

ALUMINIUM-HEBELZUG | PAH

Der neue Aluminium Hebelzug PAH ist dank seiner kleinen und leichten Bauweise ein unverzichtbares Werkzeug in Industrie und Service.

Ein geschlossenes formschönes Aluminium Druckgussgehäuse schützt die inneren Bauteile vor Verschmutzung. Ausgestattet mit zwei robusten Hakensicherungen erfüllt der PAH alle Sicherheitsanforderungen und gewährleistet ein sicheres Arbeiten.

Das neue robuste Kettenendstück dient als zusätzliche Sicherheit, da die Kette auf diese Weise nicht durch das Gerät gezogen werden kann.

Ein Freischalthebel erlaubt das schnelle Durchziehen der Kette im unbelasteten Zustand.

Einsetzbar in Umgebungstemperaturen von $-20\text{ }^{\circ}\text{C}$ bis $+60\text{ }^{\circ}\text{C}$.
Vergütete und galvanisierte Kette nach DIN EN 818-7-T.
Handhebel mit Gummihandgriff (nur bei Tragfähigkeit 250 kg/500 kg)

Optional: Mit RFID-Chip für die Digitale Betriebsmittelprüfung. Mehr auf Seite 08.

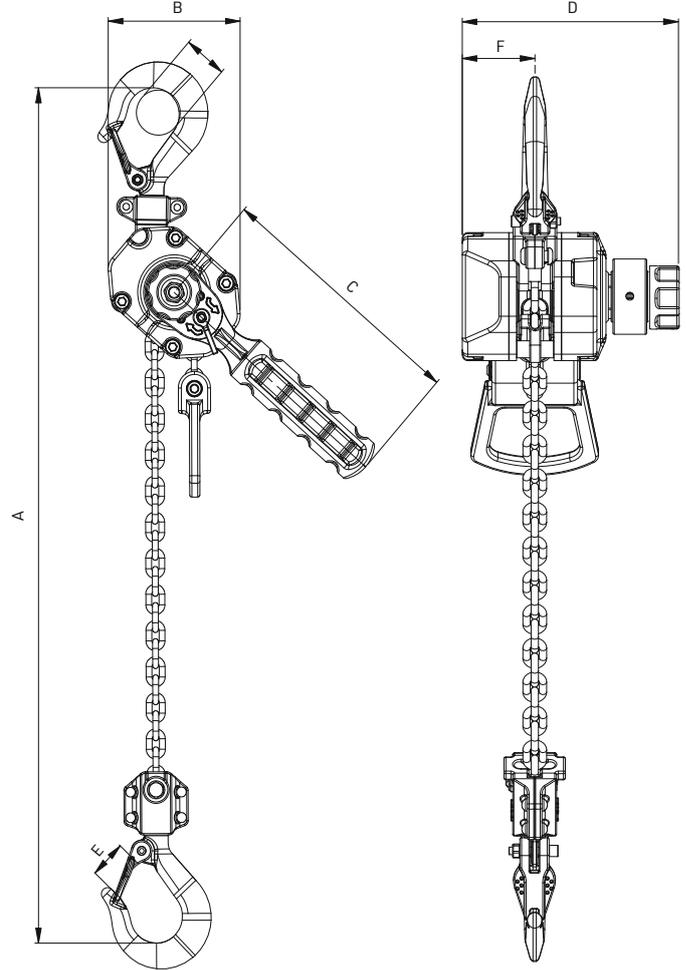
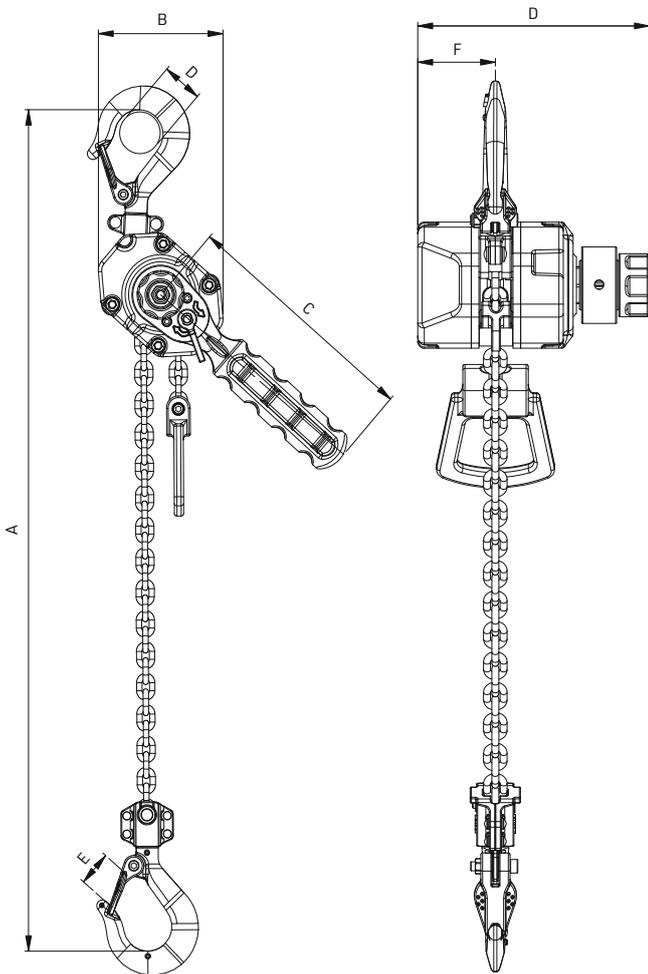


Inkl. praktischer
Tragetasche bei den
Modellen PAH 250 & 500



PAH 250 KG

PAH 500 – 3.000 kg



TYP	PAH ...	250	500	800	1600	3200
Tragfähigkeit	kg	250	500	800	1.600	3.200
Standardhub	m	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
Min. Bauhöhe (A)	mm	223	282	329	355	445
Hebelkraft bei 100 % Last	daN	17	20	22	25	34
Anzahl der Kettenstränge		1	1	1	1	1
Kettengröße	mm	3 x 9	4 x 12	5,6 x 17	7,1 x 21	9 x 27*
B (Maße)	mm	74	90	115	140	170
C	mm	142	175	233	233	350
D	mm	30	35	39	44	60
E	mm	20	22	28	30	41
F	mm	36	40	55	70	88
G	mm	105	117	140	158	185
Gewicht mit Standardhub	kg	1,6	2,7	5,1	7,6	14,7
Gewicht je Meter Mehrhub	kg	0,2	0,4	0,7	1,1	1,8
PAH ... mit 1,5 m Hub	Best.-Nr.	G10460	G10461	G10462	G10463	G10464
Mehrhieb je m	Best.-Nr.	G10465	G10007	G10086	G10087	G10249
RFID-Chip inkl. Befestigung	Best.-Nr.	G10601	G10601	G10601	G10601	G10601

* Grad 100