

ORIGINAL-BETRIEBSANLEITUNG RUTSCHKUPPLUNGS-EINSTELLUNG GP



A ALLGEMEINE HINWEISE

- Diese Anleitung ersetzt **nicht** eine Schulung im Werk.
- Die Rutschkupplung dient als mechanisches Sicherheitselement gegen Überlastung des Elektrokettenzugs, durch Überschreitung der maximalen Tragfähigkeit.
- Die Rutschkupplung des Elektrokettenzuges ist werksseitig eingestellt. Eine Änderung darf **nur** von geschultem Fachpersonal vorgenommen werden.
- Die Betriebsanleitung des Elektrokettenzuges dient als Basis für dieses Dokument.
- Für das Tecsis Kettenzug-Prüfset besteht eine separate Betriebsanleitung (Nr.: BD 985 Version 1.3 ADPR1X914006), worin alle Informationen bezüglich Sicherheit und Inbetriebnahme enthalten sind.

B SICHERHEITS- UND GEFAHRENHINWEISE

Sicherheits- und Gefahrenhinweise werden durch die folgenden Symbole dargestellt und weisen auf mögliche Gefahren hin.



ACHTUNG !

Folgeschwere Maschinen- oder Sachschäden können die Folge sein, wenn Arbeits- und Bedienungsanweisungen mit diesem Symbol nicht oder ungenau befolgt werden. Hinweise der Kategorie "Achtung" sind **genauestens** einzuhalten.



WARNUNG !

Ernsthafte Personenschäden oder tödliche Unfälle können die Folge sein, wenn Arbeits- und Bedienungsanweisungen mit diesem Symbol nicht oder ungenau befolgt werden. Warnhinweise müssen **strengstens** eingehalten werden.

C KOMPONENTEN

Elektrokettenzug

Anschlagplatte

Kettenzentrierhülse

Kraftsensor

Kettenadapter

Anzeigegerät

Steuerschalter



D

ÜBERPRÜFUNG UND EINSTELLUNG DER RUTSCHKUPPLUNG

D.1

MONTAGE DES RUTSCHKRAFTSENSORS AN HUBKETTE / WERT-ERMITTLUNG

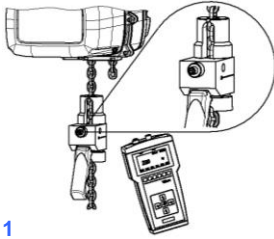


Abb. 1

Kraftsensor mit dem Kettenadapter koppeln. Sensor anschließend in die Kette einhängen. Den Sitz des Kraftsensors mittels Zuf nach unten prüfen. Die Kettenzentrierhülse an den Rutschkraftsensor koppeln. Anzeigerät über Signalkabel mit dem Rutschkraftsensor verbinden.

⚠ Kettenzentrierhülse wie dargestellt aufstecken (siehe Öffnung). Weitere Einzelheiten und Sicherheitshinweise bezüglich Rutschkraftsensor und Zubehör beachten. **siehe separate tecsis Betriebsanleitung zu Prüfset.**

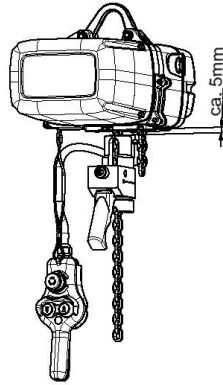


Abb. 2

Sensor durch Tippen des Steuerschalters **bis auf ca. 5 mm** Abstand zur Anschlagplatte fahren.



Den Gefahrenbereich um die Messkette gegen unbefugten Zutritt sichern.

Anzeigerät einschalten (ON) und tarieren (TAR).

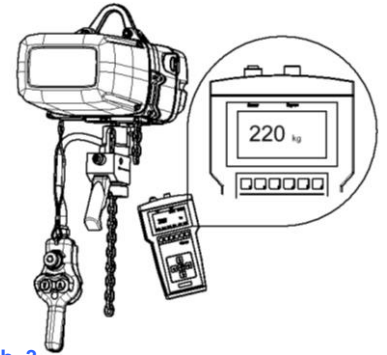


Abb. 3

Kraftsensor, wenn vorhanden im Feingang gegen die Anschlagplatte fahren, Kupplung rutschen lassen und Wert am Anzeigerät ablesen.



Die Messung immer mit der kleinstmöglichen Hubgeschwindigkeit durchführen. Minimale Rutschzeit anstreben um die Erwärmung der Beläge klein zu halten (**max. 2 Sekunden**).

D.2

WERT KORREKTUR



Abb. 4

Wird aufgrund der Messung eine Abweichung (> +/-10%) vom Sollwert festgestellt, ist die Rutschkupplung gemäß Abb. 5 bis 7 nachzustellen.

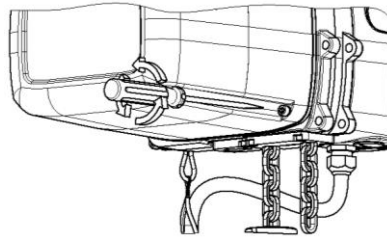


Abb. 5

Korrektur bei Wertabweichung: Rutschkraftsensor etwas absenken. Schrauben lösen und Gehäusedeckel entfernen.

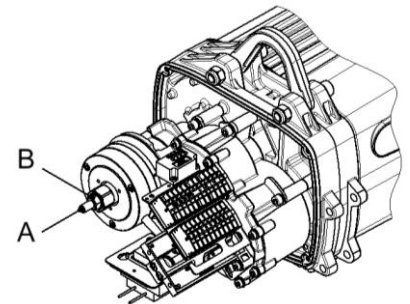


Abb. 6

Die Einstellschraube M8x40 [A] der Rutschkupplung befindet sich im Zentrum der Bremse auf der verlängerten Getriebewelle und ist mit einer 6kt-Mutter M8 [B] gesichert. Durch Lösen der Mutter kann die Rutschkupplung mit der Einstellschraube verstellt werden.

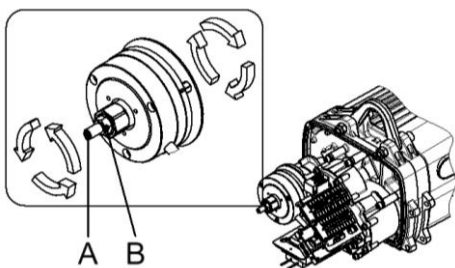


Abb. 7

- Einstellschraube [A] **anziehen** (Uhrzeigersinn), **wenn Anzeige unterhalb Sollwert**.
- Einstellschraube [A] **lösen** (Gegenuhzeigersinn), **wenn Anzeige oberhalb Sollwert**.

Der Kettenzug wurde vom Werk auf Nominallast plus (+) 10 bis 35% Überlast eingestellt.

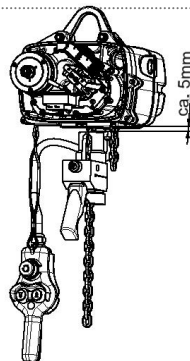


Abb. 8

Sensor erneut durch Tippen des Steuerschalters bis ca. 5 mm gegen Anschlagplatte fahren. Vorgänge gemäß Abb. 3 bis 7 wiederholen, bis der Sollwert erreicht ist.



Einstellschraube [A] nach dem Reguliervorgang unbedingt wieder mit der Mutter [B] sichern [15Nm], ohne die Position der Einstellschraube zu verändern.

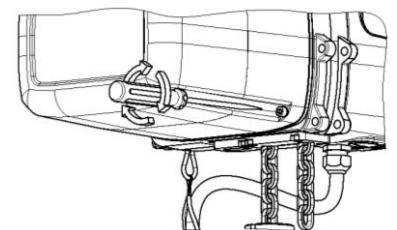


Abb. 9

Einstellvorgang darf **max. dreimal nacheinander wiederholt werden**. Anschließend darf die Rutschkupplung erst wieder **nach mindestens 30 Minuten** Abkühlungszeit belastet werden. Ist die Einstellung beendet, Gehäusedeckel mittels Schrauben wieder montieren.

E RUTSCHKUPPLUNGS-EINSTELLWERTE

E.1 EINSTELL-FAKTOREN

In der Regel werden die Einstellwerte für die Rutschkupplung mit folgenden Faktoren festgelegt:

- Einstellwerte für Hubwerkmotor **mit Feingang [F]**: **Nominallast x Faktor 1.45**
- Einstellwerte für Hubwerkmotor **mit Normalgeschwindigkeit [N]**: **Nominallast x Faktor 1.55**

Auf Grund der Massenträgheit sind bei kleineren Hublasten höhere Faktoren erforderlich.

E.2 TABELLE

Typenbezeichnung	Tragfähigkeit in kg *						Einstellwert in kg *					
	(kg)	(kg)	(kg)	(kg)	(kg)	(kg)	(kg)	(kg)	(kg)	(kg)	(kg)	(kg)
GPM 250/1NF	320	250	200	160	125	100	465	365	290	230	180	160
GPM 250/1SF	125	100	80	-	-	-	180	160	160	-	-	-
GPM, LPM 250/1NL	320	250	200	160	125	100	495	390	310	250	195	160
GPM, LPM 250/1N	125	100	80	-	-	-	180	160	160	-	-	-
GP 250/- NF	400	320	250	200	160	125	580	465	365	290	230	180
GP 250/- SF	160	125	100	-	-	-	230	180	160	-	-	-
GP 250/- N	400	320	250	200	160	125	620	500	390	310	250	195
GP 250/- NL	400	320	250	200	160	125	620	500	390	310	250	195
GP 500/- NF	800	630	500	400	320	250	1160	915	725	580	465	365
GP 500/- SF	320	250	200	160	125	-	465	365	290	230	180	-
GP, LP 500/- N	800	630	500	400	320	250	1240	975	775	620	500	390
GP, LP 500/- N 1Ph	250	200	160	125	-	-	390	310	250	195	-	-
GP, LP 500/- NL	800	630	500	400	320	250	1240	975	775	620	500	390
GP 1000/- NF	1600	1250	1000	800	630	500	2350	1815	1450	1160	915	725
GP 1000/- SF	630	500	400	-	-	-	915	725	725	-	-	-
GP, LP 1000/- N	1600	1250	1000	800	630	500	2480	1815	1450	1160	915	725
GP, LP 1000/- NL	1600	1250	1000	800	630	500	2480	1815	1450	1160	915	725
GP 1600/- NF	2500	2000	1600	1250	1000	-	3625	2900	2320	1815	1450	-
GP 1600/- SF	1000	800	630	500	-	-	1450	1160	915	725	-	-
GP 1600/- NL	2500	2000	1600	1250	1000	-	3875	3100	2480	1940	1815	-
GP 2500/- NF	3200	2500	2000	1600	1250	-	4640	3625	2900	2320	1815	-
GP 2500/- SF	1250	1000	800	630	-	-	1815	1450	1160	915	-	-
GP 2500/- NL	3200	2500	2000	1600	-	-	4960	3875	3100	2480	1940	-