere tilgængeligheden og overensstemmelsen af enhver del, der er kritisk for dig, for at oprette et passende lager på leveringstidspunktet, hvis det er nødvendigt.